

Descripción	Capacidad de la prensa y series de prensas	Modelo		Características
Bloques en V	Prensas de banco VLP de 10 ton.	VB10		- Facilita el posicionamiento de tubos y barras - Todos los modelos de bloque V incluyen 2 bloques V.
	Prensas XLP de 25 ton.	VB25		
	Prensas de taller XLP de 50-75 ton.	VB501		
	Prensas VLP de 100 ton.	VB101		
	Prensas VLP de 200 ton.	A200		
	Prensas BPR de bastidor de 200 ton.	A200R		
Hydra-Lift	Prensas BPR de 50 ton.	IPLR100		- Permite un ajuste fácil y sin esfuerzo de la abertura vertical de la prensa - Incluye accesorios de cadena.
	Prensas BPR de 100 ton.	IPLR100		
	Prensas BPR de 200 ton.	IPLR200		
Posicionamiento de la bancada "Hydrajust"	Prensas VLP de 100 toneladas	VHJ100		- Permite un ajuste sin esfuerzo de la abertura moviendo la bancada inferior hacia arriba y hacia abajo. - Puede utilizarse con prensas equipadas con un cilindro de doble efecto.
	Prensas VLP de 200 toneladas	BSS5380		
Jaula de seguridad	Puerta delantera para prensa XLP de 25 ton.	XLP25SC1		- Jaula de seguridad de aluminio con vidrio de policarbonato para una protección adicional del operario - Puerta delantera y trasera para facilitar el acceso a la mesa de la prensa.
	Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 25 ton.	XLP25SC2		
	Puerta delantera para prensa XLP de 50 ton.	XLP50SC1		
	Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 50 ton.	XLP50SC2		
	Puerta delantera para prensa XLP de 75 ton.	XLP75SC1		
	Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 75 ton.	XLP75SC2		
Pantalla de seguridad	Pantalla de seguridad universal para colocarla libremente delante de cualquier prensa	XLPSS1		- Pantalla de seguridad de aluminio con vidrio de policarbonato - Uso versátil y protección - Ruedas bloqueables para un fácil posicionamiento.



¡IMPORTANTE!

Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.

Para cumplir totalmente las normas de la CE, algunas prensas deben estar equipadas con dispositivos de seguridad especiales, tales como válvulas con muelle de retorno a posición central, dispositivos de mando a dos manos, protectores y otros.

Las prensas estándar para uso general se suministran sin protectores y tienen una velocidad de émbolo de menos de 10 mm/segundo.

Su aplicación, sin embargo, puede requerir que se tomen medidas para reducir el riesgo de lesiones a los operarios y otros empleados, proporcionando la protección y la capacitación adecuada, y llevando a cabo una evaluación de riesgos que eliminen o reducen el peligro.

La salud y seguridad en su lugar de trabajo es su responsabilidad, no la de Enerpac.

Para consejos acerca de estos temas, contacte con su agencia local de seguridad. Si necesita más información sobre accesorios de Enerpac que puedan ayudarle a cumplir la directiva europea de máquinas o la legislación europea, póngase en contacto con Enerpac.



Bastidor de prensa

Los bastidores de prensa cuentan con características, tales como la carga lateral de piezas y el ajuste de altura de la bancada inferior.

Fuente de potencia: Dependiendo de las necesidades, las prensas pueden ser accionadas mediante bombas hidráulicas manuales, neumáticas o eléctricas.

Cilindro: Dependiendo de las aplicaciones, los cilindros de doble efecto ofrecen mayor rendimiento. Consulte los cuadros de selección para elegir la prensa que satisfaga mejor sus necesidades.

Manómetro: Todas las prensas de taller y las prensas de bastidor con rodillos tienen un manómetro de presión y potencia de fácil lectura para mejorar la seguridad.