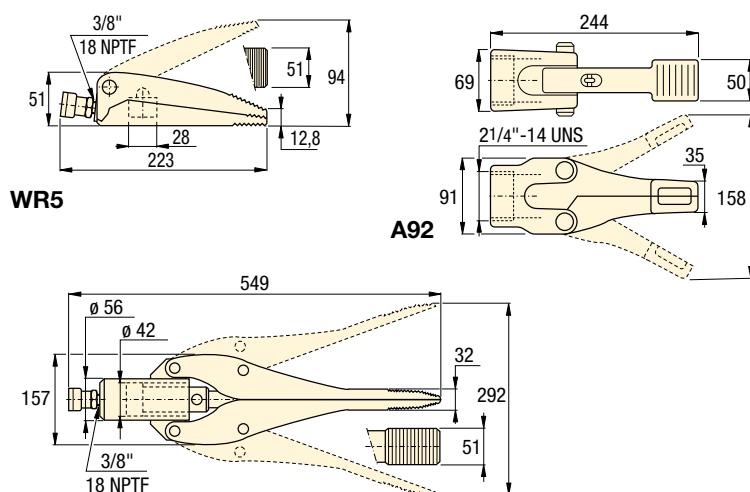


Cilindros separadores hidráulicos

▼ Mostrados en sentido horario, de arriba a abajo: **WR15, WR5, A92**



- **WR15:** Para grandes separaciones
- **WR5:** Para zonas de trabajo con poco espacio
- **Serie WR:** de simple efecto, retorno por muelle
- **A92:** Accesorio separador; se rosca en los cilindros de 10 ton. de la serie RC-Trio (excepto el RC101).



WR15

Fuerza	Sep. entre las puntas	Modelo	Velocidad máxima	Area efectiva del cilindro	Volumen de aceite	
ton. (kN)	(mm)		(mm)	(cm ²)	(cm ³)	(kg)
1,0 (8,9)	12,8	WR5	94	6,5	10	2,3
0,75 (6)	32,0	WR15	292	14,5	64	11,3
1,0 (8,9)	35,0	A92 *	158	—	—	3,6

* La presión máxima del sistema debe limitarse a la mitad de la presión nominal (350 bar).

Serie A WR



Fuerza:
0,75 - 1,0 ton.

Apertura máxima:
12,8 - 35 mm

Carrera máxima:
94 - 292 mm

Presión máxima:
700 bar



Cilindros serie RC-Trio

Los cilindros de la serie RC de 10 ton. (excepto RC101) valen para el accesorio separador **A92**.

Página: 12



Power Box

Caja de herramientas con **P392** bomba manual, juego de adaptador y manómetro, manguera y **WR5**.

Página: 11



Bomba manual apropiada

La bomba manual **P392** es ideal para accionar los **WR5** y **WR15** Enerpac. Para las conexiones hidráulicas utilice las mangueras serie **H700** (pág. 136).

Página: 78

▼ Aquí se utiliza un cilindro de separación **WR5** para aflojar un cojinete de puente.

