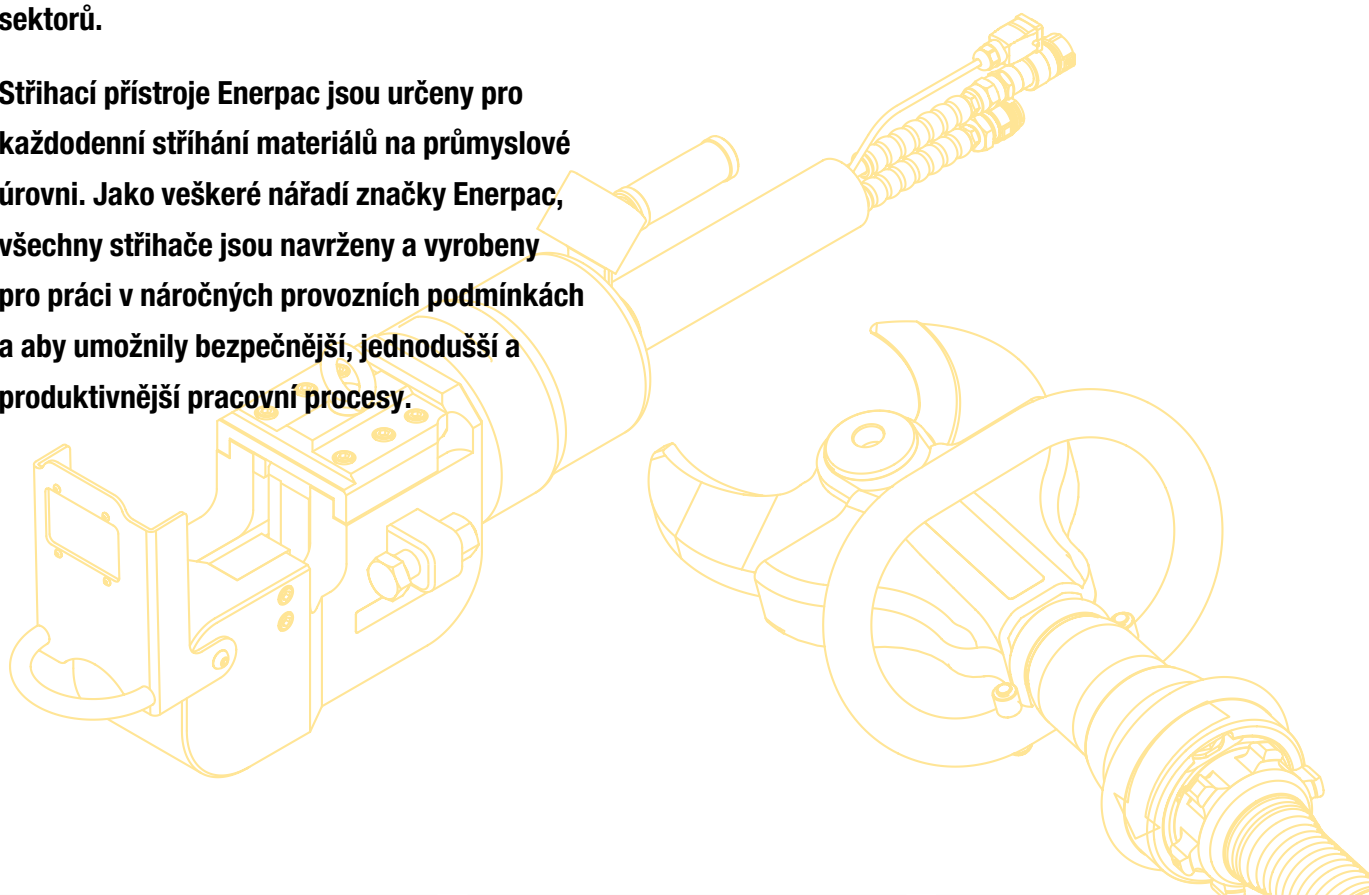


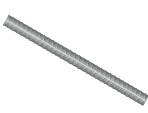
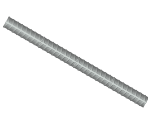
Prvotřídní stříhače

Potřebujete-li přestříhnout pevnou tyč, řetěz, kabel nebo podobné materiály, veškerou pomoc naleznete v široké nabídce stříhačů Enerpac.

Velmi obsáhlá řada hydraulických, elektrických a ručních stříhačů nabízí rychlé, bezpečné a ekonomické řešení pro techniky v oblasti stavebnictví, těžby, výroby a mnoha dalších sektorů.

Stříhací přístroje Enerpac jsou určeny pro každodenní stříhání materiálů na průmyslové úrovni. Jako veškeré nářadí značky Enerpac, všechny stříhače jsou navrženy a vyrobeny pro práci v náročných provozních podmínkách a aby umožnily bezpečnější, jednodušší a produktivnější pracovní procesy.



Typ střihače		Maximální rozměry stříhaných materiálů*	Řada		Zdroj Napájení	Strana
Střihače tyčí		52 mm (max. průměr stříhaného materiálu)	EBH EBE EBC		Hydraulické, elektrické & bezdrátová	202 ▶
Demoliční střihače		170 mm (max. roztažení čelistí)	EDCH		Hydraulické	206 ▶
Střihače plochých tyčí		70 × 15 mm (max. výška × šířka materiálu)	EFBE		Elektrické	207 ▶
Střihače řetězů		32 mm (max. průměr stříhaného článku)	ECCE		Elektrické	208 ▶
Střihače lan a kabelů		180 mm (max. průměr stříhaného materiálu)	EWCH EWCE		Hydraulické & elektrické	210 ▶
Kombinované střihače a rozpínáky		300 mm (max. roztažení čelistí)	ECSE		Elektrické	213 ▶
Hydraulické střížné hlavy		101 mm (max. průměr stříhaného materiálu)	WHC WHR STC		Hydraulické	214 ▶
Hydraulické střihače s vlastním pohonem		85 mm (max. průměr stříhaného materiálu)	WMC		Ruční	215 ▶
Řada ZE Čerpadla & hadice		1,1 - 5,6 kW	EBH EWCH		Electric	216 ▶
Řada ZC, ZE Čerpadla & hadice		1,0 - 1,1 - 5,6 kW	EBH EDCH EWCH		Bezdrátová & Elektrické	217 ▶

* Konkrétní rozměry zpracovatelné nástroji se mohou lišit v závislosti na stříhaném materiálu.

▼ Zleva doprava: EBC20E, EBH30 a EBE22E



Rychlé, bezpečné a snadné řešení stříhání kovových tyčí



Vnitřní mechanika

Řada EBH: Válec je poháněn externím čerpadlem Enerpac.

Řada ECC a EBE: Válec je poháněn radiálním čerpadlem poháněným elektromotorem.

Produktivita

- Přístroje z široké řady hydraulického a elektrického a nářadí rychle a snadno přestřihnou pevné tyče
- Velmi odolné a trvanlivé nože překonají úhlové brusky i kotoučové pily.

