

ENERPAC 

PRESE HIDRAULICE

SOLUȚII STANDARD ȘI PERSONALIZATE.
NICI UN ATELIER NU SE POATE DESCURCA FĂRĂ UNA.



INSTRUMENTUL POTRIVIT FACE TOATĂ DIFERENȚA

Presele hidraulice Enerpac sunt disponibile într-o varietate de capacități și mărimi. Cadrele preselor sunt proiectate pentru putere și durabilitate maximă.

Cadrele puternice și dispozitivele hidraulice de înaltă presiune puternice vor oferi ani de serviciu sigur în multe aplicații.

Presele Enerpac sunt disponibile în modelele Banc, Cadru-C, Arbore, Atelier și Cadru mobil.

Disponibile în capacități de la 10 la 200 tone, fiecare presă Enerpac constă din trei componente de bază, de cea mai bună calitate: un cadru al presei, o sursă de putere și un cilindru.

Capacitate în tone (kN)	Tipul și funcțiile presei	Seria	Pagina
10 (101)	Prese de banc	VLP	4 
25 - 200 (232 - 1995)	Prese de atelier	XLP VLP	4 
50 - 200 (498 - 1995)	Prese cu cadru mobil	BPR	6 
5 - 20 (45 - 178)	Prese tip clemă-C	A	8 
10 - 30 (101 - 295)	Prese tip arbore	A	8 
10 - 200 (101 - 1995)	Accesorii prese	A, VB BSS IPL, XLP	10 
900 - 90.000 kg	Tensiometre Celule de sarcină	TM LH	11 



IMPORTANT!

Cadrele preselor de atelier sunt proiectate exclusiv pentru operațiuni de presare, nu pentru tragere. Pentru aplicații de tragere, vă rugăm contactați Enerpac.

Pagina:  10



Având zeci de ani de experiență și capacități proprii, Enerpac vă poate ajuta să găsiți soluții pentru nevoile dvs. personalizate.

Pe lângă gama noastră extinsă de prese standard de atelier, Enerpac oferă posibilitatea de personalizare. Deoarece mulți clienți au cerințe specifice, oferim un management de proiect complet, care include design, proiectare și fabricare. Ca lider de piață, suntem atenți la nevoile clienților noștri și, având experiență la nivel global, oferim

cele mai bune soluții, mai ales atunci când siguranța nu este ceva negociabil. Fie că este nevoie de o cursă mai lungă, un cadru mai larg sau un design complet nou, grupul nostru pentru produse personalizate are mulți ani de experiență în multiple industrii, fiind capabil să vă ofere o soluție la nivelul sau peste așteptările dumneavoastră.



◀ Presă de mare acuratețe, complet automată, controlată prin PLC, de 1800 de tone. Ciclul de presare și încălzire, în timpul producției de bobine magnetice pentru accelerare, necesită o forță mare și o acuratețe ridicată, pentru a asigura o calitate absolută



◀ Presă pentru coliere de mare acuratețe, de 600 de tone. Pentru producția de bobine pentru accelerare, tabla trebuie formată după o formă și la o dimensiune specifice.



◀ Presă de atelier de 50 de tone pentru lucrări de întreținere.

Prezentare prese personalizate



▲ Presele hidraulice de la Enerpac pot fi configurate pentru realizarea unei game largi de aplicații. Fiecare presă este concepută și fabricată conform specificațiilor clientului și în cooperare cu echipa noastră de inginerie.

