

ENERPAC 

PRENSAS HIDRÁULICAS

ESTÁNDAR Y PRENSAS PERSONALIZADAS.
NINGÚN TALLER PUEDE PRESCINDIR DE ELLAS.



LA HERRAMIENTA CORRECTA MARCA LA DIFERENCIA

Las prensas hidráulicas de Enerpac se fabrican en una gran variedad de fuerzas y tamaños. Los bastidores de las prensas están diseñados para darles máxima resistencia y duración. Los robustos bastidores y los potentes sistemas hidráulicos de alta presión le darán años de servicio y seguridad para muchas aplicaciones.

Existen prensas Enerpac de banco, bastidor en C, husillo, taller y bastidor con rodillos. Disponible en capacidades

Disponible en capacidades entre 10 y 200 toneladas, cada prensa Enerpac consta de tres componentes básicos de alta calidad: un bastidor, una fuente de potencia y un cilindro.

Capacidad toneladas (kN)	Tipo de prensa y funciones	Serie	Página
10 (101)	Prensas de banco	VLP	4 
25 - 200 (232 - 1995)	Prensas de taller	XLP VLP	4 
50 - 200 (498 - 1995)	Prensas con bastidor de rodillos	BPR	6 
5 - 20 (45 - 178)	Mordazas en C	A	8 
10 - 30 (101 - 295)	Prensas de husillo	A	8 
10 - 200 (101 - 1995)	Accesorios para prensas	A, VB BSS IPL, XLP	10 
900 - 90.000 kg	Tensiómetros Células de carga	TM LH	11 



¡IMPORTANTE!

Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.

Página: 10



Prensas hidráulicas personalizadas

Con décadas de experiencia y capacidades técnicas internas, confíe en Enerpac para encontrar soluciones a sus necesidades de personalización.

Además de la amplia gama de prensas de taller estándar, Enerpac ofrece la posibilidad de personalización. Debido a que muchos clientes tienen requisitos específicos, ofrecemos servicio de proyectos llave en mano, incluyendo diseño, ingeniería y fabricación. Como líder del mercado, escuchamos a nuestros clientes y con nuestra experiencia mundial ofrecemos las

mejores soluciones, especialmente cuando la seguridad no es negociable. Tanto si necesita una carrera más larga, un bastidor más ancho o un diseño completamente nuevo, nuestro equipo de productos personalizados cuenta con muchos años de experiencia en múltiples sectores para ofrecer una solución que cumpla o supere sus expectativas.



◀ Prensa de alta precisión de 1800 toneladas completamente automatizada y controlada por PLC. El ciclo de prensado y calentamiento durante la producción de bobinas magnéticas de aceleración, requiere gran fuerza y alta precisión para asegurar una calidad absoluta.



◀ Prensa de collar de alta precisión de 600 toneladas. Para la producción de bobinas de aceleración, las láminas de metal han de formarse en una forma y tamaño específicos.



◀ Prensa de taller de 50 toneladas para trabajos de mantenimiento.

Lista de prensas personalizadas



▲ Las prensas hidráulicas de Enerpac pueden configurarse para satisfacer una amplia gama de aplicaciones. Cada prensa está diseñada y fabricada de acuerdo con las especificaciones del cliente y en cooperación con nuestro equipo de ingeniería.

CARACTERÍSTICAS PERSONALIZABLES:

- Capacidad
- Carrera de cilindro
- Tipo de bomba
- Controles
- Protección
- Dimensiones de luz

CONFIGURACIONES:

- Prensa vertical y horizontal
- Cilindros montados en los cabezales superior e inferior
- Altura construida según las especificaciones del cliente
- Luz (vertical y horizontal) construida según las especificaciones del cliente

▼ De izquierda a derecha: VLP106P142, XLP506XA12G, XLP256XA11G



Prensas de la serie XLP

- Prensas multifuncionales en kits (prensas de 50 y 75 ton.)
- Hueco para fácil agarre de la carretilla elevadora (50 y 75 ton.)
- Ajuste de altura de la bancada superior o inferior con torno (50 y 75 t.)
- El ajuste del ancho permite que el cilindro se mueva de lado-a-lado.
- Las opciones incluyen una XA-bomba de pie neumática:
 - Manómetro integrado en la bomba para control óptimo
 - Apropriada para trabajos de prensado delicados con caudal de aceite variable.