Bezpečnost

- Řízený střížný proces zvyšuje bezpečnost uživatele ve srovnání s řeznými kotouči
- Minimální nebezpečí vzniku jisker oproti řezání plamenem, rozbrušování či řezání kotoučem
- Stříhače produkují minimum vibrací, a pomáhají tak předcházet syndromu vibrací ruky a paže (HAVS).



Typické použití stříhání tyčí

- Komerční a rezidenční stavby
- Betonářství a zednictví
- Kovovýroba
- Průmyslová výroba

▼ Stříhače tyčí Enerpac jsou určeny pro náročné stříhání.



Řada EBH, hydraulické střihače tyčí



Hydraulické střihače tyčí řady EBH

Hydraulické střihače tyčí řady EBH jsou poháněny speciálním externím hydraulickým čerpadlem zajišťujícím optimální výkon a vyšší provozní životnost oproti ostatním typům stříhacích přístrojů.

Tyto střihače jsou ideální pro použití ve výrobních závodech vyžadujících náročné stříhací procesy ve velkém objemu.

- 1 Velmi odolné nože zajišťují efektivitu v náročných podmínkách.
- 2 Bezpečnostní kryt chrání před zraněním rukou.
- 3 Odolná střížná hlava zajišťuje dlouhou provozní životnost.
- 4 Zdvihací madlo usnadňuje polohování a přepravu.
- 5 Dvojčinný válec s tlačítky vysouvání a zasouvání zlepšuje ovládání a omezuje možnost vzpříčení.
- 6 Externí hydraulické čerpadlo pomáhá chladit přístroj a zvyšuje tak jeho provozní dobu (čerpadlo a hadice se prodávají samostatně).



Řada EBH



Maximální tvrdost materiálu:

HRc 43

Maximální průměr materiálu:

30 - 35 - 52 mm

Maximální provozní tlak:

700 bar



Elektrická čerpadla a příslušenství

Hydraulické střihače řady EBH jsou určeny k použití s elektrickými čerpadly řady ZE4 a ZE6.

Čerpadlo a hadice se prodávají samostatně. Pro fungování systému jsou nutné obě.

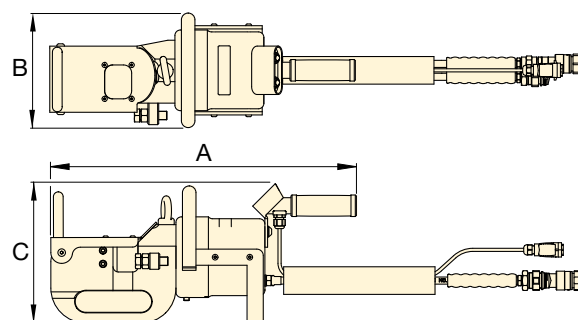
Strana: 216



Volitelná souprava GKHC

K monitorování tlaku v hydraulickém systému lze použít optometrický měřič a příslušenství. Enerpac doporučuje

volitelnou soupravu GKHC pro použití s hydraulickými frézami Enerpac.



Maximální průměr materiálu *	Číslo modelu	Maximální pevnost materiálu v tahu (daN/mm ²)	Maximální tvrdost materiálu * (HRc)	Maximální řezná síla (kN)	Maximální provozní hydraulický tlak (bar)	Rozměry (mm)				Číslo modelu soupravy náhradního nože
(mm)						A	B	C	(kg)	
30	EBH30	60	43	445	700	480	183	221	21	EBH3001K
35	EBH35	62	43	606	700	566	213	259	48	EBH3501K
52	EBH52	50	43	1078	700	765	264	311	136	EBH5201K

* Uvedené maximální materiálové vlastnosti se vztahují k stříhanému materiálu.



Řada EBE, elektrické střihače tyčí

Všestranné elektrické střihače tyčí řady EBE umožňují rychlé stříhání pevných tyčí do průměru 26 mm bez potřeby externího hydraulického čerpadla.

Díky kompaktní velikosti a nízké hmotnosti je lze snadno přepravovat a používat, kdekoliv je k dispozici externí elektrický zdroj.

- ① Velmi odolné nože zajišťují efektivitu v náročných podmínkách.
- ② Bezpečnostní kryt chrání před zraněním rukou.
- ③ Odolná střížná hlava zajišťuje dlouhou provozní životnost.
- ④ Zdvihací madlo usnadňuje polohování a přepravu.
- ⑤ Mechanismus uvolnění pístu umožňuje přemístění nože do základní pozice, což zamezuje vzpříčení a zajišťuje kontrolu nad střížným procesem.



Řada EBE



Maximální tvrdost materiálu:

HRc 43

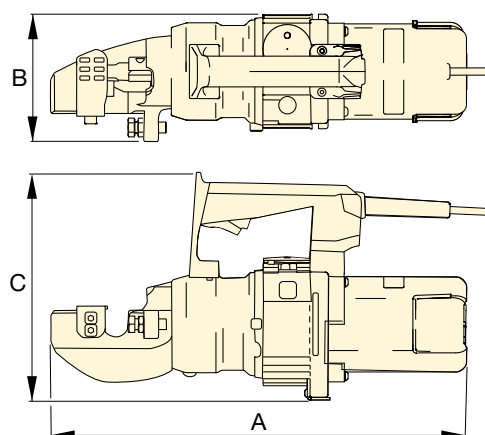
Maximální průměr materiálu:

22 - 26 mm

Napětí *:

120 a 230 V

* Certifikace ETL se vztahuje pouze k přístrojům 120 V.



Napětí: (číslo modelu končící příponou)

B = 120 V, 60 Hz (se zástrčkou amerického typu NEMA 1-15)

E = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou evropského typu SCHUKO)

Maximální průměr materiálu ¹⁾ (mm)	Specifikace zdroje				Číslo modelu	Maximální pevnost materiálu v tahu (daN/mm ²)	Maximální tvrdost materiálu ¹⁾ (HRc)	Maximální řezná síla (kN)	Rozměry (mm)			Délka kabelu (m)	 (kg)	Číslo modelu soupravy náhradního nože
	V	Hz	A	kW					A	B	C			
22	120	60	11	1,3	EBE22B	65	43	223	460	140	249	1,8	13,2	EBE2201K
22	230	50	6,8	1,4	EBE22E	65	43	223	460	140	249	3,0	13,2	EBE2201K
26	120	60	11	1,3	EBE26B	65	43	329	468	140	259	1,8	15,9	EBE2601K
26	230	50	6,8	1,4	EBE26E	65	43	329	468	140	259	3,0	15,9	EBE2601K

¹⁾ Uvedené maximální materiálové charakteristiky se vztahují k stříhanému materiálu.

