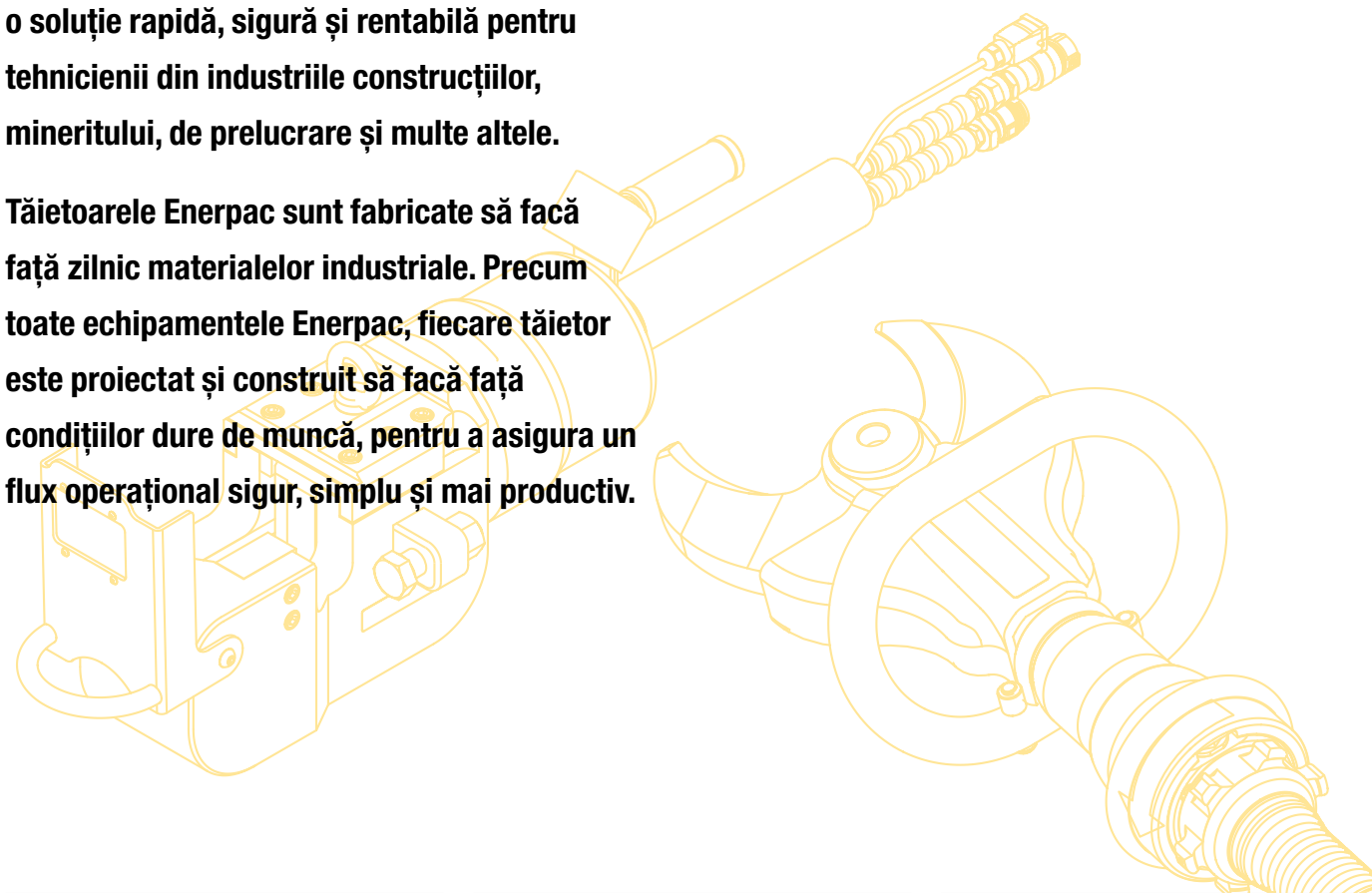


Tăietoare de clasă mondială

Atunci când trebuie să tăiați bare, lanțuri, cabluri groase sau materiale similare, alegeți din gama largă de tăietoare de la Enerpac.

Cu un set diversificat de tăietoare hidraulice, electrice și manuale, veți avea la îndemână o soluție rapidă, sigură și rentabilă pentru tehnicienii din industriile construcțiilor, mineritului, de prelucrare și multe altele.

Tăietoarele Enerpac sunt fabricate să facă față zilnic materialelor industriale. Precum toate echipamentele Enerpac, fiecare tăietor este proiectat și construit să facă față condițiilor dure de muncă, pentru a asigura un flux operațional sigur, simplu și mai productiv.



Tipul tăietorului		Capacitatea maximă a echipamentului *	Seria		Sursa de alimentare	Pagina
Tăietoare de bare		52 mm (diametrul max. de tăiere a materialului)	EBH EBE EBC		Hidraulice, electrică & Fără fir (baterii)	202 ▶
Tăietoare pentru obiecte destinate casării		170 mm (deschiderea max. a lamei)	EDCH		Hidraulice	206 ▶
Tăietoare de bare plate		70 x 15 mm (tăiere max. a materialului înălțime x lățime)	EFBE		Electrică	207 ▶
Tăietoare de lanțuri		32 mm (diametrul max. de tăiere a verigilor)	ECCE		Electrică	208 ▶
Tăietoare de fire și cabluri		180 mm (diametrul max. de tăiere a materialului)	EWCH EWCE		Hidraulice & electrică	210 ▶
Instrumente combinate de tăiere și despărțire		300 mm (deschiderea max. a lamei)	ECSE		Electrică	213 ▶
Capete de tăiere hidraulice		101 mm (diametrul max. de tăiere a materialului)	WHC WHR STC		Hidraulice	214 ▶
Tăietoare hidraulice autonome		85 mm (diametrul max. de tăiere a materialului)	WMC		Aționare manuală	215 ▶
Seria ZE Pompe & furtunuri		1,1 - 5,6 kW	EBH EWCH		Electrică	216 ▶
Seria ZC, ZE Pompe & furtunuri		1,0 - 1,1 - 5,6 kW	EBH EDCH EWCH		Fără fir (baterii) & electrică	217 ▶

* Capacitățile reale de tăiere pot varia în funcție de materialul tăiat.

▼ Prezentare de la stânga la dreapta: EBC20E, EBH30 și EBE22E



**Soluția dvs. rapidă,
sigură și simplă pentru
tăierea barelor metalice**



Mecanica internă

Seria EBH: Cilindrul este acționat de o pompă externă Enerpac.

Seria EBC și EBE: Cilindrul este acționat de o pompă radială acționată de un motor electric.



Aplicații tipice de tăiere a barelor

- Construcții comerciale și rezidențiale
- Beton și zidărie
- Fabricarea metalelor
- Producție industrială

Productivitate

- O gamă largă de instrumente hidraulice și electrice care taie rapid și ușor bare foarte robuste
- Lame foarte durabile și rezistente, mai durabile decât polizorul și decât lamele de ferăstraie mecanice.