FUNCȚII PERSONALIZABILE:

- Capacitatea
- Cursă cilindru
- Tip pompă
- Comenzi
- Apărătoare
- Dimensiuni deschidere

CONFIGURAȚII:

- Presă verticală și orizontală
- Cilindri montați în suportul superior și inferior
- Înălțime construită conform specificațiilor clientului
- Deschidere (verticală și orizontală) construită conform specificațiilor clientului

▼ Prezentate, de la stânga la dreapta: VLP106P142, XLP506XA12G, XLP256XA11G



Presele din Seria-XLP

- Prese multifuncționale în formă de trusă (presele de 50 și 75 tone)
- Acces ușor cu motostivuitoare la presele de 50 și 75 tone
- Reglarea înălțimii patului superior sau inferior cu troliu (50 & 75 tone)
- Reglarea lățimii permite cilindrului să se deplaseze dintr-o parte în alta
- Opțiunile pompei includ pompa de picior acționată cu aer, Seria-XA
 - manometru de presiune integrat în pompă, pentru control optim
 - potrivit pentru sarcini delicate de presare de la debit variabil al uleiului.

Presele din seria-VLP

- Dispozitiv unic de poziționare a patului „Hydrajust”, la presele VLP de 100 și 200 tone permite reglarea patului inferior.

Nici un atelier nu se poate descurca fără una



Pompa de picior, Seria-XA

Presa XLP cu pompă de picior alimentată cu aer, Seria-XA: nu este necesar să ridicați complet piciorul - lăsați greutatea corpului pe călcâi, obținând o poziție de lucru stabilă, cu mâinile libere - funcționare sigură și controlată a presei.



Manometre

Toate modelele de prese includ un manometru și un adaptor, ce corespund capacității presei.



Mișcare laterală dintr-o parte în alta a cilindrului:

Cilindrii pot fi poziționați orizontal, dintr-o parte în alta, la toate presele din Seria-XLP.



Cadru & ecran de protecție

Cadru și ecran de protecție din aluminiu cu policarbonat, pentru protecția suplimentară a operatorului.

▼ TABEL SELECTARE

Capacitate presă	Deschiderea maximă (mm)		Număr model presă	Sursa de putere					Cilindru				
	Vertical	Horizontal		Tipul pompei			Supapei		Nr. model pompă			Cursă (mm)	Nr. model cilindru
				Man.	Elec.	Aer	Man.	Elec.					
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	●		156	RC106
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	●		156	RC106
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	●		158	RC256
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	●		158	RC256
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	●		159	RC506
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	●		159	RC506
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	156	RR506
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	334	RR5013
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	●		156	RC756
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	168	RR1006
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	333	RR10013
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW		●	330	RR20013

* Presele XLP de 50 și 75 tone pot fi comandate și asamblate din fabrică.

Adăugați sufixul "M" la numărul modelului presei. Exemplu: XLP506XA12GM.



= Simplă acțiune



= Dublă acțiune

Pagina: 10



Blocuri-V opționale

Pentru a facilita poziționarea țevilor și barelor sau pentru plasarea acestora cu susul în jos, pentru a servi drept masă de lucru convenabilă. Prezintă potrivire precisă în reazemul presei. Fiecare număr de model include două blocuri-V.

A se folosi cu presa (tone)	Număr model blocuri-V
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200

"Hydrajust" pat Poziționare

Permite ajustarea verticală a patului inferior la preese VLP mai mici de pe 100 și 200 tone.

IMPORTANT: Poziționare pat "Hydrajust" nu este conceput pentru a rezista la întreaga capacitate cilindrică, doar pentru a fi utilizate pentru ajustarea patului.

Pagina: 10

Seriile XLP VLP



Capacitate:

10 - 200 tone

Suprafață maximă deschidere x lățime:

1340 x 1220 mm

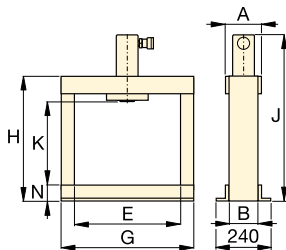
Presiune maximă de operare:

700 bari

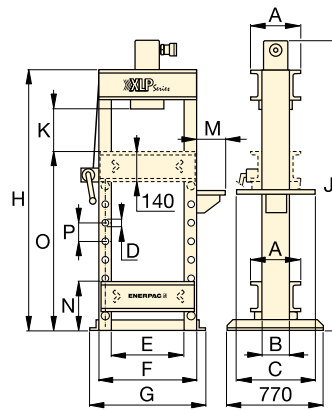


IMPORTANT!

