

ENERPAC 

PRESSES HYDRAULIQUES

SOLUTIONS STANDARDS ET PERSONNALISÉES.
INDISPENSABLE DANS CHAQUE ATELIER.



LE BON OUTIL FAIT TOUTE LA DIFFÉRENCE

Les presses hydrauliques Enerpac sont disponibles dans des dimensions et capacités très diverses. Les bâtis sont conçus pour garantir un maximum de robustesse et de longévité. Ces caractéristiques, alliées à une technique hydraulique haute pression très performante, sont le gage d'un fonctionnement sans faille de nos produits pendant de longues années.

La gamme Enerpac se compose de modèles variés: presses d'établi, d'atelier, à col de cygne et à cadre mobile. Dotées d'une capacité allant de 10 à 200 tonnes, les presses Enerpac sont toutes constituées de trois éléments de base de haute qualité : un bâti, une pompe hydraulique et un vérin.

Capacité tonnes (kN)	Type de presse et fonctions	Série		Page
10 (101)	Presses d'établi	VLP		4 ▶
25 - 200 (232 - 1995)	Presses d'atelier	XLP VLP		4 ▶
50 - 200 (498 - 1995)	Presses à cadre mobile	BPR		6 ▶
5 - 20 (45 - 178)	Presses à col de cygne	A		8 ▶
10 - 30 (101 - 295)	Col de cygne d'établi	A		8 ▶
10 - 200 (101 - 1995)	Accessoires pour presses	A, VB BSS IPL, XLP		10 ▶
900 - 90.000 kg	Cellules dynamométriques Cellules de charge	TM LH		11 ▶



IMPORTANT!

Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non pas de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications spéciales de traction.

Page: 10



Enerpac dispose des décennies d'expérience et du savoir-faire en interne pour vous aider à trouver des solutions à vos besoins en matière de personnalisation.

Parallèlement à sa large gamme de presses d'atelier standard, Enerpac joue la carte de la personnalisation. De nombreux clients ayant des exigences qui leur sont propres, nous assurons une gestion de projet clé en main incluant conception, développement technique et fabrication. En tant que chef de file du marché, notre société est à l'écoute de sa clientèle et profite de son expérience internationale pour

lui proposer les meilleures solutions, notamment lorsque les questions de sécurité sont un impératif absolu. Vous avez besoin d'une course plus longue, d'un bâti plus large ou d'une nouvelle conception ? Notre équipe en charge des produits sur mesure dispose d'années d'expérience dans de nombreux secteurs industriels pour vous proposer une solution qui répond à, voire dépasse, vos attentes.



◀ Presse entièrement automatique de haute précision à automate (1800 tonnes). Le cycle de pressage et de chauffage, lors de la production de bobines d'accélération magnétiques, nécessitait une grande force et une grande précision pour garantir une qualité absolue.



◀ Presse à collet de haute précision (600 tonnes). En vue de la production de bobines pour accélérateur, les tôles doivent avoir une forme et des dimensions spécifiques.



◀ Presse d'atelier pour travaux de maintenance (50 tonnes).

Aperçu des presses sur mesure



▲ Les presses hydrauliques d'Enerpac peuvent être configurées de façon à répondre à un large éventail d'applications. Chacune d'elles est conçue et fabriquée conformément aux indications du client et en coopération avec nos ingénieurs.

CARACTÉRISTIQUES PERSONNALISABLES :

- Capacité
- Course du vérin
- Type de pompe
- Commandes
- Plaque de protection
- Dimensions de l'ouverture.

CONFIGURATIONS :

- Presses verticales et horizontales
- Vérins installés dans les supports supérieurs et inférieurs
- Hauteur conforme aux spécifications du client
- Ouverture (verticale et horizontale) conforme aux spécifications du client.

▼ De gauche à droite: VLP106P142, XLP506XA12G, XLP256XA11G



La série XLP

- Presses multifonctionnelles (50 et 75 tonnes) livrées en kit.
- Réglage en hauteur de la table et de la traverse supérieure à l'aide d'un treuil (50 et 75 tonnes)
- Mouvement latéral du vérin pour permettre un réglage en largeur
- Option la pompe pneumatique à pied série XA
 - avec manomètre de pression intégré pour un contrôle optimal
 - recommandée pour les opérations de pressage délicates avec débit d'huile variable

La série VLP

- Le système de positionnement « Hydrajust », unique en son genre, qui équipe les presses VLP de 100 et 200 tonnes permet de régler la hauteur de la table.

