

Description	Série et capacité des presses	Référence		Caractéristiques
Blocs en V	Presses d'établi VLP 10 tonnes	VB10		- Facilitent le positionnement des tubes et des barres - Tous les modèles de blocs V sont livrés par paire.
	Presses d'atelier XLP 25 tonnes	VB25		
	Presses d'atelier XLP 50 tonnes	VB501		
	Presses d'atelier XLP 75 et VLP 100 tonnes	VB101		
	Presses d'atelier VLP 200 tonnes	A200		
	Presses à cadre mobile BPR 200 ton.	A200R		
Hydra-Lift	Presses à cadre mobile BPR 50 tonnes	IPLR100		- Permet de régler l'ouverture facilement et sans effort - Livré avec chaîne.
	Presses à cadre mobile BPR 100 ton.	IPLR100		
	Presses à cadre mobile BPR 200 ton.	IPLR200		
Hydrajust	Presses d'atelier VLP 100 tonnes	VHJ100		- Permet de régler l'ouverture sans effort en remontant ou abaissant la table. - Prévu pour les presses équipées d'un vérin double effet.
	Presses d'atelier VLP 200 tonnes	BSS5380		
	IMPORTANT! Le système «Hydrajust» n'est pas prévu pour supporter la force totale développée par le vérin. Il est exclusivement réservé au réglage en hauteur de la table.			
Cage de sécurité	Porte avant de la presse XLP25	XLP25SC1		- Cage de sécurité en aluminium avec verre en polycarbonate pour renforcer la protection de l'opérateur. - Porte avant et porte arrière qui permettent d'accéder facilement à la table de presse.
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP25	XLP25SC2		
	Porte avant de la presse XLP50	XLP50SC1		
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP50	XLP50SC2		
	Porte avant de la presse XLP75	XLP75SC1		
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP75	XLP75SC2		
Écran de sécurité	Écran de sécurité amovible universel, à positionner devant tout type de presse	XLPSS1		- Écran de sécurité en aluminium avec verre en polycarbonate. - Usage polyvalent et protection. - Roulettes qui peuvent être verrouillées pour faciliter le positionnement.



IMPORTANT!

Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non pas de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications spéciales de traction.

Afin de satisfaire pleinement à la réglementation CE, certaines presses doivent être équipées de composants de sécurité spécifiques tels que les distributeurs avec fonction «homme mort» (retour automatique en position centrale par ressort), commande à deux mains, grilles de protection ou autres en fonction de l'application.

Les presses standard Enerpac à usage général sont fournies sans protection et dotées d'un vérin ayant une vitesse inférieure à 10 mm/seconde.

Toutefois votre application peut nécessiter la prise de mesures de sécurité visant à réduire le risque de lésions corporelles aux opérateurs et autres personnels telles que la mise en place de protections, la formation des opérateurs et l'évaluation des risques afin d'éliminer ou de limiter le danger.

La santé et la sécurité des opérateurs sont sous la responsabilité du client et non celle d'Enerpac.

N'hésitez pas à consulter l'agence de contrôle de la sécurité locale en cas de doute. Si vous désirez de plus amples informations sur les accessoires Enerpac afin d'être en conformité sur la Directive sur les machines ou sur la réglementation européenne, veuillez contacter Enerpac.



Le bâti

Le bâti se caractérise par la possibilité de charger latéralement la pièce à travailler et de régler en hauteur la traverse supérieure et la table.

Pompe hydraulique: En fonction des besoins de production, les presses Enerpac peuvent être actionnées par diverses pompes hydrauliques : manuelle, hydropneumatique ou électrique.

Vérin: Certaines applications nécessitent la mise en œuvre de vérins à double effet pour une meilleure efficacité. Consultez les tableaux de sélection pour choisir la presse qui correspond le mieux à vos besoins.

Un manomètre: Par mesure de sécurité, toutes les presses d'atelier et à cadre mobile sont équipées d'un manomètre de pression/force de lecture facile.