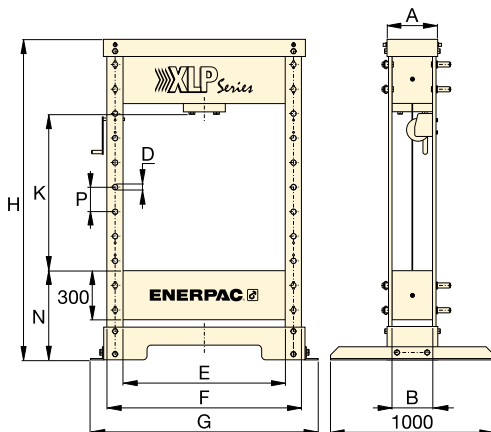
Cadrela presei de atelier sunt proiectate exclusiv pentru operațiuni de presare, nu pentru tragere. Pentru aplicații de tragere, vă rugăm contactați Enerpac.



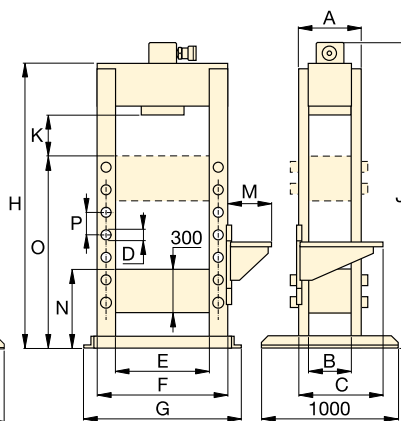
VLP 10 tone



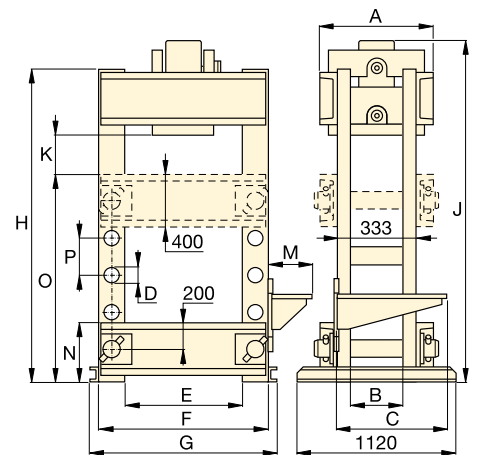
XLP 25 tone



XLP 50 - 75 tone



VLP 100 tone



VLP 200 tone

	Viteză (mm/s) **		Dimensiuni (mm)															Număr model presă
	Avansare Rapidă	Presare	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P		
	{2,5} **	{0,6} **	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	49	VLP106P142
	10,0	1,8	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	54	VLP106PAT1
	{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392
	10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G
	{5,5} **	{0,3} **	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	595	XLP506P802 *
	4,7	0,6	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	600	XLP506XA12G *
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	660	XLP506ZES *
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	700	XLP5013ZES *
	3,2	0,4	420	330	–	40	990	1240	1430	1995	–	210-970	–	540	–	150	900	XLP756XA12G *
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES
	6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES

** {...} = viteză de avansare în mm pe cursa pompei de mână.

▼ În imagine este prezentat modelul: **BPR5075**



Putere și versatilitate

- Cadru sudat de calitate pentru rezistență maximă și durabilitate
- Cadrul rulează ușor pe 4 role din oțel
- Masă cu sistem exclusiv 'Hydra-Lift' pentru ajustarea fără efort a deschiderii pe verticală a presei
- Sunt prevăzute standard cu posibilitatea de deplasare laterală și blocarea cilindrului până la o distanță de 300 mm stânga sau dreapta față de centru
- Toate modelele din tabelul de selectare rapidă au recomandat o pompă electrică, un cilindru cu dublă acțiune, furtun și manometru corespunzătoare, pentru a alcătui un pachet complet
- Designul cu cadru mobil prevede o masă staționară ce oferă posibilitatea de a suporta sarcini ridicate
- Cilindrul hidraulic cu clemă fixează cadrul mobil.