Indispensable dans chaque atelier



Pompes à pied de série XA

La presse XLP associée à une pompe série XA pneumatique plus besoin de relever le pied complètement, le poids du corps reste réparti sur les deux jambes, ce qui permet d'avoir une position de travail stable et de garder les mains libres pour un meilleur contrôle des opérations, en toute sécurité.



Manomètres pour presse

Tous les modèles de presses sont équipés d'un manomètre et un adaptateur de manomètre.



Déplacement latéral du vérin

Possibilité de positionner le vérin latéralement sur toutes les presses XLP.



Cage de sécurité et écran de sécurité

Avec verre en polycarbonate pour renforcer la protection de l'opérateur.

▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Capacité de la presse tonnes (kN)	Ouverture maximale (mm)		Référence de la presse	Source de puissance						Vérin				
	Verticale	Horizontale		Type de pompe			T. distribut.		Référence de la pompe			Course (mm)	Référence	
				Man.	Elec.	Air	Man.	Elec.						
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	●		156	RC106	
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	●		156	RC106	
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	●		158	RC256	
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	●		158	RC256	
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	●		159	RC506	
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	●		159	RC506	
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	156	RR506	
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	334	RR5013	
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	●		156	RC756	
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	168	RR1006	
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	333	RR10013	
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW		●	330	RR20013	

* Les presses XLP de 50 et 75 tonnes peuvent être commandées montées en usine.
Ajouter dans ce cas le suffixe « M » au référence de la presse. Exemple: XLP506XA12GM.



= Simple effet



= Double effet

Presses d'établi et d'atelier



Blocs V en option

Pour faciliter le positionnement de tubes et de barres. Renversés, ces blocs peuvent également servir de plan de travail pratique. Ils sont conçus pour s'adapter parfaitement à la table. Chaque numéro de référence correspond à un lot de deux blocs.

Prévu pour les presses de (tonnes)	Référence
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200

Système « Hydradjust »

Permet de régler la hauteur de la table (sur les presses VLP de 100 et 200 tonnes).

IMPORTANT: Le système «Hydradjust» n'est pas prévu pour supporter la force totale développée par le vérin. Il est exclusivement réservé au réglage de la table en hauteur.

Page: 10

Série XLP, VLP



Capacité:

10 - 200 tonnes

Ouverture maximum x largeur:

1340 x 1220 mm

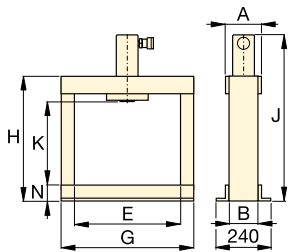
Pression de travail maximale:

700 bar

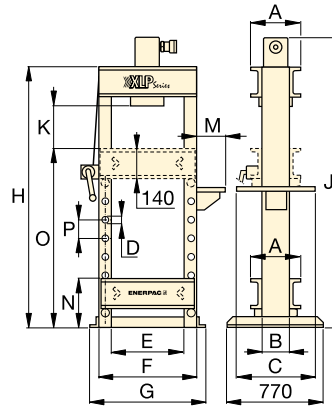


IMPORTANT!

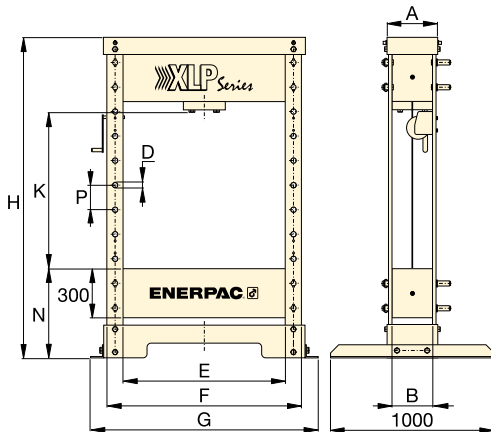
Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non pas de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications faisant appel à la traction.