Řada EBC, akumulátorové stříhače tyčí

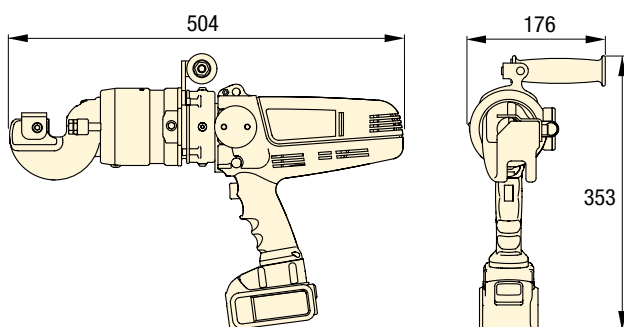


Řada EBC, akumulátorové stříhače tyčí

Snadno přenosné akumulátorové stříhače tyčí řady EBC umožňují rychlé a snadné stříhání až 6 armovacích tyčí nebo podobných kovových prutů do průměru až 20 mm.

Výkonný 18V lithium-iontový akumulátor zajišťuje mobilitu a dlouhotrvající napájení, díky čemuž jsou tyto nástroje ideální pro použití v polních podmínkách, včetně odlehklých míst nebo v místech bez síťového zdroje napájení.

- 1 Velmi odolné nože zajišťují efektivitu v náročných podmínkách.
- 2 Bezpečnostní kryt chrání před zraněním rukou.
- 3 Velmi odolnou střížnou hlavou lze otáčet o 360 stupňů, což pomáhá nastavit nože pro dané použití.
- 4 Zdvhací madlo usnadňuje polohování a přepravu.
- 5 Mechanismus uvolnění pístu umožňuje přemístění nože do základní pozice, což zamezuje vzpříčení a zajišťuje kontrolu nad střížným procesem.
- 6 Výkonný 18V akumulátor zajišťuje vysoký výkon a naprostou mobilitu.



Řada EBC



Maximální tvrdost materiálu:

HRc 43

Maximální průměr materiálu:

20 mm

Li-ion akumulátor:

18 a 20 V

* Certifikace ETL se vztahuje pouze k přístrojům s napájecím napětím 120 V.



Akumulátory a nabíječky

Stříhací přístroje řady EBC se standardně dodávají se dvěma lithium-iontovými akumulátory DeWALT®

18V-5Ah a jednou 12V nebo 18V nabíječkou DeWALT®. Další akumulátory a nabíječky lze zakoupit samostatně.

Stříhače řady EBC pohání akumulátory DeWALT® 18V XR. DeWALT® je registrovaná ochranná známka společnosti DeWALT Industrial Tool Co., která není výrobcem tohoto stříhacího výrobku, neposkytuje k němu licenci, neschvaluje jej ani jinak nepodporuje.

Pro stříhače číslo modelu	Li-ion akumulátor DeWALT®	Nabíječka Li-ion akumulátorů 12 V a 18 V
EBC20B	B205	BC1220B
EBC20E	B185	BC1220E

Napětí: (číslo modelu končící příponou)

B = 120 V, 60 Hz (se zástrčkou amerického typu NEMA 1-15)

E = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou evropského typu SCHUKO)

Maximální průměr materiálu ¹⁾ (mm)	Specifikace zdroje			Číslo modelu ²⁾	Maximální pevnost materiálu v tahu ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximální tvrdost materiálu ¹⁾ (HRc)	Maximální střížná síla (kN)	 (bez akumulátoru) (kg)	Číslo modelu soustavy náhradního nože
	Výstupní napětí akumulátoru (V)	A	kW						
20	18 - 20	46	0,83	EBC20B	65	43	190	8,7	EBC2001K
20	18 - 20	46	0,83	EBC20E	65	43	190	8,7	EBC2001K

¹⁾ Uvedené maximální materiálové charakteristiky se vztahují k stříhanému materiálu.

²⁾ Nákup stříhacího přístroje řady EBC bez akumulátorů či nabíječky proveďte vynecháním přípony „B“ či „E“ v čísle modelu; např.: „EBC20“.

▼ EDCH130



Produktivita

- Silné čelisti a výjimečně velké rozevření nožů umožňují nejrozmanitější použití od kovových trubek přes komunikační kabely po profily a další podobné materiály.*
- Řada čerpadlových možností zajišťuje výkon, rychlost a mobilitu pro všechny vaše aplikace.

Bezpečnost

- Minimální nebezpečí vzniku jisker oproti řezání plamenem, rozbrušování či řezání kotoučem
- Stříhače produkují minimum vibrací, a pomáhají tak předcházet syndromu vibrací ruky a paže (HAVS).



- 1 Odolné nože zajišťují efektivitu v náročných podmínkách.
- 2 Dvojitý válec zlepšuje ovládání a omezuje možnost vzpříčení.
- 3 Kontrolní tlačítko při uvolnění ihned zastaví přístroj, díky čemuž se zvyšuje bezpečnost obsluhy.
- 4 Externí hydraulické čerpadlo pomáhá chladit přístroj a zvyšuje tak jeho provozní dobu (čerpadlo a hadice se prodávají samostatně).

Řada EDCH



Maximální tvrdost materiálu:

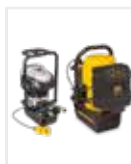
HRc 41

Maximální rozevření nožů:

130 - 145 - 170 mm

Maximální provozní tlak:

700 bar



Elektrická čerpadla a příslušenství

Hydraulické stříhače řady EDCH jsou určeny k použití s elektrickými čerpadly řady

ZC3, ZE4 a ZE6. Modely čerpadel se liší druhem napětí. Čerpadlo a hadice se prodávají samostatně. Všechny jmenované části jsou nezbytné k zajištění činnosti systému.

Strana: 217



* DŮLEŽITÉ

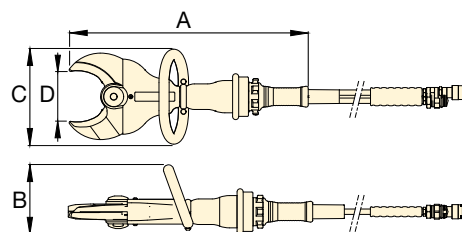
Nepoužívejte k stříhání ocelových lan. K tomuto účelu použijte stříhač na lana a kabely řady EWCH.

Strana: 211



Volitelná souprava GKHC

K monitorování tlaku v hydraulickém systému lze použít optometrický měřič a příslušenství. Enerpac doporučuje volitelnou soupravu GKHC pro použití s hydraulickými frézami Enerpac.



Maximální rozevření nožů * (mm)	Číslo modelu	Maximální pevnost materiálu v tahu (daN/mm ²)	Maximální tvrdost materiálu * (HRc)	Maximální provozní tlak (bar)	Rozměry (mm)				 (kg)	Číslo modelu soupravy náhradního nože
					A	B	C	D		
130	EDCH130	65	41	700	589	170	234	130	11,5	EDCH13001K
145	EDCH145	65	41	700	687	206	246	145	16,9	EDCH14501K
170	EDCH170	65	41	700	733	172	249	170	24,2	EDCH17001K

* Uvedené maximální materiálové vlastnosti se vztahují k stříhanému materiálu.

