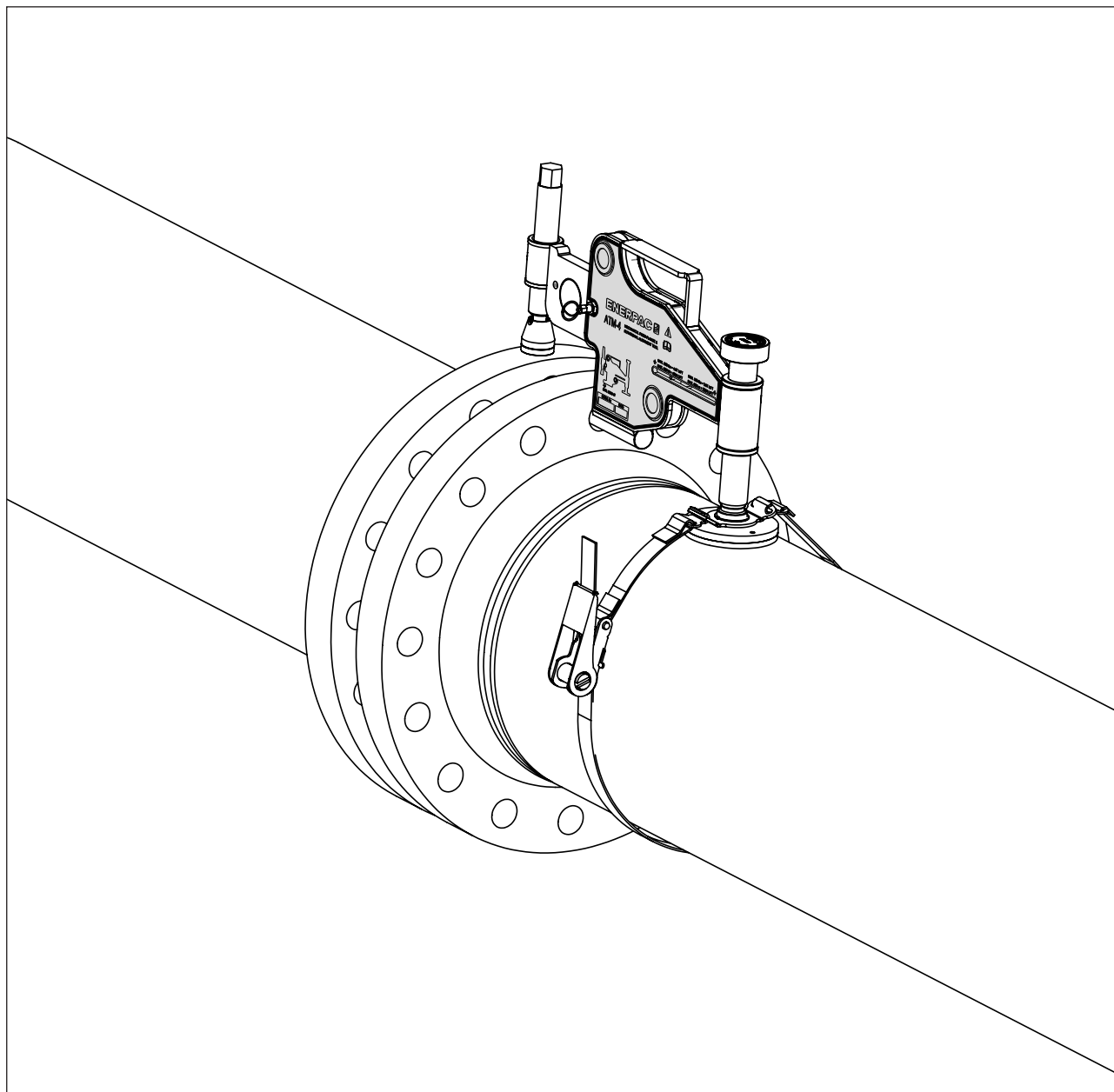




L4077

Rev. C

09/19



Avsnitt

side

1.0 Ved mottak	2
2.0 Sikkerhet.....	2
3.0 Produktbeskrivelse	2
4.0 Sikkerhetsinformasjon for ATM-4.....	3
5.0 Fremgangsmåte for fastsettelse av skjevhet.....	3
6.0 Installasjon og bruk	4
7.0 Rotasjons- eller vridningsfeil	5
8.0 Vertikal bruk.....	6

9.0 Demontering av ATM-4	6
10.0 Inspeksjon og kontroll	6
11.0 Lagring.....	6
12.0 Smøring og vedlikehold.....	6
13.0 Feilsøking.....	7
14.0 Bruksdimensjoner.....	7
15.0 Bruksområdetabeller	8-10
16.0 Vekt og dimensjoner.....	11

1.0 INSTRUKSJONER VED MOTTAK

Alle komponentene må inspiseres visuelt for transportskader. Transportskader omfattes ikke av garantien. Hvis det oppdages transportskader, må transportøren underrettes om dette umiddelbart. Transportøren er ansvarlig for alle kostnader forbundet med reparasjon eller utskiftning av deler som følge av skade under transport.