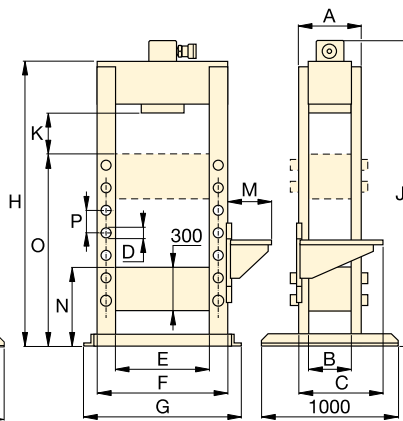
VLP 10 tonnes



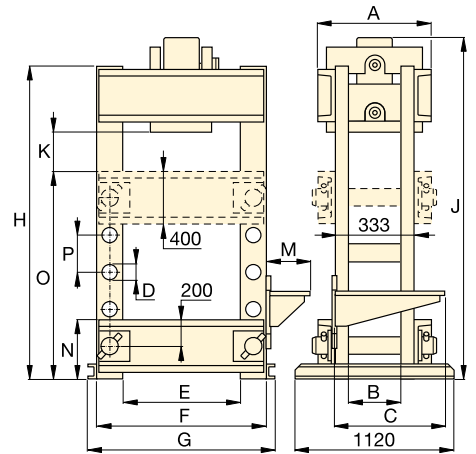
XLP 25 tonnes



XLP 50 et 75 tonnes



VLP 100 tonnes



VLP 200 tonnes

	Vitesse (mm/s) **		Dimensions (mm)															Référence de la presse
	Avance rapide	Pressage	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P		
	{2,5} **	{0,6} **	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	49	VLP106P142
	10,0	1,8	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	54	VLP106PAT1
	{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392
	10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G
	{5,5} **	{0,3} **	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	595	XLP506P802 *
	4,7	0,6	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	600	XLP506XA12G *
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	660	XLP506ZES *
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	700	XLP5013ZES *
	3,2	0,4	420	330	–	40	990	1240	1430	1995	–	210-970	–	540	–	150	900	XLP756XA12G *
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES
	6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES

** {...} = avance en mm par coup de levier de pompe à main.

▼ Modèle: BPR5075



- Robuste bâti soudé pour une grande longévité
- Cadre mobile sur 4 roulements à rouleaux
- Dispositif exclusif 'Hydra-Lift' permettant le réglage sans effort de l'ouverture verticale
- Dispositif 'Roller head' en standard (permet le déplacement latéral et le blocage du vérin sur la longueur de l'ouverture)
- Tous les modèles présentés dans le tableau de sélection rapide sont complets avec pompe, vérin, flexible et manomètre adéquats
- La table qui peut supporter de lourdes charges reste fixe, c'est le cadre que l'on positionne
- Le vérin de serrage hydraulique verrouille la position du cadre mobile.

Puissance et polyvalence



Bloc montage vérin

Pour le réglage du vérin sur le bâti de la presse, il permet le positionnement du vérin sur la longueur de l'ouverture.



Hydra-Lift

Système exclusif de réglage de la tête standard sur la plupart des presses à cadre mobile.

Page: 10



Blocs en V en option

Conçus pour faciliter la fixation de pièces cylindriques ou irrégulières. Se place directement sur la table.

Page: 10

▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Capacité de la presse tonnes (kN)	Ouverture verticale A (mm)		Passage horizontal E (mm)	Pompe électrique	Référence de la presse		Vérin double effet		Vitesse (mm/sec)	
	min.	max.		Référence			Course (mm)	Référence	Approche rapide	Travail
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	BPR5075		334	RR5013	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	BPR10075		333	RR10013	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	BPR20075		330	RR20013	5,2	0,5

Presses à cadre mobile

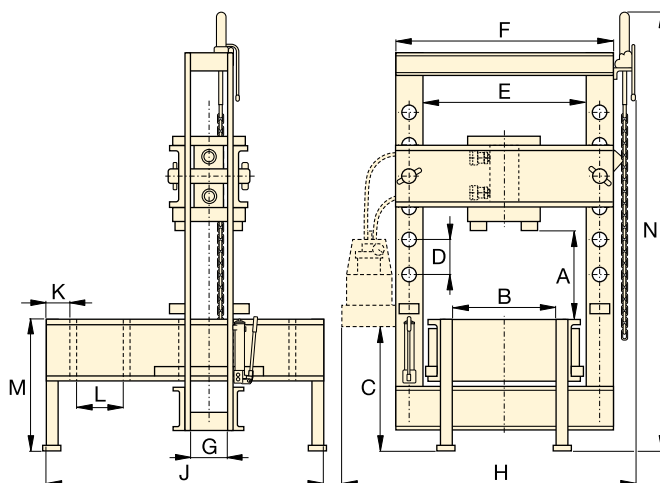


▲ Certaines interventions en mer imposent d'assembler et de tester des vérins à accumulateur haute capacité. Une presse à cadre mobile spéciale de 100 tonnes dotée d'un vérin à course longue a été construite à cet effet. Tous les mouvements sont effectués et contrôlés au moyen d'une télécommande.