Siguranță

- Procesul controlat de tăiere crește siguranța utilizatorului, în comparație cu pânzele de tăiere
- Risc minim de scântei, în comparație cu metodele care implică flămă, măcinare și tăiere
- Tăietoarele produc vibrație minimă, ajutând la prevenirea SVMB (Sindromul vibrațiilor mână-braț).

▼ Tăietoarele de bare Enerpac sunt construite pentru a face față aplicațiilor de tăiere dure.



Tăietoare hidraulice de bare



Tăietoarele hidraulice de bare din seria EBH

Tăietoarele hidraulice de bare din seria EBH sunt acționate de o pompă hidraulică externă specializată, pentru putere optimă și un ciclu de funcționare pentru operațiuni grele, în comparație cu alte tipuri de tăietoare.

Aceste tăietoare sunt ideale pentru utilizarea în unități de producție sau de fabricare, pentru aplicații de tăiere solicitante sau de mare volum.

- ① Lamele foarte durabile mențin eficacitatea pe durata unui uz riguros.
- ② Apărătoarea de siguranță ajută la protejarea mâinilor de eventuale leziuni.
- ③ Capul de tăiere rezistent asigură o durată de exploatare mai lungă.
- ④ Mânerul rabatabil facilitează poziționarea și transportul.
- ⑤ Cilindrul cu dublă acțiune cu butoane de avansare și retragere îmbunătățește controlul și reduce posibilitatea de blocare.
- ⑥ Pompa hidraulică externă ajută la răcirea instrumentului, îmbunătățind timpul de funcționare (pompa și furtunul se comercializează separat).



Seria EBH



Duritatea maximă a materialului:

HRc 43

Diametrul maxim al materialului:

30 - 35 - 52 mm

Presiune de operare maximă:

700 bari



Pompe electrice și accesorii

Tăietoarele hidraulice din seria EBH sunt proiectate să funcționeze împreună cu pompele electrice din seria ZE4 și ZE6. Modelele de pompă variază în funcție de tipul de voltaj. Pompa și furtunurile sunt vândute separat. Ambele sunt necesare pentru ca sistemul să funcționeze.

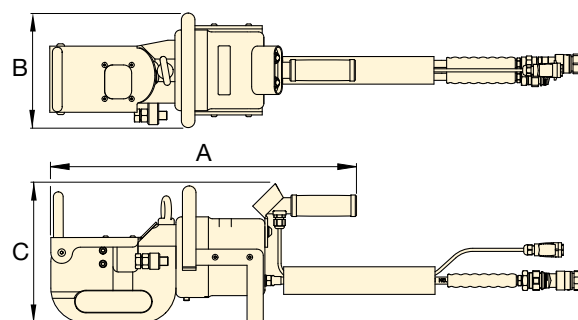
Pagina: 216



Manometre GKHC

Indicatorul optional și accesoriiile pot fi utilizate pentru a monitoriza presiunea în sistemul hidraulic. Enerpac recomandă manometre

GKHC pentru utilizarea cu freze hidraulice Enerpac.



Diametrul maxim al materialului *	Numărul modelului	Rezistența maximă la rupere a materialului (daN/mm ²)	Duritatea maximă a materialului * (HRc)	Forța maximă de tăiere (kN)	Presiunea hidraulică de operare maximă (bari)	Dimensiuni (mm)			Numărul de model al trusei de lame de rezervă
						A	B	C	
(mm)									(kg)
30	EBH30	60	43	445	700	480	183	221	21
35	EBH35	62	43	606	700	566	213	259	48
52	EBH52	50	43	1078	700	765	264	311	136

* Proprietățile maxime ale materialului indicate se referă la materialul supus tăierii.



Tăietoare electrice de bare din seria EBE

Versatilele tăietoare electrice de bare din seria EBE sunt capabile să taie rapid bare groase cu diametrul de până la 26 mm, fără ajutorul unei pompe hidraulice externe.

Dimensiunea lor compactă și greutatea redusă permit să fie transportate cu ușurință și să fie folosite oriunde este disponibilă o sursă externă de electricitate.

- ① Lamele foarte durabile mențin eficacitatea pe durata unui uz riguros.
- ② Apărătoarea de siguranță ajută la protejarea mâinilor de eventuale leziuni.
- ③ Capul de tăiere rezistent asigură o durată de exploatare mai lungă.
- ④ Mânerul rabatabil facilitează poziționarea și transportul.
- ⑤ Mecanismul de eliberare a pistonului permite resetarea lamei, reducând astfel posibilitatea de blocare și asigurând un proces de tăiere controlat.



Seria EBE



Duritatea maximă a materialului:

HRc 43

Diametrul maxim al materialului:

22 - 26 mm

Tensiune *:

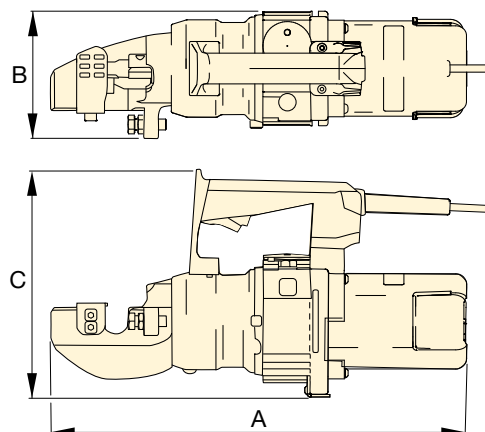
120 și 230 de volți

* Certificarea ETL se aplică doar instrumentelor de 120 de volți.

Tensiune: (Numărul modelului care se termină cu sufix)

B = 120V, 60 Hz (cu ștecăr american NEMA 1-15)

E = 230V, 50 Hz (cu ștecăr european SCHUKO)



Diametrul maxim al materialului ¹⁾	Specificații electrice				Numărul modelului	Rezistența maximă la rupere a materialului (daN/mm ²)	Duritatea maximă a materialului ¹⁾ (HRc)	Forța maximă de tăiere (kN)	Dimensiuni (mm)			Lungimea cablului (m)	 (kg)	Numărul de model al trusei de lame de rezervă
	Volți	Hz	Amp	kW					A	B	C			
22	120	60	11	1,3	EBE22B	65	43	223	460	140	249	1,8	13,2	EBE2201K
22	230	50	6,8	1,4	EBE22E	65	43	223	460	140	249	3,0	13,2	EBE2201K
26	120	60	11	1,3	EBE26B	65	43	329	468	140	259	1,8	15,9	EBE2601K
26	230	50	6,8	1,4	EBE26E	65	43	329	468	140	259	3,0	15,9	EBE2601K

¹⁾ Proprietățile maxime ale materialului indicate se referă la materialul supus tăierii.

