

ENERPAC 

PRENSAS HIDRÁULICAS

**SOLUCIONES ESTÁNDAR Y PERSONALIZADAS.
NINGÚN TALLER PUEDE PRESENTARSE SIN UNA.**



LA HERRAMIENTA ADECUADA MARCA LA DIFERENCIA

Las prensas hidráulicas Enerpac están disponibles en una amplia variedad de capacidades, configuraciones y construcciones. Además, usted puede armar su propia prensa con una sencilla matriz.

Los bastidores de las series IP y IPR prensas están fabricados con material sólido soldado para brindar mayor resistencia y durabilidad. Cuando se las combinan con sistemas de alta potencia hidráulica tendrá un servicio seguro y confiable durante muchos años.

Las prensas de la serie XLP tienen una construcción atornillada que ofrece un valor excepcional.

Las capacidades de las prensas Enerpac van de 10 a 200 toneladas y están disponibles en modelos de banco, bastidor en C, de husillo, bastidor en H y bastidor rodante.

Estas prensas ofrecen mayor productividad e incrementan la gama de aplicaciones:

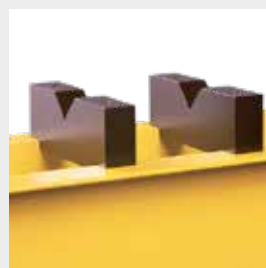
El exclusivo "Hydra-Lift™", equipado de fábrica en muchas prensas de serie IP Enerpac, ofrece un ajuste sin esfuerzo de la prensa mediante el uso de un montacargas hidráulico.



Se obtiene una buena posición horizontal del cilindro mediante el uso del exclusivo bloque de montaje del cilindro con "cabezal rodante", otro elemento que viene de fábrica en la mayoría de las prensas series IP y IPR.



Los "bloques en V" opcionales de acero de alta resistencia, que prolongan su vida útil, están diseñados para colocar piezas complejas.



Disponible en capacidades de 10 a 200 toneladas, cada prensa Enerpac está compuesta por tres componentes básicos de alta calidad: un bastidor de la prensa, una fuente de alimentación y un cilindro.

Bastidor de la prensa
verticalmente para la facilidad de uso y el posicionamiento óptimo de la pieza trabajada.

Fuente de alimentación
Dependiendo de los requisitos de la producción, las prensas de Enerpac pueden ser accionadas mediante bombas manuales, neumáticas y eléctricas.

Cilindro
Dependiendo de la aplicación, los cilindros de doble acción proporcionan mayor eficiencia. Para encontrar la prensa más adecuada a sus necesidades, consulte las tablas de selección.

Manómetro
Todas las prensas para taller y las prensas con bastidor rodante cuentan con un manómetro/dinamómetro fácil de monitorear que aumenta la seguridad.

Capacidad (toneladas)	Tipo de prensa y funciones	Serie		Página
10 - 200	Prensas con bastidor en H	IP		4 ►
50 - 200	Prensas con bastidor rodante	IPR		8 ►
5 - 20	Prensas con abrazadera en C	A		10 ►
10 - 30	Prensas de husillo	A		10 ►
10 - 200	Accesorios para prensas Tabla de velocidades de las prensas	IPK, PK A, IPL PMB		12 ►
10 - 200	Prensas fabricadas a medida	IP, IPR		13 ►
10	Prensas de banco para taller	VLP		14 ►
25 - 75	Prensas con bastidor en H para taller	XLP		14 ►
2,000 - 200,000 libras	Medidor de tensión Celdas de carga	TM LH		16 ►
—	Prensas hidráulicas personalizadas	—		17 ►

▼ Foto: prensa IPE5060



- Bastidor soldado de calidad para brindar mayor resistencia y prolongar su vida útil
- Exclusiva mesa “Hydra-Lift™” para lograr una fácil regulación de la apertura vertical de la prensa (en los modelos de 10 toneladas es manual)
- El diseño de fábrica de cabeza rodante permite el movimiento lateral y bloqueo del cilindro (en los modelos de 10, 25 y 30 toneladas es de tipo manual)
- Todos los modelos que figuran en la tabla de selección rápida son compatibles con una bomba, un cilindro, mangueras y un manómetro de modo de conformar un paquete completo.



◀ La prensa Enerpac con bastidor en H facilita la remoción del eje de este montaje.

El estándar en la industria



Bloque de montaje del cilindro

Permite montar el cilindro en el bastidor de la prensa y, al mismo tiempo, ajustar su posición lateral.

Página: 12



Hydra-Lift™

Permite la regulación sencilla y sin esfuerzos de la apertura de la prensa. Está disponible de fábrica en la mayoría de las prensas con bastidor en H.

Página: 12



Soporte de montaje de bomba

Soportes de acero para trabajos pesados que permiten montar alguna de las fuentes de alimentación de energía Enerpac para accionar su prensa.

Página: 12



Manómetro incluido

Todos los modelos estándar de prensas incluyen un manómetro y su adaptador compatibles con la capacidad de la prensa.

Página: 7



Bloques en V

Estos bloques en V opcionales están diseñados para fijar fácilmente materiales de sección transversal redonda y otros materiales no uniformes. Su diseño le permite un ajuste preciso en el travesaño de la prensa.

Página: 12



Pedidos con variaciones

Toda variación a un número de pieza listado debe pedirse como dos elementos separados. Por ejemplo, si necesita una bomba eléctrica con un voltaje diferente, haga el pedido desde la matriz modular.

Todas las preguntas deben hacerse directamente al Departamento de Servicio Técnico.

Página: 13



Tipos de cilindros



= simple acción,
retorno por resorte



= doble acción,
retorno hidráulico

Serie IP



Capacidad:

10 - 200 toneladas

Apertura máxima y ancho máximo:

54.50 & 48.00 pulgadas

Presión de operación máxima:

10,000 psi

▼ TABLA DE SELECCIÓN RÁPIDA

Si desea obtener más información técnica, consulte la página siguiente.