Reglaj cilindru

Reglajul cilindrului permite poziționarea pe orizontală a cilindrului.



Hydra-Lift

Permite ajustarea deschiderii pe verticală fără efort. Prevăzută standard la presele cu cadru mobil.

Pagina: 10



Blocuri V opționale

Aceste blocuri V sunt concepute pentru fixarea ușoară a pieselor rotunde și a altor materiale neuniforme. Se încadrează perfect la masa presei.

Pagina: 10

▼ TABEL SELECTARE

Capacitate presă tone (kN)	Deschidere verticală A (mm)		Lățime maximă masă E (mm)	Pompă electrică	Număr model presa		Cilindru cu dublă acțiune		Viteză (mm/sec)	
	min.	max.		Număr model			Cursă (mm)	Număr model	Avans rapid	Presare
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	BPR5075	334	RR5013		4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	BPR10075	333	RR10013		7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	BPR20075	330	RR20013		5,2	0,5

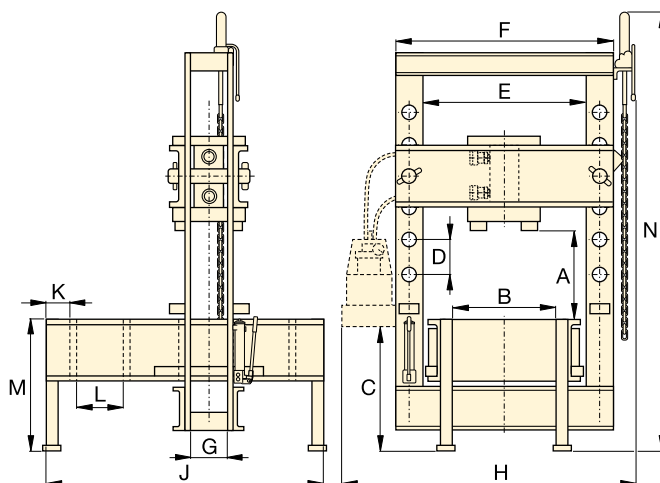
Prese cu cadru mobil



▲ Pentru aplicații offshore, trebuie asamblați și testați cilindri cu arcuri de mare capacitate. A fost construită o presă specială cu cadru rulând de 100 de tone și cilindru cu cursă lungă. Toate mișcările sunt operate și monitorizate prin intermediul unui element suspendat controlat de PLC.



IMPORTANT! Aceste prese cu cadru mobil sunt concepute exclusiv pentru aplicații de presare și nu pentru tragere. Pentru aplicații de tragere vă rugăm să contactați Enerpac.



Seria BPR



Capacitate:

50 - 200 tone

Deschidere x Lățime maximă:

1208 x 1222 mm

Presiune de operare maximă:

700 bari



Manometre

Toate modelele de prese includ un manometru și un adaptor, ce corespund capacității presei:

Capacitate presă	Număr model manometru	Număr model adaptor
tone		
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Pentru informații suplimentare cu privire la, manometre vă rugăm să consultați secțiunea Componente sistem.



Valve centrate pe arc

Valvele manuale cu pompe electrice și pneumatice de la presele Enerpac sunt valve centrate pe arc. Mânerul se va

deplasa automat în poziția neutră a valvei în momentul eliberării.

Dimensiuni presă cu cadru mobil (mm)

A (min.-max.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	(kg)	Număr model presa
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR5075
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR10075
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR20075

▼ Prezentate în imagine de la stânga la dreapta: A220, A330 și A310



Prese tip clemă

- Capacitate de 5,10 și 20 tone
- Operaționale în toate pozițiile.

