

Descrizione	Forza e serie della pressa	Modello		Caratteristiche
Blocchi a V	Presse VLP da 10 ton	VB10		- Facilita il posizionamento di tubi e barre - Tutti i modelli a blocco a V includono due blocchi a V.
	Presse XLP da 25 ton	VB25		
	Presse XLP da 50 ton	VB501		
	Presse XLP da 75 ton e VLP da 100 ton	VB101		
	Presse VLP da 200 ton	A200		
	Presse BPR da 200 ton	A200R		
Hydra-Lift	Presse BPR da 50 ton	IPLR100		- Consente regolazioni della luce facili e senza sforzo - Completo di catena accessoria.
	Presse BPR da 100 ton	IPLR100		
	Presse BPR da 200 ton	IPLR200		
Sistema di posizionamento pianale Hydrajust	Presse VLP da officina da 100 ton	VHJ100		- Consente di regolare facilmente la luce spostando il pianale inferiore in alto o in basso - Può essere usato per presse dotate di cilindro a doppio effetto.
	Presse VLP da officina da 200 to	BSS5380		
Gabbia di sicurezza	Sportello anteriore per pressa XLP25 ton	XLP25SC1		- La gabbia di sicurezza in alluminio con vetro in policarbonato offre una protezione supplementare all'operatore - Sportello anteriore e posteriore per un facile accesso al piano della pressa.
	Sportello anteriore + posteriore per pressa XLP25 ton	XLP25SC2		
	Sportello anteriore per pressa XLP50 ton	XLP50SC1		
	Sportello anteriore + posteriore per pressa XLP50 ton	XLP50SC2		
	Sportello anteriore per pressa XLP75 ton	XLP75SC1		
	Sportello anteriore + posteriore per pressa XLP75 ton	XLP75SC2		
Schermo di sicurezza	Schermo di sicurezza removibile universale da posizionare prima di qualsiasi operazione di stampaggio	XLPSS1		- Schermo di sicurezza in alluminio con vetro in policarbonato - Versatilità e protezione - Ruote bloccabili per un facile posizionamento.



IMPORTANTE!

Il telaio delle presse da officina è progettato esclusivamente per operazioni di pressatura e non per operazioni di trazione. Per applicazioni di trazione, contattare Enerpac.

In conformità alle normative CE, alcune presse devono essere dotate di componenti di sicurezza specifici quali valvole a molla centrale, pulsantiera di comando a due mani, protezioni o altro.

Le presse standard Enerpac per usi generici sono fornite senza protezioni e hanno una velocità del pistone inferiore a 10 mm/sec.

Tuttavia, l'applicazione in cui sono impiegate può richiedere l'adozione di ulteriori misure di sicurezza come

precauzioni di sicurezza, addestramento e valutazione rischi per eliminare o ridurre al minimo i rischi di lesioni per gli operatori o altro personale.

La salute e sicurezza sul posto di lavoro è una vostra responsabilità, non di Enerpac.

Per eventuali consigli in materia rivolgetevi al vostro locale ufficio di prevenzione e sicurezza sul lavoro.

Per ulteriori informazioni sugli accessori Enerpac che possono aiutarvi a raggiungere il livello di conformità richiesto dalla Direttiva Macchine o dalle normative europee, contattare Enerpac.



Telaio pressa

Tutti i telai delle presse includono caratteristiche quali il caricamento laterale del pezzo di lavorazione e regolazione dell'altezza del pianale superiore e inferiore.

Fonte di energia: A seconda delle necessità di impiego, le presse Enerpac possono essere azionate con pompe manuali, centraline con motore pneumatico o elettrico.

Cilindro: In funzione delle diverse applicazioni, i cilindri a doppio effetto offrono maggiore produttività. Per effettuare una scelta ottimale per le vostre applicazioni, consultate la tabella di scelta delle presse.

Manometro: Tutte le presse da officina e le presse con sistema di caricamento a rulli sono dotate di un indicatore pressione/forza facile da controllare che garantisce una maggiore sicurezza di funzionamento.