

ENERPAC 

HYDRAULISKE PRESSER

STANDARD- OG TILPASSEDE LØSNINGER.
BØR FINNES PÅ ALLE VERKSTEDER.



RIKTIG VERKTØY GJØR HELE FORSKJELLEN

Oversikt over Enerpac hydrauliske presser

ENERPAC 

Enerpac hydrauliske presser finnes i en rekke forskjellige utførelser og størrelser. Rammene er sveiset for maksimal styrke og holdbarhet.

Sterke rammer og kraftig høytrykkshydraulikk sørger for årelang, pålitelig drift.

Enerpac-presser finnes i modellene benkpresse, C-presser, C-tvinger, verkstedpresser og rullerammepresser.

Enerpac pressene leveres med kapasitet fra 10 til 200 tonn.

Pressene består av tre hovedkomponenter av høy kvalitet: Presseramme, kraftkilde og sylinder.

Kapasitet tonn (kN)	Type presse og funksjoner	Serien	Side
10 (101)	Benkpresser	VLP	4 
25 - 200 (232 - 1995)	Verkstedpresser	XLP VLP	4 
50 - 200 (498 - 1995)	Rullerammepresser	BPR	6 
5 - 20 (45 - 178)	C-tvinger	A	8 
10 - 30 (101 - 295)	C-presser	A	8 
10 - 200 (101 - 1995)	Tilbehør til presser	A, VB BSS IPL, XLP	10 
900 - 90.000 kg	Strekkmålere Veieceller	TM LH	11 



VIKTIG!

Rammen på verkstedpressen er kun konstruert for pressing, ikke for trekking. For arbeid som krever trekking, kontakt Enerpac.

Side:  10



Spesialtilpassede hydrauliske presser

Vend deg til Enerpac, som har tiår av erfaring og bedriftsinterne kapasiteter, for hjelp til dine spesialtilpasningbehov.

I tillegg til Enerpacs brede spekter av verkstedpresser, kan vi foreta spesialtilpasninger. Mange kunder har spesifikke krav, og derfor tilbyr vi nøkkelferdig prosjektstyring, inklusive design, tekniske løsninger og produksjon. Som markedsleder lytter vi til våre kunder og med vår verdensomspennende erfaring

tilbyr vi de beste løsningene, særlig når sikkerhet ikke er åpen for diskusjon. Uansett om behovet er større bevegelse, bredere ramme eller helt ny utforming, har vår tilpasningsproduktgruppe mange års erfaring fra mange bransjer for å levere en løsning som møter eller overgår forventninger.



◀ *Helautomatisk, PLC-styrt 1800-tonns presisjonspresse. Presse- og varmesyklusen under produksjonen av magnetiske akselerasjonsspoler, krevde høy kraft og høy presisjon for å sikre absolutt kvalitet.*



◀ *600-tonns presisjonskragepresse. For produksjon av akselerasjonsspoler, må metallplater formes til en spesifikk form og størrelse.*



◀ *50 tonns verkstedpresse for vedlikeholdsjobber.*

Oversikt over spesialtilpassede presser



▲ *Enerpacs hydrauliske presser kan konfigureres til å passe til et bredt spekter av bruksområder. Hver presse er designet og produsert iht. kundens spesifikasjoner og i samarbeid med ingeniørene våre.*

TILPASNINGSBARE ELEMENTER:

- Kapasitet
- Sylinderbevegelse
- Pumpetype
- Kontroller
- Beskyttelse
- Lysmål

KONFIGURASJONER:

- Vertikal og horisontal presse
- Sylindere montert i øvre og nedre bolstere
- Høyde bygge etter kundens spesifikasjoner
- Lysmål (vertikalt og horisontalt) bygget etter kundens spesifikasjoner

▼ Vist fra venstre mot høyre: VLP106P142, XLP506XA12G, XLP256XA11G



Presser i XLP-serien

- Flerfunksjonelle pressesett (50- og 75-tonns presser)
- Enkel forflytning av 50- og 75-tonns presser med gaffeltruck
- Høydejustering av pressehode eller pressebord med vinsj (50 og 75 tonn)
- Breddejustering gjør at sylindere kan beveges sideveis
- En pneumatisk fotpumpe i XA-serien er blant pumpealternativene
- manometer integrert i pumpen for optimal kontroll

Presser i VLP-serien

- Unik "Hydrajust"-innstillingsmekanisme for pressebord på 100- og 200-tonns VLP-presser gjør det mulig å høydejustere nedre pressebord.