SIKKERHETEN FØRST

Alle instruksjoner, advarsler og forsiktighetsregler må leses nøye. Følg alle sikkerhetsregler for å unngå personskade eller skade på utstyret når systemet brukes. Enerpac kan ikke holdes ansvarlig for personskader eller skade på eiendom som oppstår som følge av usikker bruk av produktet, manglende vedlikehold eller uriktig bruk av produktet og/eller systemet. Kontakt Enerpac hvis du er i tvil om sikkerhetsreglene og bruksområder.

FORSIKTIG brukes for å indikere korrekte drifts- eller vedlikeholdsprosedyrer og praksis for å forhindre skade på, eller ødeleggelse av, utstyret eller annen eiendom.

ADVARSEL indikerer en potensiell fare som krever riktige prosedyrer eller praksis for å forhindre personskade.

2.0 SIKKERHET



Hvis forsiktighetsreglene og advarslene i dette kapitlet ikke følges kan det føre til personskade eller skade på utstyr.



VIKTIG: Operatøren må være minst 18 år gammel. Operatøren må ha lest og forstått alle instruksjoner, sikkerhetsregler, forsiktighetsregler og advarsler før vedkommende begynner å bruke Enerpac-utstyret. Operatøren er ansvarlig for denne aktiviteten overfor andre personer.



FORSIKTIG: Sørg for at alle systemkomponentene beskyttes mot eksterne faktorer som kan forårsake skader, for eksempel sterk varme, flammer, maskindeler i bevegelse, skarpe kanter og etsende kjemikalier.



ADVARSEL: Slitte eller skadde deler må skiftes ut umiddelbart med originale Enerpac-deler. Enerpac-deler er konstruert for å passe til utstyret og å motstå klassifiserte merkelaster.



ADVARSEL: Bruk alltid vernebriller. Operatøren må ta forholdsregler for å forhindre skader som kan oppstå som følge av feil ved verktøyet eller arbeidsstykket.



Vi anbefaler at det brukes spesielle oppløsende væsker eller sprayer. Enerpacs hydrauliske stillbare momentnøkler kan brukes for å løsne eller stramme både kvadratiske og sekskantede bolter eller muttere. Enerpac leverer mutterklyvere til bruk på muttere som ikke kan løsnes.

3.0 PRODUKTBESKRIVELSE

ATM-4 innrettingsverktøy er beregnet for bruk i vanlige vedlikeholds- og installasjonsprosedyrer. Det muliggjør retting av feiljusterte flenser innenfor en kapasitet på 4 tonn [40 kN]. Det kan for eksempel brukes som hjelpemiddel ved utskifting av ringskjøter og andre typer skjøter.

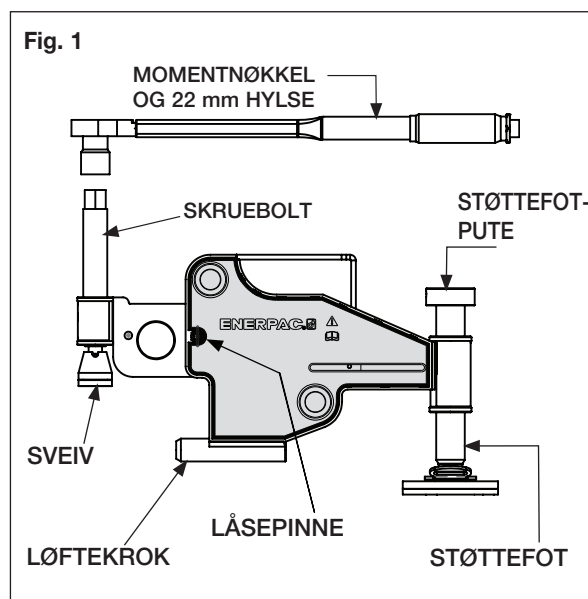
Følg disse instruksjonene for å oppnå sikker bruk av verktøyet og maksimal levetid. Alle deler av denne veiledningen må leses før verktøyet tas i bruk.

3.1 Bruksformål

ATM-4 innrettingsverktøyet kan brukes til: Flensutskjæringer, reparasjon av rørledninger, erstatning av bolter, pakninger og tetninger og justering av deler for maskinering.

3.2 Viktige funksjoner og komponenter

Se fig. 1 for en oversikt over viktige funksjoner og komponenter på ATM-4.



3.3 Kapasitetsinformasjon

Maksimal belastning	
Forlengelsesarm helt inntrukket:	Forlengelsesarm helt utfelt:
3,0 t [30 kN] fra 68 Nm [50 ft-lbs] moment.	4,0 t [40 kN] fra 68 Nm [50 ft-lbs] moment.

4.0 SIKKERHETSINFORMASJON FOR ATM-4

VIKTIG: Sikkerhetskravene på arbeidsstedet må etterfølges i alle installasjoner, og sikkerheten til brukeren og eventuelle andre mannskaper er av høyeste viktighet, i tillegg til sikkerheten til andre på stedet samt publikum.