Prensas de la serie VLP

- El dispositivo único “Hydrajust” para el posicionamiento de la bancada en la prensas VLP de 100 y 200 toneladas permiten el ajuste de la bancada inferior.

Ningún taller puede prescindir de ellas



Bomba de pie, serie XA

La prensa XLP con la bomba neumática de pie de la serie XA: No es necesario levantar el pie completamente. El peso del

cuerpo se mantiene en el talón, permitiendo así una posición de trabajo estable y con las manos libres, y una operación segura y controlada de la prensa.



Manómetro para prensas

Las prensas vienen con un manómetro y adaptador adecuado a la fuerza de la prensa:



Movimiento del cilindro de lado-a-lado

El cilindro puede colocarse horizontalmente de lado a lado en todas las prensas de la serie XLP.



Jaula de seguridad & pantalla de seguridad

De aluminio con vidrio de policarbonato para una protección adicional del operario.

Página: 10

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Fuerza de la prensa	Abertura Máx. (mm)		Modelo de la prensa	Bomba						Cilindro				
				Tipo de bomba			Válvula		Modelo de la bomba			Carrera (mm)	Modelo del cilindro	
	Man.	Eléc.		Aire	Man.	Eléc.								
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	●		156	RC106	
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	●		156	RC106	
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	●		158	RC256	
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	●		158	RC256	
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	●		159	RC506	
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	●		159	RC506	
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	156	RR506	
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	334	RR5013	
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	●		156	RC756	
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	168	RR1006	
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	333	RR10013	
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW		●	330	RR20013	

* Las prensas XLP de 50 y 75 toneladas se pueden pedir con bastidor de prensa ensamblado en fábrica. Añada el sufijo “M” para el número de modelo de la prensa. Ejemplo: XLP506XA12GM.



= Simple efecto



= Doble efecto

Prensas de taller y de banco



Bloques en V opcionales

Facilitan el posicionamiento de tubos y barras. Colocados en forma invertida pueden servir como mesa de trabajo.

Permiten una perfecta adaptación a la mesa de la prensa. Cada número de modelo incluye dos bloques en V.

Para uso con prensa (toneladas)	Modelo de los Bloques en V
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200

Posicionamiento de la bancada "Hydrajust"

Permite el ajuste vertical de la bancada inferior en prensas VLP de 100 y 200 toneladas.

IMPORTANTE: El dispositivo de posicionamiento de bancada "Hydrajust" no está diseñado para soportar toda la fuerza de la prensa, solamente debe usarse para el ajuste de la bancada.

Página: 10

Serie XLP, VLP



Capacidad:

10 - 200 ton.

Abertura máx. x ancho máx.:

1340 x 1220 mm

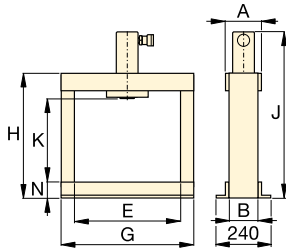
Presión máxima de trabajo:

700 bar

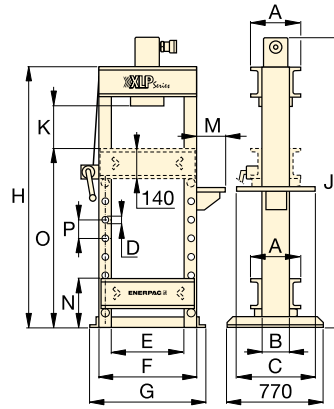


¡IMPORTANTE!

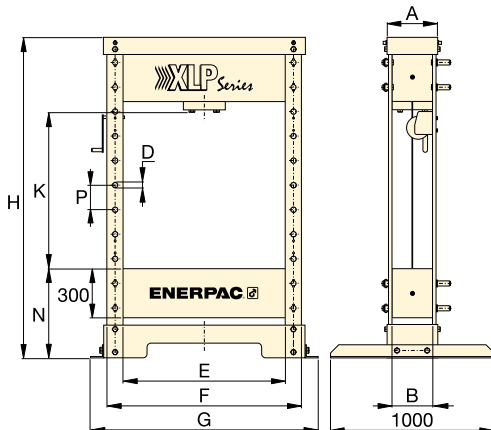
Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.