Prese tip arbore

- Capacitate de 10 și 30 de tone
- Bază prevăzută cu găuri, pentru poziționare verticală sau orizontală
- Suprafețe de lucru prelucrate pentru fixare ușoară
- Deschidere mare pentru a simplifica încărcarea și descărcarea pieselor lungi.

▼ Presă tip arbore A310.



Unelte standard pentru atelier



Bolt împingere A183

Pentru aplicațiile ce necesită presare de precizie, precum inserția sau scoaterea unui ax. Acest accesoriu se folosește cu

cilindri de 10 tone și necesită utilizarea unui adaptor filetat (A13).



Cap neted A185

Pentru aplicații de presare a pieselor delicate, precum cele turnate din aluminiu, acest cap reduce suprafața de impact în

timpul aplicației de presare. Necesită cilindru de 10 tone și adaptor filetat (A13).



Presă de banc de 10 tone

Pentru selectarea preselor de banc de 10 tone din seria VLP consultați:

Pagina:

4

▼ TABEL SELECTARE

Tip presă	Capacitate presă tone (kN)	Deschidere maximă verticală (mm)	Lățime maximă masă (mm)	Număr model presă	Număr model cilindru *
Clemă	5 (45)	165	51	A205	5 ton RC-cylinder *
	10 (101)	228	57	A210	10 ton RC-cylinder *
	20 (178)	305	69	A220	25 ton RC-cylinder **
Arbore	10 (101)	230	135	A310	10 ton RC-cylinder *
	30 (295)	254	178	A330	RC308 *

* Cilindru recomandat trebuie comandat separat.

** Trebuie limitat la 20 de tone.

Prese tip clemă și tip arbore



▲ Cilindrul RC308 montat în presa tip arbore A330 acționată de o pompă pneumatică PATG turbo pentru o presare controlată a rulmenților, pentru pinioanele mașinilor de țesut. Supapa de reglare a presiunii V152 controlează forța de presare.

**Seria
A**



Capacitate:

5 - 30 tone

Deschidere x lățime maximă:

305 x 178 mm

Presiune de operare maximă:

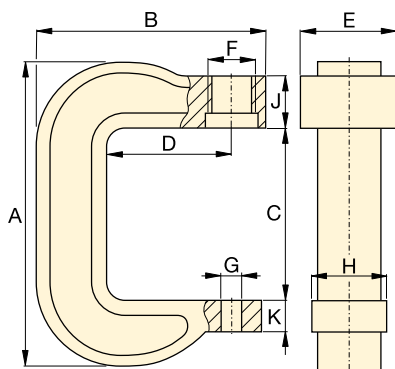
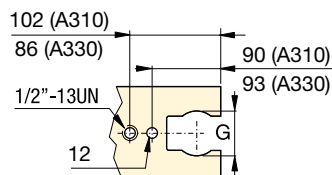
700 bari



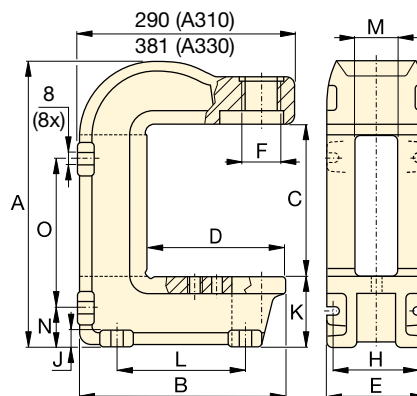
IMPORTANT!

Pentru aplicații cu ciclu ridicat preesele tip clemă și tip arbore trebuie limitate la 50% din capacitate

Vedere de sus suprafața de lucru



A205, A210, A220



A310, A330



Cilindri hidraulici

Cilindrii pentru preesele tip clemă și tip arbore trebuie comandați separat.