Important! Le bâti des presses d'atelier est conçu uniquement pour les travaux de pressage, pas pour effectuer des tractions.

Pour les applications de traction prière de contacter Enerpac.



Série BPR



Capacité:

50 - 200 tonnes

Ouverture maximale x largeur:

1295 x 1222 mm

Pression de travail maximale:

700 bar



Manomètres pour presse à cadre mobile

Tous les modèles de presses sont équipés d'un manomètre et un adaptateur de manomètre.

Capacité de la presse (tonnes)	Référence du manomètre	Référence de l'adaptateur
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Pour plus d'informations sur les manomètres, prière de consulter la section des composants du système.



Distributeurs à ressort central

Les distributeurs manuels qui équipent les pompes électriques et pneumatiques des presses Enerpac sont des distributeurs à ressort central.

Dès lors qu'elle est relâchée, la poignée met automatiquement la valve en position neutre.

Dimensions presse à cadre mobile (mm)

A (min. - max.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	(kg)	Référence de la presse
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR5075
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR10075
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR20075

Série A, Bâti de presse, à col de cygne et d'établi **ENERPAC**

▼ De gauche à droite: A220, A330 et A310



Col de cygne

- Capacité 5, 10 et 20 tonnes
- Opérationnelles dans toutes les positions.

Col de cygne d'établi

- Capacité 10 et 30 tonnes
- Embase avec trous de fixation pour montage horizontal ou vertical
- Plan de travail usiné pour un montage facile des pièces à travailler
- L'ouverture, simplifie la mise en place de pièces longues.

▼ Presse à col de cygne A310.



Un composant standard d'atelier



Accessoire A183

Pour applications nécessitant de la précision, tels que l'emmanchement d'un axe ou son extraction. Cet accessoire s'adapte aux vérins de 10 tonnes au moyen de la tête A13.



Tête A185

Pour travail sur pièces délicates, telles que pièces en aluminium. Cette tête permet de réduire les risques de marquage des surfaces pendant le pressage. S'adapte aux vérins de 10 tonnes au moyen de la tête A13.



Presses d'établi 10 tonnes

Pour les presses d'établi avec pompe, flexible et manomètre voir:

Page: **4**

▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Type de bâti	Capacité du bâti	Ouverture verticale maximale	Largeur maximale table	Référence du bâti	Référence du vérin
	tonnes (kN)	(mm)	(mm)		
Col de cygne	5 (45)	165	51	A205	5 tonnes vérin RC*
	10 (101)	228	57	A210	10 tonnes vérin RC*
	20 (178)	305	69	A220	25 tonnes vérin RC**
Col de cygne d'établi	10 (101)	230	135	A310	10 tonnes vérin RC*
	30 (295)	254	178	A330	RC308*

* Type de vérin à commander séparément.

** Doit être limité à 20 tonnes.

Bâti de presse à col de cygne et d'établi



▲ *Vérin RC308 monté dans une col de cygne d'établi A-330 actionnée par une pompe à air PATG-Turbo pour le pressage contrôlé des paliers pour les pignons des machines à tisser. La soupape de sécurité V152 contrôle la pression appliquée.*

**Série
A**



Capacité:

Capacité:
5 - 30 tonnes

Ouverture maximale x largeur:

305 x 178 mm

Pression de travail maximale:

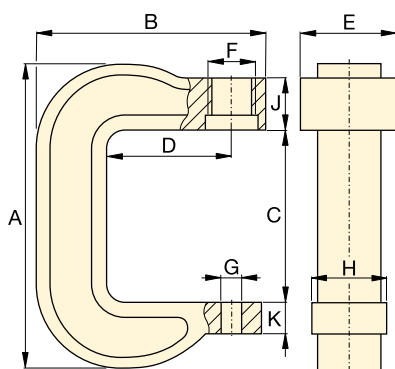
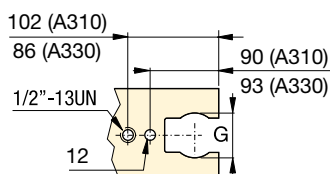
700 bar



