

▼ Von links nach rechts: A220, A330 und A310



Pressenbügel

- Druckkraft von 5, 10 oder 20 t
- In allen Positionen einsetzbar.

C-Form-Pressen

- Druckkraft 10 und 30 t
- Befestigungslöcher zum horizontalen oder vertikalen Positionieren
- Maschinell bearbeitete Oberflächen erleichtern die Befestigung
- Die geschlitzte Rückseite vereinfacht das Laden und Entladen längerer Teile.

▼ A310 Pressenbügel.



Die Standardwerkzeuge für die Werkstatt



Druckstift A183

Für Anwendungen, die genaues Pressen erfordern, wie z.B. das Entfernen oder Einfügen von Wellen. Eignet sich für 10 t-Zylinder und erfordert den Einsatz eines Adapter-Druckstücks mit Gewinde (A13).



Glattes Druckstück A185

Für Anwendungen zerbrechlicher Teile wie Gußteile aus Aluminium, hinterläßt weniger Spuren während des Pressens. Erfordert einen 10 t-Zylinder und einen Adapter mit Gewinde (A13).



10 t Bankpressen

Bankpressen mit 10 t Druckkraft finden Sie auf:

Seite: **4**

▼ AUSWAHLTABELLE

Pressentyp	Druckkraft der Presse	Max. lichte Höhe	Max. Breite	Pressenmodellnummer	Zylinder-Modellnummer
	t (kN)	(mm)	(mm)		
Pressenbügel	5 (45)	165	51	A205	5t RC-Zylinder*
	10 (101)	228	57	A210	10t RC-Zylinder*
	20 (178)	305	69	A220	25t RC-Zylinder**
C-Form Presse	10 (101)	230	135	A310	10t RC-Zylinder*
	30 (295)	254	178	A330	RC308*

* Der empfohlene Zylinder ist separat zu bestellen.

** Muß auf 20 t begrenzt sein.

Pressenbügel und C-Form-Pressen



▲ RC308-Zylinder, montiert in Dornpresse, angetrieben von einer PATG Turbo Air-Pumpe zum kontrollierten Herauspressen der Lager für Kettenräder von Webmaschinen. Das V152-Druckbegrenzungsventil steuert die Presskraft.

A Serie



Druckkraft:

5 - 30 t

Max. lichte Höhe x Breite:

305 x 178 mm

Max. Betriebsdruck:

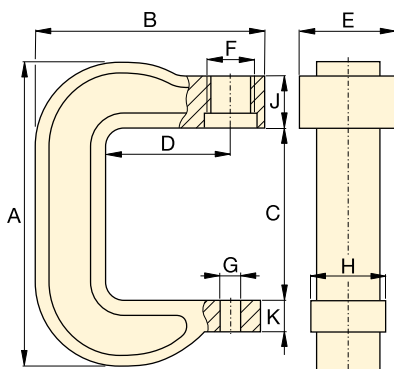
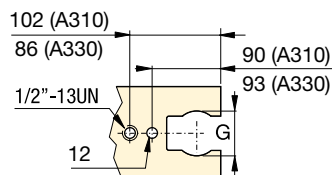
700 bar



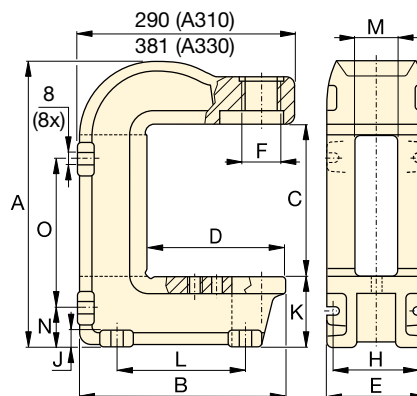
WICHTIG!

Für Anwendungen mit hohen Taktzahlen Pressenbügel und C-Form-Pressen nur mit ca. 50% ihrer Kapazität einsetzen.

Draufsicht auf die Arbeitsfläche



A205, A210, A220



A310, A330



Hydraulikzylinder

Die Zylinder für die C-Formbügel müssen separat bestellt werden.



Hydraulikpumpen

Die Hydraulikpumpen für die C-Formbügel müssen separat bestellt werden.

Abmessungen (mm)



Pressen-
modellnummer

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)	Pressen- modellnummer
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	—	—	—	—	7	A205
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	—	—	—	—	17	A210
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	—	—	—	—	38	A220
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28	A310
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100	A330