Disse instruksjonene dekker bare sikker bruk av ATM-4 ved vanlig vedlikeholds- eller installasjonsarbeid. Alle andre sikkerhetsaspekter må kontrolleres av driftsansvarlig.



FORSIKTIG: ATM-4 må ikke koples til trykktankmunnstykke.

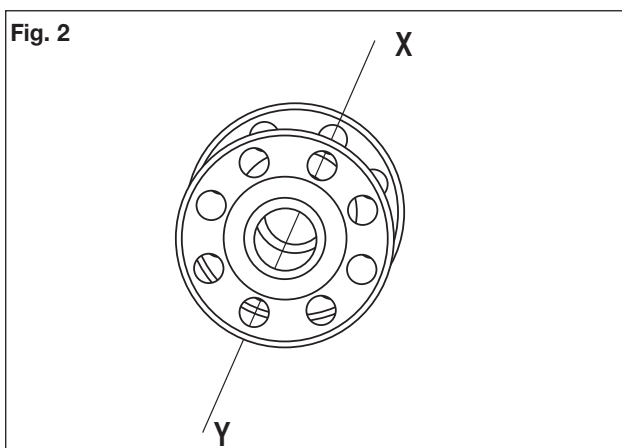


ADVARSEL: Fest aldri ATM-4 til en skjøt før etter at flensboltene har blitt løsnet og fjernet. Overbelastning kan oppstå hvis bolter fjernes mens verktøyet monteres og den resulterende kraften er større enn den tillatte arbeidsbelastningen for verktøyet.

5.0 FREMGANGSMÅTE FOR Å AVDEKKE SKJEVHETER OG SPENN

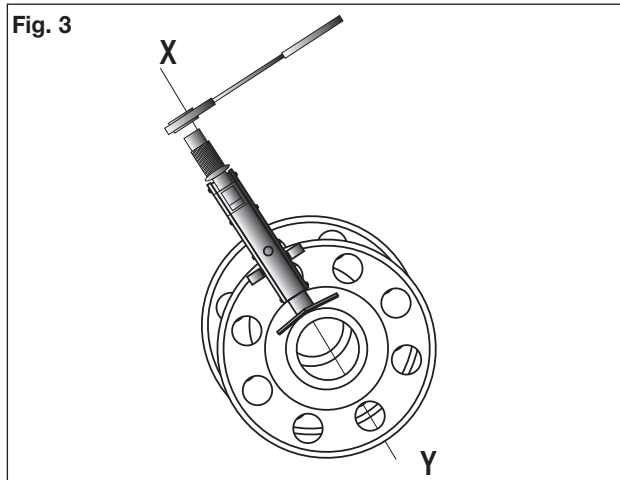
- ATM-4 MÅ IKKE koples til en flenset skjøt før fremgangsmåten for å fastslå skjevhet er utført. Se advarselen i avsnitt 4.0.
- Hver andre bolt rundt flensen skal løsnes og fjernes. Fortsett med denne fremgangsmåten. Skjevheten oppdages kanskje ikke før bare noen få bolter gjenstår. Skjevheten skal nå være tydelig.
- Når ATM-4 er tilkople, vil den skyves direkte mot skjevheten, slik at skjøten justeres på plass.

Fig. 2



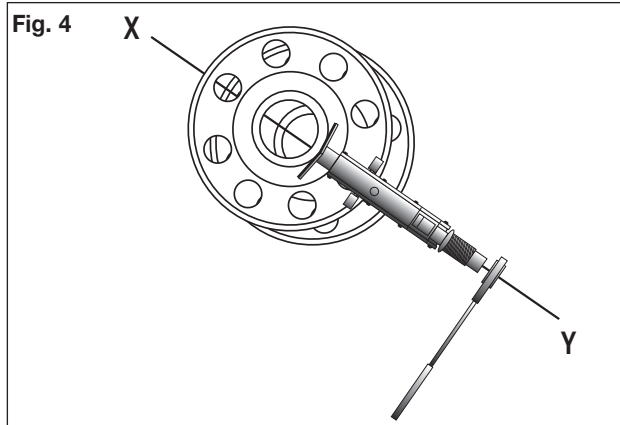
ATM-4 skal festes på det punktet der skjevheten er størst.

Fig. 3



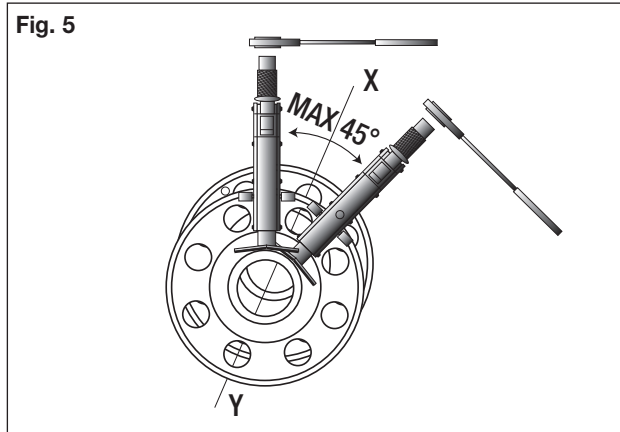
Festepunktet bestemmes av retningen på feilinnretting ved maks punktet, dvs. X eller Y.