Tăietoare de bare fără cablu

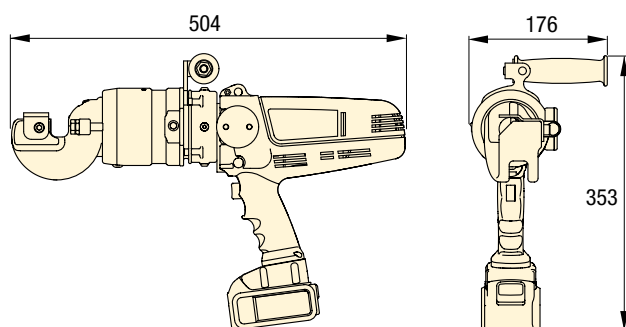


Tăietoare de bare fără cablu din seria EBC

Tăietoarele de bare fără cablu din seria EBC foarte portabile pot să taie cu ușurință armături din fier beton de până la numărul 6 sau bare metalice similare cu diametrul de până la 20 de mm.

Un acumulator puternic litiu-ion de 18V asigură mobilitate și o performanță de durată, făcând ca aceste instrumente să fie soluția ideală pentru munca pe teren, inclusiv în locații îndepărtate sau în orice loc în care nu este disponibilă o sursă externă de alimentare cu energie electrică.

- ① Lamele foarte durabile mențin eficacitatea pe durata unui uz riguros.
- ② Apărătoarea de siguranță ajută la protejarea mâinilor de eventuale leziuni.
- ③ Capul de tăiere extrem de durabil poate fi rotit la 360 de grade, pentru a ajuta la poziționarea lamelor pe aplicație.
- ④ Mânerul rabatabil facilitează poziționarea și transportul.
- ⑤ Mecanismul de eliberare a pistonului permite resetarea lamei, reducând astfel posibilitatea de blocare și asigurând un proces de tăiere controlat.
- ⑥ Acumulatorul puternic de 18V asigură o performanță ridicată și o mobilitate completă.



Seria EBC



Duritatea maximă a materialului:

HRc 43

Diametrul maxim al materialului:

20 mm

Acumulator litiu-ion

12 și 18 de volți

* Certificarea ETL se aplică doar instrumentelor de 120 volți.



Acumulatori și încărcătoare

Tăietoarele din seria EBC sunt echipate, în varianta standard, cu două acumulatori litiu-ion DeWALT® la 18V-5Ah și un încărcător DeWALT® la 12V sau 18V. Acumulatorii și încărcătoarele suplimentare sunt comercializate separat.

Tăietoarele din seria EBC funcționează cu acumulatori XR DeWALT® de 18V. DeWALT® este o marcă comercială înregistrată a DeWALT Industrial Tool Co., companie care nu a fabricat, acordat licență, aprobat sau sprijinit acest tăietor.

Pentru nr. de model al tăietorului	Acumulator litiu-ion DeWALT®	Încărcător pentru acumulator litiu-ion de 12V și 18V
EBC20B	B205	BC1220B
EBC20E	B185	BC1220E

Tensiune: (Numărul modelului care se termină cu sufix)

B = 120V, 60 Hz (cu ștecă american NEMA 1-15)

E = 230V, 50 Hz (cu ștecă european SCHUKO)

Diametrul maxim al materialului ¹⁾ (mm)	Specificații electrice			Număr model ²⁾	Rezistența maximă a materialului la întindere ¹⁾ (daN/mm ²)	Duritatea maximă a materialului ¹⁾ (HRc)	Forța maximă de tăiere (kN)	(fără acumulator) (kg)	Numărul de model al trusei cu lame de rezervă
	Tensiune de intrare acumulator (V)	Amp	kW						
20	18 - 20	46	0,83	EBC20B	65	43	190	8,7	EBC2001K
20	18 - 20	46	0,83	EBC20E	65	43	190	8,7	EBC2001K

¹⁾ Proprietățile maxime ale materialului indicate se referă la materialul supus tăierii.

²⁾ Pentru a comanda un tăietor din seria EBC fără acumulatori sau un încărcător, ștergeți litera „B” sau „E” de pe numărul de model, de exemplu „EBC20”.

▼ EDCH130



Productivitate

- Cleștii puternici și o lamă cu deschidere foarte mare permit folosirea pe o mare varietate de aplicații, inclusiv tuburi metalice, cabluri, profiluri și materiale similare *
- Mai multe opțiuni de pompe care să asigure putere, viteză și mobilitate pentru toate aplicațiile.

Siguranță

- Risc minim de scântei, în comparație cu metodele care implică flammă, măcinare și tăiere
- Tăietoarele produc vibrație minimă, ajutând la prevenirea SVMB (Sindromul vibrațiilor mână-brat).



- ① Lamele durabile mențin eficacitatea pe durata unui uz riguros.
- ② Cilindrul cu dublă acțiune îmbunătățește controlul și reduce blocarea.
- ③ Butonul de control oprește imediat instrumentul atunci când este eliberat, crescând siguranța operatorului.
- ④ Pompa hidraulică externă ajută la răcirea instrumentului, îmbunătățind timpul de funcționare (pompa și furtunul se comercializează separat).

Seria
EDCH



Duritatea maximă a materialului:

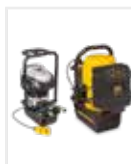
HRc 41

Deschiderea maximă a lamei:

130 - 145 - 170 mm

Presiune de operare maximă:

700 bari



Pompe electrice și accesorii

Tăietoarele hidraulice din seria EDCH sunt proiectate să funcționeze împreună cu pompele electrice din seria ZC3, ZE4 și ZE6.

Modelele de pompă variază în funcție de tipul de voltaj. Pompa și furtunul se comercializează separat și toate sunt necesare pentru ca sistemul să funcționeze.

Pagina: 217



*** IMPORTANT: A nu se utiliza pentru tăierea cablurilor de oțel. Pentru astfel de aplicații folosiți cleștele de tăiere cabluri de oțel din seria EWCH.**

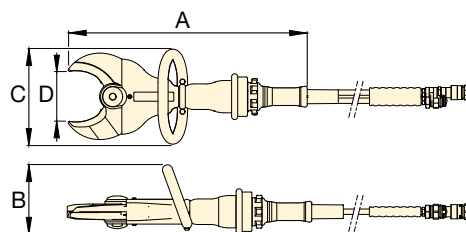
Pagina: 211



Manometre GKHC

Indicatorul opțional și accesoriiile pot fi utilizate pentru a monitoriza presiunea în sistemul hidraulic. Enerpac recomandă

manometre GKHC pentru utilizarea cu freze hidraulice Enerpac.



Deschiderea maximă a lamei * (mm)	Numărul modelului	Rezistența maximă la rupere a materialului (daN/mm²)	Duritatea maximă a materialului * (HRc)	Presiunea de operare maximă (bari)	Dimensiuni (mm)				 (kg)	Numărul de model al trusei de lame de rezervă
					A	B	C	D		
130	EDCH130	65	41	700	589	170	234	130	11,5	EDCH13001K
145	EDCH145	65	41	700	687	206	246	145	16,9	EDCH14501K
170	EDCH170	65	41	700	733	172	249	170	24,2	EDCH17001K

* Proprietățile maxime ale materialului indicate se referă la materialul supus tăierii.