Pompe hidraulice

Pompele pentru preesele tip clemă și tip arbore trebuie comandate separat.

Dimensiuni presă (mm)																Număr model presă
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)		
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	—	—	—	—	7		A205
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	—	—	—	—	17		A210
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	—	—	—	—	38		A220
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28		A310
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100		A330

Descriere	Tip presă și capacitate	Număr model		Caracteristici
Blocuri-V	Prese de banc de 10 tone Seria VLP	VB10		- Facilitează poziționarea țevelor și barelor. - Toate numerele de model Bloc V includ 2 blocuri.
	Prese de atelier de 25 tone Seria XLP	VB25		
	Prese de atelier de 50-75 tone Seria XLP	VB501		
	Prese de atelier de 100 tone Seria VLP	VB101		
	Prese de atelier de 200 tone Seria VLP	A200		
	Prese cu cadru mobil de 200 tone Seria BPR	A200R		
Hydra-Lift	Prese cu cadru mobil de 50 tone Seria BPR	IPLR100		- Permite ajustarea fără efort a deschiderii pe verticală. - Include accesoriu lanț.
	Prese cu cadru mobil de 100 tone Seria BPR	IPLR100		
	Prese cu cadru mobil de 200 tone Seria BPR	IPLR200		
Poziționare masă "Hydrajust"	Prese de atelier de 100 tone Seria VLP	VHJ100		- Permite ajustarea fără efort a deschiderii pe verticală prin mutarea patului inferior mai sus sau mai jos. - Poate fi folosită cu prese echipate cu cilindru cu dublă acțiune.
	Prese de atelier de 200 tone Seria VLP	BSS5380		
IMPORTANT: Poziționare pat "Hydrajust" nu este conceput pentru a rezista la întreaga capacitate cilindrică, doar pentru a fi utilizate pentru ajustarea patului.				
Cadru de protecție	Ușa frontală pentru presa XLP25	XLP25SC1		- Cadru de protecție din aluminiu cu policarbonat, pentru protecția suplimentară a operatorului - Ușa frontală și din spate pentru accesul ușor la patul presei
	Ușa frontală + din spate pentru presa XLP25	XLP25SC2		
	Ușa frontală pentru presa XLP50	XLP50SC1		
	Ușa frontală + din spate pentru presa XLP50	XLP50SC2		
	Ușa frontală pentru presa XLP75	XLP75SC1		
	Ușa frontală + din spate pentru presa XLP50	XLP75SC2		
Ecran de protecție	Ecranul de protecție universal mobil trebuie amplasat înainte de orice presă	XLPSS1		- Ecran de protecție din aluminiu cu policarbonat - Utilizare versatilă și protecție - Roți blocabile, pentru o poziționare ușoară



IMPORTANT!

Cadrelle preselor de atelier sunt proiectate exclusiv pentru operațiuni de presare, nu pentru tragere. Pentru aplicații de tragere, vă rugăm contactați Enerpac.

Pentru a se conforma pe deplin cu reglementările CE, unele prese trebuie echipate cu componente specifice de siguranță, cum ar fi valvele centrate pe arc, dispozitive de control pentru ambele mâini, protecții sau altele.

Presele standard pentru uz general Enerpac sunt furnizate fără apărători și au o viteză de perforare mai mică de 10 mm/secundă.

Totuși, aplicația dvs. poate necesita să fie luate măsuri pentru a reduce riscul de rănire al operatorilor și a altor membri ai

personalului, prin furnizarea protecției de siguranță corespunzătoare, prin instruire și prin efectuarea unei evaluări a riscului, care elimină sau reduce pericolul.

Sănătatea & siguranța la locul dvs. de muncă sunt răspunderea dvs., nu a Enerpac.

Consiliere cu privire la astfel de chestiuni este disponibilă din partea agenției dvs. locale de aplicare a legii. Dacă aveți nevoie de mai multe informații cu privire la accesoriile Enerpac care vă pot ajuta să vă conformați cu Directiva referitoare la Mașini sau cu legislația europeană, vă rugăm să contactați Enerpac.