Bør finnes på alle verksteder



Fotpumpe i XA-serien

XLP-presse med pneumatisk fotpumpe i XA-serien: Unødvendig å løfte foten helt - legg kroppsvekten på hælen for en stabil arbeidsstilling med hendene fri – sikker og kontrollert betjening av pressen.



Med manometer

Alle pressene leveres med manometer og manometerfeste som passer til pressens kapasitet.



Sideveis sylinderbevegelse

På alle pressene i XLP-serien kan sylindere flyttes horisontalt til begge sider.



Sikkerhetsskjem & sikkerhetsskjerm

Aluminium kasse og skjerm med polykarbonatglass for ekstra operatørbeskyttelse

Side: 10

▼ UTVALGSTABEL

Ramme- kapasitet	Maksimal lysåpning (mm)		Presse- modellnummer	Kraftkilde						Sylinder	
				Pumpetype			Ventiltipe		Pumpe- modellnummer	Slag- lengde (mm)	Sylinder- modell- nummer
				Man.	Elektr.	Luft	Man.	Elektr.			
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	●	156 RC106
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	●	156 RC106
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	●	158 RC256
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	●	158 RC256
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	●	159 RC506
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	●	159 RC506
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	●	156 RR506
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	●	334 RR5013
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	●	156 RC756
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050	●	168 RR1006
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050	●	333 RR10013
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW	●	330 RR20013

* 50- og 75-tonns presser i XLP-serien kan bestilles som fabrikkmontert presseramme. Føy en "M" til presse-modellnummeret. For eksempel: XLP506XA12GM.



= Enkeltvirkende



= Dobbeltvirkende

Benk- og verkstedpresser



Tilleggsutstyr: V-blokker

For enklere plassering av rør og stenger, eller opp ned som praktisk arbeidsbord. Passer nøyaktig til pressens arbeidsbord. Modell nummeret inkluderer til V-blokker.

Til bruk med presse (tonn)	V-blokker modellnummer
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200

"Hydrajust"-høydejustering

For vertikal justering av pressebord på 100- og 200-tonns VLP-presser.

VIKTIG:

"Hydrajust" er kun beregnet for høydejustering av arbeidsbordet og ikke for å tåle noen arbeidsbelastning.

Side: 10

XLP, VLP Serien



Kapasitet:

10 - 200 tonn

Maksimal lysåpning x bredde:

1340 x 1220 mm

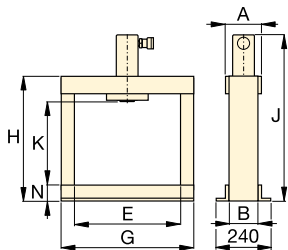
Maksimalt driftstrykk:

700 bar

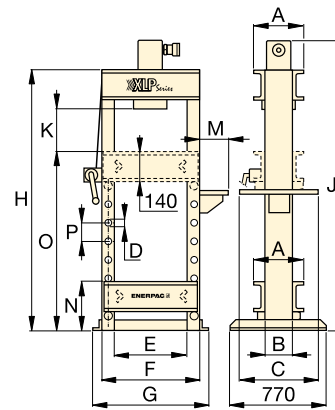


VIKTIG!

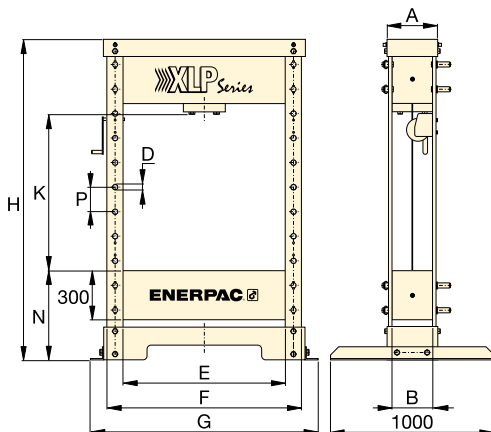
Rammen på verkstedpressen er kun konstruert for pressing, ikke for trekking. For arbeid som krever trekking, kontakt Enerpac.