Fig. 4



Hvert av eksemplene her viser hvor ATM-4 skal festes.

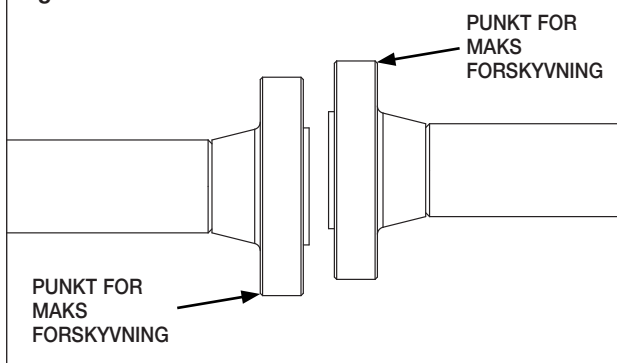
Fig. 5



Hvis festet ved X, Y av en eller annen grunn er hindret, kan to ATM-4-verktøy brukes, som vist på bildet, (se fig. 5), men de må ikke plasseres mer enn 45° fra hverandre.

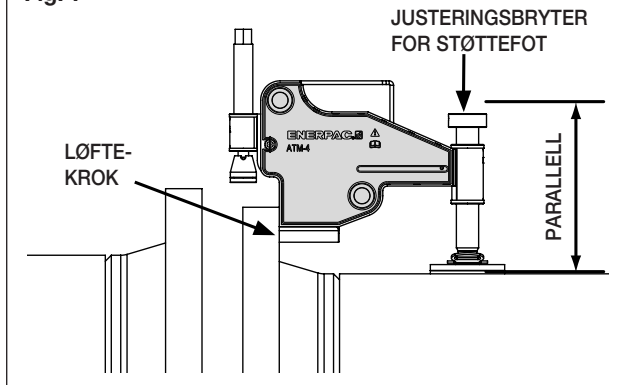
6.0 INSTALLASJON OG BRUK

Fig. 6



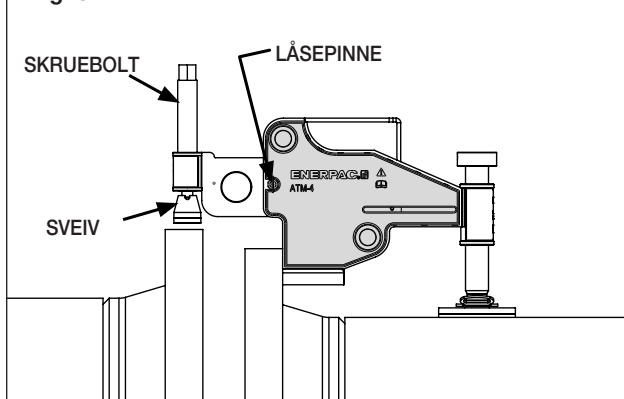
1. Finn punktene der skjevheten er størst. I eksempelet i fig. 6 er punktene med størst skjevhet på toppen og bunnen av skjoten, som pilene viser.
2. Før løftekroken på verktøyet inn i bolthullet ved punktet der skjevheten er størst. Juster deretter støttefoten ned på røret ved å vri justeringsbryteren mot høyre (se fig. 7).

Fig. 7



Merk: Verktøyet skal holdes oppe og rett i bolthullet under justeringen. Verktøyet må forbli parallelt med røret til enhver tid.

Fig. 8

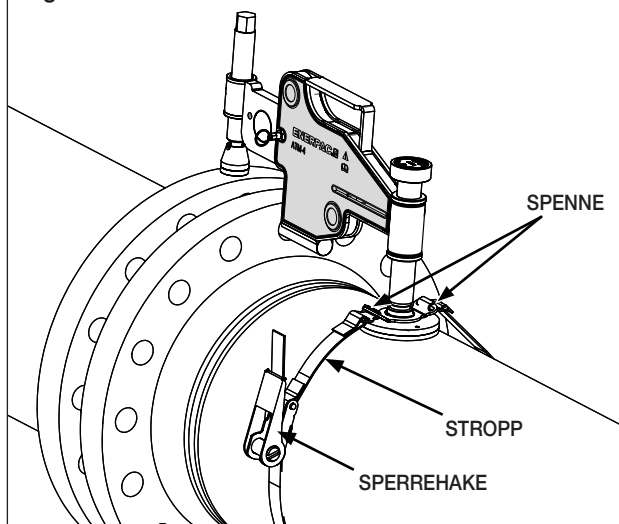


3. Trekk ut låsepinne og trekk forlengelsesarmen ut over til den motsatte flensen. Deretter roterer du

skruboltet inn på overflaten av den motstående flensen (se fig. 8).