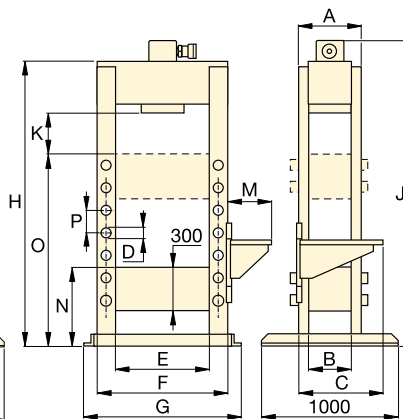
VLP 10 ton



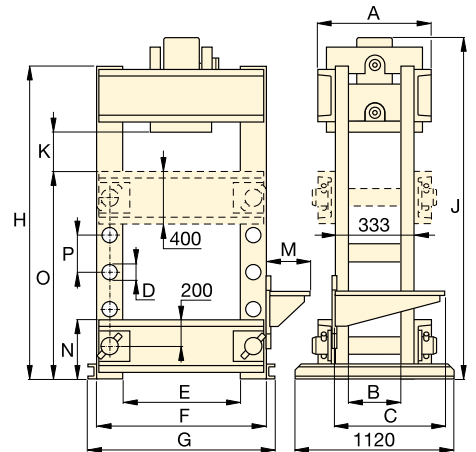
XLP 25 ton



XLP 25 y 75 ton



VLP 100 ton



VLP 200 ton

	Velocidad (mm/s) **		Dimensiones de la prensa (mm)															Modelo de la prensa
	Avance rápido	Prensado	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P		
	{2,5} **	{0,6} **	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	49	VLP106P142
	10,0	1,8	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	54	VLP106PAT1
	{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392
	10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G
	{5,5} **	{0,3} **	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	595	XLP506P802 *
	4,7	0,6	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	600	XLP506XA12G *
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	660	XLP506ZES *
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	700	XLP5013ZES *
	3,2	0,4	420	330	–	40	990	1240	1430	1995	–	210-970	–	540	–	150	900	XLP756XA12G *
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES
	6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES

** {...} = Velocidad de avance en mm por carrera de bombas manual.

▼ En la foto: BPR5075



Versatilidad diseñada por expertos

- Bastidor soldado de alta calidad, gran robustez y larga vida útil
 - Bastidor móvil se desliza con facilidad sobre cuatro rodamientos de acero
 - Exclusivo sistema 'Hydra-lift' para ajustar sin esfuerzo la luz vertical
 - Movimiento lateral y bloqueo del cilindro de hasta 300 mm a la izquierda o la derecha del centro
 - En todos los modelos del cuadro de selección rápida se indica la correspondiente bomba eléctrica, cilindro de doble efecto, manguera y manómetro ofreciendo un conjunto completo
 - El diseño de bastidor móvil permite a la mesa estacionaria soportar cargas pesadas
- Cilindro hidráulico de abrazadera bloquea el bastidor rodante en posición.



Ajuste del cilindro

El ajuste del cilindro permite un posicionamiento horizontal de lado a lado de la bancada superior.



Hydra-Lift

'Hydra-lift' permite el ajuste sin esfuerzo de la abertura vertical. Estándar en todas las prensas de gran fuerza con bastidor móvil.

Página: 10



Bloques-soporte en V (opcional)

Estos bloques, diseñados para facilitar el posicionamiento de tubos, barras y otros materiales no uniformes permiten una perfecta adaptación a la mesa de la prensa.

Página: 10

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Fuerza de la prensa ton. (kN)	Luz vertical A (mm)		Abertura mesa máxima (mm)	Bombas eléctricas	Modelo de la prensa		Cilindros de doble efecto		Velocidad (mm/seg)	
	min.	máx.		Modelo			Carrera (mm)	Modelo	Avance rápido	Prensado
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	BPR5075		334	RR5013	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	BPR10075		333	RR10013	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	BPR20075		330	RR20013	5,2	0,5