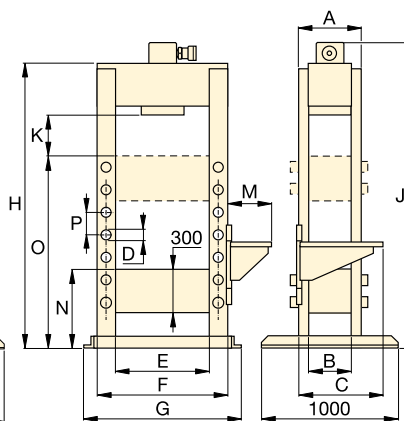
VLP 10 tonn



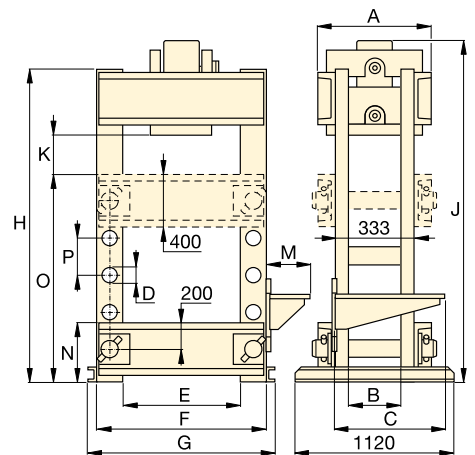
XLP 25 tonn



XLP 50 og 75 tonn



VLP 100 tonn



VLP 200 tonn

Hastighet ** (mm/sek.)		Pressedimensjoner (mm)															Pressemodellnummer
Rask fremkjøring	Pressing	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P		
{2,5} **	{0,6} **	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	49	VLP106P142
10,0	1,8	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	54	VLP106PAT1
{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392
10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G
{5,5} **	{0,3} **	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	595	XLP506P802 *
4,7	0,6	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	600	XLP506XA12G *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	660	XLP506ZES *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	700	XLP5013ZES *
3,2	0,4	420	330	-	40	990	1240	1430	1995	-	210-970	-	540	-	150	900	XLP756XA12G *
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES
6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES

** {...} = hastighet i mm pr. slag med håndpumpe.

▼ Avbildet: BPR5075



Ekspert design, allsidig konstruksjon

- Sveiset ramme av høy kvalitet for maksimal styrke og stabilitet
- Rammen beveges enkelt på 4 rullelagre av stål
- Unik "Hydra-Lift" løfteanordning for enkel justering av den vertikale lysåpningen
- Konstruksjonen av rullehodet muliggjør som standard sideveis bevegelse og låsing av sylindren inntil 300 mm til høyre eller venstre fra midten
- Alle modeller i utvalgstabellen leveres som en komplett pakke inklusive elektrisk pumpe, dobbeltvirkende sylinder, slanger og manometer
- Rulleramme-konstruksjonen har et fast pressebord som kan bære tunge laster
- Hydraulisk klemmesylinder låser rullerammen i posisjon.



Justering av sylindren

Sylindren kan flyttes horisontalt til begge sider.



Hydra-Lift

For enkel, og lett justering av lysåpningen. Standard på alle rulleramme-presser.

Side: 10



V-blokker

Disse V-blokkene gjør det enklere å posisjonere rør og stangmateriale. Passer til pressenes arbeidsbord.

Side: 10

▼ UTVALGSTABEL

Ramme- kapasitet	Lysåpning presse A (mm)		Maksimal bredde presse E (mm)	Elektrisk pumpe	Presse- modellnummer	 Dobbeltvirkende sylinder	Hastighet (mm/sek)	
	min.	maks.		Modellnummer			Rask fremkjøring	Pressing
tonn (kN)						Slaglengde (mm)		
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	BPR5075	334	RR5013	4,1 3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	BPR10075	333	RR10013	7,7 0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	BPR20075	330	RR20013	5,2 0,5

Rullerammepresser

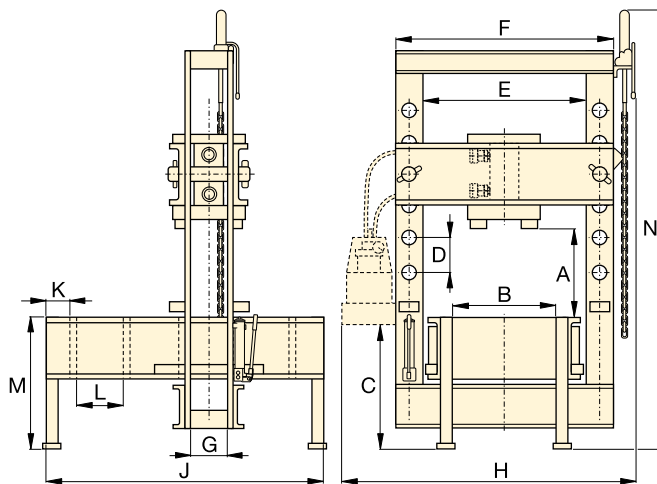


▲ Høykapasitets fjærbelastede sylindre til offshore-bruk må monteres og testes. En spesiell 100-tonns rullerammepresse med lang slaglengde er konstruert. Alle bevegelser styres og monitoreres av en PLC-styrt kabelfjernkontroll.



