

ENERPAC 

HYDRAULISKA PRESSAR

STANDARD- OCH KUNDANPASSADE PRESSAR.
OUMBÄRLIG I VERKSTADEN



RÄTT VERKTYG GÖR HELA SKILLNADEN

Enerpacs hydrauliska pressar finns med olika kapaciteter i olika storlekar.

Pressramarna är utformade för maximal belastning och livslängd. Starka ramar och högtryckshydraulik ger många års pålitlig drift för många tillämpningsområden.

Enerpacs pressar finns i bänk-, C-press-, verkstads- och rullramsmodeller. Enerpacs pressar finns med kapaciteter mellan 10 och 200 ton, och består av tre högkvalitativa grundkomponenter: en pressram, en kraftkälla och en cylinder.

Kapacitet ton (kN)	Funktioner och presstyp	Serie	Sida
10 (101)	Bänkpessar	VLP	4 
25 - 200 (232 - 1995)	Verkstadspressar	XLP VLP	4 
50 - 200 (498 - 1995)	Rullramspressar	BPR	6 
5 - 20 (45 - 178)	C-tvingar	A	8 
10 - 30 (101 - 295)	C-pessar	A	8 
10 - 200 (101 - 1995)	Presstillbehör	A, VB BSS IPL, XLP	10 
900 - 90.000 kg	Dragbelastningsprovare Tryckbelastningsprovare	TM LH	11 



VIKTIGT!

Verkstadspressarnas stomme är bara konstruerade för pressning, inte för dragning. Söker du dragtillämpningar, kan du kontakta Enerpac.

Sida: 10



Med sin mångårig erfarenhet och sina interna resurser försöker Enerpac hitta lösningar för dina anpassningsbehov.

Utöver Enerpacs stora utbud av verkstadspressar erbjuds även möjligheten till kundanpassning. Eftersom många kunder har specifika krav erbjuder vi specialanpassad projektledning som innefattar design, maskinkonstruktion och produktion. Som marknadsledare lyssnar vi på våra kunder och med vår globala erfarenhet

erbjuder vi de bästa lösningarna, särskilt när säkerheten inte är förhandlingsbar. Oavsett om det är längre slaglängder, bredare ram eller en helt ny design som behövs, har vårt team för kundanpassning av produkter många års erfarenhet inom flera olika branscher, och kan ge en lösning som uppfyller eller överstiger dina förväntningar.



◀ Helt automatisk PLC-styrd 1800-tons högprecisionspress. Press- och värmecykeln under produktionen av magnetiska accelerationsspolar kräver hög kraft och precision för att garantera absolut kvalitet.



◀ 600-tons press med hög precision. För att tillverka acceleratorspoler måste plåt formas till en viss form och storlek.



◀ 50-tons verkstadspress för underhållsarbeten.

Översikt över kundanpassade pressar



▲ Enerpacs hydraulpressar kan konfigureras för att uppfylla kraven för ett stort antal olika tillämpningar. Varje press är utformad och tillverkad enligt kundens specifikationer och i samarbete med vårt ingenjörsteam.

ANPASSNINGSBARA EGENSKAPER:

- Kapacitet
- Cylinderns slaglängd
- Pumptyp
- Styrning
- Skydd
- Mått på pressöppning

KONFIGURATIONER:

- Vertikal och horisontell press
- Cylindrar monterade i övre och nedre fästen
- Höjd byggd enligt kundens specifikationer
- Pressöppning (vertikal och horisontell) byggd enligt kundens specifikationer

VLP, XLP-serien, Bänk- och verkstadspressar **ENERPAC**

▼ Från vänster till höger: VLP106P142, XLP506XA12G, XLP256XA11G



XLP-seriens pressar

- Multifunktionella pressar i satsform (50- och 75-tons pressar)
- Grepp för gaffeltruck på 50- och 75-tons pressar
- Höjdjustering av det övre och undre pressbordet med en vinsch (50- och 75-ton)
- Breddjustering tillåter cylindern att flytta sig i sidled
- Pumpalternativen innefattar XA-seriens luftdrivna fotpump
 - manometer integrerad i pump för bästa kontroll
 - lämplig för känsliga pressjobb med variabelt oljeflöde.