Capacidad de la prensa	Apertura vertical máxima	Ancho máximo de mesa	Bomba					Número de modelo de la prensa	Cilindro			Velocidad (seg./pulg) *	
			Tipo			Válvula					Carrera (pulg)	Avance rápido	Prensado
			Man.	Electr.	Neum.	Man.	Electr.						
(toneladas)	(pulg)	(pulg)											
10	40.00	18.63		●		●		IPE1215	●		10	0.90	6.70
	40.00	18.63			●	●		IPA1220	●		10	2.20	13.40
	40.00	18.63	●			●		IPH1240	●		10	{4}	{15}
	40.00	18.63	●			●		IPH1234		●	10	{2}	{15}
	40.00	18.63			●	●		IPA1244		●	10	2.20	13.40
25	54.50	29.00		●		●		IPE2505	●		6	1.50	15.40
	54.50	29.00		●			●	IPE2510	●		14	0.70	7.70
	54.50	29.00			●	●		IPA2520	●		14	5.20	30.90
	54.50	29.00	●			●		IPH2531	●		14	{5}	{34}
30	54.50	29.00			●	●		IPA3071		●	14	0.60	43.00
	54.50	29.00		●			●	IPE3060		●	14	0.90	9.80
	54.50	29.00	●			●		IPH3080		●	14	{7}	{34}
50	48.56	28.75		●			●	IPE5010	●		13	1.02	11.04
	48.56	28.75			●	●		IPA5021	●		6	1.00	{73}
	48.56	28.75	●			●		IPH5030	●		6	{2}	{38}
	48.56	28.75	●			●		IPH5031	●		6	{11}	{73}
	48.56	28.75		●		●		IPE5005	●		6	2.90	28.90
	48.56	28.75			●	●		IPA5073		●	13	1.00	22.20
	48.56	28.75		●			●	IPE5060		●	13	1.00	11.00
	48.56	28.75	●			●		IPH5080		●	13	{2}	{38}
100	41.00	35.00			●	●		IPA10023	●		10	1.90	41.20
	41.00	35.00		●			●	IPE10010	●		10	1.90	20.60
	41.00	35.00	●			●		IPH10030	●		10	{3}	{70}
	41.00	35.00		●			●	IPE10060		●	13	1.90	20.60
	41.00	35.00	●			●		IPH10080		●	6	{3}	{70}
150	48.50	48.00		●			●	IPE15065		●	13	2.20	15.40
200	48.50	48.00		●			●	IPE20065		●	13	3.10	22.10

* {-} Velocidad en bombeos por pulgada de recorrido del émbolo.



Mangueras

Todos los modelos de prensa estándar vienen con manguera hidráulica: HC9306 con la excepción de IPA1220, IPA1244

viene con manguera hidráulica: HC9308 e IPA2520 viene con manguera hidráulica: HC9310.



▲ El “bloque de montaje del cilindro” móvil permite que el usuario adapte la prensa rápida mente a un trabajo específico.

◀ Para conocer todas las características, consulte la página 4.

Capacidad de la prensa (toneladas)	Número de modelo de la prensa	Número de modelo de la bomba	Número de modelo del cilindro	Dimensiones de la prensa con bastidor en H (pulg)					
				A (max)	A (min)	B	C	D	E
10	IPE1215	PEM1201B	RC1010	40.00	2.44	—	46.75	5.00	18.63
	IPA1220	XA12	RC1010	40.00	2.44	—	46.75	5.00	18.63
	IPH1240	P392	RC1010	40.00	2.44	—	46.75	5.00	18.63
	IPH1234	P84	RR1010	40.00	2.44	—	46.75	5.00	18.63
	IPA1244	XA12V	RR1010	40.00	2.44	—	46.75	5.00	18.63
25	IPE2505	PUJ1200B	RC256	54.50	7.00	—	57.00	11.88	29.00
	IPE2510	ZE3310SB-N	RC2514	54.50	7.00	—	57.00	11.88	29.00
	IPA2520	XA12	RC2514	54.50	7.00	—	57.00	11.88	29.00
	IPH2531	P80	RC2514	54.50	7.00	—	57.00	11.88	29.00
30	IPA3071	PAM1042	RR3014	54.50	7.00	—	57.00	11.88	29.00
	IPE3060	ZE3410SB-N	RR3014	54.50	7.00	—	57.00	11.88	29.00
	IPH3080	P84	RR3014	54.50	7.00	—	57.00	11.88	29.00
50	IPE5010	ZE4320SB-N	RC5013	48.56	7.06	18.76	54.00	10.38	28.75
	IPA5021	PAM1022	RC506	48.56	7.06	18.76	54.00	10.38	28.75
	IPH5030	P462	RC506	48.56	7.06	18.76	54.00	10.38	28.75
	IPH5031	P80	RC506	48.56	7.06	18.76	54.00	10.38	28.75
	IPE5005	PUJ1200B	RC506	48.56	7.06	18.76	54.00	10.38	28.75
	IPA5073	ZA4408MX	RR5013	48.56	7.06	18.76	54.00	10.38	28.75
	IPE5060	ZE4420SB-N	RR5013	48.56	7.06	18.76	54.00	10.38	28.75
	IPH5080	P464	RR5013	48.56	7.06	18.76	54.00	10.38	28.75
100	IPA10023	ZA4208MX	RC10010	41.00	5.50	20.00	51.00	11.69	35.00
	IPE10010	ZE4320SB-N	RC10010	41.00	5.50	20.00	51.00	11.69	35.00
	IPH10030	P462	RC10010	41.00	5.50	20.00	51.00	11.69	35.00
	IPE10060	ZE4420SB-N	RR10013	41.00	5.50	20.00	51.00	11.69	35.00
	IPH10080	P464	RR1006	41.00	5.50	20.00	51.00	11.69	35.00
150	IPE15065	ZE5420SG-N	RR15013	48.50	12.50	28.00	54.50	10.00	48.00
200	IPE20065	ZE5420SG-N	RR20013	48.50	12.50	28.00	54.50	10.00	48.00

Prensas con bastidor en H

Serie IP



Capacidad:

10 - 200 toneladas

Apertura máxima y ancho máximo:

54.50 & 48.00 pulgadas

Presión de operación máxima:

10,000 psi



Manómetro para prensas con bastidor en H

Todos los modelos estándar de prensas incluyen un manómetro y su adaptador compatibles con la capacidad de la prensa.

Capacidad de la prensa (toneladas)	Número de modelo del manómetro	Número de modelo del adaptador
10	GF10P	GA2
25	GF20P	GA2
30	GF835P	GA3
50	GF50P	GA2
100	GF871P	GA3
150	GF200P	GA3
200	GF200P	GA3

Para obtener más información sobre los manómetros, consulte la sección "Componentes del sistema".

