

▼ De izquierda a derecha: A220, A330, A310



El estándar entre las herramientas del taller

Prensas en C

- Capacidad de 5, 10 y 20 toneladas
- Funciona en todas las posiciones.

Prensas de husillo

Capacidad de 10 y 30 toneladas

- Orificios de montaje de pie para el posicionamiento horizontal o vertical
- Superficies de trabajo maquinadas para facilitar la fijación de piezas
- Parte posterior ranurada para simplificar la carga y descarga de piezas más largas.

▼ Prensa de husillo A310.



Perno de empuje A183

Para aplicaciones que requieran prensado de precisión, tales como desmontaje e inserción de ejes.

Este accesorio es compatible con cilindros de 10 ton. y exige el uso de una silleta adaptadora roscada (A13).



Silleta lisa A185

En aplicaciones de prensado de piezas delicadas, tales como fundiciones de aluminio, esta silleta disminuye las marcas sobre la

superficie de la pieza durante la aplicación del prensado. Se debe utilizar un cilindro de 10 ton. y una silleta adaptadora roscada (A13).



Prensas de banco

Para facilitar su pedido, consulte las prensas de banco de 10 ton. de la serie VLP. Incluyen bastidor de prensa, bomba, cilindro,

manómetro y adaptador.

Página:

14

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Tipo de prensa	Capacidad de la prensa (toneladas)	Apertura vertical máxima (pulg)	Ancho máximo de mesa (pulg)	Número de modelo de la prensa	Número de serie del cilindro *
en C	5	6.50	2.00	A205	Cilindro serie RC 5 ton.*
	10	9.00	3.25	A210	Cilindro serie RC 10 ton. *
	20	11.88	3.75	A220 **	Cilindro serie RC 25 ton. **
de husillo	10	9.06	5.31	A310	Cilindro serie RC 10 ton. *
	30	10.00	7.00	A330	Cilindro RC308 *

* El cilindro recomendado debe pedirse por separado.

** Debe limitarse a 20 toneladas.



▲ Cilindro RC308 montado en una prensa de husillo A330 accionada por una bomba hidroneumática Turbo serie PATG para realizar una extracción controlada de rodamientos en ruedas dentadas de telares. La válvula V152 controla la presión de la operación.

Serie A



Capacidad:

5 - 30 toneladas

Apertura mínima y ancho máximo:

11.88 & 7.00 pulgadas

Presión de operación máxima:

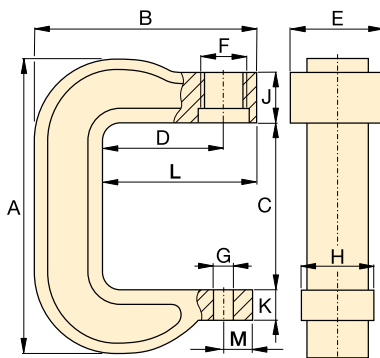
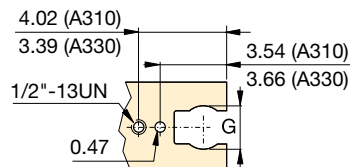
10,000 psi



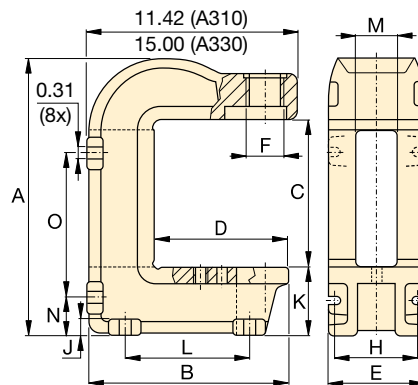
¡IMPORTANTE!

Para aplicación en producción, las fuerzas en prensas en C y en de husillo deben limitarse al 50% de las nominales.

Vista superior de la superficie de trabajo



A205, A210, A220



A310, A330



Cilindros hidráulicos

Los cilindros para prensas en C y de husillo deben pedirse por separado.



Bombas hidráulicas

Las bombas para prensas en C y de husillo deben pedirse por separado.

Dimensiones de la prensa (pulg)



Número de modelo de la prensa

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(libras)
11.44	8.00	6.50	3.75	2.88	1½" -16 UNS	1.02	2.00	2.50	1.06	4.75	1.00	—	—	14
16.00	11.13	9.00	6.00	3.25	2¼" -14 UNS	1.02	3.00	2.50	1.69	7.63	1.13	—	—	37
21.25	13.63	11.88	6.00	4.76	3⅝" -12 UNS	1.02	3.75	2.75	1.88	8.38	1.13	—	—	83
16.31	11.06	9.06	7.25	5.94	2¼" -14 UNS	2.50	4.81	0.75	3.75	6.88	2.56	2.13	8.63	62
22.18	14.02	10.00	7.40	7.00	3⅝" -12 UNS	2.50	5.50	1.10	6.63	8.00	2.63	3.88	10.88	220

A205
A210
A220 **
A310
A330