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte k stříhání ocelových lan. K tomuto účelu použijte stříhač na lana a kabely řady EWCH.

Elektrické stříhače plochých tyčí



Elektrické stříhače plochých tyčí řady EFBE

Elektrické stříhače plochých tyčí řady EFBE zvyšují bezpečnost na pracovišti nahrazením nebezpečných způsobů stříhání přesným, řízeným řešením stříhání. Na rozdíl od standardních stříhacích přístrojů se zde do hluboké střížné hlavy uloží kovové tyče o rozměrech až 70 mm (2¾ palce) na výšku a 15 mm (0,59 palce) na šířku.

Mechanismus uvolnění pístu umožňuje v libovolném okamžiku zastavení a návrat nože do základní polohy, což obsluze poskytuje vysoký stupeň přesnosti a kontroly nad stříhem. Stříhače řady EFBE jsou ideální pro použití v prostředí průmyslové výroby či v kovodělných dílnách.

- ① Velmi odolné nože zajišťují efektivitu stříhání plochých tyčí v náročných podmínkách.
- ② Odolná střížná hlava zajišťuje dlouhou provozní životnost.
- ③ Robustní madlo usnadňuje polohování a přepravu.
- ④ Mechanismus uvolnění pístu umožňuje zatažení nože, což zajišťuje řízení střížného procesu a omezuje možnost vzpříčení.



Napětí: (číslo modelu končící příponou)

B = 120 V, 60 Hz (se zástrčkou amerického typu NEMA 1-15)

E = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou evropského typu SCHUKO)

Řada EFBE



Maximální tvrdost materiálu:

HRc 33

Maximální výška × šířka materiálu:

50 × 17 mm / 70 × 15 mm

Napětí *:

120 a 230 V

* Certifikace ETL se vztahuje pouze k přístrojům 120 V.



Sady náhradních nožů

Objedávku náhradních dílů proveďte pomocí jednoho z čísel modelu uvedených níže.

Pro čísla modelu stříhače

Číslo modelu sady nožů

EFBE5017B

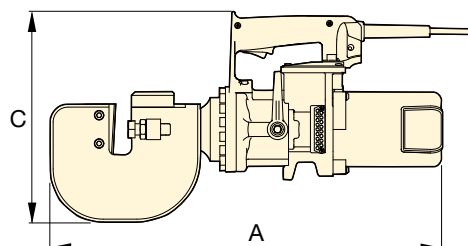
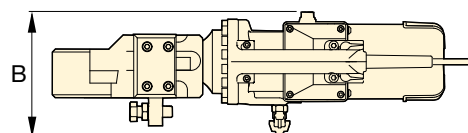
EFBE5017E

EFBE7015B

EFBE7015E

EFBE501701K

EFBE701501K



Max. rozměry materiálu ¹⁾ (mm)		Specifikace zdroje				Číslo modelu	Maximální pevnost materiálu v tahu ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximální tvrdost materiálu ¹⁾ (HRc)	Maximální řezná síla (kN)	Rozměry (mm)			Délka kabelu (m)	Hmotnost (kg)
Výška	Šířka	V	Hz	A	kW					A	B	C		
50	17	120	60	11	1,3	EFBE5017B	45	33	265	483	175	272	1,8	21
50	17	230	50	6,8	1,4	EFBE5017E	45	33	265	483	175	272	3,0	21
70	15	120	60	11	1,3	EFBE7015B	45	33	265	555	175	298	1,8	30
70	15	230	50	6,8	1,4	EFBE7015E	45	33	265	555	175	298	3,0	30

¹⁾ Uvedené maximální materiálové charakteristiky se vztahují k stříhanému materiálu.

▼ Elektrické stříhače řetězů ECCE32E

Jednoduché řešení stříhání průmyslových řetězů s vysokou pevností



Vnitřní mechanika

Řada ECCE: Válec je poháněn radiálním čerpadlem poháněným elektromotorem.

Produktivita

- Rychlé stříhání velmi pevných řetězových článků s minimálním úsilím
- Velmi odolné nože překonají úhlové brusky i kotoučové pily.

Bezpečnost

- Řízený střízný proces za ochranným štítem zvyšuje bezpečnost
- Stříhá přesně pouze zvolený článek, a pomáhá tak předcházet poškození sousedních článků a oslabování řetězu
- Minimální nebezpečí vzniku jisker oproti řezání plamenem, rozbrušování či řezání kotoučem
- Stříhače produkují minimum vibrací, a pomáhají tak předcházet syndromu vibrací ruky a paže (HAVS).



Typické použití stříhání řetězů

- Výroba řetězů
- Těžba
- Kotvení / upevnění materiálu pro přepravu
- Ropný a plynárenský průmysl
- Námořní průmysl



◀ Stříhače řetězů Enerpac umožňují snadné stříhání řetězů.

Řada ECCE, elektrické stříhače řetězů

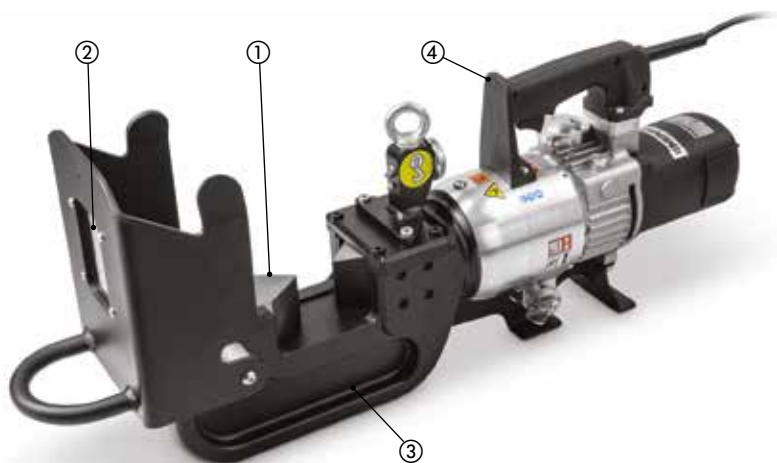


Elektrické stříhače řetězů řady ECCE

Elektrické stříhače řetězů řady ECCE jsou ideální pro použití tam, kde je prvořadá bezpečnost. Na rozdíl od ostatních metod stříhání stříhače řetězů Enerpac provádí přesný stříh zvoleného článku za uzavřeným, průhledným bezpečnostním štítem.

To nejen chrání obsluhu před poraněním rukou, ale také pomáhá předejít poškození sousedních článků, ke kterému často dochází při alternativních způsobech dělení, jako je řezání plamenem či použití řezacích nástrojů.