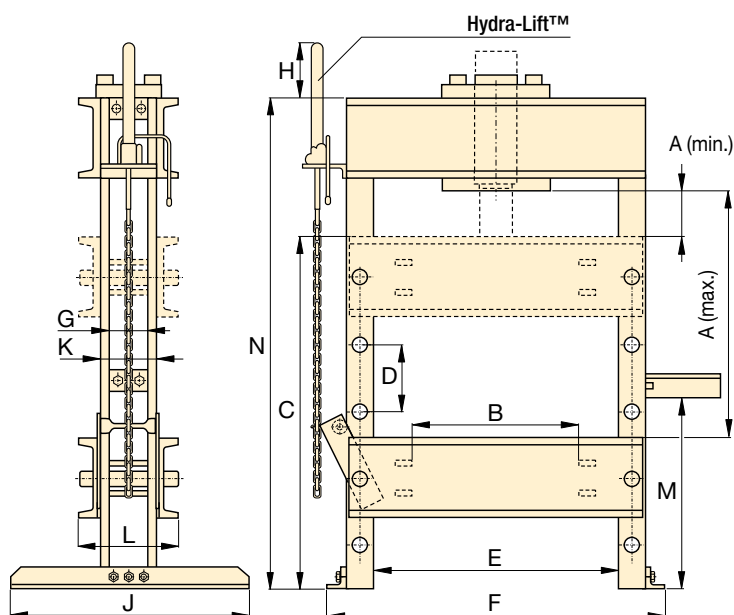


Pedidos con variaciones

Toda variación a un número de pieza listado debe pedirse como dos elementos separados. Por ejemplo, si necesita una bomba eléctrica con un voltaje diferente, haga el pedido desde la matriz modular.

Todas las preguntas deben hacerse directamente al Departamento de Servicio Técnico.

Página: 13



Dimensiones de la prensa con bastidor en H (pulg)

F	G	H	J	K	L	M	N	(libras)	Press Model Number
24.88	—	—	29.75	4.25	7.44	35.00	52.00	298	IPE1215
24.88	—	—	29.75	4.25	7.44	35.00	52.00	160	IPA1220
24.88	—	—	29.75	4.25	7.44	35.00	52.00	158	IPH1240
24.88	—	—	29.75	4.25	7.44	35.00	52.00	189	IPH1234
24.88	—	—	29.75	4.25	7.44	35.00	52.00	163	IPA1244
40.50	4.00	13.25	30.00	5.25	10.69	26.50	76.00	605	IPE2505
40.50	4.00	13.25	30.00	5.25	10.69	26.50	76.00	697	IPE2510
40.50	4.00	13.25	30.00	5.25	10.69	26.50	76.00	610	IPA2520
40.50	4.00	13.25	30.00	5.25	10.69	26.50	76.00	620	IPH2531
40.50	4.00	13.25	30.00	5.25	10.69	26.50	76.00	684	IPA3071
40.50	4.00	13.25	30.00	5.25	10.69	26.50	76.00	722	IPE3060
40.50	4.00	13.25	30.00	5.25	10.69	26.50	76.00	664	IPH3080
42.75	5.00	8.75	36.00	7.25	14.38	30.75	76.00	1,040	IPE5010
42.75	5.00	8.75	36.00	7.25	14.38	30.75	76.00	968	IPA5021
42.75	5.00	8.75	36.00	7.25	14.38	30.75	76.00	968	IPH5030
42.75	5.00	8.75	36.00	7.25	14.38	30.75	76.00	926	IPH5031
42.75	5.00	8.75	36.00	7.25	14.38	30.75	76.00	930	IPE5005
42.75	5.00	8.75	36.00	7.25	14.38	30.75	76.00	1,057	IPA5073
42.75	5.00	8.75	36.00	7.25	14.38	30.75	76.00	1,051	IPE5060
42.75	5.00	8.75	36.00	7.25	14.38	30.75	76.00	1,003	IPH5080
51.00	5.75	8.75	36.00	8.75	17.25	33.13	76.00	1,650	IPA10023
51.00	5.75	8.75	36.00	8.75	17.25	33.13	76.00	1,722	IPE10010
51.00	5.75	8.75	36.00	8.75	17.25	33.13	76.00	1,656	IPH10030
51.00	5.75	8.75	36.00	8.75	17.25	33.13	76.00	1,743	IPE10060
51.00	5.75	8.75	36.00	8.75	17.25	33.13	76.00	1,665	IPH10080
67.17	9.12	3.09	44.00	13.12	21.85	47.75	90.00	3,906	IPE15065
67.17	9.12	3.09	44.00	13.12	21.85	47.75	90.00	3,906	IPE20065

▼ Foto: IPR10075



La única



Bloque de montaje del cilindro

Permite montar el cilindro en el bastidor de la prensa y, al mismo tiempo, ajustar su posición lateral.

Página: 12



Hydra-Lift™

Permite la regulación sencilla y sin esfuerzos de la apertura de la prensa. Está disponible de fábrica en la mayoría de las prensas con bastidor en H.

Página: 12



Soporte de montaje de bomba

Soportes de acero para trabajos pesados que permiten montar alguna de las fuentes de alimentación de energía Enerpac para accionar su prensa.

Página: 12



Bloques en V

Estos bloques en V opcionales están diseñados para fijar fácilmente materiales de sección transversal redonda y otros materiales no uniformes. Su diseño le permite un ajuste preciso en el travesaño de la prensa.

Página: 12

- Bastidor soldado de calidad para brindar mayor resistencia y prolongar su vida útil
- El bastidor se desplaza fácilmente sobre 4 rodamientos de acero
- Los cilindros hidráulicos de sujeción traban al bastidor en la posición necesaria
- Exclusiva mesa “Hydra-Lift™” para lograr una fácil regulación de la apertura vertical de la prensa
- El diseño de fábrica de cabeza rodante permite el movimiento lateral del cilindro
- Todos los modelos que figuran en la tabla de selección rápida son compatibles con una bomba, un cilindro, mangueras y un manómetro para conformar un paquete completo
- El diseño de bastidor rodante cuenta con una mesa estacionaria con la capacidad de sostener cargas pesadas.