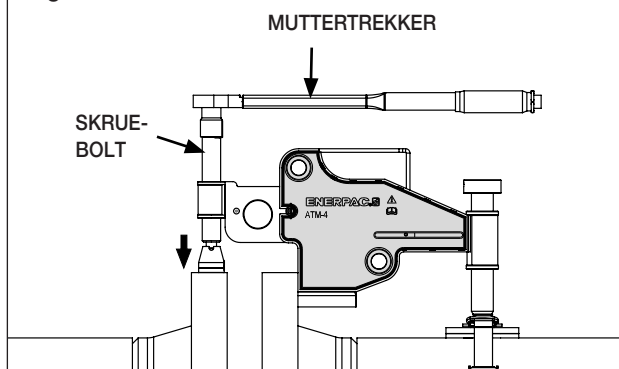
Sørg for at verktøyet blir stående rett og at friksjonsputen på undersiden av svivelen er i fullstendig og jevn kontakt med overflaten av den motstående flensen.

Fig. 9



4. Fest kroken på stroppen gjennom et av sporene på spennen (finnes over underplaten på støttefoten). Før kroken på sperrehaken gjennom det andre sporet på motsatt side av spennen. Før enden av stroppen gjennom sperrehaken og stram til. (Se fig. 9).

Fig. 10



5. Bruk den medfølgende momentnøkkelen og hylsen på 22 mm til å stramme skruboltet mot høyre til flensene er riktig justert. Bolter kan så settes inn. (Se fig. 10).

Merk: Momentnøkkelen og den medfølgende pipen på 22 mm er forhåndsinnstilt til en maksimal kraft på 68 Nm [50 ft lbs.].



FORSIKTIG: Bruk bare momentnøkkelen som leveres sammen med ATM-4-verktøyet.



FORSIKTIG: Ikke overskrid nominell makskraft. Maksimal kraft på skrueboltene er 68 Nm [50 ft lbs.]. Hvis makskraften overskrides, kan det oppstå skader på verktøyet.

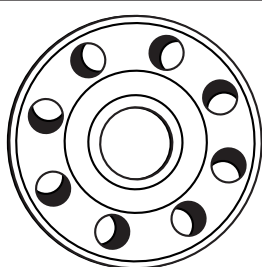


FORSIKTIG: Ikke bruk slagverktøy på skrueboltene. Hvis slagverktøy brukes, kan det oppstå alvorlig skade på verktøyet.

7.0 ROTASJONS- ELLER VRIDNINGSFEIL

Dette er et vanlig problem i rørinstallasjoner både på land og offshore (se fig. 11). Flensene er ofte på linje, men det er umulig for brukeren å sette i boltene fordi hullene i skjøten ikke er på linje.

Fig. 11



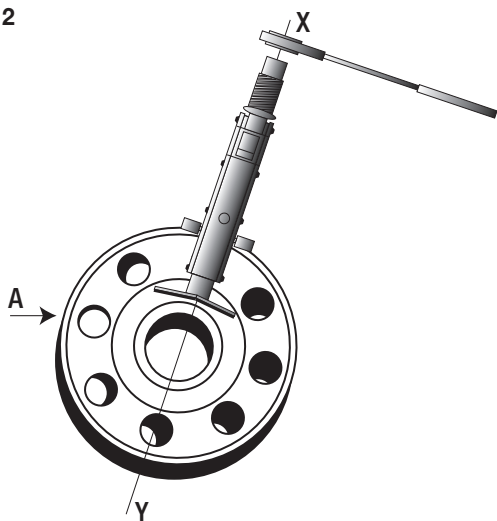
Rotasjons- eller vridningsskjevhet

ATM-4 har en maksimal kapasitet på 4 tonn [40 kN], og kan forskyve flensene i forskjellige retninger. Fremgangsmåten ved oppsett er den samme som tidligere, med ett mulig unntak. ATM-4 kan koples til det lettest tilgjengelige punktet på skjøten, fordi skjevheten er den samme for alle bolthull.

Følgende fremgangsmåte anbefales:

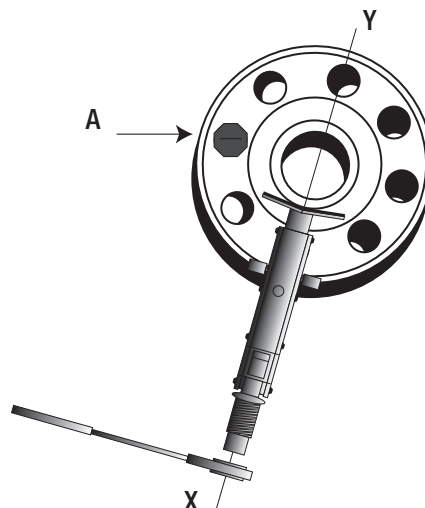
1. Velg det mest egnede eller lettest tilgjengelige punktet på skjøten, og koble verktøyet til det punktet. (Følg trinnene 1 til 4 i avsnitt 6.0).