- ① Velmi odolné nože zajišťují efektivitu v náročných podmínkách.
- ② Průhledný bezpečnostní štít chrání ruce a umožňuje neustálou kontrolu nad střížným procesem.
- ③ Odolná střížná hlava zajišťuje dlouhou provozní životnost.
- ④ Zdvíhací madlo a závěsné oko usnadňují polohování a přepravu.



Řada ECCE



Maximální tvrdost materiálu:

HRc 46

Maximální průměr materiálu:

26 - 32 mm

Maximální pevnostní třída řetězu:

120

Napětí*:

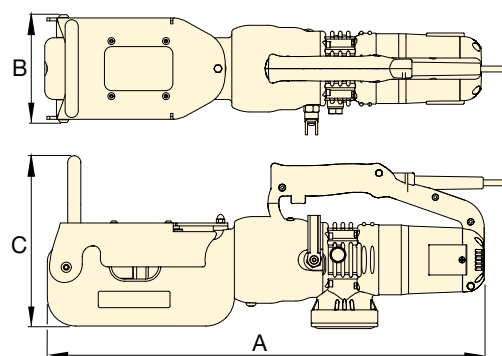
120 a 230 V

* Certifikace ETL se vztahuje pouze k přístrojům 120 V.

Napětí: (číslo modelu končící příponou)

B = 120 V, 60 Hz (se zástrčkou amerického typu NEMA 1-15)

E = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou evropského typu SCHUKO)



Maximální průměr materiálu ¹⁾²⁾ (mm)					Specifikace zdroje				Číslo modelu	Maximální tvrdost materiálu ¹⁾ (HRc)	Maximální řezná síla (kN)	Rozměry (mm)			Délka kabelu (m)	Hmotnost (kg)	Číslo modelu soupravy náhradního nože
Třída 40	Třída 60	Třída 80	Třída 100	Třída 120	V	Hz	A	kW				A	B	C			
26	22	18	16	14	120	60	10	1,2	ECCE26B	46	312	600	154	235	1,8	25	ECCE2601K
26	22	18	16	14	230	50	5,3	1,1	ECCE26E	46	312	600	154	235	3,0	25	ECCE2601K
32	28	24	20	18	120	60	11	1,3	ECCE32B	46	471	700	192	321	1,8	48	ECCE3201K
32	28	24	20	18	230	50	6,8	1,4	ECCE32E	46	471	700	192	321	3,0	48	ECCE3201K

¹⁾ Řezání větších řetězů nebo řetězů vyšších než doporučených vede ke zvýšenému opotřebení a může poškodit školkou.

²⁾ Všechny články s velikostí přesahující 12,7 mm (1/2") se musí stříhat ve dvou krocích, přičemž při každém kroku se stříhá jedna strana článku.

▼ Zleva doprava: EWCH90 a EWCE55E



Rychlý a čistý způsob stříhání kabelů a ocelových lan



Vnitřní mechanika

Řada EWCH: Válec je poháněn vnějším hydraulickým čerpadlem Enerpac.

Řada EWCE: Válec je poháněn radiálním čerpadlem poháněným elektromotorem.

Produktivita

- Přístroje z široké řady hydraulického a elektrického nářadí rychle a snadno přestříhnou kabely a ocelová lana.

Bezpečnost

- Kontrolovaný střížný proces zvyšuje bezpečnost obsluhy
- Minimální nebezpečí vzniku jisker oproti řezání plamenem, rozbrušování či řezání kotoučem
- Stříhače produkují minimum vibrací, a pomáhají tak předcházet syndromu vibrací ruky a paže (HAVS).



Typické použití stříhačů lan a kabelů

- Telekomunikace
- Elektrické instalace a údržba
- Výroba a přenos elektrické energie
- Stavba lodí

▼ Gilotinové nože vykonají rychlý stříh kabelů a lan.



Řada EWCH, hydraulické stříhače lan a kabelů



Hydraulické stříhače lan a kabelů řady EWCH

Hydraulické stříhače lan a kabelů řady EWCH jsou ideální pro výrobní závody vyžadující časté, náročné stříhání ve velkém objemu.

Všechny přístroje jsou poháněny speciálním externím hydraulickým čerpadlem, které zajišťuje vyšší střížnou sílu a umožňuje použití pro náročnější úkoly ve větším objemu než jiné typy stříhacích přístrojů.

- 1 Gilotinové nože zajišťují efektivitu v náročných podmínkách.
- 2 Střížnou hlavu lze otevřít a zavřít, což umožňuje lepší umístění stříhaného materiálu.
- 3 Závěsné oko usnadňuje zdvihání.
- 4 Dvojčinný válec s tlačítky vysouvání a zasouvání zlepšuje ovládání a omezuje možnost vzpříčení.
- 5 Externí hydraulické čerpadlo pomáhá chladit přístroj a zvyšuje tak jeho provozní dobu (čerpadlo a hadice se prodávají samostatně).



Řada EWCH



Maximální tvrdost materiálu:

HRc 43

Maximální průměr materiálu:

90 - 140 - 180 mm

Maximální provozní tlak:

700 bar



Elektrická čerpadla a příslušenství

Hydraulické stříhače řady EWCH jsou určeny k použití s elektrickými čerpadly řady ZE6. Čerpadlo a

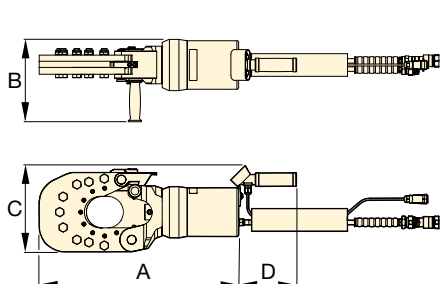
hadice se prodávají samostatně. Pro fungování systému jsou nutné obě.

Strana: 216

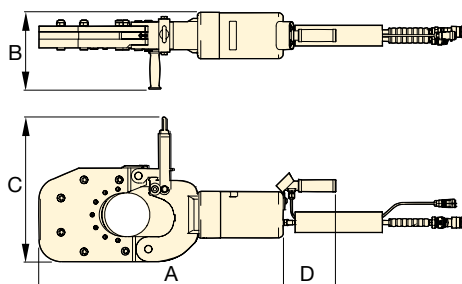


Volitelná souprava GKHC

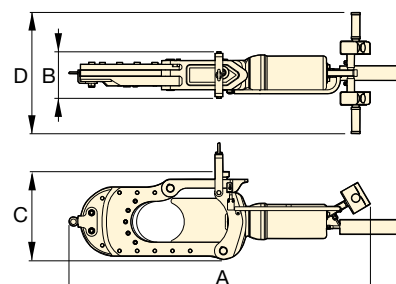
K monitorování tlaku v hydraulickém systému lze použít optometrický měřič a příslušenství. Enerpac doporučuje volitelnou soupravu GKHC pro použití s hydraulickými frézami Enerpac.



