

▼ JS250 y JS500 Sistema de elevación por gatos (se muestra una torre de elevación)



- Sistema hidráulico autónomo en cada unidad de elevación por gatos para un área de trabajo limpia
- Levanta cargas sincrónicamente con varias unidades de elevación por gatos La configuración más común del sistema incluye 4 unidades de elevación por gatos
- El cajón superior ajustable es estándar en todos los modelos
- Los cajones de elevación se apilan para soportar mecánicamente la carga
- Hasta un 4% de capacidad de carga lateral, dependiendo de la altura de elevación
- Controles por ordenador para operar el sistema de elevación por gatos con configuración de elevación automática y manual.

Sistema de elevación paso a paso – elevación sincronizada y retención mecánica



Aplicaciones típicas

- Mantenimiento de puentes
- Elevación y descenso de equipos pesados
- Elevación, descenso y nivelación de estructuras pesadas y edificios
- Desapeo/transferencia de carga de estructuras de acero temporales.



Controles por ordenador

Los sistemas de elevación por gatos de Enerpac ofrecen un control de precisión adecuado para muchas aplicaciones exigentes de elevación y descenso. El diseño autónomo y completo dispone de software fácil de usar.

- Sincronización automática de múltiples puntos de elevación en red
- Alarmas de sobrecarga y carrera
- Interruptor de parada de emergencia en las unidades y los controles de elevación por gatos.

▼ Enerpac ha obtenido un contrato de Burkhalter para ampliar la altura del sistema de elevación por gatos de Enerpac de 2000 toneladas (500 toneladas por torre) de 20 m a 36 m para futuros proyectos.



▼ Sistema de elevación por gatos de Enerpac levanta un tramo de 1500 toneladas para el puente del río Fore.



▼ Retiro de la plataforma de una pala de cuerda eléctrica de 1500 toneladas en una mina de cobre con un sistema de elevación por incrementos JS500 para inspección y mantenimiento del cojinete.



Sistemas Jack-Up de elevación por gatos de Enerpac



Sistemas de elevación por gatos de Enerpac

El sistema de elevación por gatos es un sistema hecho a la medida para la elevación de múltiples puntos. Una configuración típica del sistema incluye cuatro unidades de elevación por gatos posicionadas debajo de cada esquina de una carga.

Ejemplo: Una configuración de cuatro unidades con JS250 tiene una capacidad de elevación de 1000 toneladas (250 toneladas por unidad). El bastidor de elevación de una unidad de elevación por gatos contiene

cuatro cilindros hidráulicos de elevación, uno en cada esquina, que levantan la carga utilizando los cajones de acero apilados. Una carga se eleva de forma incremental a medida que se introducen, levantan y apilan cajones en el sistema; formando 'torres de elevación'. Una unidad de control por ordenador opera y controla el sistema de elevación por gatos.

Las operaciones de elevación y descenso de cada unidad ocurren simultáneamente, la unidad de control sincroniza la maniobra independientemente de la carga.

Serie JS

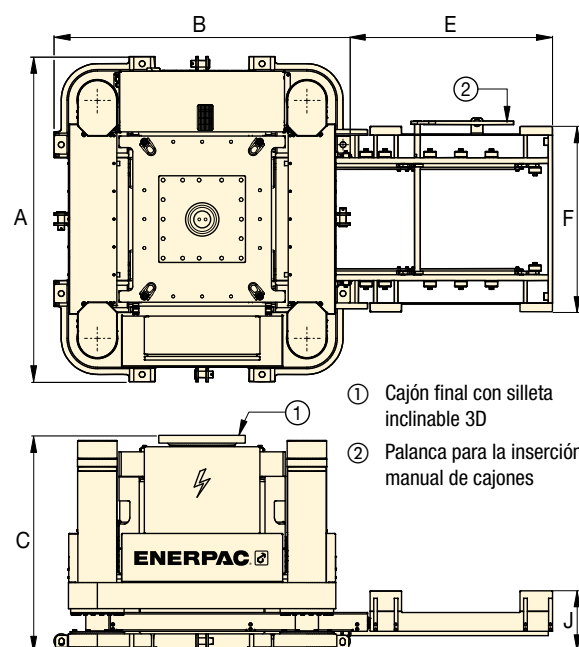


Capacidad por torre de elevación:

250 - 500 ton.

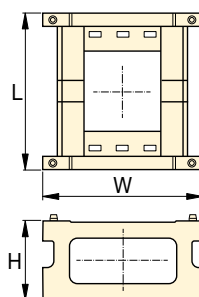
Altura de elevación:

10 - 15 metros



Sistema Jack-Up (JS)

- ① Cajón final con sileta inclinable 3D
- ② Palanca para la inserción manual de cajones



Cajón de acero (BLJS)



Smart Box para el sistema Jack-Up

El **Smart Box SBSJ-SCCV4** es la propia plataforma de control de Enerpac. Permite al operador controlar hasta 8 torres Jack-Up simultáneamente con un portátil estándar **SBLT1**.

- Control por un solo operador desde una ubicación central proporciona un funcionamiento seguro y fiable
- Control de elevación/descenso sincronizado y de carga entre las posiciones de elevación
- Ciclos automáticos de elevación y descenso
- Muestra la carga/carrera individual y acumulativa
- Fácil interfaz de usuario gráfica.



Cajón superior ajustable

El cajón superior ajustable es estándar en todos los modelos. Incluye un cilindro de doble efecto con contratuerca con sileta giratoria. El cilindro se puede extender para que entre en contacto con la carga. Permite ajustar la altura inicial de cada poste, garantizando una elevación segura y estable. Debe funcionar con una bomba independiente de 700 bar con válvula 4/3.

Cajones de acero

Para uso con sistema Jack-Up	Modelo Conjunto de cajones	Número de cajones por conjunto	Dimensiones cajón (mm)			Peso por cajón (kg)
			L	W	H	
JS250	BLJS250	4	1150	1150	500	360
JS500	BLJS500	4	1700	1700	700	950

Sistemas Jack-Up

Capacidad por torre toneladas (kN)	Modelo Sistema Jack-Up	Carga lateral máxima y máx. altura	Velocidad de elevación máxima (m/h)	Dimensiones bastidor base (mm)			Sistema de carga de cajones (mm)			Unidad de alimentación eléctrica (kW)	Peso por unidad Jack-Up* (kg)	Peso cajón superior ajustable (kg)
				A	B	C	E	F	J			
250 (2500)	JS250	3% @ 10 m	4	2250	2050	1475	1400	1341	418	15	7500	2880
500 (5000)	JS500	4% @ 15 m	4	2800	2300	1700	1980	1771	458	30	13.750	3850

* Peso por unidad Jack-Up, excluyendo cajón superior ajustable.