

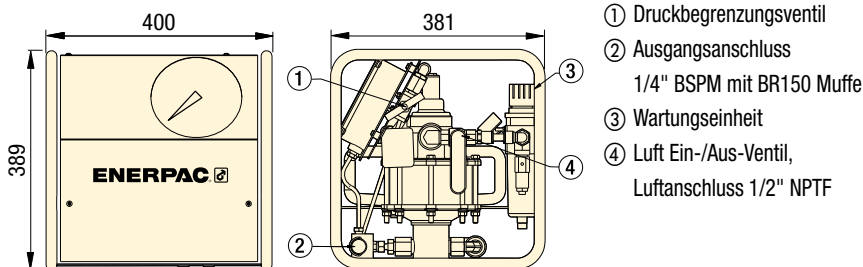
Ultrahochdruck-Luftpumpe

▼ ATP1500

Ex II 2 GD ck T4



- Lufthydraulische zweistufige Allzweck-Hochdruckpumpe für Einsätze, die bis zu 1500 bar Hydraulikdruck erfordern
- Kompakter, leichter, robuster Stahlrahmen zum Schutz und problemlosen Handhabung
- Vorgeschiertes Pumpelement, benötigt keinen Druckluftöler
- Problemlos einstellbare Ausgangsdruckbegrenzung
- Integriertes und geschütztes, einfach abzulesendes, glyzeringefülltes Manometer
- Sicherheitsventil begrenzt Ausgangsdruck.



- ① Druckbegrenzungsventil
- ② Ausgangsanschluss
1/4" BSPM mit BR150 Muffe
- ③ Wartungseinheit
- ④ Luft Ein-/Aus-Ventil,
Luftanschluss 1/2" NPTF

1500 bar Hochdruck-Luftpumpe

Pumpentyp	Nutzbare Ölmenge	Druckbereich	Modellnummer	Förder-volumen bei 0 bar	Förder-volumen bei 1500 bar	Luftdruckbereich	Luftverbrauch	Geräuschpegel	
	(Liter)	(bar)		(L/min)	(L/min)	(bar)	(L/min)	(dBA)	(kg)
Zweistufig	3,8	1500	ATP1500	0,43	0,07	5,5 - 6,2	594	70	32

ATP Serie

Tankvolumen:
3,8 Liter

Fördervolumen bei Nenndruck:
0,07 L/min

Maximaler Betriebsdruck:
1500 bar



Ultra-Hochdruckpumpe

Verwenden Sie diese Ultra-Hochdruckpumpe ausschließlich mit den für diese Drücke speziell entwickelten Kupplungen und Schläuchen.

Seite: 307



Anwendungen

Die ATP1500 ist ideal für den Einsatz mit Enerpac hydraulischen Vorspannzylindern und Hydraulikmuttern geeignet.



ATEX 95-zertifiziert

Die ATP-Pumpe ist dem ATEX-Standard entsprechend getestet und zertifiziert.

Ex II 2 GD ck T4

Seite: 399

FÖRDERDIAGRAMM

Volumen (L/min) bei 6,2 bar Luftdruck

