

Descripción	Tipo & Capacidad de la prensa	Número de modelo		Características
Bloque de montaje del cilindro	Serie IP, Bastidor en H para 10 ton. Serie IP, Bastidor en H para 25 y 30 ton. Serie IP, Bastidor en H para 50 ton. Serie IP, Bastidor en H para 100 ton. Serie IP, Bastidor en H para 200 ton.	IPK1012 IPK3012 PK501 PK1002 PK2002		Todos los bloques de montaje permiten el movimiento lateral del cilindro.
Bloques en V	Serie IP, Bastidor en H para 10 ton. Serie IP, Bastidor en H para 25 y 30 ton. Serie IP, Bastidor en H para 50 ton. Serie IP, Bastidor en H para 100 ton. Serie IP, Bastidor en H para 150 y 200 ton. Serie IPR, Bastidor rodante para 200 ton. Prensa de banco serie VLP 10 ton. Serie XLP, Prensas para taller, 25 ton. Serie XLP, Prensas para taller, 50 ton. Serie XLP, Prensas para taller, 75 ton.	A136 A130 A150 A175 A200 A200R VB10 VB25 VB501 VB101		- Maquinados con acero de alta resistencia para prolongar su vida útil - Todos los modelos incluyen dos bloques en V.
Hydra-Lift™	Serie IP, Bastidor en H para 25-100 ton. Serie IP, Bastidor en H para 150-200 ton. Serie IPR, Bastidor rodante 50 y 100 ton. Serie IPR, Bastidor rodante 200 ton.	IPL100 IPL101 IPLR100 IPLR200		- Permite la regulación sencilla y sin esfuerzo de la apertura de la prensa - Incluye cadena.
Soporte de montaje de la bomba	Bombas de aire manuales y pequeñas: P80, P84, P142, P392, PA133, Serie XA y PATG Turbo Air II. Bombas eléctricas, manuales grandes y ZA4; series ZE, P462, P464 y PAM10.	PMB1 PMB2		Ambos soportes de montaje ya vienen con perforaciones de fábrica para aceptar una amplia gama de distintos modelos de bombas

Tabla de selección de velocidad de cilindros y bombas

Esta tabla le ayudará a calcular el tiempo que un cilindro Enerpac necesita para extenderse cuando está accionado por una bomba hidráulica Enerpac de 10,000 psi. También se puede utilizar la tabla de velocidades de cilindros para determinar el tipo y modelo de bomba que mejor se adapta a una aplicación determinada cuando ya se sabe la velocidad de émbolo que se necesita.

Capacidad del cilindro (toneladas)	Carga del cilindro	Bombas manuales				Bombas eléctricas				Bombas neumáticas			
		Bombeos por pulgada de recorrido del émbolo				Segundos por pulgada de recorrido del émbolo				aire comprimido a 100 psi			
		Una velocidad P391	Dos velocidades			½ hp Port.	Serie ZE3	Serie ZE4	Serie ZE5	XA	PA133	Serie PAM10	ZA4
			P392	P80 P84	P462 P464								
10	Sin carga	15	4	2	1	0.7	0.3	0.2	0.2	1.10	2.70	0.21	0.16
	Carga	15	15	15	8	6.7	3.4	2.2	1.1	9.00	16.80	14.90	4.50
25	Sin carga	34	8	5	1	1.5	0.7	0.5	.4	2.60	6.20	0.48	0.36
	Carga	34	34	34	18	15.5	7.7	5.2	2.6	20.60	38.60	34.30	10.30
30	Sin carga	43	10	7	1	1.9	0.9	0.6	0.5	3.20	7.50	0.60	0.46
	Carga	43	43	43	23	19.5	9.80	6.5	3.3	26.00	48.70	43.30	13.00
50	Sin carga	73	16	11	2	3.3	1.50	1.0	0.8	5.50	13.30	1.00	0.80
	Carga	73	73	73	38	33.2	16.6	11.0	5.5	44.20	82.92	73.70	22.10
100	Sin carga	137	30	21	3	6.2	2.8	1.9	1.5	10.30	24.80	1.90	1.50
	Carga	137	137	137	71	61.9	31.0	20.7	10.3	82.50	154.70	137.50	41.30

Nota: Los valores son aproximados. Las velocidades del cilindro pueden variar cuando se usa en la aplicación.