EWCH90



EWCH140



EWCH180

Maximální průměr materiálu *	Číslo modelu	Maximální pevnost materiálu v tahu (daN/mm ²)	Maximální tvrdost materiálu * (HRc)	Maximální řezná síla (kN)	Maximální provozní hydraulický tlak (bar)	Rozměry (mm)					Číslo modelu soupravy náhradního nože
(mm)						A	B	C	D	(kg)	
90	EWCH90	65	43	550	700	582	282	251	169	54	EWCH9001K
140	EWCH140	65	43	550	700	782	246	309	169	90	EWCH14001K
180	EWCH180	65	43	774	700	1364	211	401	551	150	EWCH18001K

* Uvedené maximální materiálové vlastnosti se vztahují k stříhanému materiálu.

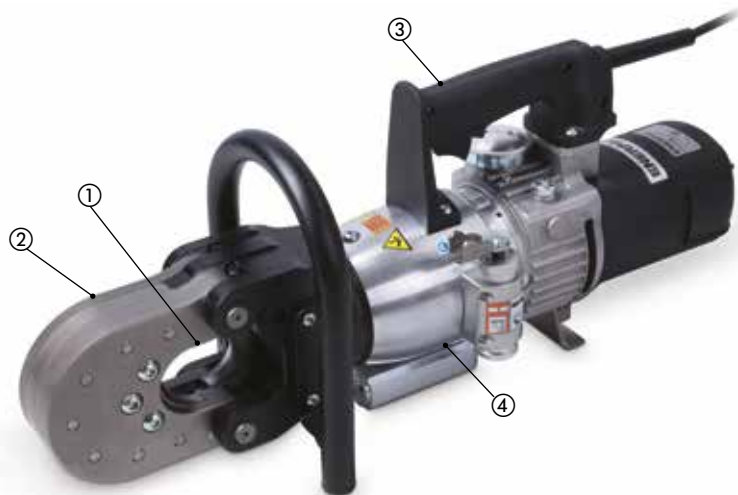


Elektrické střihače lan a kabelů řady EWCE

Elektrické střihače lan a kabelů řady EWCE kombinují efektivitu a bezpečnost jejich hydraulických protějšků s vyšší mobilitou elektrického nářadí.

Díky nižší hmotnosti se snáze přenášejí a polohují. K dispozici jsou ve verzích pro 120 a 230 V.

- 1 Odolné, gilotinové nože zajišťují efektivitu v náročných podmínkách.
- 2 Střížnou hlavu lze doširoka otevřít, což umožňuje snadší umístění lana nebo kabelu.
- 3 Robustní madlo usnadňuje polohování a přepravu.
- 4 Dvojčinný válec s ovládáním směru zlepšuje ovládání a omezuje možnost vzpríčení.



◀ Snadné stříhání lan a kabelů.

Řada EWCE



Maximální tvrdost materiálu:

HRc 48

Maximální průměr materiálu:

42 - 55 mm

Napětí *:

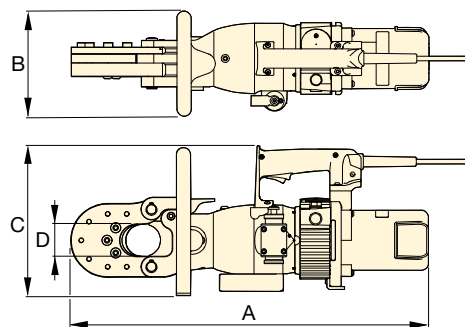
120 a 230 V

* Certifikace ETL se vztahuje pouze k přístrojům 120 V.

Napětí: (číslo modelu končící příponou)

B = 120 V, 60 Hz (se zástrčkou amerického typu NEMA 1-15)

E = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou evropského typu SCHUKO)



Maximální průměr materiálu * (mm)		Specifikace zdroje				Číslo modelu	Maximální tvrdost materiálu * (HRc)	Maximální řezná síla (kN)	Rozměry (mm)				Délka kabelu (m)	Číslo modelu soupravy náhradního nože
Kabel	Lano	V	Hz	A	kW				A	B	C	D	(kg)	
55	42	120	60	11	1,3	EWCE55B	48	380	627	183	264	56	1,8	25
55	42	230	50	6,8	1,4	EWCE55E	48	380	627	183	264	56	3,0	25

* Uvedené maximální materiálové vlastnosti se vztahují k stříhanému materiálu.

Řada ECSE, kombinované střihače a rozpínáky

▼ ECSE300E



Řada
ECSE



Maximální tvrdost materiálu:

HRc 41

Maximální rozevření nožů:

300 mm

Napětí*:

120 a 230 V

* Certifikace ETL se vztahuje pouze k přístrojům 120 V.



Vnitřní mechanika

Řada ECSE: Válec je poháněn radiálním čerpadlem poháněným elektromotorem.



Typické použití stříhání řetězů

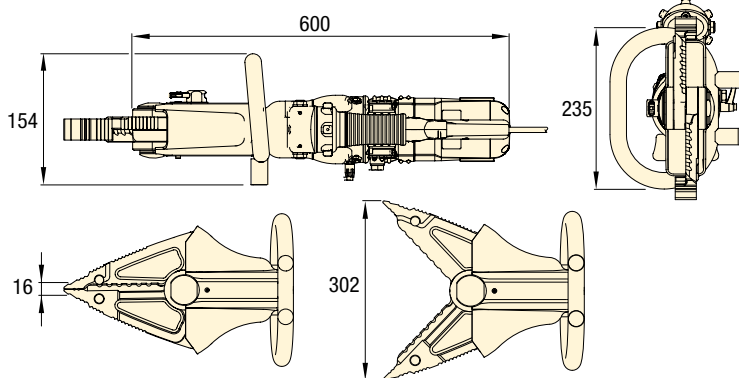
- Průmyslová výroba
- Recyklace
- Demolice

Produktivita

- Nože umožňují snadné stříhání kovových profilů, potrubí, tyčí a dalších překážek
- Klíny na špičce nožů zajišťují velkou rozpěrnou sílu.

Bezpečnost

- Řízený střízný proces vytváří minimální nebezpečí vzniku jisker oproti řezání plamenem, rozbrušování či řezání kotoučem.



Napětí: (číslo modelu končí příponou)

B = 120 V, 60 Hz (se zástrčkou amerického typu NEMA 1-15)

E = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou evropského typu SCHUKO)



- 1 Velmi odolné nože se snadno zakousnou a přestřihnou kovové překážky
- 2 Stříznou hlavou lze otáčet o 180 stupňů v obou směrech, a snadno tak zajistit správný přístup k zpracovávanému materiálu
- 3 Robustní madlo usnadňuje polohování a přepravu
- 4 Dvojčinný válec zlepšuje ovládání a omezuje možnost vzpříčení
- 5 Klíny poskytují velkou rozpěrnou sílu

Maximální rozevření nožů (mm)	Specifikace zdroje				Číslo modelu	Maximální pevnost materiálu v tahu ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximální tvrdost materiálu ¹⁾ (HRc)	Maximální rozpínací síla ²⁾ (kN)	Délka kabelu (m)	 (kg)	Číslo modelu soupravy náhradních čelistí
	V	Hz	A	kW							
300	120	60	10,0	1,2	ECSE300B	65	41	46	1,8	15	ECSE30001K
300	230	50	5,3	1,1	ECSE300E	65	41	46	3,0	15	ECSE30001K

¹⁾ Uvedené maximální materiálové charakteristiky se vztahují k stříhanému materiálu.