Fig. 12



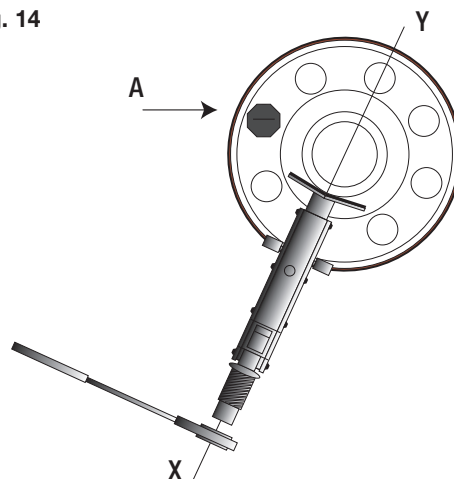
2. I situasjoner der flensene står på linje, men rotasjonsskjevhet er til stede, brukes ATM-4 til å skyve flensene ut av posisjon til et bolthullpar kommer på linje (se punkt A, fig. 12).

Fig. 13



3. Sett boltene inn i bolthullet ved punkt A (se fig. 13) og frigjør så ATM-4-verktøyet. Belastningen vil overføres til boltene som er satt inn.
4. ATM-4 kan deretter festes til et annet punkt på skjøten (se figur 14) slik at den skyver mot boltene som er satt inn. Før skrueboltene inn til et annet eller alle bolthullene er på linje. Når resten av boltene er satt inn, kan ATM-4 fjernes.

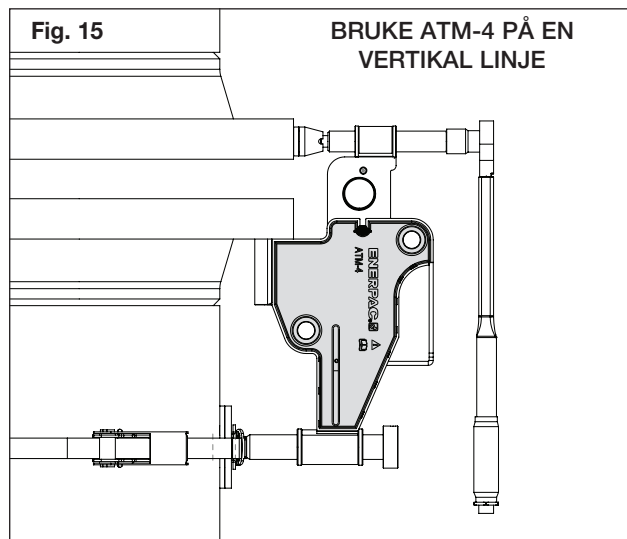
Fig. 14



Vær oppmerksom på at brukeren i enkelte tilfeller kan bli nødt til å "jage" skjevheten rundt skjøten og feste ATM-4 ved forskjellige posisjoner for å rette opp skjevheten. I hvert tilfelle følges fremgangsmåten som er beskrevet i trinnene 1 til 5 i avsnitt 6.0.

8.0 VERTIKAL BRUK

Oppsettet og bruken av ATM-4 i vertikal posisjon er den samme som i trinnene 1 til 5 i avsnitt 6.0 (se fig. 15).



9.0 DEMONTERING AV ATM-4

- Når flensene er ferdig justert, alt arbeid på skjøten er utført og boltene er satt på plass (bortsett fra i bolthullet der ATM-4 er festet), kan verktøyet demonteres ved å følge trinnene 1 til 5 i avsnitt 6.0 i motsatt rekkefølge.
- Vær forsiktig så ingen komponenter faller ned når de fjernes fra skjøten. Dette vil forhindre skade på operatørens ben og på forbipasserende.

10.0 INSPEKSJON OG KONTROLL

- Når jobben er fullført og før ATM-4 tas i bruk igjen, må du sikre at verktøyet er fullstendig og klart til bruk, og elementene må undersøkes for å sikre at de er brukbare.
- Eventuelle manglende eller skadde elementer må skiftes ut så snart som mulig og før verktøyet brukes igjen.
- Smør alle bevegelige deler med jevne mellomrom. Se avsnitt 12.0 om smøring og vedlikehold.
- Hold ruller og pinner frie for smuss.
- Legg alle elementer tilbake i bærekofferten når de ikke er i bruk.

11.0 LAGRING

- ATM-4 skal lagres på et tørt og kjølig sted.
- Maskinbearbeidede overflater skal smøres med Mobilgrease XHP™ 222 Special eller smøring med tilsvarende god kvalitet og for høy belastning.

12.0 SMØRING OG VEDLIKEHOLD

Bruk Mobilgrease XHP™ 222 Special eller smøring med tilsvarende god kvalitet og for høy belastning.