VLP-seriens pressar

- Unik "Hydrajust" bordsinställare på 100- och 200-tons VLP-pressar, för enkel justering av det undre pressbordet.

Oumbärlig i verkstaden



XA-seriens fotpump

XLP-pressen med XA-seriens luftdrivna fotpump: hela foten behöver inte lyftas upp – vila kroppsvikten på hälen och få en stabil arbetsposition utan att använda händerna – säker och kontrollerad pressdrift.



Pressmanometrar

Samtliga pressar levereras med manometer och adapter som är anpassad till pressens kapacitet.



Cylinderrörelse från sida till sida

Cylindern kan flyttas horisontellt från sida till sida på alla XLP-seriens pressar.



Låsringssystem & skyddsskärm

I aluminium med polykarbonatglas för extra operatörsskydd.

Sida: 10

▼ URVALSTABELL

Press- kapacitet	Maximal pressöppning (mm)		Modellnummer	Drivkälla						Cylinder					
	ton (kN)	Vertikalt		Horisontalt	Pump			Ventil		Pumpens modellnr.			Slag- längd (mm)		Cylinderns modellnr.
					Man.	El.	Luft	Man.	El.						
10 (101)		430	435	VLP106P142	●			●		P142	●		156	RC106	
		430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	●		156	RC106	
25 (232)		1265	510	XLP256P392	●			●		P392	●		158	RC256	
		1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	●		158	RC256	
50 (498)		980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	●		159	RC506	
		980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	●		159	RC506	
		980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	156	RR506	
		980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	334	RR5013	
75 (718)		970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	●		156	RC756	
100 (933)		989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	168	RR1006	
		989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	333	RR10013	
200 (1995)		1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW		●	330	RR20013	

* XLP-seriens 50- och 75-tonspressar kan beställas som fabriksmonterade pressramar.
Lägg till ett "M" efter pressens modellnummer. Exempel: XLP506XA12GM.



= Enkelverkande



= Dubbelverkande

Bänk- och verkstadspressar

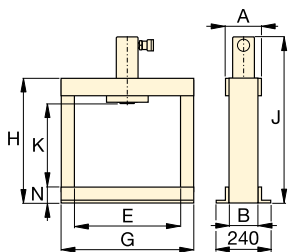


V-block som tillval

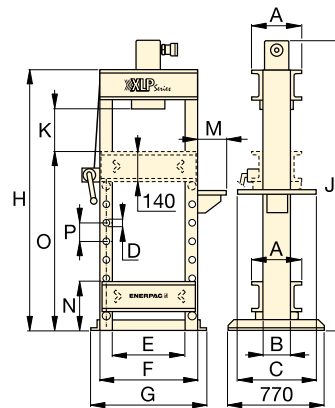
För böckning av rör och balkar, eller placerade uppochner som en behändig arbetsyta. Konstruerade för exakt passning i pressfästet.

Varje modellbeteckning avser två V-block.

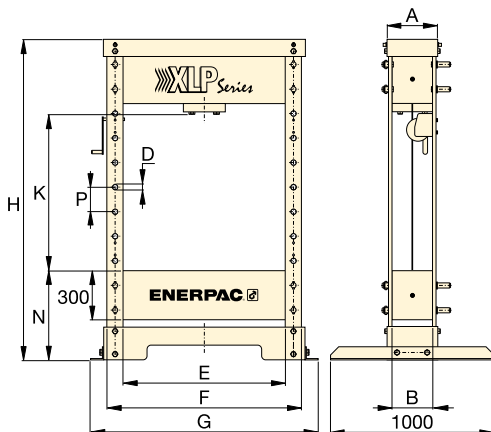
Används med press (ton)	V-block modellnummer
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200



