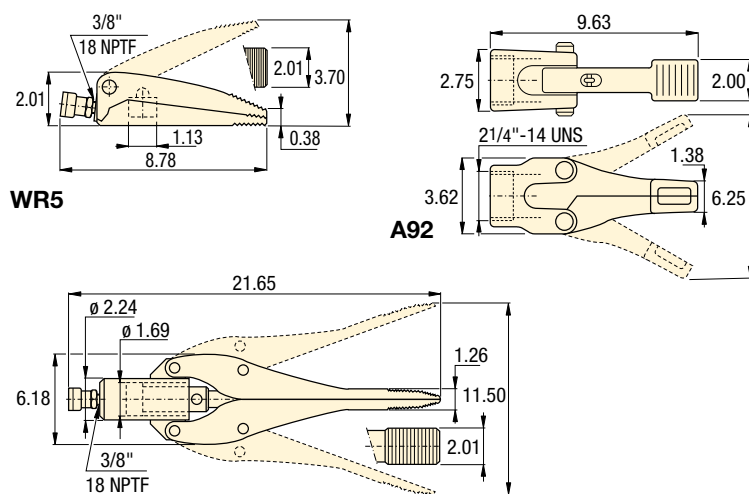


Cilindros separadores hidráulicos

▼ Mostrados en sentido horario, de arriba a abajo: **WR15, WR5, A92**



- **WR15:** Para grandes separaciones
- **WR5:** Para zonas de trabajo con poco espacio
- **Serie WR:** de simple efecto, retorno por muelle
- **A92:** Accesorio separador; se rosca en los cilindros de 10 ton. de la serie RC (excepto el RC101).



WR15

Fuerza (toneladas)	Sep. entre las puntas (pulg)	Modelo	Velocidad máxima (pulg)	Area efectiva del cilindro (pulg ²)	Volumen de aceite (pulg ³)	 (libras)
1.0	0.50	WR5	3.70	1.00	0.61	5.0
0.75	1.26	WR15	11.50	2.25	3.91	25.0
1.0	1.38	A92 *	6.25	—	—	8.0

* La presión máxima del sistema debe limitarse a la mitad de la presión nominal (350 bar).

Serie A, WR



Fuerza:

0.75 - 1.0 toneladas

Apertura máxima:

0.50 - 1.38 pulgadas

Carrera máxima:

3.70 - 11.50 pulgadas

Presión máxima:

10,000 psi



Cilindros serie RC-Trio

Los cilindros de la serie RC de 10 ton. (excepto RC101) valen para el accesorio separador **A92**.

Página: 12



Caja de herramientas

Con **P392** bomba manual, juego de adaptador y manómetro, manguera y **WR5**.

Página: 11



Bomba manual apropiada

La bomba manual **P392** es ideal para accionar los **WR5** y **WR15** Enerpac. Para las conexiones hidráulicas utilice las mangueras serie **H700** (pág. 136).

Página: 78

▼ Aquí se utiliza un cilindro de separación **WR5** para aflojar un cojinete de puente.