Vedlikehold av verktøyet

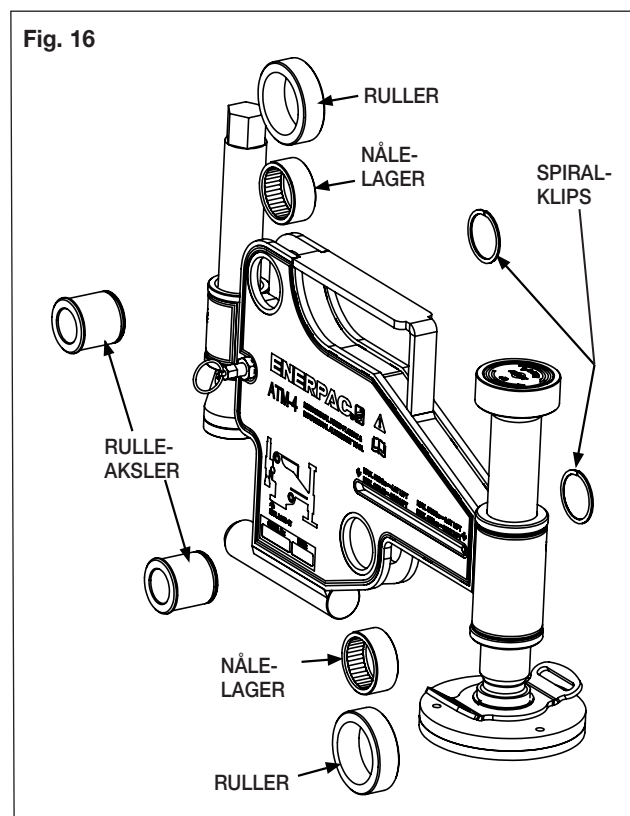
Pass alltid på at skruboltene smøres før bruk. Dette øker verktøyets ytelse og forlenger levetiden.

På bunnen av skruboltene i svivelen finnes det et trykklager som må være fritt bevegelig og smøres regelmessig.

Sett momentnøkkelen til laveste innstilling etter hver bruk og for lagring.

Rengjøring og smøring av interne deler (se fig. 16)

- TRINN 1. Plasser verktøyet flatt på en benk.
- TRINN 2. Bruk en flat skrutrekker og hent ut enden av hver spiralklips. Deretter roterer du dem mot klokken for å ta dem ut.
- TRINN 3. Skyv ut rulleakslene for å fjerne ruller og lagre for undersøkelse.
- TRINN 4. Inspiser rulleakslar, ruller og lagre for skade. Hvis det ikke finnes noen skader, kan disse delene rengjøres, smøres og settes sammen igjen (utfør trinnene 1 til 3 i motsatt rekkefølge).



13.0 FEILSØKING

PROBLEM 1: SKRUEBOLTEN FØLES STRAM VED ROTASJON.

LØSNING: Sørg for at det er fett på skruebolten.

PROBLEM 2: FRIKSJONSPUTEN PÅ SVIVELN PÅ ENDEN AV SKRUEBOLTEN ROTERER RUNDT FLENSEN.

Merk: Verktøyet bør ikke brukes hvis friksjonsputen roterer rundt flensen.

ÅRSAK: Svinglageret er skittent eller har låst seg.

LØSNING: Svivelen må demonteres, renses, smøres og satt sammen igjen. Hvis problemet vedvarer, må du bytte ut svivel komponenten (se reservedelslisten).

PROBLEM 3: FRIKSJONSPUTEN GLIR RUNDT FLENSEN NÅR SKJØTEN SKAL JUSTERES.

ÅRSAK: Sand eller skitt på forlengelsesarmen, rullelagrene trenger smøring. Verktøyet har nådd full forlengelse.

LØSNING: Sørg for at rullene roterer fritt på verktøyets forlengelsesarm etter hvert som den felles ut. Hvis de ikke gjør dette, må du demontere verktøyet og rense og smøre ruller og forlengelsesarm. (Se avsnitt 12.0 om smøring og vedlikehold).

Hvis verktøyet har nådd full forlengelse, er skjøten mest sannsynlig utenfor ATM-4 seriens bruksområde.

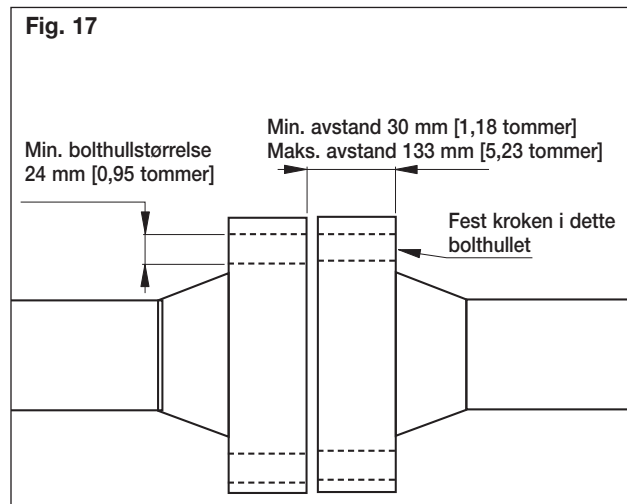
PROBLEM 4: VERKTØYET ER FESTET OG DET SER UT TIL Å VIRKE SOM DET SKAL, MEN SKJØTEN RETTER SEG IKKE.