IMPORTANT: A nu se utiliza pentru tăierea cablurilor de oțel. Pentru astfel de aplicații folosiți cleștele de tăiere cabluri de oțel din seria EWCH.

Tăietoare electrice de bare plate



Tăietoare electrice de bare plate din seria EFBE

Tăietoarele electrice de bare plate din seria EFBE cresc siguranța la locul de muncă prin înlocuirea metodelor de tăiere nesigure cu o soluție de tăiere precisă și controlată. Spre deosebire de tăietoarele standard de bare, designul cu cap de tăiere adâncit este compatibil cu bare metalice cu înălțime de până la 70 mm (2¾ inchi) și grosime de peste 15 mm (0,59 inchi).

Un mecanism de eliberare a pistonului permite oprirea și re poziționarea lamei în orice moment, oferind operatorului un grad ridicat de precizie și control al tăierii. Tăietoarele din seria EFBE sunt perfecte pentru utilizare în unitățile de producție industrială, precum și în atelierele de fabricare a oțelului și a metalului.

- ① Lamele foarte durabile pot tăia barele plate, menținând eficacitatea pe durata unui uz riguros.
- ② Capul de tăiere rezistent asigură o durată de exploatare mai lungă.
- ③ Mânerul robust facilitează amplasarea și transportul.
- ④ Mecanismul de eliberare a pistonului permite retragerea lamei, asigurând un proces de tăiere controlat și și reducând posibilitatea de blocare.



Tensiune: (Numărul modelului care se termină cu sufix)

B = 120V, 60 Hz
(cu ștecăr american NEMA 1-15)

E = 230V, 50 Hz
(cu ștecăr european SCHUKO)

Seria EFBE



Duritatea maximă a materialului:

HRc 33

Înălțime x lățime maximă a materialului:

50 x 17 mm / 70 x 15 mm

Tensiune *:

120 și 230 de volți

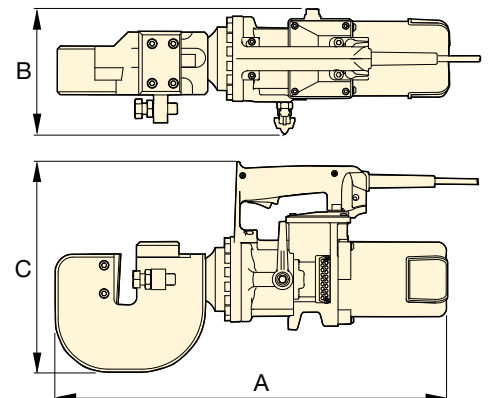
* Certificarea ETL se aplică doar instrumentelor de 120 de volți.



Truse cu lame de rezervă

Pentru a comanda componente de rezervă, folosiți unul dintre numerele de model afișat mai jos.

Pentru numărul de model pentru alte lame	Al trusei de lame pentru alte lame
EFBE5017B	EFBE501701K
EFBE5017E	
EFBE7015B	EFBE701501K
EFBE7015E	



Dimensiunile max. ale materialului ¹⁾ (mm)		Specificații electrice				Numărul modelului	Rezistența maximă la rupere a materialului ¹⁾ (daN/mm ²)	Duritatea maximă a materialului ¹⁾ (HRc)	Forța maximă de tăiere (kN)	Dimensiuni (mm)			Lungimea cablului (m)	Greutate (kg)
Înălțime	Lățime	Volți	Hz	Amp	kW					A	B	C		
50	17	120	60	11	1,3	EFBE5017B	45	33	265	483	175	272	1,8	21
50	17	230	50	6,8	1,4	EFBE5017E	45	33	265	483	175	272	3,0	21
70	15	120	60	11	1,3	EFBE7015B	45	33	265	555	175	298	1,8	30
70	15	230	50	6,8	1,4	EFBE7015E	45	33	265	555	175	298	3,0	30

¹⁾ Proprietățile maxime ale materialului indicate se referă la materialul supus tăierii.

▼ Tăietor electric de lanțuri ECCE32E

Soluția dvs. simplă pentru tăierea lanțurilor industriale de rezistență mare



Mecanica internă

Seria ECCE: Cilindrul este acționat de o pompă radială acționată de un motor electric.

Productivitate

- Tăierea rapidă a verigilor de lanțuri de rezistență mare cu efort minim
- Lame foarte durabile, mai durabile decât polizorul și decât lamele de ferăstraie mecanice.

Siguranță

- Procesul de tăiere controlat din spatele unui scut de protecție crește siguranța
- Tăiați cu precizie numai zaua selectată, pentru a împiedica deteriorarea zalelor adiacente și slăbirea lanțului
- Risc minim de scântei, în comparație cu metodele care implică flămă, măcinare și tăiere
- Tăietoarele produc vibrație minimă, ajutând la prevenirea SVMB (Sindromul vibrațiilor mână-brăț).



Aplicații tipice de tăiere de lanțuri

- Fabricarea lanțurilor
- Minerit
- Echipare / manipulare materiale pentru transport
- Petrol și gaze
- Sectorul maritim



◀ Veți putea tăia cu ușurință verigile lanțurilor folosind tăietoarele de lanțuri de la Enerpac.

Tăietoare electrice de lanțuri

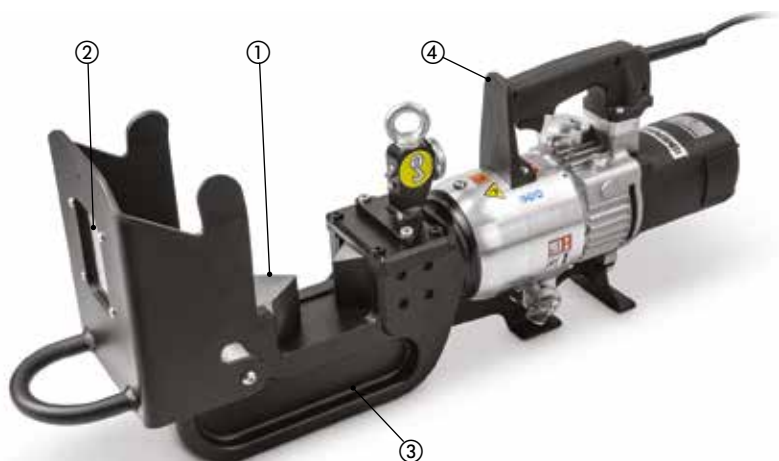


Tăietoare electrice de lanțuri din seria ECCE

Cleștii electrici de tăiere lanțuri din seria ECCE sunt ideali pentru aplicații în care siguranța este mai presus de orice. Spre deosebire de celelalte metode de tăiere, cleștii de tăiere lanțuri de la Enerpac taie zalele lanțurilor în spatele unei protecții.

Această protecție nu protejează numai mâinile operatorului, dar și previne deteriorarea zalelor adiacente, lucru adesea întâlnit la utilizarea metodelor alternative de tăiere precum torțele de tăiere sau flexurile.