²⁾ 25 mm od špičky čelistí při zavřených čelistech.

▼ Zleva doprava: WHC4000, WHC750



- Jednočinný válec s pružinovým návratem u všech modelů kromě WHR1250
- Plynulý pohyb střížných nožů
- Zdvihací madlo u větších modelů umožňuje snadný transport
- Přenosný vak usnadňuje nošení a poskytuje ochranu přístroje
- Ideální pro použití s většinou čerpadel Enerpac vybavených třicestným nebo odpouštěcím ventilem a poskytujících jmenovitý tlak 700 bar (kromě modelu WHR1250, který vyžaduje čtyřcestný ventil)
- Objímka CR400 spojky s protiprachovým krytem jsou součástí všech modelů.

Řady WHC, WHR, STC

Střížný výkon:

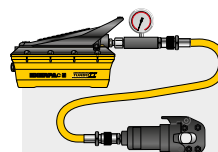
3 - 20 tun

Střížný průměr:

13 - 101 mm

Maximální provozní tlak:

700 bar



Sady nářadí a čerpadla

Abychom usnadnili objednávání, všechny střížné hlavy jsou

označené * k dispozici jako soupravy (čerpadlo, přístroj, manometr, rychlospojky a hadice).

Číslo modelu střížné hlavy	Číslo modelu čerpadla	Číslo modelu sady*
WHC750	P392	STC750H
WHC750	P392FP	STC750FP
WHC750	PATG1102N	STC750A
WHC1250	P392	STC1250H
WHC1250	P392FP	STC1250FP
WHC1250	PATG1102N	STC1250A

* H = ruční čerpadlo, FP = nožní čerpadlo, A = vzduchové čerpadlo



▼ Tabulka pro výběr Maximální střížný průměr (ø v mm)

Gilotinový chod střížných hlav Enerpac zajišťuje snadný stříh ocelových lan. ►

Provoz střížné hlavy	Síla	Číslo modelu	Množ. oleje	Délka	Ocelové lano, konopné jádro nebo IWRC	Kulatá tyč				Pramen drátů				Kabel		Náhradní nože
						Měděný drát nebo tyč	Hliníkový drát nebo tyč	Šrouby z měkké oceli	Armo- vací tyč	Obnažené měděné prameny drátů	Obnažené hliníkové prameny drátů	ACSR	Ocelová lana	Telefonní kabel CPP	Podzemní kabel (silový)	
	t		(cm³)	(mm)	6 x 7 6 x 12 6 x 19						6 x 7		1 x 7 1 x 19			(kg)
Jednočinný	4	WHC750*	19,7	127	16	19	19	19	13 **	19	19	19	16	☆	☆	3,2 WCB750
	20	WHC1250*	134,4	279	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,3 WCB1250
	13	WHC2000	119,6	381	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	☆	☆	10,4 WCB2000
	3	WHC3380	65,5	482	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	85	85	9,1 WCB3380
	8	WHC4000	137,7	609	☆	☆	☆	☆	☆	89	89	☆	☆	101	101	14,5 WCB4000
Dvočinný	20	WHR1250	122,9	419	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,8 WCB1250

* Dostupné jako sady s ručním čerpadlem P392, nožním čerpadlem P392FP nebo turbinovým vzduchovým čerpadlem PATG1102N.

** Nízkoлегovaná litina.

☆ Neslouží k stříhání označeného materiálu.

Hydraulické stříhací přístroje se zabudovaným čerpadlem

▼ Zleva doprava: WMC2200, WMC750



- Otočná hlava pro pohodlí obsluhy
- Plynulý pohyb střížných nožů
- Přenosný vak usnadňuje nošení a poskytuje ochranu přístroje
- Pásky na suchý zip pro zajištění modelů velkých modelů pro snadné nošení
- Pružinové zasouvání ulehčuje práci
- Lehký přístroj s vlastním pohonem umožňuje použití kdekoliv.

Řada WMC



Střížný výkon:

3 - 20 tun

Střížný průměr:

14 - 85 mm



Náhradní nože

Tvrzené náhradní nože
60-62 HRC.

Číslo modelu stříhače

WMC580
WMC750
WMC1000
WMC1250
WMC2200
WMC3380

Objednejte si číslo modelu:

WCB750
WCB750
WCB1000
WCB1250
WCB2200
WCB3380



UPOZORNĚNÍ !:

Symbol „☆“ v tabulkách znamená, že tento hydraulický stříhač není určen pro stříhání označené velikosti či druhu materiálu. Pokus o přestřížení takto označeného materiálu může vést k poranění obsluhy nebo poškození přístroje a povede k zneplatnění záruky.

▼ Tabulka pro výběr

Maximální střížný průměr (Ø v mm)

Síla t	Číslo modelu	Délka (mm)	Ocelové lano, konopné jádro nebo IWRC 6 x 7 6 x 12 6 x 19	Kulatá tyč				Pramen drátů					Kabel		 (kg)
				Měděný drát nebo tyč	Hliníkový drát nebo tyč	Šrouby z měkké oceli	Armovací tyč	Obnažené měděné prameny drátů	Obnažené hliníkové prameny drátů	Lana ACSR (AlFe)	Ocelová lana	Ocelová lana	Telefonní kabel CPP	Podzemní kabel (silový)	
4	WMC580	381	16	16	16	16	10	16	16	16	14	14	☆	☆	3,6
4	WMC750	381	19	19	19	17	13 **	19	19	19	14	14	☆	☆	3,6
20	WMC1000 *	679	☆	19	19	19	19	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11,3
20	WMC1250	679	31	31	31	31	22	31	31	31	22	22	☆	☆	10,4
13	WMC2200	628	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	19	☆	☆	10,9
3	WMC3380	660	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	☆	85	85	10,0

* Stříhá 12mm litinový řetěz třídy 70 (typ G7, transportní nebo kotevní) nebo třídy 80 (pro výškové zdvihání).

** Nízkoлегovaná litina.

☆ Neslouží k stříhání označeného materiálu.



Čerpadla a příslušenství pro stříhače řady EBH a EWCH

Stříhače řady EBH na tyče a stříhače řady EWCH na lana a kabely jsou poháněny externím čerpadlem s elektrickým ventilem.

Nástroje jsou s čerpadlem propojeny pomocí dvojité hydraulické hadice a elektrického kabelu, díky čemuž je lze ovládat přímo z ovládacího panelu umístěného na stříhačích.