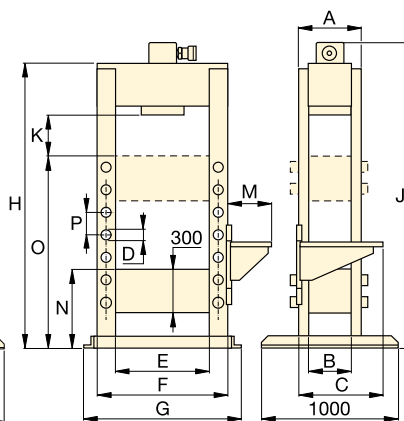
VLP 10 ton



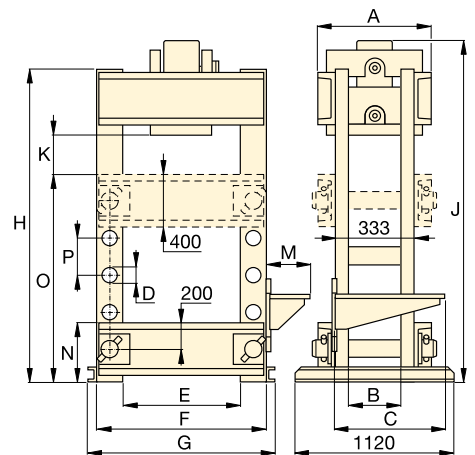
XLP 25 ton



XLP 50 och 75 ton



VLP 100 ton



VLP 200 ton

"Hydrajust" bordsinställare

Möjliggör vertikal justering av det undre pressbordet på 100- och 200-tons VLP-pressar.

VIKTIGT:

Bordsinställningen "Hydrajust" är inte avsedd för att stå emot full cylinderkapacitet utan ska enbart användas för justering av borden.

Sida: 10

XLP, VLP Serien



Kapacitet:

10 - 200 ton

Max. pressöppning x bredd:

1340 x 1220 mm

Maximalt arbetstryck:

700 bar



VIKTIGT!

Verkstadspressarnas ramar är bara konstruerade för pressning, inte för dragning. Söker du dragtillämpningar, kan du kontakta Enerpac.

Hastighet (mm/s) **		Dimensioner (mm)																Pressens modellnummer
Obelastad	Vid pressning	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(kg)		
{2,5} **	{0,6} **	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	49	VLP106P142	
10,0	1,8	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	54	VLP106PAT1	
{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392	
10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G	
{5,5} **	{0,3} **	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	595	XLP506P802 *	
4,7	0,6	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	600	XLP506XA12G *	
10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	660	XLP506ZES *	
10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	700	XLP5013ZES *	
3,2	0,4	420	330	–	40	990	1240	1430	1995	–	210-970	–	540	–	150	900	XLP756XA12G *	
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES	
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES	
6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES	

** {...} = kolvslaghastighet i mm per handpumpslag.

▼ Bild: BPR5075



Specialkonstruerad för god flexibilitet

- Högvärdig svetsad ram för maximal hållbarhet och lång livslängd
- Ramen rullar lätt på fyra stålrollager
- "Hydra-lift"-bord för enkel justering av pressöppningen i vertikal riktning
- Rullhuvudkonstruktion möjliggör sidorörelse och låsning av cylindern upp till 300 mm till höger eller vänster om mittpunkten
- Alla modeller i urvalstabellen har kombinerats med en elpump, dubbelverkande cylinder, slang och manometer för att förenkla sammanställningen av en sats
- Rullramkonstruktionen har ett fast pressbord som gör det möjligt att arbeta med tunga laster
- Hydraulklämcylinder låser rullramen i läge.



Cylinderjustering

Cylinderjusteringen möjliggör horisontell rörelse av cylindern.



Hydra-Lift

Medför enkel vertikaljustering av pressöppningen. Standard på alla rullramspressar.

Sida: 10



Extra tillval: V-block

V-blocken har konstruerats för enkel fastsättning av material med rund eller av annan avvikande form. Är konstruerade för att exakt passning i pressfästet.

Sida: 10

▼ URVALSTABELL

Pressens kapacitet ton (kN)	Vertikalt öppningens höjd A (mm)		Max bredd av öppning E (mm)	Elektrisk pump Modell-nummer	Pressens modell-nummer	 Slaglängd (mm)	Dubbelverkande cylinder Modell-nummer	Hastighet (mm/sek)	
	min.	max.						Obelastad	Vid pressning
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	BPR5075	334	RR5013	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	BPR10075	333	RR10013	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	BPR20075	330	RR20013	5,2	0,5