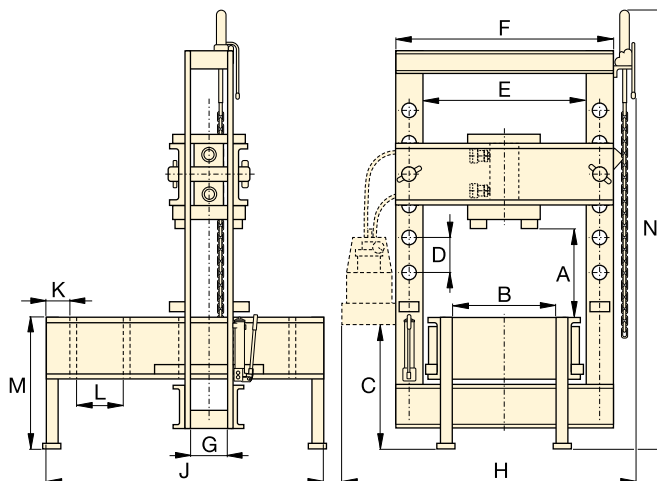
Prensas con bastidor móvil



▲ Para aplicaciones offshore, deben ensamblarse y probarse cilindros con resorte de alta capacidad. Se construyó una prensa especial con bastidor móvil de 100 toneladas con un cilindro de carrera larga. Todos los movimientos son operados y controlados a través de una botonera controlada por PLC.



¡IMPORTANTE! Las estructuras de las prensas de taller se han diseñado exclusivamente para operaciones de prensado, no para tensado. Para aplicaciones de tensado, póngase en contacto con Enerpac.



Serie BPR



Fuerza:

50 - 200 ton.

Luz vertical máx. x ancho máx.:

1208 x 1222 mm

Presión máxima:

700 bar



Manómetro para prensas

Las prensas vienen con un manómetro y adaptador adecuado a la fuerza de la prensa:

Fuerza de la prensa ton.	Modelo del manómetro	Modelo del adaptador
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Para más información acerca de los manómetros consulte la sección de Componentes del sistema.



Válvulas centradas por resorte

Las válvulas manuales en bombas eléctricas y neumáticas de prensas de Enerpac son válvulas centradas por resorte. La palanca se pone automáticamente en la posición neutra de la válvula al liberarse.

Dimensiones de la prensa con bastidor móvil (mm)

A (mín.-máx.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	(kg)	Modelo de la prensa
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR5075
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR10075
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR20075

▼ De izquierda a derecha: A220, A330 y A310



Mordazas en C

- Fuerzas de 5, 10 y 20 toneladas
- Utilizables en todas las posiciones.

Prensas para árboles

- Fuerzas de 10 y 30 toneladas
- Orificios de fijación en la base para posicionamiento horizontal o vertical
- Superficies de trabajo mecanizadas para mejor fijación de las piezas
- Parte posterior ranurada para simplificar el montaje y desmontaje de piezas largas.

▼ A310 Prensa de mandrinar.



Herramientas estándar de taller



Punzón de espiga A183

Para aplicaciones que requieren de prensado de precisión, tales como desmontaje e inserción de ejes. Este accesorio se ajusta a cilindros de 10 ton. y requiere el uso de una silleta adaptadora roscada A13.



Silleta lisa A185

En aplicaciones de prensado de piezas delicadas, tales como aluminio, esta silleta disminuye las marcas sobre la superficie durante el prensado. Requiere el uso de un cilindro de 10 ton. y una silleta adaptadora roscada A13.



Prensa de banco

Para la gama de prensas de banco véase:

Página:

4

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Tipo de prensa	Fuerza de la prensa ton. (kN)	Luz vertical máxima (mm)	Anchura mesa máxima (mm)	Modelo de la prensa	Modelo del cilindro *
en C	5 (45)	165	51	A205	Cilindro RC de 5 ton. *
	10 (101)	228	57	A210	Cilindro RC de 10 ton. *
	20 (178)	305	69	A220	Cilindro RC de 25 ton. **
para árboles	10 (101)	230	135	A310	Cilindro RC de 10 ton. *
	30 (295)	254	178	A330	RC308 *

* El cilindro recomendado debe ser pedido por separado.

** Debe limitarse a 20 toneladas.

Mordazas en C y prensas para árboles



▲ Cilindro RC308 montado en una prensa de husillo A330 accionado por una bomba neumática PATG-Turbo para un prensado controlado de los rodamientos de las ruedas dentadas en telares. La válvula de alivio de presión V152 controla la fuerza de presión.

Serie A



Fuerza:

5 - 30 ton.