Čerpadla řady ZE4

Specializovaná čerpadla řady ZE4 nabízí vyvážený poměr rychlosti a univerzálnosti a jsou k dispozici v provedení pro napájecí napětí 115 a 230 voltů. Doporučují se k použití se stříhači **EBH30** a **EBH35**, kdy je požadována mobilita nebo pohodlí použití standardního napájecího napětí.



Čerpadla řady ZE6

Specializovaná třífázová čerpadla řady ZE6 nabízí vysoký průtok, který zajišťuje rychlost a výkon pro náročné aplikace. Doporučují se k použití se stříhači **EBH52** a všechny stříhače řady **EWCH**, kde je zásadní rychlost nebo je zapotřebí vysoký průtok.

Řada ZE



Objem nádrže:

4,6 - 9,8 litrů

Výkon motoru:

1,1 - 5,6 kW

Maximální provozní tlak:

700 bar



Volitelná souprava tlakoměru

Pro potřeby sledování tlaku v hydraulickém systému lze využít volitelný tlakoměr s příslušenstvím. Společnost

Enerpac doporučuje používat s hydraulickými stříhači Enerpac soupravu tlakoměru **GKHC**.



Dvojité hadice

Stříhače řady EBH a EWCH se připojují pomocí dvojité hadice a elektrického kabelu. Hadice se dodávají včetně příslušných

spojek. Potřebné hadice se prodávají samostatně.

Popis

Dvojité hadice v délce 6,1 m se spojkami, opláštěním a elektrickým kabelem

Číslo modelu

CH720EC

Napětí čerpadla, jedna fáze: (číslo modelu končí příponou)

B = 120 V, 60 Hz (se zástrčkou amerického typu NEMA 5-15)

E = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou evropského typu SCHUKO)

I = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou NEMA 6-15)

Řada čerpadla	Číslo modelu čerpadla *	Elektrické specifikace motoru	Výkon motoru	Objem nádrže	Rozměry (mm)			 (kg)	Číslo modelu požadované dvojité hadice (prodává se samostatně)	Číslo modelu kompatibilního stříhače (prodává se samostatně)
		(napětí – fáze, 50–60 Hz)			Výška	Délka	Šířka			
ZE4	ZE4404XB	115 V – 1 f	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720EC	EBH30 EBH35
	ZE4404XE	208–240 V – 1 f								
	ZE4404XI	208–240 V – 1 f								
ZE6 ¹⁾	ZE6410XG-S	208–240 V – 3 f	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720EC	Všechny stříhače řady EBH a EWCH
	ZE6410XJ-S	460–480 V – 3 f								
	ZE6410XK-S	440 V – 3 f								
	ZE6410XW-S	380–415 V – 3 f								

* Uvedená čerpadla se dodávají s příslušným vybavením, aby se dala použít s uvedenými stříhači.

¹⁾ Čerpadla ZE6 jsou k dispozici s ochranným rámem. Chcete-li čerpadlo objednat s ochranným rámem, před písmeno „S“ v čísle modelu uveďte písmeno „R“: příklad **ZE6410XG-RS**.

Čerpadla a příslušenství pro stříhače řady EDCH



Čerpadla a příslušenství pro stříhače řady EDCH

Stříhače řady EDCH na likvidační práce jsou určeny pro celou řadu prostředí, od výrobních závodů po demoliční projekty.

Společnost Enerpac nabízí řadu čerpadlových možností zajišťujících výkon, rychlost a mobilitu pro všechny vaše aplikace.



Akumulátorová čerpadla řady ZC3

Specializovaná akumulátorová čerpadla řady **ZC3** nabízí mobilitu nástrojů nevyžadujících vnější zdroj, avšak nepřidávají hmotnost integrovaných motorů – volnost pohybu a snadné používání. Doporučují se k použití se stříhači **EDCH130**.



Čerpadla řady ZE4

Specializovaná čerpadla řady **ZE4** nabízí vyvážený poměr rychlosti a univerzálnosti. Doporučují se k použití se všemi stříhači řady **EDCH**, kdy je požadováno pohodlí použití standardního napájecího napětí.



Čerpadla řady ZE6

Specializovaná čerpadla řady **ZE6** nabízí vysoký průtok, který zajišťuje rychlost a výkon. Doporučují se k použití se všemi stříhači řady **EDCH**, kdy je k dispozici třífázové napájení a kde je zásadní rychlost.

Řada ZC ZE



Objem nádrže:

4,6 - 9,8 litrů

Výkon motoru:

1,0 - 1,1 - 5,6 kW

Maximální provozní tlak:

700 bar



Volitelná souprava tlakoměru GKHC

Pro potřeby sledování tlaku v hydraulickém systému lze využít volitelný tlakoměr s příslušenstvím. Společnost

Enerpac doporučuje používat s hydraulickými stříhači Enerpac soupravu tlakoměru **GKHC**.



Dvojitá hadice

Stříhače řady EDCH se připojují pomocí dvojitě hadice. Hadice se dodávají včetně příslušných spojek. Potřebné hadice se

prodávají samostatně.

Popis

Dvojitá hadice v délce 6,1 m se spojkami

Číslo modelu

CH720MC

Napětí čerpadla, jedna fáze: (číslo modelu končící příponou)

B = 120 V, 60 Hz (se zástrčkou amerického typu NEMA 5-15);

E = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou evropského typu SCHUKO); **I** = 230 V, 50 Hz (se zástrčkou NEMA 6-15)

Řada čerpadla	Číslo modelu čerpadla *	Elektrické specifikace motoru	Výkon motoru	Objem nádrže	Rozměry (mm)				Číslo modelu požadované dvojité hadice (prodává se samostatně)	Číslo modelu kompatibilního stříhače (prodává se samostatně)
		(napětí – fáze, Hz)	(kW)	(litrů)	Výška	Délka	Šířka	(kg)		
ZC3	ZC3204XB	Akumulátor (nabíječka 115 V, 60 Hz)	1,0	4,6	653	472	363	27	CH720MC	EDCH130
	ZC3204XE	Akumulátor (nabíječka 230 V, 50 Hz)								
ZE4	ZE4204XB	115 V – 1 f, 50–60 Hz	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE4204XE	208–240 V – 1 f, 50–60 Hz								
	ZE4204XI	208–240 V – 1 f, 50–60 Hz								
ZE6 ¹⁾	ZE6210XG-S	208-240 V – 3 f	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE6210XJ-S	460–480 V – 3 f								
	ZE6210XK-S	440 V – 3 f								
	ZE6210XW-S	380–415 V – 3 f								

* Uvedená čerpadla se dodávají s příslušným vybavením, aby se dala použít s uvedenými stříhači.

¹⁾ Čerpadla ZE6 jsou k dispozici s ochranným rámem. Chcete-li čerpadlo objednat s ochranným rámem, před písmeno „S“ v čísle modelu uveďte písmeno „R“: příklad **ZE6410XG-RS**.