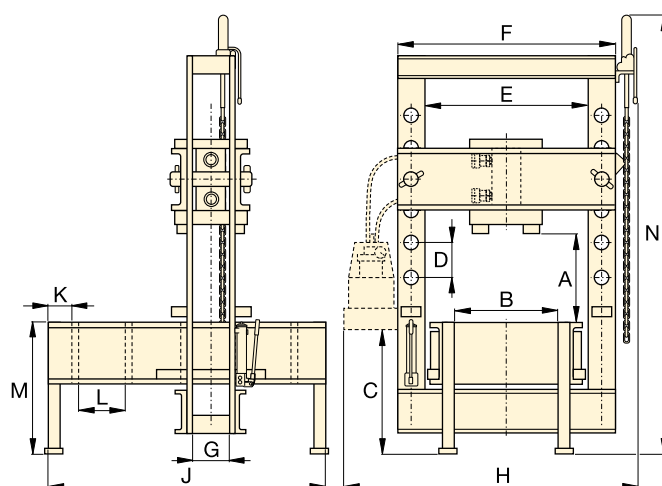


- ▲ För offshore-tillämpningar måste fjädrade cylindrar med hög kapacitet monteras och testas. En särskild 100-tons rullrampress med cylinder med lång slaglängd har konstruerats. Alla rörelser sköts och övervakas via en PLC-styrd manöverdosa.



VIKTIGT!

Rullrampressarnas stomme är exklusivt konstruerade för pressning, inte för dragning. För dragtillämpningar, var god kontakta Enerpac.



BPR Serien



Kapacitet:

50 - 200 ton

Max. pressöppning x bredd:

1295 x 1222 mm

Maximalt arbetstryck:

700 bar



Pressmanometrar

Samtliga pressar levereras med manometer och adapter som är anpassad till pressens kapacitet:

Pressens kapacitet	Manometers modellnummer	Adapters modellnummer
ton		
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Se i avsnittet Systemkomponenter för ytterligare information om manometrar.



Ventiler med centrerad fjäder

De manuella ventilerna på elektriska och luftpumpar till Enerpacs pressar är ventiler med centrerad fjäder. Handtaget

går automatiskt till den neutrala ventilpositionen när det frigörs.

Dimensioner för rullrampressar (mm)

(min. - max.) A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	(kg)	Pressens modellnummer
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR5075
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR10075
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR20075

▼ A220, A330 och A310



C-tvingar

- 5, 10 och 20 tons kapacitet
- Kan användas i alla positioner.

C-press

- 10 och 30 tons kapacitet
- Monteringshål i foten för horisontell eller vertikal placering
- Slät arbetsyta för enkelt användande
- Skårad baksida förenklar arbetet av långa delar.

▼ A310 C-press.



Standardverktyg för verkstaden



Tryckstift A183

För tillämpningar som kräver precisionspressning som vid montering och urtagning av en axel. Detta tillbehör passar på 10 tons cylindrar och kräver en gängad sadel (A13).



Tryckhuvud A185

Vid pressning av ömtåliga delar i t.ex aluminium minskar denna sadel yttrycket på materialet. Detta tillbehör passar på 10 tons cylindrar och kräver en gängad sadel (A13).



10 tons Bänkprens

För översikt av VLP 10 tons bankpressar, se:

Sida:

4

▼ URVALSTABELL

Typ av press	Pressens kapacitet	Maximal höjd	Maximal bredd	Pressens modellnummer	Cylinderns modellnummer
	ton (kN)	(mm)	(mm)		
C-tving	5 (45)	165	51	A205	5 tons RC-cylinder *
	10 (101)	228	57	A210	10 tons RC-cylinder *
	20 (178)	305	69	A220	25 tons RC-cylinder **
C-press	10 (101)	230	135	A310	10 tons RC-cylinder *
	30 (295)	254	178	A330	RC-308 *

* Rekommenderad cylinder ska beställas separat.

** Måste begränsas till 20 ton.

C-tvingar och C-pressar



▲ RC308-cylinder monterad i en A330 C-press som drivs av en PATG-Turbo luftdriven hydropump för kontrollerad pressning av lager för kedjekanter i vävmaskiner. Tryckavlastningsventilen V152 kontrollerar pressningskraften.