Luz vertical máx. x ancho máx.:

305 x 178 mm

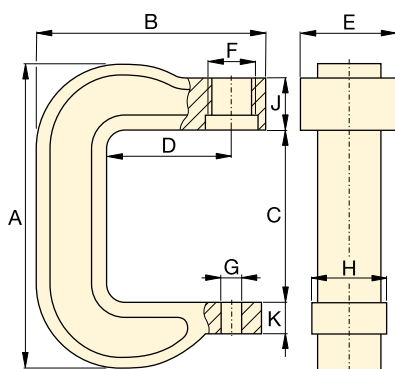
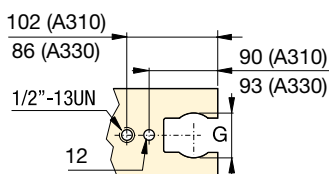
Presión máxima:

700 bar

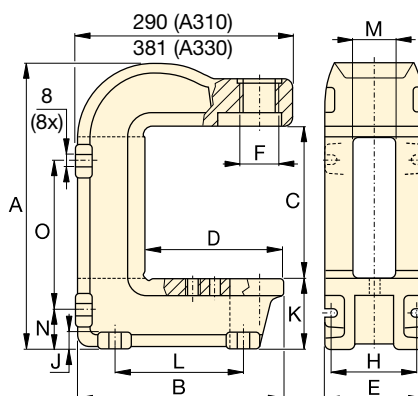


Para aplicación en producción, las fuerzas en mordazas en C y en las prensas para árboles deben limitarse al 50% de las nominales.

Superficie de trabajo de la vista superior



A205, A210, A220



A310, A330



Cilindros hidráulicos

Los cilindros para mordazas en C y prensas para árboles deben solicitarse aparte.



Bombas hidráulicas

Las bombas para mordazas en C y prensas para árboles deben solicitarse aparte.

Dimensiones de la prensa (mm)



Modelo de la prensa

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)	Modelo de la prensa
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	—	—	—	—	7	A205
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	—	—	—	—	17	A210
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	—	—	—	—	38	A220
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28	A310
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100	A330

Descripción	Capacidad de la prensa y series de prensas	Modelo		Características
Bloques en V	Prensas de banco VLP de 10 ton.	VB10		- Facilita el posicionamiento de tubos y barras - Todos los modelos de bloque V incluyen 2 bloques V.
	Prensas XLP de 25 ton.	VB25		
	Prensas de taller XLP de 50-75 ton.	VB501		
	Prensas VLP de 100 ton.	VB101		
	Prensas VLP de 200 ton.	A200		
	Prensas BPR de bastidor de 200 ton.	A200R		
Hydra-Lift	Prensas BPR de 50 ton.	IPLR100		- Permite un ajuste fácil y sin esfuerzo de la abertura vertical de la prensa - Incluye accesorios de cadena.
	Prensas BPR de 100 ton.	IPLR100		
	Prensas BPR de 200 ton.	IPLR200		
Posicionamiento de la bancada "Hydrajust"	Prensas VLP de 100 toneladas	VHJ100		- Permite un ajuste sin esfuerzo de la abertura moviendo la bancada inferior hacia arriba y hacia abajo. - Puede utilizarse con prensas equipadas con un cilindro de doble efecto.
	Prensas VLP de 200 toneladas	BSS5380		
Jaula de seguridad	¡IMPORTANTE! El dispositivo de posicionamiento de bancada "Hydrajust" no está diseñado para soportar toda la fuerza de la prensa, solamente debe usarse para el ajuste de la bancada.			- Jaula de seguridad de aluminio con vidrio de policarbonato para una protección adicional del operario - Puerta delantera y trasera para facilitar el acceso a la mesa de la prensa.
	Puerta delantera para prensa XLP de 25 ton.	XLP25SC1		
	Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 25 ton.	XLP25SC2		
	Puerta delantera para prensa XLP de 50 ton.	XLP50SC1		
	Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 50 ton.	XLP50SC2		
	Puerta delantera para prensa XLP de 75 ton.	XLP75SC1		
Pantalla de seguridad	Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 75 ton.	XLP75SC2		- Jaula de seguridad de aluminio con vidrio de policarbonato para una protección adicional del operario - Puerta delantera y trasera para facilitar el acceso a la mesa de la prensa.
	Pantalla de seguridad universal para colocarla libremente delante de cualquier prensa	XLPSS1		



¡IMPORTANTE!

Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.

Para cumplir totalmente las normas de la CE, algunas prensas deben estar equipadas con dispositivos de seguridad especiales, tales como válvulas con muelle de retorno a posición central, dispositivos de mando a dos manos, protectores y otros.