Viktig!

Rammen på rullerammepresser er kun designet for pressing, ikke for trekking. For arbeid som krever trekking, kontakt Enerpac.



BPR Serien



Kapasitet:

50 - 200 tonn

Maksimal lysåpning x bredde:

1295 x 1222 mm

Maksimalt arbeidstrykk:

700 bar



Med manometer

Alle pressene leveres med manometer og manometerfeste som passer til pressens kapasitet:

Ramme-kapasitet	Manometer modell nr.	Manometer-feste modellnr.
(tonn)		
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Se kapitlet om systemkomponenter for mer informasjon om manometere.



Fjærsentrerte ventiler

De manuelle ventilene på elektriske og lufthydrauliske pumper på Enerpac presser er fjærsentrerte. Håndtaket vil automatisk bevege seg til nøytral ventilposisjon når det slippes.

Rullerammepresser dimensjoner (mm)

Rullerammepresser dimensjoner (mm)													Presse-modellnummer
A (min.-maks.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	(kg)
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186

▼ Vist fra venstre mot høyre: A220, A330 og A310



C-tvinger

- Kapasitet 5, 10 og 20 tonn
- Kan brukes i alle stillinger.

C-presser

- Kapasitet 10 og 30 tonn
- Montasjehull for bruk i horisontal eller vertikal stilling
- Maskinert arbeidsoverflate for enklere verktøymontering
- Åpning bak for enklere innsetting og fjerning av lange deler.

▼ A310 C-presse.



Standard Verksted utstyr



Trykktapp A183

For anvendelser hvor det kreves pressing med stor presisjon, for eksempel fjerning og innsetting av aksler. Dette tilbehøret passer til 10 tonns sylindere og krever bruk av gjenget trykkhode (A13).



Glatt trykkhode A185

For presseoppgaver på ømfintlige deler, for eksempel deler av støpt aluminium. Dette trykkhodet gir mindre merker på overflaten under pressingen. For bruk sammen med 10 tonn sylinder og gjenget trykkhode (A13).



10 tonn benkpresser

For valg av 10 tonn VLP-serien benkpresser se:

Side:

4

▼ UTVALGSTABEL

Presse type	Presse-kapasitet	Maksimal lysåpning	Maksimal bredde	Presse-modell-nummer	Sylinder-modellnummer
	tonn (kN)	(mm)	(mm)		
C-tvinge	5 (45)	165	51	A205	5 tonn RC-sylinder *
	10 (101)	228	57	A210	10 tonn RC-sylinder *
	20 (178)	305	69	A220	25 tonn RC-sylinder **
C-presse	10 (101)	230	135	A310	10 tonn RC-sylinder *
	30 (295)	254	178	A330	RC308 *

* Anbefalt sylinder må bestilles separat.

** Må begrenses til 20 tonn (Juster trykket)

C-tvinger og C-presser



▲ RC308-sylinder montert i A330 C-presse drevet av en PATG-Turbo luftpumpe for kontrollert pressing av lagre for tannhjul til vevemaskiner. V152 trykkavlastningsventil styrer trykkraften.

A Serien



Kapasitet:

5 - 30 tonn

Maksimal lysåpning x bredde:

305 x 178 mm

Maksimalt arbeidstrykk:

700 bar



VIKTIG!

For produksjon med høy arbeidsfrekvens må C-tvinger og C-presser ikke belastes med mer enn 50% av deres kapasitet.