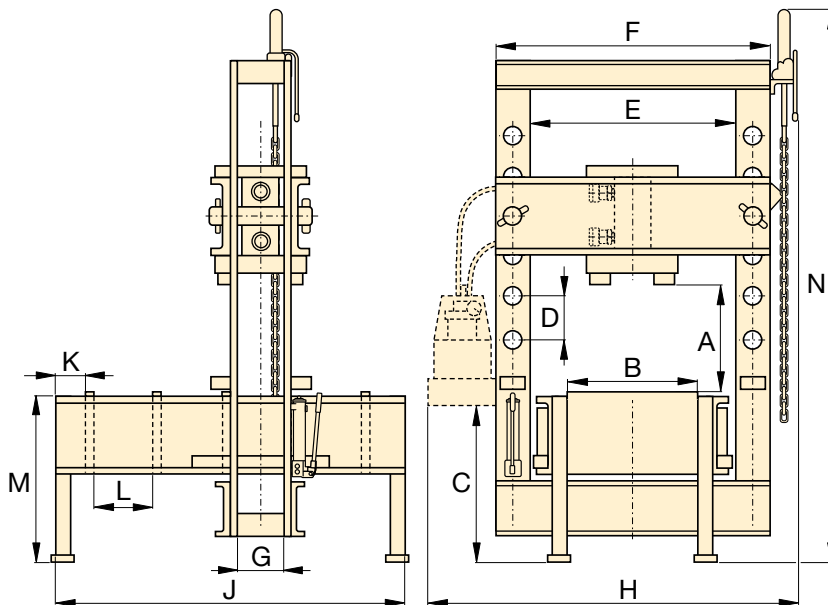
▼ TABLA DE SELECCIÓN

Capacidad de la prensa (toneladas)	Apertura vertical A (pulg)		Apertura horizontal E (pulg)	Número de modelo de la bomba	Número de modelo de la prensa	Carrera doble acción y retroceso hidráulico			Velocidad (seg./pulg)	
	Mínimum	Máximum					Carrera (pulg)	Número de modelo	Rapid Advance	Pressing
50	6.00	37.12	28.75	ZE4420SB-N	IPR5075	●	13.13	RR5013	1.0	11.1
100	6.28	41.28	35.00	ZE5420SG-N	IPR10075	●	13.13	RR10013	1.5	10.3
200	11.00	51.00	48.00	ZE5420SG-N	IPR20075	●	13.00	RR20013	3.1	22.1

Prensas con bastidor rodante



▲ Se emplea una prensa IPR20075 con bastidor rodante para extraer un gran eje de una chumacera. El diseño de bastidor rodante permite que se pueda colocar esta pieza de gran peso de modo seguro con un puente-grúa.



Serie IPR



Capacidad:

50 - 200 toneladas

Apertura máxima y ancho máximo:

51.00 & 48.00 pulgadas

Presión de operación máxima:

10,000 psi



Manómetros para prensas con bastidor rodante

Todos los modelos estándar de prensas incluyen un manómetro y su adaptador compatibles con la

capacidad de la prensa.

Capacidad de la prensa (toneladas)	Número de modelo del manómetro	Número de modelo del adaptador
50	GF50P	GA2
100	GF871P	GA3
200	GF200P	GA3

Para obtener más información sobre los manómetros, consulte la sección "Componentes del sistema".



Pedidos con variaciones

Toda variación a un número de pieza listado debe pedirse como dos elementos separados.

Por ejemplo, si necesita una bomba eléctrica con un voltaje diferente, haga el pedido desde la matriz modular.

Todas las preguntas deben hacerse directamente al Departamento de Servicio Técnico.

Página: 13

Dimensiones de la prensa con bastidor rodante (pulg)

B	C	D	F	G	H	J	K	L	M	N	(libras)	Número de modelo de la prensa
20.71	38.25	10.38	36.75	5.00	55.92	64.00	8.00	10.63	30.00	112.96	1,961	IPR5075
26.50	38.00	8.75	45.00	5.75	63.19	66.00	8.00	10.63	32.00	118.94	3,849	IPR10075
38.75	36.75	10.00	64.00	9.12	84.63	86.50	8.00	15.00	36.00	125.96	7,869	IPR20075

▼ De izquierda a derecha: A220, A330, A310



El estándar entre las herramientas del taller

Prensas en C

- Capacidad de 5, 10 y 20 toneladas
- Funciona en todas las posiciones.

Prensas de husillo

Capacidad de 10 y 30 toneladas

- Orificios de montaje de pie para el posicionamiento horizontal o vertical
- Superficies de trabajo maquinadas para facilitar la fijación de piezas
- Parte posterior ranurada para simplificar la carga y descarga de piezas más largas.

▼ Prensa de husillo A310.



Perno de empuje A183

Para aplicaciones que requieran prensado de precisión, tales como desmontaje e inserción de ejes.

Este accesorio es compatible con cilindros de 10 ton. y exige el uso de una silleta adaptadora roscada (A13).



Silleta lisa A185

En aplicaciones de prensado de piezas delicadas, tales como fundiciones de aluminio, esta silleta disminuye las marcas sobre la

superficie de la pieza durante la aplicación del prensado. Se debe utilizar un cilindro de 10 ton. y una silleta adaptadora roscada (A13).



Prensas de banco

Para facilitar su pedido, consulte las prensas de banco de 10 ton. de la serie VLP. Incluyen bastidor de prensa, bomba, cilindro,

manómetro y adaptador.

Página:

14

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Tipo de prensa	Capacidad de la prensa (toneladas)	Apertura vertical máxima (pulg)	Ancho máximo de mesa (pulg)	Número de modelo de la prensa	Número de serie del cilindro *
en C	5	6.50	2.00	A205	Cilindro serie RC 5 ton.*
	10	9.00	3.25	A210	Cilindro serie RC 10 ton. *
	20	11.88	3.75	A220 **	Cilindro serie RC 25 ton. **
de husillo	10	9.06	5.31	A310	Cilindro serie RC 10 ton. *
	30	10.00	7.00	A330	Cilindro RC308 *

* El cilindro recomendado debe pedirse por separado.

** Debe limitarse a 20 toneladas.



▲ Cilindro RC308 montado en una prensa de husillo A330 accionada por una bomba hidroneumática Turbo serie PATG para realizar una extracción controlada de rodamientos en ruedas dentadas de telares. La válvula V152 controla la presión de la operación.

