

Descrição	Tipo e capacidade da prensa	Modelo		Características
Bloco de montagem do cilindro	Série IP de 10 toneladas Série IP de 25 a 30 toneladas Série IP de 50 toneladas Série IP de 100 toneladas Série IP de 200 toneladas	IPK1012 IPK3012 PK501 PK1002 PK2002		Todos os blocos de montagem permitem movimentação horizontal do cilindro.
Blocos em V	Série IP de 10 toneladas Série IP de 25 a 30 toneladas Série IP de 50 toneladas Série IP de 100 toneladas Série IP de 150 a 200 toneladas Série IPR de 200 toneladas Série VLP de toneladas Série XLP de 25 toneladas Série XLP de 50 toneladas Série XLP de 75 toneladas	A136 A130 A150 A175 A200 A200R VB10 VB25 VB501 VB101		- Usinados em aço de alta resistência para longa vida útil - Todos os modelos incluem dois blocos em V.
Levantamento hidráulico Hydra-Lift™	Série IP de 25 - 100 toneladas Série IP de 150 e 200 toneladas Série IPR de 50 e 100 toneladas Série IPR de 200 toneladas	IPL100 IPL101 IPLR100 IPLR200		- Permite ajustes fáceis, sem esforço da abertura vertical - Inclui corrente.
Suporte da bomba	Bombas manuais P80, P84, P142, P392 e bombas pneumáticas pequenas PA133, XA, PA-Turbo II. Bombas manuais P462, P464, bombas elétricas série ZE e bombas pneumáticas séries ZA4 e PAM10.	PMB1 PMB2		Ambos os suportes vêm com furação para ser adaptados a diferentes modelos de bomba.

Tabela de seleção de velocidade do cilindro e bomba

Esta tabela vai ajudá-lo a calcular o tempo necessário para que um cilindro Enerpac avance, quando acionado a 700 bar (10.000 psi) por uma bomba hidráulica Enerpac. A tabela de velocidade do cilindro pode também ser usada para determinar o tipo de bomba e o modelo que melhor se adapta numa aplicação, quando você sabe a velocidade necessária da haste.

Capacidade do cilindro	Carga do cilindro	Bombas com acionamento manual				Bombas elétricas				Bombas pneumáticas			
		Milímetros de avanço da haste por bombada				Milímetros de avanço da haste por segundo							
		Uma velocidade P391	Duas velocidades			Econô- mica 0,5 CV	Série ZE3	Série ZE4	Série ZE5	Ar comprimido @ 6,9 bar (100 psi)			
toneladas (kN)		P392	P80 P84	P462 P464						Série XA	PA133	Série PAM10	Série ZA4
10 (89)	Sem carga	1,7	7,8	11,3	87,5	38	85,1	122,9	160,7	0,04	7,6	123	161
	Carga	1,7	1,7	1,7	3,3	3,8	7,6	11,3	22,7	0,35	1,5	1,7	5,7
25 (223)	Sem carga	0,7	3,4	4,9	38,0	17	36,9	53,3	69,7	0,10	3,3	53	70
	Carga	0,7	0,7	0,7	1,4	1,6	3,3	4,9	9,8	0,81	0,7	0,7	2,5
30 (267)	Sem carga	0,6	2,7	3,9	30,1	13	29,3	42,3	55,3	0,13	2,6	42	55
	Carga	0,6	0,6	0,6	1,1	1,3	2,6	3,9	7,8	1,02	0,5	0,6	2,0
50 (445)	Sem carga	0,3	1,6	2,3	17,7	7,7	17,2	24,9	32,5	0,22	1,5	25	33
	Carga	0,3	0,3	0,3	0,7	0,8	1,5	2,3	4,6	1,74	0,3	0,3	1,1
100 (890)	Sem carga	0,2	0,8	1,2	9,5	4,1	9,2	13,3	17,4	0,41	0,8	13	17
	Carga	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4	0,8	1,2	2,5	3,25	0,2	0,2	0,6

Nota: Valores são aproximados. Velocidade do cilindro pode variar em aplicações específicas.