A Serien



Kapacitet:

5 - 30 ton

Maximal höjd x bredd:

305 x 178 mm

Maximalt arbetstryck:

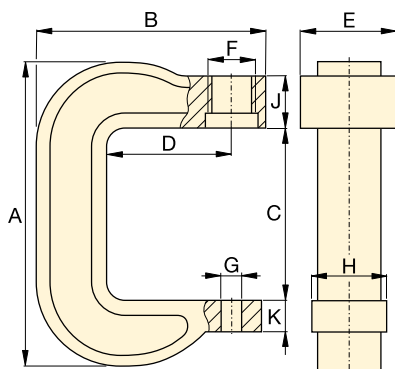
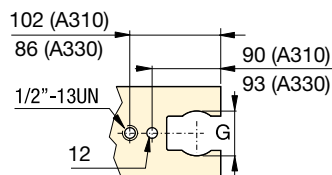
700 bar



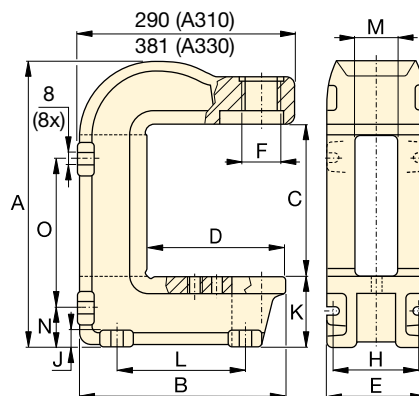
VIKTIGT!

För C-tvingar och C-pressar som används kontinuerligt bör de endast användas till 50% av kapaciteten.

Arbetsytan sedd ovanifrån



A205, A210, A220



A310, A330



Hydrauliska cylindrar

Cylindrar för C-tvingar och C-pressar måste beställas separat.



Hydrauliska pumpar

Pumpar för C-tvingar och C-pressar måste beställas separat.

Pressens dimensioner (mm)



Pressens
modell-
nummer

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)	
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	—	—	—	—	7	A205
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	—	—	—	—	17	A210
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	—	—	—	—	38	A220
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28	A310
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100	A330

Beskrivning	Presskapacitet och serier	Modell-nummer		Egenskaper
V-block	10-tons VLP-bänkpressar	VB10		• Underlättar placering av rör och stänger • Alla V-blockmodellnummer inbegriper 2 V-block.
	25-tons XLP-verkstadspressar	VB25		
	50-tons XLP-verkstadspressar	VB501		
	75 tons XLP och 100-tons VLP-pressar	VB101		
	200-tons VLP-verkstadspressar	A200		
	200-tons BPR-rullramspressar	A200R		
Hydra-Lift	50-tons BPR-rullramspressar	IPLR100		• Enkelt att justera pressöppningen • Levereras med extra kedja.
	100 tons BPR-rullramspressar	IPLR100		
	200 tons BPR-rullramspressar	IPLR200		
Bordsinställningen "Hydrajust"	100-tons VLP-verkstadspressar	VHJ100		• Gör det enkelt att justera pressöppningen genom att förflytta övre och nedre pressbord • Kan användas med pressar som har dubbelverkande cylinder.
	200-tons VLP-verkstadspressar	BSS5380		
Låsringssystem	Främre dörr för XLP25-tons press	XLP25SC1		• Låsringssystem i aluminium med polykarbonatglas för extra operatörsskydd • Främre och bakre dörr för enkel åtkomst till pressbädden.
	Främre + bakre dörr för XLP25-tons press	XLP25SC2		
	Främre dörr för XLP50-tons press	XLP50SC1		
	Främre + bakre dörr för XLP50-tons press	XLP50SC2		
	Främre dörr för XLP75-tons press	XLP75SC1		
	Främre + bakre dörr för XLP75-tons press	XLP75SC2		
Skyddsskärm	Universell och flyttbar skyddsskärm som ska placeras ut innan pressen.	XLPSS1		• Skyddsskärm i aluminium med polykarbonatglas • Mångsidig användning och mångsidigt skydd • Låsbara hjul för enkel placering.



VIKTIGT!

Verkstadspressarnas stomme är bara

konstruerade för pressning, inte för dragning. Söker du dragtillämpningar, kan du kontakta Enerpac.

För att uppfylla samtliga krav enligt EU:s direktiv måste vissa pressar vara utrustade med särskilda säkerhetsanordningar, bland annat handventiler och kontrollanordningar som kräver att båda händerna används.

Enerpacs standardpressar levereras utan skyddsanordningar och har en kolvhastighet på mindre än 10 mm/sek.