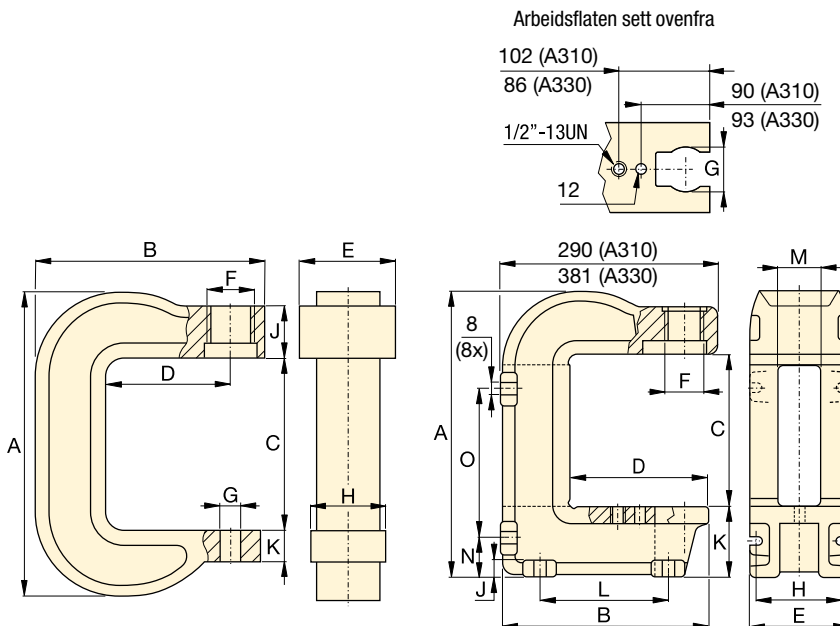
Hydrauliske sylindre

Sylindre til C-tvinger og C-presser må bestilles separat.



Hydrauliske pumper

Pumper til C-tvinger og C-presser må bestilles separat.



A205, A210, A220

A310, A330

Presse dimensjoner (mm)																Presse-modell-nummer
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)		
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	—	—	—	—	7		A205
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	—	—	—	—	17		A210
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	—	—	—	—	38		A220
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28		A310
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100		A330

Beskrivelse	Kapasitet presse og presseserie	Modell-nummer		Egenskaper
V-blokker	10-tonns VLP-benkpresse	VB10		- For enklere plassering av rør og stenger - Alle V-blokk-modellnumre omfatter 2 V-blokker.
	25-tonns XLP-verkstedpresse	VB25		
	50-tonns XLP-verkstedpresse	VB501		
	75-tonns XLP og 100-tonns VLP-presse	VB101		
	200-tonns VLP-verkstedpresse	A200		
	200-tonns BPR- rullerammepresse	A200R		
Hydra-Lift	50-tonns BPR-rullerammepresse	IPLR100		- For enkel og lett justering av lysåpningen - Leveres med nødvendig kjetting.
	100-tonns BPR- rullerammepresse	IPLR100		
	200-tonns BPR- rullerammepresse	IPLR200		
“Hydrajust” plassering av pressebord	100-tonns VLP- verkstedpresse	VHJ100		- Muliggjør lett justering av lysåpningen ved å heve pressebordet opp eller ned - For presse med dobbeltvirkende sylinder.
	200-tonns VLP- verkstedpresse	BSS5380		
	VIKTIG! “Hydrajust” er kun beregnet for høydejustering av arbeidsbordet og ikke for å tåle noen arbeidsbelastning.			
Sikkerhets-kasse	Frontdør for XLP25-tonns presse	XLP25SC1		- Aluminium sikkerhetskasse med polykarbonatglass for ekstra operatørbeskyttelse - Front- og bakdør for enkel tilgang til pressebord
	Front- + bakdør for XLP25-tonns presse	XLP25SC2		
	Frontdør for XLP50-tonns presse	XLP50SC1		
	Front- + bakdør for XLP50-tonns presse	XLP50SC2		
	Frontdør for XLP75-tonns presse	XLP75SC1		
	Front- + bakdør for XLP75-tonns presse	XLP75SC2		
Sikkerhets-skjerm	Universell flyttbar sikkerhetsskjermen plasseres foran enhver presse	XLPSS1		- Aluminium sikkerhetskasse med polykarbonatglass - Allsidig bruk og beskyttelse - Låsbare hjul for enkel posisjonering



VIKTIG!

Rammen på verkstedpressen er kun konstruert for pressing, ikke for trekking. For arbeid som krever trekking, kontakt Enerpac.

For at CE-reglene skal oppfylles, må noen av pressene utstyres med spesifikke sikkerhetskomponenter. Dette kan være fjærsentrerte ventiler, to-håndsbetjening og annet.