Serie A



Capacidad:

5 - 30 toneladas

Apertura mínima y ancho máximo:

11.88 & 7.00 pulgadas

Presión de operación máxima:

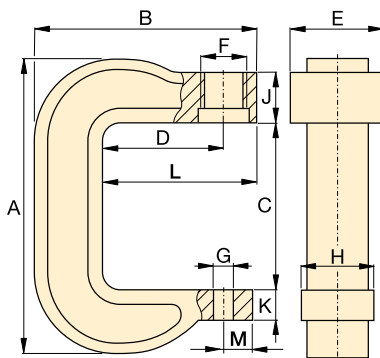
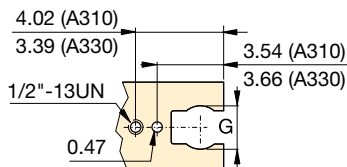
10,000 psi



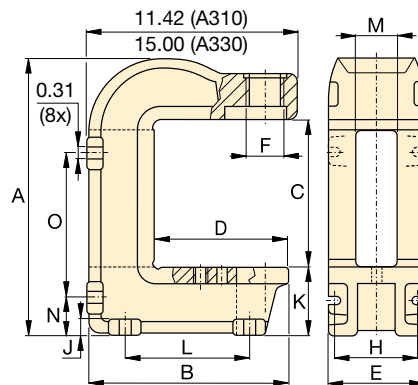
¡IMPORTANTE!

Para aplicación en producción, las fuerzas en prensas en C y en de husillo deben limitarse al 50% de las nominales.

Vista superior de la superficie de trabajo



A205, A210, A220



A310, A330



Cilindros hidráulicos

Los cilindros para prensas en C y de husillo deben pedirse por separado.



Bombas hidráulicas

Las bombas para prensas en C y de husillo deben pedirse por separado.

Dimensiones de la prensa (pulg)



Número de modelo de la prensa

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(libras)
11.44	8.00	6.50	3.75	2.88	1½" -16 UNS	1.02	2.00	2.50	1.06	4.75	1.00	—	—	14
16.00	11.13	9.00	6.00	3.25	2¼" -14 UNS	1.02	3.00	2.50	1.69	7.63	1.13	—	—	37
21.25	13.63	11.88	6.00	4.76	3⅝" -12 UNS	1.02	3.75	2.75	1.88	8.38	1.13	—	—	83
16.31	11.06	9.06	7.25	5.94	2¼" -14 UNS	2.50	4.81	0.75	3.75	6.88	2.56	2.13	8.63	62
22.18	14.02	10.00	7.40	7.00	3⅝" -12 UNS	2.50	5.50	1.10	6.63	8.00	2.63	3.88	10.88	220

A205

A210

A220 **

A310

A330

Descripción	Tipo & Capacidad de la prensa	Número de modelo		Características
Bloque de montaje del cilindro	Serie IP, Bastidor en H para 10 ton. Serie IP, Bastidor en H para 25 y 30 ton. Serie IP, Bastidor en H para 50 ton. Serie IP, Bastidor en H para 100 ton. Serie IP, Bastidor en H para 200 ton.	IPK1012 IPK3012 PK501 PK1002 PK2002		Todos los bloques de montaje permiten el movimiento lateral del cilindro.
Bloques en V	Serie IP, Bastidor en H para 10 ton. Serie IP, Bastidor en H para 25 y 30 ton. Serie IP, Bastidor en H para 50 ton. Serie IP, Bastidor en H para 100 ton. Serie IP, Bastidor en H para 150 y 200 ton. Serie IPR, Bastidor rodante para 200 ton. Prensa de banco serie VLP 10 ton. Serie XLP, Prensas para taller, 25 ton. Serie XLP, Prensas para taller, 50 ton. Serie XLP, Prensas para taller, 75 ton.	A136 A130 A150 A175 A200 A200R VB10 VB25 VB501 VB101		- Maquinados con acero de alta resistencia para prolongar su vida útil - Todos los modelos incluyen dos bloques en V.
Hydra-Lift™	Serie IP, Bastidor en H para 25-100 ton. Serie IP, Bastidor en H para 150-200 ton. Serie IPR, Bastidor rodante 50 y 100 ton. Serie IPR, Bastidor rodante 200 ton.	IPL100 IPL101 IPLR100 IPLR200		- Permite la regulación sencilla y sin esfuerzo de la apertura de la prensa - Incluye cadena.
Soporte de montaje de la bomba	Bombas de aire manuales y pequeñas: P80, P84, P142, P392, PA133, Serie XA y PATG Turbo Air II. Bombas eléctricas, manuales grandes y ZA4; series ZE, P462, P464 y PAM10.	PMB1 PMB2		Ambos soportes de montaje ya vienen con perforaciones de fábrica para aceptar una amplia gama de distintos modelos de bombas

Tabla de selección de velocidad de cilindros y bombas

Esta tabla le ayudará a calcular el tiempo que un cilindro Enerpac necesita para extenderse cuando está accionado por una bomba hidráulica Enerpac de 10,000 psi. También se puede utilizar la tabla de velocidades de cilindros para determinar el tipo y modelo de bomba que mejor se adapta a una aplicación determinada cuando ya se sabe la velocidad de émbolo que se necesita.

Capacidad del cilindro (toneladas)	Carga del cilindro	Bombas manuales				Bombas eléctricas				Bombas neumáticas			
		Bombeos por pulgada de recorrido del émbolo				Segundos por pulgada de recorrido del émbolo				aire comprimido a 100 psi			
		Una velocidad P391	Dos velocidades			½ hp Port.	Serie ZE3	Serie ZE4	Serie ZE5	XA	PA133	Serie PAM10	ZA4
			P392	P80 P84	P462 P464								
10	Sin carga	15	4	2	1	0.7	0.3	0.2	0.2	1.10	2.70	0.21	0.16
	Carga	15	15	15	8	6.7	3.4	2.2	1.1	9.00	16.80	14.90	4.50
25	Sin carga	34	8	5	1	1.5	0.7	0.5	.4	2.60	6.20	0.48	0.36
	Carga	34	34	34	18	15.5	7.7	5.2	2.6	20.60	38.60	34.30	10.30
30	Sin carga	43	10	7	1	1.9	0.9	0.6	0.5	3.20	7.50	0.60	0.46
	Carga	43	43	43	23	19.5	9.80	6.5	3.3	26.00	48.70	43.30	13.00
50	Sin carga	73	16	11	2	3.3	1.50	1.0	0.8	5.50	13.30	1.00	0.80
	Carga	73	73	73	38	33.2	16.6	11.0	5.5	44.20	82.92	73.70	22.10
100	Sin carga	137	30	21	3	6.2	2.8	1.9	1.5	10.30	24.80	1.90	1.50
	Carga	137	137	137	71	61.9	31.0	20.7	10.3	82.50	154.70	137.50	41.30

Nota: Los valores son aproximados. Las velocidades del cilindro pueden variar cuando se usa en la aplicación.