Men tillämpningen kan kräva att åtgärder vidtas för att minska skaderisken för operatören och annan personal genom att tillhandahålla lämpligt skydd, lämplig utbildning och utföra en riskanalys som eliminerar eller minskar faran.

Hälsa och säkerhet på arbetsplatsen är ert ansvar, inte Enerpacs.

Råd om dessa frågor finns att få från lokala myndigheter. Om ni behöver ytterligare information om Enerpacs tillbehör som kan hjälpa er att uppfylla maskindirektivet eller europeisk lagstiftning, kontaktar ni bara Enerpac.



Pressram

Pressramarna har möjlighet för lastning i sidled och höjjustering av det övre och undre pressbordet.

Drivkälla: Beroende på produktionskraven kan Enerpac-pressarna drivas med en manuell, lufthydraulisk eller elektriskt driven hydraulpump.

Cylinder: Beroende på tillämpning kan en dubbelverkande cylinder ge högre effektivitet. Se i urvalstabellen vilken press som är mest lämpad för ert användningsområde.

Manometer: Alla verkstads- och rullramspressar har en tydlig tryck-/kraftmanometer för enkel avläsning och ökad säkerhet.

Drag- och tryckbelastningsprovare

▼ Bilden: LH102 och TM5 (i mitten)



**TM
LH
Serien**



Kapacitet:

900 - 90.000 kg

Noggrannhet i % av hela skalan:

± 2%



TM- och LH-modeller är testade till 100 % för att verifiera en noggrannhet inom ± 2 %.

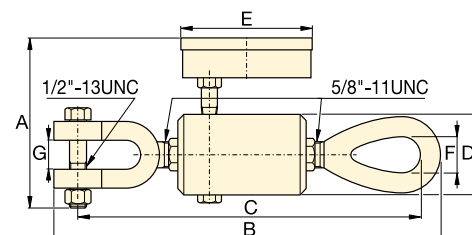
Om applikationen kräver ett kalibrerat verktyg, måste det skickas in för certifieringstester. Enerpac kan INTE ordna certifiering.

Dragbelastningsprovare TM5

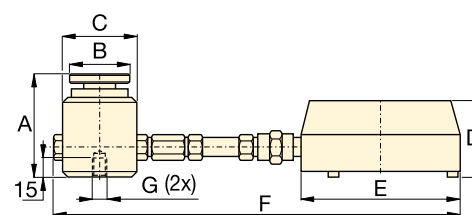
- Noggrannhet på ± 2 % av hela skalan
- Zink- och bronspläterad för att förhindra korrosion
- Skalindelning för avläsning i både kilogram och pund (lbs)
- Levereras med stötsäker metallåda för säker förvaring och transport.

Tryckbelastningsprovare LH-serien

- Noggrannhet på ± 2 % av hela skalan
- Svivelhuvd som eliminerar excentrisk belastning
- Släpvisare för indikering av förvalda krafter eller för att registrera maximala värden
- Skalindelning för avläsning i både kilogram och pund (lbs).



TM5



LH-Serien

▼ URVALSTABEL

Typ	Manometers kapacitet		Modell-nummer	Lägsta värde		Skalindelning		Dimensioner (mm)						
	(kg)	(lbs)		(kg)	(lbs)	(kg)	(lbs)	A	B	C	D	E	F	G *
Direkt monterad	4.500	10.000	TM5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Direkt monterad tryckbelastningsprovare	900	2.000	LH10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	1/4"- 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	1/4"- 20, 44,5 BC
Fjärrmonterad med 0,6 m slang	900	2.000	LH102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
Fjärrmonterad med 1,8 m slang	21.000	50.000	LH2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	3/8"- 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	3/8"- 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	3/8"- 24, 102 BC

* BC = Delningsdiameter



SUPPORT AV VÄRLDSKLASS **LEDER TILL RÄTT VERKTYG**

Oavsett om du behöver hjälp med att hitta den rätta produkten, få teknisk support, utbildning eller begära produktmaterial, har vi experter som är redo att svara på dina frågor och ge dig vägledning om de verktyg eller tillbehör som kan hjälpa dig att utföra de tuffaste jobben. Kontakta oss på [Enerpac.com/support](https://www.enerpac.com/support).