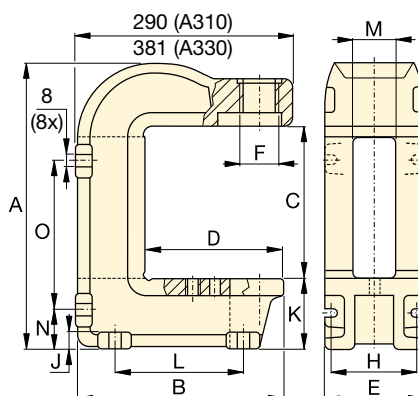
IMPORTANT!

 Pour le travail en cadence, en production les bâtis du type col de cygne ne doivent pas travailler au delà de 50% de leur capacité maximale.

Vue en plan de la surface de travail



A205, A210, A220

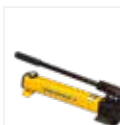


A310, A330



Vérins hydrauliques

Les vérins pour presses à col-de-cygne et d'établi doivent être commandés séparément.



Pompes hydrauliques

Les pompes hydrauliques pour presses à col-de-cygne et d'établi doivent être commandées séparément.

	Dimensions (mm)																Référence du bâti
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)		
	291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	–	–	–	–	7	A205	
	406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	–	–	–	–	17	A210	
	540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	–	–	–	–	38	A220	
	414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28	A310	
	563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100	A330	

Description	Série et capacité des presses	Référence		Caractéristiques
Blocs en V	Presses d'établi VLP 10 tonnes	VB10		- Facilitent le positionnement des tubes et des barres - Tous les modèles de blocs V sont livrés par paire.
	Presses d'atelier XLP 25 tonnes	VB25		
	Presses d'atelier XLP 50 tonnes	VB501		
	Presses d'atelier XLP 75 et VLP 100 tonnes	VB101		
	Presses d'atelier VLP 200 tonnes	A200		
	Presses à cadre mobile BPR 200 ton.	A200R		
Hydra-Lift	Presses à cadre mobile BPR 50 tonnes	IPLR100		- Permet de régler l'ouverture facilement et sans effort - Livré avec chaîne.
	Presses à cadre mobile BPR 100 ton.	IPLR100		
	Presses à cadre mobile BPR 200 ton.	IPLR200		
Hydrajust	Presses d'atelier VLP 100 tonnes	VHJ100		- Permet de régler l'ouverture sans effort en remontant ou abaissant la table. - Prévu pour les presses équipées d'un vérin double effet.
	Presses d'atelier VLP 200 tonnes	BSS5380		
	IMPORTANT! Le système «Hydrajust» n'est pas prévu pour supporter la force totale développée par le vérin. Il est exclusivement réservé au réglage en hauteur de la table.			
Cage de sécurité	Porte avant de la presse XLP25	XLP25SC1		- Cage de sécurité en aluminium avec verre en polycarbonate pour renforcer la protection de l'opérateur. - Porte avant et porte arrière qui permettent d'accéder facilement à la table de presse.
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP25	XLP25SC2		
	Porte avant de la presse XLP50	XLP50SC1		
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP50	XLP50SC2		
	Porte avant de la presse XLP75	XLP75SC1		
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP75	XLP75SC2		
Écran de sécurité	Écran de sécurité amovible universel, à positionner devant tout type de presse	XLPSS1		- Écran de sécurité en aluminium avec verre en polycarbonate. - Usage polyvalent et protection. - Roulettes qui peuvent être verrouillées pour faciliter le positionnement.



IMPORTANT!

Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non pas de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications spéciales de traction.

Afin de satisfaire pleinement à la réglementation CE, certaines presses doivent être équipées de composants de sécurité spécifiques tels que les distributeurs avec fonction «homme mort» (retour automatique en position centrale par ressort), commande à deux mains, grilles de protection ou autres en fonction de l'application.

Les presses standard Enerpac à usage général sont fournies sans protection et dotées d'un vérin ayant une vitesse inférieure à 10 mm/seconde.