- ① Lamele foarte durabile mențin eficacitatea pe durata unui uz riguros.
- ② Apărătoarea de siguranță transparentă protejează mâinile și permite monitorizarea continuă, pentru o gestionare mai bună a procesului de tăiere.
- ③ Capul de tăiere rezistent asigură o durată de exploatare mai lungă.
- ④ Mânerul rabatabil și ochetul facilitează poziționarea și transportul.



Tensiune: (Numărul modelului care se termină cu sufix)

B = 120V, 60 Hz (cu ștecăr american NEMA 1-15)

E = 230V, 50 Hz (cu ștecăr european SCHUKO)

**Seria
ECCE**



Duritatea maximă a materialului:

HRc 46

Diametrul maxim al materialului:

26 - 32 mm

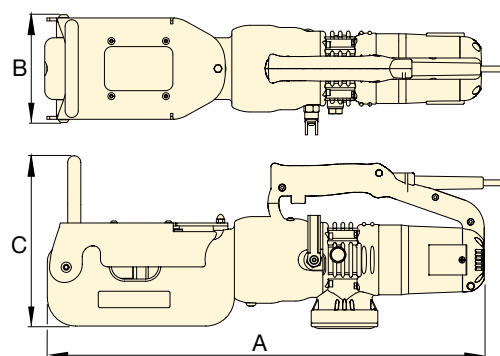
Grad maxim al lanțului:

120

Tensiune *:

120 și 230 V

* Certificarea ETL se aplică doar instrumentelor de 120 de volți.



Grad ¹⁾ și Diametrul maxim al materialului ²⁾ (mm)					Specificații electrice				Numărul modelului	Duritatea maximă a materialului ¹⁾ (HRc)	Forța maximă de tăiere (kN)	Dimensiuni (mm)			Lungimea cablului (m)	Numărul de model al trusei de lame de rezervă
Grad 40	Grad 60	Grad 80	Grad 100	Grad 120	Volți	Hz	Amp	kW				A	B	C		
26	22	18	16	14	120	60	10	1,2	ECCE26B	46	312	600	154	235	1,8	25
26	22	18	16	14	230	50	5,3	1,1	ECCE26E	46	312	600	154	235	3,0	25
32	28	24	20	18	120	60	11	1,3	ECCE32B	46	471	700	192	321	1,8	48
32	28	24	20	18	230	50	6,8	1,4	ECCE32E	46	471	700	192	321	3,0	48

¹⁾ Tăierea lanțurilor mai mari sau a celor cu un grad mai mare decât cele recomandate va duce la o uzură crescută și poate deteriora tocul.

²⁾ Toate zalele de peste 1/2" (12,7 mm) trebuie tăiate în două treceri, fiecare trecere tăind o parte a zalei.

▼ Prezentare de la stânga la dreapta: EWCH90 și EWCE55E



Modalitatea rapidă și curată de a tăia cabluri și cabluri de oțel



Mecanica internă

Seria EWCH: Cilindrul este acționat de o pompă hidraulică externă Enerpac.

Seria EWCE: Cilindrul este acționat de o pompă radială acționată de un motor electric.

Productivitate

- O gamă largă de instrumente hidraulice și electrice care taie rapid și ușor cabluri și cabluri de oțel.

Siguranță

- Procesul de tăiere controlat crește siguranța operatorului
- Risc minim de scântei, în comparație cu metodele care implică flamă, măcinare și tăiere
- Tăietoarele produc vibrație minimă, ajutând la prevenirea SVMB (Sindromul vibrațiilor mână-brăț).



Aplicații tipice de tăiere a firelor și a cablurilor

- Telecomunicații

- Instalații și mentenanță a instalațiilor electrice
- Generare și transmitere a puterii
- Construcții navale

▼ Lame tip ghilotină fac mai rapide operațiunile cu cabluri electrice și alte cabluri.



Tăietoarele hidraulice de fire și cabluri



Tăietoare hidraulice de fire și cabluri din seria EWCH

Tăietoarele hidraulice de fire și cabluri din seria EWCH sunt ideale pentru utilizarea în unități de producție unde sunt adesea întâlnite aplicații de tăiere solicitante, de volum mare.

Fiecare instrument este acționat de o pompă hidraulică externă specializată, care asigură o forță de tăiere mai mare și permite efectuarea de cicluri mai grele, în comparație cu alte tipuri de tăietoare.

- ① Lamele tip ghilotină mențin eficacitatea pe durata unui uz riguros.
- ② Capul de tăiere poate fi deschis și închis pentru a ajuta la poziționarea materialului care trebuie tăiat.
- ③ Ochetul facilitează ridicarea.
- ④ Cilindrul cu dublă acțiune cu butoane de avansare și retragere îmbunătățește controlul și reduce posibilitatea de blocare.
- ⑤ Pompa hidraulică externă ajută la răcirea instrumentului, îmbunătățind timpul de funcționare (pompa și furtunul se comercializează separat).



Seria EWCH



Duritatea maximă a materialului:

HRc 43

Diametrul maxim al materialului:

90 - 140 - 180 mm

Presiune de operare maximă:

700 bari



Pompe electrice și accesorii

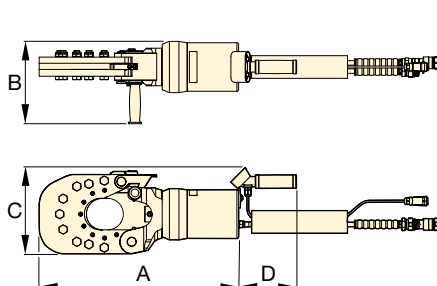
Tăietoarele din seria EWCH sunt proiectate să funcționeze împreună cu pompele electrice din seria ZE6. Modelele de pompă variază în funcție de tipul de voltaj. Pompa și furtunurile sunt vândute separat. Ambele sunt necesare pentru ca sistemul să funcționeze.

Pagina: 216

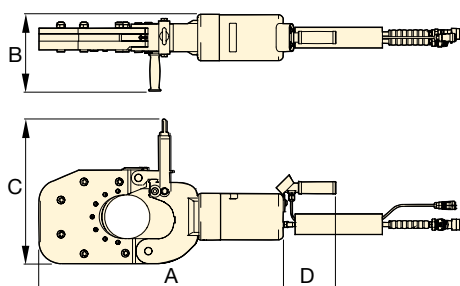


Manometre GKHC

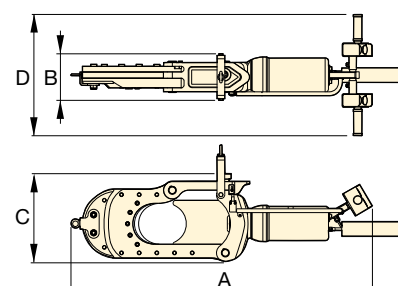
Indicatorul optional și accesorii pot fi utilizate pentru a monitoriza presiunea în sistemul hidraulic. Enerpac recomandă manometre GKHC pentru utilizarea cu freze hidraulice Enerpac.