ÅRSAK: Skjult hindring på leddet eller omsluttende rør, eller at kraften som kreves for å justere leddet, er større enn det ATM-4 klarer å gi (dvs. 4 tonn [40 kN]).

LØSNING:

- Sjekk området rundt leddet for hindringer.
- Det kan hende at den nødvendige kraften som kreves for å justere leddet, er større enn 4 tonn [40 kN], som er verktøyets kapasitet. I dette tilfellet bør du justere leddet ved hjelp av en annen metode.

14.0 BRUKSDIMENSJONER



Klasse 2K	Nominal for storelse	1 13-16"	2 1-16"	2 9-16"	3 1-8"	4 1-16"	5 1-8"	7 1-16"	9"	11"	13 5-8"	16 3-4"
	Verktøy	ATM-4						ATM-9				
Klasse 3K	Nominal for storelse	1 13-16"	2 1-16"	2 9-16"	3 1-8"	4 1-16"	5 1-8"	7 1-16"	9"	11"	13 5-8"	16 3-4"
	Verktøy	ATM-2		ATM-4		ATM-9						
Klasse 6K	Nominal for storelse	1 13-16"	2 1-16"	2 9-16"	3 1-8"	4 1-16"	5 1-8"	7 1-16"	9"	11"	13 5-8"	16 3-4"
	Verktøy	ATM-4		ATM-9						ATM-9		

15.0 BRUKSOMRÅDETABELLER (forts.)

15.4 ASME B16.5 Flens – bruksområde

Klasse 150	Nominalrør størrelse	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	Verktøy																			
Klasse 300	Nominalrør størrelse	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	Verktøy																			
Klasse 400	Nominalrør størrelse	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	Verktøy																			
Klasse 600	Nominalrør størrelse	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	Verktøy																			
Klasse 900	Nominalrør størrelse	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
	Verktøy																			
Klasse 1500	Nominalrør størrelse	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
	Verktøy																			
Klasse 2500	Nominalrør størrelse	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
	Verktøy																			

15.6 ASME B16.47 Flens – bruksområde

Klasse 150	Nominalrør størrelse	22"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"
	Verktøy													
Klasse 300	Nominalrør størrelse	22"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"
	Verktøy													
Klasse 400	Nominalrør størrelse	22"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"
	Verktøy													
Klasse 600	Nominalrør størrelse	22"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"
	Verktøy													
Klasse 900	Nominalrør størrelse	22"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"
	Verktøy													

15.5 DIN Sveiseflens med hals – bruksområde

Klasse PN16	Nominel/rør størrelse	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	28"	32"	36"	40"	48"	56"	72"	80"	
	Verkøy	ATM-2												ATM-4										ATM-9		
Klasse PN25	Nominel/rør størrelse	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	28"	32"	36"	40"	
	Verkøy	ATM-2												ATM-4										ATM-9		
Klasse PN40	Nominel/rør størrelse	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"										
	Verkøy	ATM-2												ATM-4												
Klasse PN54	Nominel/rør størrelse	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"	16"										
	Verkøy	ATM-2												ATM-4										ATM-9		
Klasse PN100	Nominel/rør størrelse	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"										
	Verkøy	ATM-2												ATM-4										ATM-9		
Klasse PN160	Nominel/rør størrelse	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"										
	Verkøy	ATM-2												ATM-4										ATM-9		

	PASSER FOR ENERPAC ATM-2 VERKTØY
	PASSER FOR ENERPAC ATM-4 VERKTØY
	PASSER FOR ENERPAC ATM-9 VERKTØY
	IKKE EGNET FOR NOE ENERPAC ATM-VERKTØY

Merk: Modellene ATM-2 og ATM-9 vises bare som referanse.

15.0 BRUKSOMRÅDETABELLER (forts.)

15.7 SPO Flens – bruksområde

Klasse 150	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"									
	Verktøy	ATM-2																ATM-4																			
Klasse 300	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"									
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									
Klasse 600	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"									
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									
Klasse 900	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"									
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									
Klasse 1500	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"	42"	44"	46"	48"									
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									
Klasse 2500	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"																					
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									
Klasse 5000	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"																					
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									
Klasse 7500	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"																					
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									
Klasse 10000	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"																					
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									
Klasse 15000	Nominal rør størrelse	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"																					
	Verktøy	ATM-2																ATM-4										ATM-9									

PASSER FOR ENERPAC ATM-2 VERKTØY

PASSER FOR ENERPAC ATM-4 VERKTØY

PASSER FOR ENERPAC ATM-9 VERKTØY

IKKE EGNET FOR NOE ENERPAC ATM-VERKTØY

Merk: Modellene ATM-2 og ATM-9 vises bare som referanse.

16.0 VEKT OG DIMENSJONER

VEKTER

Merk: Oppgitte vektor er omtrentlige.

Verktøy med stropp	8,7 kg	[19,2 lbs]
Muttertrekker og hylse	0,8 kg	[1,8 lbs]
Bæreveske	6,4 kg	[14,1 lbs]
Totalvekt på alle elementene over	15,9 kg	[35,1 lbs]

DIMENSJONER