ARME SU PROPIA PRESNA A LA MEDIDA DE SUS NECESIDADES

Si la prensa que mejor se adapta a sus necesidades no figura en la tabla, usted puede pedir una fácilmente a la medida de sus necesidades. Todas las prensas deben pedirse con cilindros. La bomba debe pedirse por separado.

▼ Así se genera un número de modelo de prensa:

1	2	3	4	5	6
IP	H	050	S	06	- 1
Tipo de producto	Tipo de bastidor	Capacidad de la prensa	Tipo de cilindro	Carrera del cilindro	Conjunto de montaje de la bomba

1 Tipo de producto

IP = Prensa industrial

2 Tipo de bastidor

H = con bastidor en H

R = con bastidor rodante ¹⁾

3 Capacidad de la prensa

010 = 10 toneladas

025 = 25 toneladas

030 = 30 toneladas

050 = 50 toneladas

100 = 100 toneladas

150 = 150 toneladas

200 = 200 toneladas

4 Tipo de cilindro

S = Simple acción (S/A)
(Serie RC)

D = Doble acción (D/A)
(Serie RR)

5 Carrera del cilindro (en pulgadas)

- 10 ton. S/A: **06, 08, 10, 12, 14**

10 ton. D/A: **10, 12**

- 25 ton. S/A: **06, 10, 12, 14**

- 30 ton. S/A: **08**

30 ton. D/A: **08, 14**

- 50 ton. S/A: **06, 13**

50 ton. D/A: **06, 13, 20**

- 100 ton. S/A: **06, 10**

100 ton. D/A: **06, 13, 18**

- 150 ton. D/A: **06, 13, 32**

- 200 ton. D/A: **13, 18, 24**

6 Conjunto de montaje de la bomba ²⁾

0 = Sin conjunto de montaje

1 = **Bombas manuales y bombas neumáticas pequeñas:**

P80, P84, P141, P142, P202, P391, P392, bombas manuales, PA133 y serie PA todas las bombas neumáticas Turbo II

2 = **Bombas eléctricas, bombas manuales grandes y bombas neumáticas:**

PUJ12, Serie ZE3 - ZE6 bombas eléctricas
P462, P464 bombas manuales
PAM10 y Serie ZA4 bombas neumáticas

¹⁾ Prensa con bastidor rodante: capacidad de 50, 100 y 200 ton. únicamente. (Debe armarse).

²⁾ Incluye mangueras para la prensa, excepto en la opción **0**.

Ejemplo de pedido

Número de modelo: **IPH050S06-2**

IPH050S06-2 es una prensa con bastidor en H de 50 ton. con cilindro de simple acción de 6 pulgadas de carrera (RC506). Tiene un conjunto de montaje de bomba (apto para bombas eléctricas o bombas neumáticas modulares).

Para poder seleccionar la bomba correcta, consulte el cuadro de selección de bombas y cilindros que figura en la página anterior.

Series IP, IPR



Capacidad:

10 - 200 toneladas

Apertura máxima y ancho máximo:

51.00 & 48.00 inches

Presión de operación máxima:

10,000 psi



“Sin carga” indica la velocidad del émbolo a medida que éste se extiende en dirección hacia la carga (1ª etapa).

“Con carga” indica la velocidad del émbolo a medida que se aplica la carga con una presión del sistema de 10,000 psi (2ª etapa).

Fórmula $V = A \div Q$

V (seg./pulg) = A (pulg²) ÷ Q (pulg³/min)

V = Velocidad del émbolo del cilindro medida en segundos por pulgada

A = Área efectiva del cilindro medida en pulgadas cuadradas (pulg²)

Q = Flujo del aceite de la bomba en pulgadas cúbicas (pulg³)

$$\text{Velocidad del émbolo del cilindro (seg./pulg)} = \frac{\text{Área efectiva del cilindro (pulg}^2\text{)}}{\text{Flujo de la bomba (pulg}^3\text{/min)}} \times \frac{60 \text{ seg.}}{1}$$

▼ Se muestran de izquierda a derecha: VLP106P142U, XLP506XA12GU, XLP256XA11GU



Prensas de banco de la serie VLP

- Diseño compacto que permite un montaje cómodo sobre el banco
- Pueden operar en posición vertical u horizontal.

Prensas de la serie XLP

- Ajuste fácil de la altura con mecanismo de cabrestante integrado
- Ajuste de cilindro horizontal que permite flexibilidad en la colocación de la carga
- Múltiples opciones de bomba, incluso bombas neumáticas controladas con el pie con manómetros integrados para control óptimo y caudal de aceite variable
- Unidades de 50 y 75 toneladas suministradas en forma de kit.

No pueden faltar en ningún taller



Bomba de pie de la serie XA

Prensa XLP con la bomba de pie neumática de la serie XA: operación segura y controlada de la prensa. No se requiere levantar completamente el pie.

El peso del cuerpo descansa sobre el talón para permitir una posición de trabajo estable y con las manos libres.



Kits de prensa

Las prensas de 50 y 75 toneladas vienen estándar como kits desarmados, e incluyen el bastidor de la prensa completo, cabrestante,

cilindro, bomba con manómetro, acoplamientos y manguera.



Agarre fácil para montacargas

La cavidad en el bastidor inferior para el acceso de carretilla elevadora permite la transportación fácil de prensas de la serie XLP de

50 y 70 toneladas.



Movimiento del cilindro de lado a lado

En todas las prensas de la serie XLP el cilindro se puede colocar de lado a lado horizontalmente.