EWCH90



EWCH140



EWCH180

Diametrul maxim al materialului *	Numărul modelului	Rezistența maximă la rupere a materialului (daN/mm ²)	Duritatea maximă a materialului * (HRc)	Forța maximă de tăiere (kN)	Presiunea hidraulică de operare maximă (bari)	Dimensiuni (mm)				(kg)	Numărul de model al trusei de lame de rezervă
(mm)						A	B	C	D		
90	EWCH90	65	43	550	700	582	282	251	169	54	EWCH9001K
140	EWCH140	65	43	550	700	782	246	309	169	90	EWCH14001K
180	EWCH180	65	43	774	700	1364	211	401	551	150	EWCH18001K

* Proprietățile maxime ale materialului indicate se referă la materialul supus tăierii.

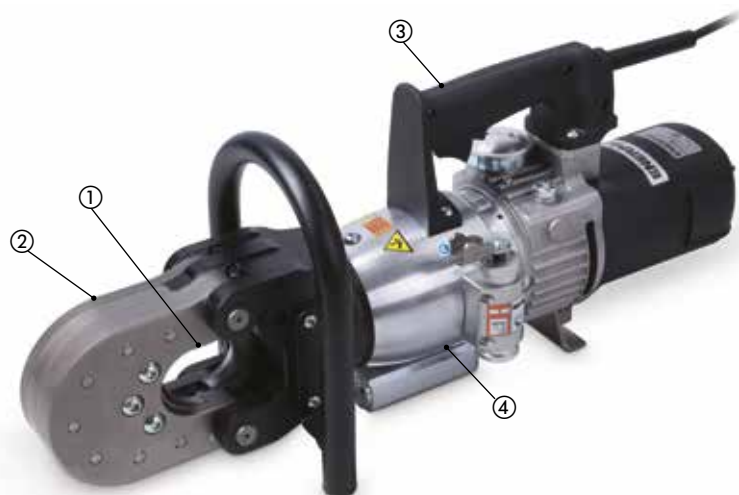


Tăietoarele electrice de fire și cabluri din seria EWCE

Tăietoarele electrice de fire și cabluri din seria EWCE combină eficiența și siguranța omoloagelor lor hidraulice cu portabilitatea ridicată a instrumentelor electrice.

Greutatea lor redusă le facilitează transportul și amplasarea. Disponibile în versiuni pentru 120V și 230V.

- ① Lamele tip ghilotină durabile mențin eficacitatea pe durata unui uz riguros.
- ② Capul de tăiere se deschide larg pentru poziționarea ușoară a firului sau a cablului.
- ③ Mânerele robuste facilitează amplasarea și transportul.
- ④ Cilindrul cu dublă acțiune cu control direcțional îmbunătățește manipularea și reduce blocarea.



◀ *Taie cu ușurință fire și cabluri.*

Seria EWCE



Duritatea maximă a materialului:

HRc 48

Diametrul maxim al materialului:

42 - 55 mm

Tensiune *:

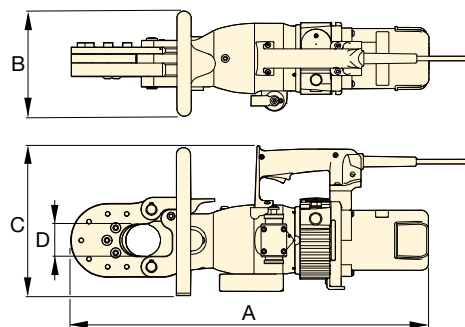
120 și 230 V

* Certificarea ETL se aplică doar instrumentelor de 120 de volți.

Tensiune: (Numărul modelului care se termină cu sufix)

B = 120V, 60 Hz (cu ștecăr american NEMA 1-15)

E = 230V, 50 Hz (cu ștecăr european SCHUKO)



Diametrul maxim al materialului * (mm)		Specificații electrice				Numărul modelului	Duritatea maximă a materialului * (HRc)	Forța maximă de tăiere (kN)	Dimensiuni (mm)				Lungimea cablului (m)	 (kg)	Numărul de model al trusei de lame de rezervă
Cablu	Cablu de oțel	Volți	Hz	Amp	kW				A	B	C	D			
55	42	120	60	11	1,3	EWCE55B	48	380	627	183	264	56	1,8	25	EWCE5501K
55	42	230	50	6,8	1,4	EWCE55E	48	380	627	183	264	56	3,0	25	EWCE5501K

* Proprietățile maxime ale materialului indicate se referă la materialul supus tăierii.

Instrumente combinate Clește de tăiere/despărțitor

▼ ECSE300E



Seria
ECSE



Duritatea maximă a materialului:

HRc 41

Deschiderea maximă a lamei:

300 mm

Tensiune *:

120 și 230 V

* Certificarea ETL se aplică doar instrumentelor de 120 de volți.



Mecanica internă

Seria ECSE: Cilindrul este acționat de o pompă radială cu motor electric.



Aplicații standard de tăiere lanțuri

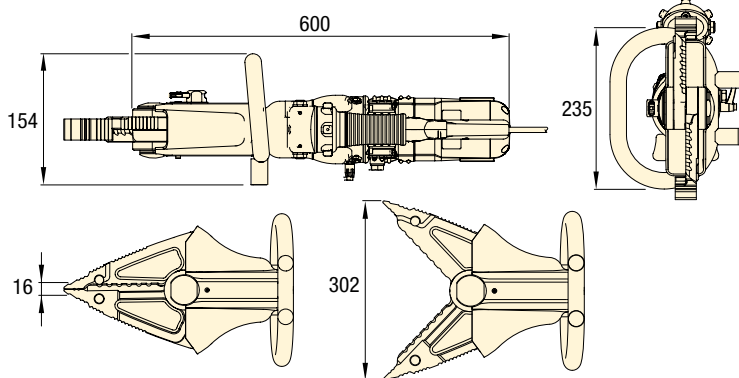
- Producție industrială
- Reciclare
- Demolare

Productivitate

- Lamele taie cu ușurință profiluri metalice, țevi, tije și alte materiale de obstrucționare
- Penele de pe vârfurile lamelor asigură o forță de despărțire puternică

Siguranță

- Procesul controlat de tăiere creează risc minim de scântei în comparație cu metodele care implică flamă, măcinare și tăiere



Tensiune: (Numărul modelului care se termină cu sufix)

B = 120V, 60 Hz (cu ștecăr american NEMA 1-15)

E = 230V, 50 Hz (cu ștecăr european SCHUKO)



- ① Lamele extrem de durabile prind și taie cu ușurință materiale de obstrucționare din metal
- ② Capul de tăiere poate fi rotit la 180 de grade în fiecare direcție, pentru facilitarea accesului la aplicație
- ③ Mânerul robust facilitează amplasarea și transportul
- ④ Cilindrul cu dublă acțiune îmbunătățește controlul și reduce blocarea
- ⑤ Penele asigură o forță de despărțire puternică

Deschiderea maximă a lamei (mm)	Specificații electrice				Număr model	Rezistența maximă a materialului la întindere ¹⁾ (daN/mm ²)	Duritatea maximă a materialului ¹⁾ (HRc)	Forța maximă de despărțire ²⁾ (kN)	Lungime cablu (m)	 (kg)	Numărul de model al trusei cu clești de rezervă
	Volți	Hz	Amp	kW							
300	120	60	10,0	1,2	ECSE300B	65	41	46	1,8	15	ECSE30001K
300	230	50	5,3	1,1	ECSE300E	65	41	46	3,0	15	ECSE30001K

¹⁾ Proprietățile maxime ale materialului indicate se referă la materialul supus tăierii.