Enerpacs standard universalpresser leveres uten vernedeksel og har en stempelstanghastighet på under 10 mm/sek.

Bruksmåten kan imidlertid nødvendiggjøre tiltak for å redusere faren for personskade hos brukerne og andre ansatte. Risiko kan fjernes eller minskes gjennom tilstrekkelig sikring og opplæring, samt ved at det foretas en risikovurdering.

Helse og sikkerhet på arbeidsplassen er ditt ansvar, ikke Enerpacs.

Råd om dette kan fås hos lokale lovgivere. Ta kontakt med Enerpac for mer informasjon om Enerpac-tilbehør som kan gjøre det enklere å oppfylle kravene i EU-maskindirektiv eller europeisk lovgivning.



Presseramme

Presserammer har egenskaper som enkel, sideveis innlasting av store arbeidsstykker og høydejusterbart presshode og pressebord.

Kraftkilde: Avhengig av produksjonskrav, kan Enerpac pressene drives av enten manuell, luft- eller elektrisk drevet hydraulisk pumpe.

Sylinder: Avhengig av anvendelsen gir dobbeltvirkende sylindere større effektivitet. Se utvalgstabellene for å finne den best egnede sylindren.

Manometer: Alle verksted- og rullerammepresser leveres med manometer med skala for avlesning av trykk og kraft for økt sikkerhet.

Strekkmåler og veieceller

▼ Avbildet: LH102 og TM5 (i midten)



**TM
LH
Serien**



Kapasitet:

900 - 90.000 kg

Nøyaktighet, % av full skala:

± 2%



TM- og LH-modellene er 100% testet for å bekrefte nøyaktigheten med en margin på ± 2%.

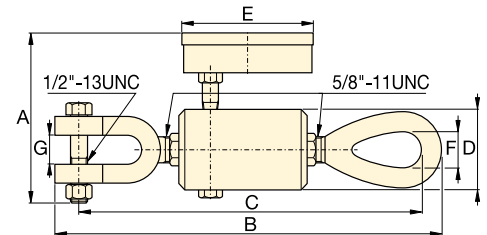
Hvis arbeidet krever kalibrert verktøy, må det testes for sertifisering. Sertifisering kan IKKE fås via Enerpac.

Strekkmåler TM5

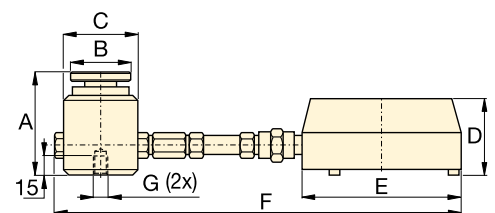
- Nøyaktighet ±2% av full skala
- Sink og bronse-belegg beskytter mot rust
- Belastningen kan avleses i kilogram og pund
- Metall-bærekasse foret med dempende materiale sørger for sikker lagring og transport.

LH-serien veieceller

- Nøyaktighet ±2% av full skala
- Selvjusterende belastningsplate som reduserer eksentrisk belastning
- Maksimumsviser for kontroll av forhåndsinnstilte belastninger eller for avlesning av største belastning
- Belastningen kan avleses i kilogram og pund.



TM5



LH-serien

▼ UTVALGSTABEL

Type	Kapasitet manometer		Modell-nummer	Minste avlesning		Avlesning pr. delstrek		Dimensjoner (mm)						
	(kg)	(lbs)		(kg)	(lbs)	(kg)	(lbs)	A	B	C	D	E	F	G *
Direkte montert	4.500	10.000	TM5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Direkte montert veiecelle	900	2.000	LH10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	1/4"- 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	1/4"- 20, 44,5 BC
Montert med 0,6 m slange	900	2.000	LH102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	1/4"- 20, 44,5 BC
Montert med 1,8 m slange	21.000	50.000	LH2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	3/8"- 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	3/8"- 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	3/8"- 24, 102 BC

* BC = Sirkeldiameter



STØTTE I VERDENSKLASSE

LEDER TIL DET RETTE VERKTØYET

Enten du er ute etter hjelp til å identifisere det rette produktet, motta teknisk støtte, opplæring eller trenger produktmaterialer, har vi eksperter som står klare til å svare på spørsmålene dine og gi veiledning i verktøyet eller ekstrautstyret som vil hjelpe deg med å få din tøffeste jobb gjort. Ta kontakt med oss på [Enerpac.com/support](https://www.enerpac.com/support).