Toutefois votre application peut nécessiter la prise de mesures de sécurité visant à réduire le risque de lésions corporelles aux opérateurs et autres personnels telles que la mise en place de protections, la formation des opérateurs et l'évaluation des risques afin d'éliminer ou de limiter le danger.

La santé et la sécurité des opérateurs sont sous la responsabilité du client et non celle d'Enerpac.

N'hésitez pas à consulter l'agence de contrôle de la sécurité locale en cas de doute. Si vous désirez de plus amples informations sur les accessoires Enerpac afin d'être en conformité sur la Directive sur les machines ou sur la réglementation européenne, veuillez contacter Enerpac.



Le bâti

Le bâti se caractérise par la possibilité de charger latéralement la pièce à travailler et de régler en hauteur la traverse supérieure et la table.

Pompe hydraulique: En fonction des besoins de production, les presses Enerpac peuvent être actionnées par diverses pompes hydrauliques : manuelle, hydropneumatique ou électrique.

Vérin: Certaines applications nécessitent la mise en œuvre de vérins à double effet pour une meilleure efficacité. Consultez les tableaux de sélection pour choisir la presse qui correspond le mieux à vos besoins.

Un manomètre: Par mesure de sécurité, toutes les presses d'atelier et à cadre mobile sont équipées d'un manomètre de pression/force de lecture facile.

Dynamomètres et cellules de charge

▼ Modèles: **LH102** et **TM5** (au centre)



Série
TM
LH



Capacité:

900 - 90.000 kg

Précision, en % de la pleine échelle:

± 2%



Les modèles TM et LH sont testés à 100% pour vérifier leur précision avec une marge de ± 2%.

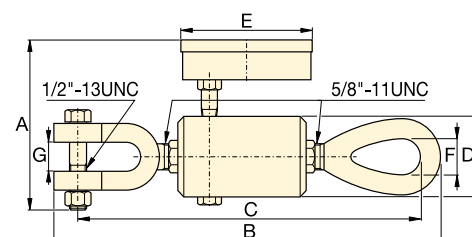
Si votre application nécessite un outil étalonné, il devra être soumis à des essais de certification. La certification N'EST PAS délivrée par Enerpac.

Dynamomètre TM5

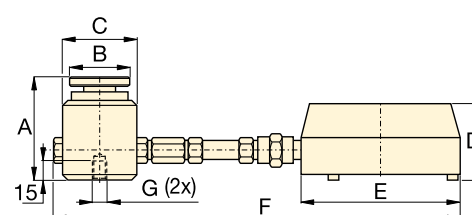
- Précision, ± 2 % de la pleine échelle
- Galvanisé et chromaté au bronze pour résister à la corrosion
- Deux échelles de lecture, kilogrammes et lbs
- Coffret de protection, pour stockage et transport en toute sécurité.

Cellules de charge série LH

- Précision, ± 2 % de la pleine échelle
- Tête à rotule, précision accrue par réduction de l'excentricité de la charge
- Indicateur de maximum, lecture de la force présélectionnée ou de la force maximale enregistrée
- Deux échelles de lecture, kilogrammes et lbs.



TM5



Série LH

▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Type	Capacité du manomètre		Référence	Lecture minimale		Division du manomètre		Dimensions (mm)						
	(kg)	(lbs)		(kg)	(lbs)	(kg)	(lbs)	A	B	C	D	E	F	G *
Montage direct	4.500	10.000	TM5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Montage direct de la cellule de pesée	900	2.000	LH10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
Montage à distance avec flexible de 0,6 mètre	900	2.000	LH102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
Montage à distance avec flexible de 1,8 mètres	21.000	50.000	LH2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	3/8" - 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	3/8" - 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	3/8" - 24, 102 BC

* Note: BC = Entr'axe de perçage.



UNE ASSISTANCE INTERNATIONALE POUR TROUVER L'OUTIL ADAPTÉ

Que vous recherchiez de l'aide pour trouver le produit adapté, bénéficier d'une assistance technique ou demander une formation ou de la documentation à propos des produits, nos experts sont prêts à répondre à vos questions et à vous guider à travers notre gamme d'outils et d'accessoires qui vous aideront à accomplir les tâches les plus complexes. Contactez-nous sur [Enerpac.com/support](https://enerpac.com/support).