²⁾ 25 mm de la vârful cleștilor, cu cleștii închiși.

▼ Prezentare de la stânga la dreapta: **WHC4000, WHC750**



- Retur cu arc cu acțiune simplă, pe toate modelele, cu excepția WHR1250
- Acțiune de ghilotinare pentru operație de tăiere impecabilă
- Mânere de ridicare pe modelele mai grele, pentru facilitarea transportului
- Husă de transport inclusă, pentru facilitarea transportului și protejarea instrumentului
- Ideal pentru utilizarea cu majoritatea pompelor Enerpac cu supapă cu 3 căi sau supapă de evacuare și presiune nominală de 700 de bari (cu excepția WHR1250, care necesită supapă cu 4 căi)
- Cupla CR400 și capacul de protecție sunt incluse la toate modelele.

*Cablul de oțel este tăiat ușor
printr-o acțiune fină de ghilotinare
a unui cap de tăiere Enerpac.* ►

▼ Tabel de selectare
capacități maxime de tăiere (ø în mm)

Operare clește de tăiat	Capa- citate	Număr model	Capa- citate Ulei	Lun- gime	Cablul sârmă oțel, Hemp- core sau IWRC	Bara rotundă				Toron de cablu				Cablul		 Lame de schimb
						Sârmă sau Bară de cupru	Sârmă sau Bară de aluminiiu	Bolturi oțel moale	Bară de ran- forsare	Bară de cupru toron de cablu	Bară j de aluminiiu toron de cablu	ACSR	Toron de cablu de oțel	Cablul de telefon CPP	Cablul subteran (de alimen- tare)	
	tone		(cm³)	(mm)	6x7 6x12 6x19								1x7 1x19			(kg)
Simplă acțiune	4	WHC750*	19,7	127	16	19	19	19	13 **	19	19	19	16	☆	☆	3,2 WCB750
	20	WHC1250*	134,4	279	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,3 WCB1250
	13	WHC2000	119,6	381	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	☆	☆	10,4 WCB2000
	3	WHC3380	65,5	482	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	85	85	9,1 WCB3380
	8	WHC4000	137,7	609	☆	☆	☆	☆	☆	89	89	☆	☆	101	101	14,5 WCB4000
Dublă acț.	20	WHR1250	122,9	419	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,8 WCB1250

* Disponibil în seturi.

** Aliaj slab.

☆ Nu va tăia materialul destinat tăierii.

Seriile WHC, WHR, STC

Capacitate:

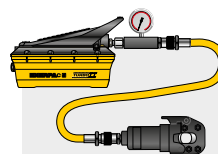
3 - 20 tone

Capacitate de tăiere:

ø 13 - 101 mm

Presiune de operare maximă:

700 bari



Seturi

Capetele de tăiere marcate cu un * sunt disponibile ca **seturi** (pompa, instrument, manometru, cuple sau furtun), pentru a fi mai simplă comanda acestora.

Nr. de model al capului de tăiere	Nr. de model al pompei	Nr. de model al setului *
WHC750	P392	STC750H
WHC750	P392FP	STC750FP
WHC750	PATG1102N	STC750A
WHC1250	P392	STC1250H
WHC1250	P392FP	STC1250FP
WHC1250	PATG1102N	STC1250A

* H = Pompă de mână, FP = Pompă de picior, A = Pompă de aer



Tăietoare hidraulice autonome

▼ Prezentare de la stânga la dreapta: WMC2200, WMC750



Seria WMC



Capacitate:

3 - 20 tone

Capacitate de tăiere:

Ø 14 - 85 mm



Lame de schimb

Lame de schimb călite 60-62 HRC

- Capete rotative pentru confortul operatorului
- Acțiune de ghilotinare pentru operație de tăiere impecabilă
- Husă de transport inclusă, pentru facilitarea transportului și protejarea instrumentului
- Bretele cu velcro pentru fixarea mânerelor la modelele mai mari pentru facilitarea transportului
- Revenire cu arc pentru operare ușoară
- Instrument independent ușor, poate fi folosit oriunde.

Pentru numărul de model al tăietorului	Numărul de model pentru alte lame
WMC580	WCB750
WMC750	WCB750
WMC1000	WCB1000
WMC1250	WCB1250
WMC2200	WCB2200
WMC3380	WCB3380



ATENȚIE! Simbolul "☆" din tabelele de pe aceste pagini semnifică faptul că acest tăietor hidraulic nu este proiectat să taie această dimensiune sau acest tip de material. Dacă nu este respectată această recomandare se pot produce vătămări corporale sau unitatea se poate deteriora, pierzându-ți astfel garanția.

▼ Tabel de selectare
capacități maxime de tăiere (Ø în mm)

Capa- citate	Număr model	Lun- gime	Cablul sârmă oțel, Hempcore sau IWRC	Bara rotundă				Toron de cablu					Cablul		
				Sârmă sau Bară de cupru	Sârmă sau Bară de aluminiiu	Bolțuri oțel moale	Bară de ranforsare	Bară de cupru toron de cablu	Bară j de aluminiiu toron de cablu	ACSR	Toron de cablu de oțel	Toron de cablu de oțel	Cablul de telefon CPP	Cablul subteran (de alimen- tare)	
tone		(mm)	6x7 6x12 6x19						6x7		1x7	1x19			(kg)
4	WMC580	381	16	16	16	16	10	16	16	16	14	14	☆	☆	3,6
4	WMC750	381	19	19	19	17	13 **	19	19	19	14	14	☆	☆	3,6
20	WMC1000 *	679	☆	19	19	19	19	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11,3
20	WMC1250	679	31	31	31	31	22	31	31	31	22	22	☆	☆	10,4
13	WMC2200	628	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	19	☆	☆	10,9
3	WMC3380	660	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	☆	85	85	10,0

* Taie lanț de aliaj de 12 mm, grad 70 (tip G7 de transport sau legare) sau grad 80 (pentru suspendare aplicații).

** Aliaj slab. ☆ Nu va tăia materialul destinat tăierii.



Pompe și accesorii pentru cleștii de tăiere EBH și EWCH

Cleștii de tăiere bare din seria EBH și cei de tăiere fire și cabluri din seria EWCH sunt acționați de o pompă externă cu o supapă electrică.

Instrumentele se conectează la pompă printr-un furtun hydraulic dublu și un cablu electric, permițând utilizatorului să opereze instrumentele direct de la un panou de control amplasat pe cleștii de tăiere.