Capacidad de la prensa (toneladas)	Apertura vertical máxima (pulg)	Ancho máximo de mesa (pulg)	Número de modelo de la prensa	Fuente de alimentación					Cilindro				
				Tipo de bomba			Tipo de válvula		Número de modelo de la bomba	S/A 	D/A 	Carrera (pulg)	Número de modelo del cilindro
				Man.	Eléc.	Neum.	Man.	Eléc.					
10	16.73	17.13	VLP106P142U	●			●		P142	●		6.13	RC106
	16.73	17.13	VLP106PAT1U			●	●		PATG1102N	●		6.13	RC106
25	47.68	20.08	XLP256P392U	●			●		P392	●		6.25	RC256
	47.68	20.08	XLP256XA11GU			●	●		XA11G	●		6.25	RC256
50	37.80	38.98	XLP506P802U	●			●		P802	●		6.25	RC506
	37.80	38.98	XLP506XA12GU			●	●		XA12G	●		6.25	RC506
	37.80	38.98	XLP5013ZEBU		●			●	ZE4408SB		●	13.13	RR5013
	37.80	38.98	XLP5013ZEIU		●			●	ZE4408SI		●	13.13	RR5013
75	37.60	38.98	XLP756XA12GU			●	●		XA12G	●		6.13	RC756

S/A = simple acción

D/A = doble acción

Prensas de banco y para taller



Aportando valor al taller

Las prensas de las series VLP y XLP brindan una solución sencilla y económica para aplicaciones de taller estándar.

La VLP de 10 toneladas viene estándar con un cilindro RC y una bomba manual o neumática. Compacta y versátil, es la solución ideal para presionar piezas trabajadas más pequeñas desde la comodidad de un banco.

La prensa XLP de 25 toneladas, equipada similarmente, tiene un sólido bastidor en H soldado, un refuerzo ajustable y un cilindro ajustable horizontalmente.

Las prensas XLP de 50 y 75 toneladas brindan un valor excepcional con características que incluyen refuerzos inferior y superior ajustables, cilindros ajustables horizontalmente, cilindros de acción sencilla y de doble acción* y múltiples opciones de bomba. Estas prensas vienen estándar como kits desarmados, e incluyen bastidor,

cabrestante, cilindro, bomba, manómetro, acoplamiento y manguera.

* En modelos selectos

Para conseguir un desempeño premium en aplicaciones más exigentes, Enerpac también ofrece la serie de prensas IP, que cuentan con bastidores soldados para trabajo pesado y una amplia gama de opciones de cilindro y bomba. Para obtener información adicional, comuníquese con Enerpac.

Todas las prensas estándar de las series VLP y XLP incluyen una manguera y un manómetro.

10 ton.: **GF10P** manómetro + **HC7206** manguera

25 ton.: **GF20P** manómetro + **HC7210** manguera

50 ton.: **GF50P** manómetro + **HC7210** manguera(s)

75 ton.: ** + **HC7210** manguera

** Las prensas que incluyen una bomba de aire de la Serie XA tienen el manómetro integrado. Para más información sobre manómetros y mangueras, consulte la sección "Componentes del sistema".

Series VLP, XLP



Capacidad:

10 - 75 toneladas

Apertura máxima y ancho máximo:

47.68 & 38.98 pulgadas

Presión de operación máxima:

10,000 psi



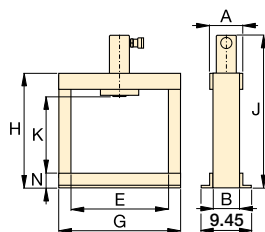
¡IMPORTANTE!

Los bastidores para prensas de taller están diseñados exclusivamente para operaciones de prensado, no para tracción. Para aplicaciones de tracción, comuníquese con Enerpac.

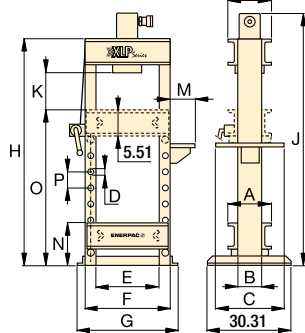


Bloques en V opcionales para las prensas VLP y XLP

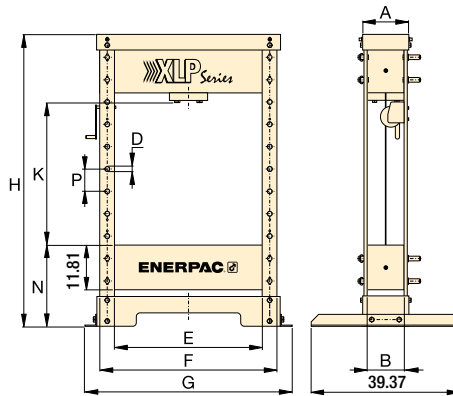
Se colocan hacia arriba para facilitar el posicionamiento de tubos y barras, o hacia abajo para servir como una cómoda mesa de trabajo. Cada número de modelo incluye dos bloques en V.



VLP 10 toneladas



XLP 25 toneladas



XLP 50 y 75 toneladas

Tipo de prensa	Capacidad (toneladas)	Bloques en V (2x) Número de modelo
VLP	10	VB10
XLP	25	VB25
XLP	50	VB501
XLP	75	VB101

Velocidad (pulg/seg.) *		Dimensiones de la prensa (pulg)															Número de modelo de la prensa
Avance rápido	Prensado	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(libras)	
0.10 *	0.02 *	4.33	3.15	-	-	17.13	-	21.26	24.21	29.61	16.73	-	3.15	-	-	108	VLP106P142U
0.45	0.07	4.33	3.15	-	-	17.13	-	21.26	24.21	29.61	16.73	-	3.15	-	-	119	VLP106PAT1U
0.13 *	0.03 *	10.63	5.51	20.08	1.26	20.08	24.80	27.95	63.78	67.13	14.06-47.68	5.51	8.58	42.20	4.80	364	XLP256P392U
0.39	0.05	10.63	5.51	-	1.26	20.08	24.80	27.95	63.78	67.13	14.06-47.68	-	8.58	42.20	4.80	375	XLP256XA11GU
0.22 *	0.01 *	12.20	9.45	-	1.26	38.98	46.85	54.72	76.97	-	8.27-37.80	-	21.46	-	5.91	1312	XLP506P802U
0.18	0.02	12.20	9.45	-	1.26	38.98	46.85	54.72	76.97	-	8.27-37.80	-	21.46	-	5.91	1323	XLP506XA12GU
0.98	0.09	12.20	9.45	-	1.26	38.98	46.85	54.72	76.97	79.53	8.27-37.80	-	21.46	-	5.91	1530	XLP5013ZEBU
0.98	0.09	12.20	9.45	-	1.26	38.98	46.85	54.72	76.97	79.53	8.27-37.80	-	21.46	-	5.91	1530	XLP5013ZEIU
0.13	0.02	16.54	12.99	-	1.65	38.98	48.43	56.30	76.97	-	8.07-37.60	-	21.46	-	5.91	1984	XLP756XA12GU

* = velocidad de avance en pulgada por carrera de bomba manual.