Las prensas estándar para uso general se suministran sin protectores y tienen una velocidad de émbolo de menos de 10 mm/segundo.

Su aplicación, sin embargo, puede requerir que se tomen medidas para reducir el riesgo de lesiones a los operarios y otros empleados, proporcionando la protección y la capacitación adecuada, y llevando a cabo una evaluación de riesgos que eliminen o reducen el peligro.

La salud y seguridad en su lugar de trabajo es su responsabilidad, no la de Enerpac.

Para consejos acerca de estos temas, contacte con su agencia local de seguridad. Si necesita más información sobre accesorios de Enerpac que puedan ayudarle a cumplir la directiva europea de máquinas o la legislación europea, póngase en contacto con Enerpac.



Bastidor de prensa

Los bastidores de prensa cuentan con características, tales como la carga lateral de piezas y el ajuste de altura de la bancada inferior.

Fuente de potencia: Dependiendo de las necesidades, las prensas pueden ser accionadas mediante bombas hidráulicas manuales, neumáticas o eléctricas.

Cilindro: Dependiendo de las aplicaciones, los cilindros de doble efecto ofrecen mayor rendimiento. Consulte los cuadros de selección para elegir la prensa que satisfaga mejor sus necesidades.

Manómetro: Todas las prensas de taller y las prensas de bastidor con rodillos tienen un manómetro de presión y potencia de fácil lectura para mejorar la seguridad.

Tensiómetro y células de carga

▼ En la foto: **LH102** y **TM5** (al centro)



**Serie
TM,
LH**



Fuerza:

900 - 90.000 kg

Precisión, % a fondo de escala:

± 2%



Los modelos TM y LH están 100% probados para asegurar una precisión dentro de un rango de $\pm 2\%$.

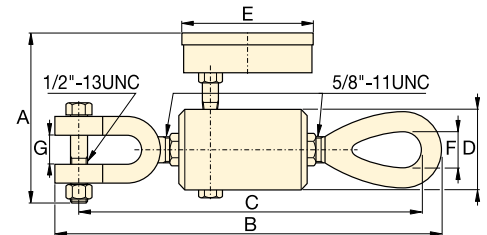
Si su aplicación requiere una herramienta calibrada, la deberá enviar para los ensayos de certificación. Enerpac NO otorga certificaciones.

Tensiómetro TM5

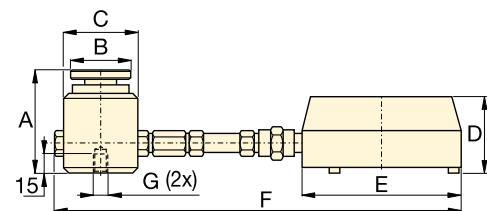
- Precisión de $\pm 2\%$ a fondo de escala
- Piezas zincadas y de bronce para resistir la corrosión y la oxidación
- Escala doble graduada en kilogramos y libras
- Caja metálica acolchada que ofrece almacenamiento y transporte seguros.

Células de carga serie LH

- Precisión de $\pm 2\%$ a fondo de escala
- La almohadilla giratoria reduce la carga excéntrica y aumenta la precisión
- Aguja de máxima para fijar lecturas y para establecer fuerzas preseleccionadas
- Escala doble graduada en kilogramos y libras.



TM5



Serie LH

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Tipo	Fuerza		Modelo	Lectura mínima		Lectura por división		Dimensiones (mm)						
	(kg)	(lbs)		(kg)	(lbs)	(kg)	(lbs)	A	B	C	D	E	F	G *
Montado directamente	4.500	10.000	TM5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Célula de carga montada directamente	900	2.000	LH10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	1/4"- 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	1/4"- 20, 44,5 BC
Montaje separado con manguera de 0,6 m	900	2.000	LH102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
Montaje separado con manguera de 1,8 m	21.000	50.000	LH2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	3/8"- 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	3/8"- 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	3/8"- 24, 102 BC

* BC = Diámetro del círculo.



SERVICIO DE PRIMERA CLASE TIENE COMO RESULTADO LA HERRAMIENTA CORRECTA

Tanto si busca ayuda para encontrar el producto adecuado, como si desea recibir asistencia técnica, tenemos expertos dispuestos a responder a sus preguntas y a orientarle sobre la herramienta o el accesorio que le ayudará a realizar el trabajo más duro.
Póngase en contacto con nosotros en [Enerpac.com/support](https://www.enerpac.com/support).