Pompe seria ZE4

Pompele specializate din **seria ZE4** asigură un echilibru între viteză și versatilitate, fiind disponibile în versiuni de 115 și 230 volți. Pompele sunt recomandate pentru utilizare cu cleștii de tăiere **EBH30** și **EBH35** atunci când este nevoie de portabilitate sau confortul utilizării la o tensiune standard.



Pompe seria ZE6

Pompele specializate trifazate din **seria ZE6** livrează un debit ridicat și astfel asigură performanțe rapide pentru aplicații dificile. Pompele sunt recomandate pentru **EBH52** și toate aplicațiile de tăiere **EWCH**, în care viteză este esențială sau în care aplicațiile au nevoie de debite mari.

Seria ZE



Capacitate rezervor:

4,6 - 9,8 litri

Capacitate motor:

1,1 - 5,6 kW

Presiune de operare maximă:

700 bari



Trusă opțională cu manometru GKHC

Manometrul și accesorii opționale pot fi utilizate pentru monitorizarea presiunii sistemului

hidraulic. Enerpac recomandă **trusa cu manometru GKHC** pentru utilizare cu cleștii de tăiere hidraulici Enerpac.



Furtunuri

Cleștii de tăiere din seriile EBH și EWCH au nevoie de un furtun dublu cu un cablu electric.

Furtunul este echipat cu cuplaje

corespunzătoare. Furtunurile necesare sunt vândute separat.

Descriere

Furtun dublu de 6,1 m, cu cuplaje, manșon și cablu electric

Număr model

CH720EC

Tensiune pompă monofazică: (Numărul modelului care se termină cu sufix)

B = 120V, 60 Hz (cu ștecăr american NEMA 5-15)

E = 230V, 50 Hz (cu ștecăr european SCHUKO)

I = 230V, 50 Hz (cu ștecăr NEMA 6-15)

Serie pompă	Număr model pompă *	Specificații electrice motor	Capacitate motor	Capacitate rezervor	Dimensiuni (mm)			(kg)	Număr model furtun dublu necesar (Se comercializează separat)	Număr model clește de tăiere compatibil (Se comercializează separat)
		(Volt - Fază, 50-60 Hz)	(kW)	(litri)	Înălțime	Lungime	Lățime			
ZE4	ZE4404XB	115 V - monofazic	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720EC	EBH30 EBH35
	ZE4404XE	208-240 V - monofazic								
	ZE4404XI	208-240 V - monofazic								
ZE6 ¹⁾	ZE6410XG-S	208-240 V - trifazic	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720EC	Toți cleștii de tăiere din seriile EBH și EWCH
	ZE6410XJ-S	460-480 V - trifazic								
	ZE6410XK-S	440 V - trifazic								
	ZE6410XW-S	380-415 V - trifazic								

* Pompele indicate sunt echipate cu configurațiile corespunzătoare pentru a acționa cleștii de tăiere indicați.

¹⁾ Pompele ZE6 sunt disponibile cu carcase de protecție. Pentru a adăuga o carcasă de protecție, adăugați un „R” înainte de „S” la numărul modelului: de exemplu, **ZE6410XG-RS**.

Pompe și accesorii pentru cleștii de tăiere EDCH



Pompe și accesorii pentru cleștii de tăiere EDCH

Cleștii EDCH pentru lucrări de dezmembrare sunt destinați lucrului într-o mare varietate de medii, de la fabrici la proiecte de demolare.

Enerpac oferă mai multe opțiuni de pompe care să asigure putere, viteză și mobilitate pentru toate aplicațiile.



Pompe fără cablu din seria ZC3

Pompele fără cablu specializate din seria **ZC3** oferă portabilitatea unui instrument fără cablu, fără greutatea suplimentară a unui motor integrat și combină libertatea de mișcare cu ușurința în utilizare. Se recomandă utilizarea pompelor împreună cu cleștii de tăiere **EDCH130**.



Pompe seria ZE4

Pompele specializate din seria **ZE4** asigură un echilibru între viteză și versatilitate. Pompele sunt recomandate pentru utilizare cu toți cleștii de tăiere **EDCH** atunci când este nevoie de confortul utilizării la o tensiune standard.



Pompe seria ZE6

Pompele specializate din seria **ZE6** livrează un debit ridicat și astfel asigură performanțe rapide. Pompele sunt recomandate pentru utilizare cu toți cleștii de tăiere **EDCH** atunci când este disponibilă o sursă de alimentare trifazică și viteza de operare este esențială.

Seria ZC ZE



Capacitate rezervor:

4,6 - 9,8 litri

Capacitate motor:

1,0 - 1,1 - 5,6 kW

Presiune de operare maximă:

700 bari



Trusă opțională cu manometru GKHC

Manometrul și accesorii opționale pot fi utilizate pentru monitorizarea presiunii sistemului

hidraulic. Enerpac recomandă **trusa cu manometru GKHC** pentru utilizare cu cleștii de tăiere hidraulici Enerpac.



Furtunuri

Cleștii de tăiere din seria EDCH au nevoie de un furtun dublu pentru a fi operate. Furtunul este echipat cu cuplaje corespunzătoare.

Furtunurile necesare sunt vândute separat.

Descriere	Număr model
Furtun dublu de 6,1 m, cu cuplaje	CH720MC

Tensiune pompă monofazică: (Numărul modelului care se termină cu sufix)

B = 120V, 60 Hz (cu ștecă american NEMA 5-15);

E = 230V, 50 Hz (cu ștecă european SCHUKO); **I** = 230V, 50 Hz (cu ștecă NEMA 6-15)

Serie pompă	Număr model pompă *	Specificații electrice motor	Capacitate motor	Capacitate rezervor	Dimensiuni (mm)			(kg)	Număr model furtun dublu necesar (Se comercializează separat)	Număr model clește de tăiere compatibil (Se comercializează separat)
		(Volt - Fază, Hz)	(kW)	(litri)	Înălțime	Lungime	Lățime			
ZC3	ZC3204XB	Fără cablu (încărcător de 115 V, 60 Hz)	1,0	4,6	653	472	363	27	CH720MC	EDCH130
	ZC3204XE	Fără cablu (încărcător de 230 V, 50 Hz)								
ZE4	ZE4204XB	115 V - monofazic, 50-60 Hz	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE4204XE	208-240 V - monofazic, 50-60 Hz								
	ZE4204XI	208-240 V - monofazic, 50-60 Hz								
ZE6 ¹⁾	ZE6210XG-S	208-240 V - trifazic	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE6210XJ-S	460-480 V - trifazic								
	ZE6210XK-S	440 V - trifazic								
	ZE6210XW-S	380-415 V - trifazic								

* Pompele indicate sunt echipate cu configurațiile corespunzătoare pentru a acționa cleștii de tăiere indicați.

¹⁾ Pompele ZE6 sunt disponibile cu carcase de protecție. Pentru a adăuga o carcasă de protecție, adăugați un „R” înainte de „S” la numărul modelului: de exemplu, ZE6410XG-RS.