▼ Foto: LH102 y TM5 (en el centro)



Series TM, LH

Capacidad:
2,000 a 200,000 libras

Exactitud: % de la escala completa:
± 2%



Los modelos TM y LH están 100% probados verificándose que la precisión está dentro de una gama de $\pm 2\%$.

Si su aplicación requiere una herramienta calibrada, la misma debe enviarse a una prueba de certificación.

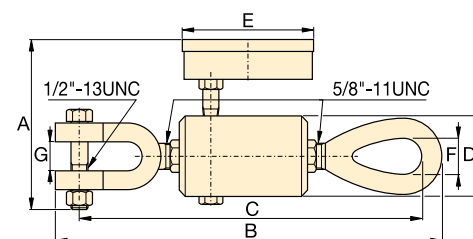
Enerpac NO provee la certificación.

Medidor de tensión TM5

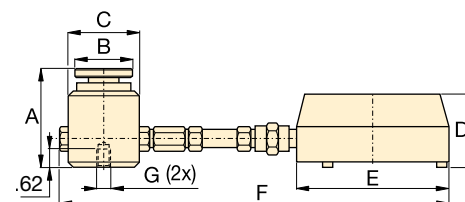
- Exactitud: $\pm 2\%$ de la escala completa
- Bronceado y cincado para resistir al óxido y a la corrosión
- Escala doble graduada en kilogramos y en libras
- Estuche metálico acolchado para un transporte y un almacenamiento seguros
- Aguja indicadora de punto máximo que permite la lectura de las fuerzas preseleccionadas o para mantener la lectura de la fuerza máxima.

Indicadores de presión serie LH

- Exactitud: $\pm 2\%$ de la escala completa
- La almohadilla giratoria de carga reduce la carga excéntrica y en consecuencia mejora la exactitud
- Aguja indicadora de punto máximo que permite la lectura de las fuerzas preseleccionadas; sirve también para mantener la lectura de fuerza máxima
- Escala doble graduada en kilogramos y en libras.



TM5



Serie LH

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Tipo	Capacidad de medición		Número de modelo	Lectura mínima		Graduaciones de lecturas		Dimensiones (pulg)						
	(libras)	(kg)		(libras)	(kg)	(libras)	(kg)	A	B	C	D	E	F	G *
Montado directamente	10,000	4.500	TM5	1,000	500	100	100	4.75	9.75	9.29	2.00	4.00	0.88	0.75
Indicador de presión montado directamente	2,000	900	LH10	200	100	20	20	3.06	1.75	2.25	2.38	4.00	10.00	1/4" - 20, 1.75" BC
	10,000	4.500	LH50	1,000	500	100	100	3.06	1.75	2.25	2.38	4.00	10.00	1/4" - 20, 1.75" BC
Montado a distancia con una manguera de 2 pies	2,000	900	LH102	200	100	20	20	3.06	1.75	2.25	2.38	5.81	33.31	1/4" - 20, 1.75" BC
	10,000	4.500	LH502	1,000	500	100	100	3.06	1.75	2.25	2.38	5.81	33.10	1/4" - 20, 1.75" BC
	20,000	9.000	LH1002	2,000	1.000	200	200	3.06	1.75	2.25	2.38	5.81	33.10	1/4" - 20, 1.75" BC
Montado a distancia con una manguera de 6 pies	50,000	21.000	LH2506	5,000	3.000	500	500	4.00	2.75	3.38	2.38	5.81	82.44	3/8" - 24, 2.50" BC
	100,000	45.000	LH5006	5,000	5.000	1,000	1.000	5.22	4.00	5.00	2.38	5.81	84.06	3/8" - 24, 3.50" BC
	200,000	90.000	LH10006	10,000	10.000	2,500	1.000	6.22	5.00	6.25	2.38	5.81	85.31	3/8" - 24, 4.0" BC

* BC = Diámetro del círculo de orificios para los pernos.

Enerpac cuenta con décadas de experiencia y con las capacidades internas para ayudarle a encontrar las soluciones para sus necesidades de personalización.

Junto con una amplia gama de prensas para taller estándar, Enerpac ofrece la posibilidad de personalización. Debido que muchos clientes tienen requisitos específicos, ofrecemos gestión de proyecto llave en mano, incluso diseño, ingeniería y fabricación. En calidad de líder del mercado, escuchamos a nuestros clientes y con nuestra experiencia a nivel mundial ofrecemos las mejores soluciones,

especialmente cuando la seguridad no es algo negociable. Ya sea que se requiera una carrera más larga, un bastidor más amplio o un diseño completamente nuevo, nuestro grupo de productos personalizados se basa en sus muchos años de experiencia en múltiples industrias para entregar una solución que satisfaga o supere sus expectativas.



◀ Prensa de alta precisión de 1800 toneladas completamente automatizada y controlada por PLC. El ciclo de prensado y calentamiento durante la producción de bobinas magnéticas de aceleración, requiere gran fuerza y alta precisión para asegurar una calidad absoluta.



◀ Prensa de collar de alta precisión de 600 toneladas. Para la producción de bobinas de aceleración, las láminas de metal han de formarse en una forma y tamaño específicos.



◀ Prensa de taller de 50 toneladas para trabajos de mantenimiento.

GENERALIDADES



▲ Las prensas hidráulicas de Enerpac pueden configurarse para satisfacer una amplia gama de aplicaciones. Cada prensa se diseña y fabrica según las especificaciones del cliente y en cooperación con nuestro equipo de ingeniería.

CARACTERÍSTICAS PERSONALIZABLES:

- Capacidad
- Carrera del cilindro
- Tipo de bomba
- Controles
- Protección
- Dimensiones de abertura.

CONFIGURACIONES:

- Prensa vertical y horizontal
- Cilindros instalados en los refuerzos superior e inferior
- Altura adaptada a las especificaciones del cliente
- Abertura (vertical y horizontal) según las especificaciones del cliente.



SERVICIO DE PRIMERA CLASE TIENE COMO RESULTADO LA HERRAMIENTA CORRECTA

Tanto si busca ayuda para encontrar el producto adecuado, como si desea recibir asistencia técnica, tenemos expertos dispuestos a responder a sus preguntas y a orientarle sobre la herramienta o el accesorio que le ayudará a realizar el trabajo más duro. Póngase en contacto con nosotros en Enerpac.com/support.