Cadru prese

Cadrelle preselor includ caracteristici precum încărcarea laterală a piesei de lucru și reglarea înălțimii patului superior și inferior.

Sursa de energie: În funcție de cerințele de producție, presele Enerpac pot fi alimentate de surse manuale, hidraulice acționate cu aer sau acționate electric.

Cilindru: În funcție de aplicație, cilindrii cu dublă acțiune oferă eficiență sporită. Verificați Tabelele de selectare pentru presa care se potrivește cel mai bine nevoilor dvs.

Manometru: Toate presele de atelier și presele cu cadru mobil au un manometru de presiune/forță ușor de monitorizat, pentru mai multă siguranță.

Dinamometre și traductoare de sarcină

▼ În imagine sunt prezentate modelele: **LH102** și **TM5** (în mijloc)



**Seriile
TM
LH**



Capacitate:

900 - 90.000 kg

Precizie, % din scala completă:

± 2%



Modelele TM și LH sunt testate 100% pentru a verifica precizia într-un interval de ± 2%.

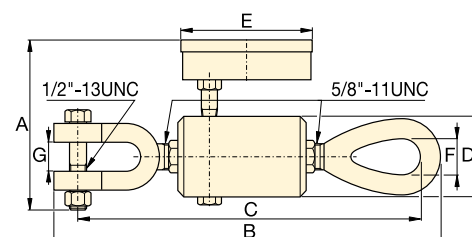
Dacă aplicația dvs. necesită un dispozitiv calibrat, acesta trebuie transmis pentru testarea de certificare. Certificarea **NU ESTE** disponibilă de la Enerpac.

Dinamometre T-5

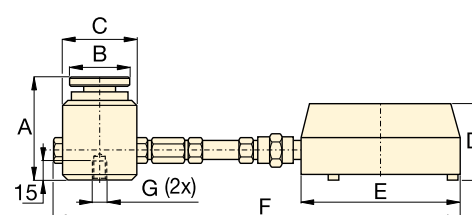
- Precizie ± 2% din scala completă
- Placate cu zinc și bronz pentru rezistența la coroziune
- Scală duală în kilograme și livre
- Cutia din metal capitonată asigură siguranță la transport și depozitare.

Traductoare de sarcină Seria LH

- Precizie ± 2% din scala completă
- Capul rotativ reduce sarcina excentrică asigurând astfel precizie îmbunătățită
- Indicator de maxim, cu citirea forței preselecțate sau menținerea citirii forței maxime.
- Scală duală în kilograme și livre.



TM5



Seria LH

▼ TABEL SELECTARE

Tip	Capacitate instrument		Număr model	Citire minimă		Diviziuni		Dimensiuni (mm)						
	(kg)	(lbs)		(kg)	(lbs)	(kg)	(lbs)	A	B	C	D	E	F	G *
Montare directă	4.500	10.000	TM5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Traductor montat direct	900	2.000	LH10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
Montare la distanță cu furtun de 0,6 m	900	2.000	LH102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
Montare la distanță cu furtun de 1,8 m	21.000	50.000	LH2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	3/8" - 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	3/8" - 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	3/8" - 24, 102 BC

* BC = Panta.



ASISTENȚA DE CLASĂ MONDIALĂ **DUCE LA ALEGEREA ECHIPAMENTULUI POTRIVIT**

Fie că aveți nevoie de ajutor în identificarea produsului corespunzător, doriți să primiți asistență tehnică, instructaj sau solicitați materiale pentru produse, la noi veți găsi experți gata să vă răspundă la întrebări și să vă ofere îndrumare în ceea ce privește echipamentul sau accesoriul care să vă ajute să realizați și cele mai dificile lucrări. Vizitați-ne la Enerpac.com/support.