

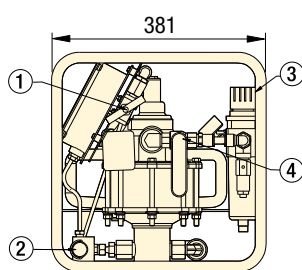
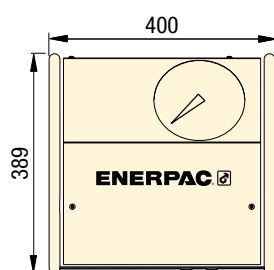
Pompe pneumatique très haute pression

▼ ATP1500

Ex II 2 GD ck T4



- Pompe d'usage général pour les produits nécessitant une pression hydraulique maximale de 1500 bar
- Cadre en acier compact, léger et robuste pour protéger la pompe et faciliter sa manutention
- Élément de pompe prélubrifié, ne nécessitant pas de lubrificateur à air comprimé
- Réglage simple de la pression de sortie
- Manomètre à glycérine à affichage convivial, conception intégrée et protégée
- Limiteur de pression max de sécurité.



- ① Valve coupe-circuit
- ② Orifice de sortie 1/4" BSPM avec raccord BR150
- ③ Filtre/Régulateur
- ④ Valve pneumatique marche/arrêt, entrée d'air 1/2" NPTF

POMPE PNEUMATIQUE HAUTE PRESSION 1500 BAR

Type de pompe	Capacité d'huile utilisable	Pression nominale	Référence	Débit d'huile à 0 bar	Débit d'huile à 1500 bar	Gamme de pression de l'air	Consommation d'air	Niveau sonore	
	(litres)	(bar)		(l/min)	(l/min)	(bar)	(l/min)	(dBA)	(kg)
Deux vitesses	3,8	1500	ATP1500	0,43	0,07	5,5 - 6,2	594	70	32

Série ATP

Capacité du réservoir:

3,8 litres

Débit à la pression nominale:

0,07 l/min

Pression de travail maximale:

1500 bar



Cette pompe fonctionne à des pressions extrêmement élevées **1500 bar** ; utilisez donc uniquement les accessoires spécifiés et les flexibles conçus pour ce type de pressions.

Page: 307



Utilisation

La pompe série ATP convient parfaitement pour une utilisation avec les tendeurs hydrauliques et écrous hydrauliques.



Certification ATEX

La pompe ATP a été testée et certifiée conforme à l'ATEX.

Ex II 2 GD ck T4

Page: 399

COURBE DE DÉBIT

Débit (l/min) à une pression d'air de 6,2 bar

