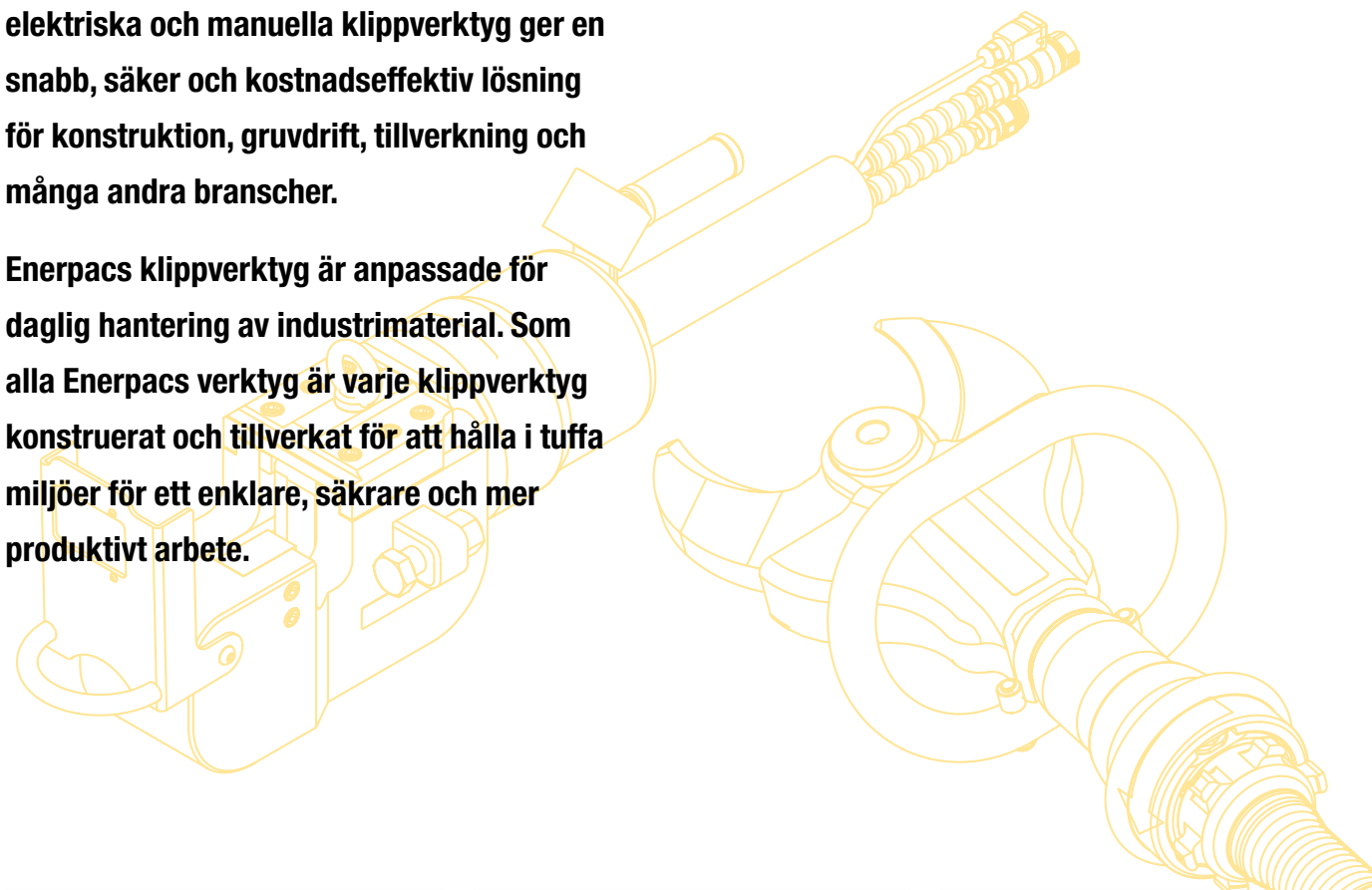


Klippverktyg i världsklass

I Enerpacs stora utbud av klippverktyg finns allt du behöver – vare sig du ska klippa i robusta stänger, kedjor, kablar eller liknande material.

Vårt omfattande utbud av hydrauliska, elektriska och manuella klippverktyg ger en snabb, säker och kostnadseffektiv lösning för konstruktion, gruvdrift, tillverkning och många andra branscher.

Enerpacs klippverktyg är anpassade för daglig hantering av industrimaterial. Som alla Enerpacs verktyg är varje klippverktyg konstruerat och tillverkat för att hålla i tuffa miljöer för ett enklare, säkrare och mer produktivt arbete.



Översikt över hydrauliska, elektriska och manuella klippverktyg

Typ av klippverktyg		Maximal kapacitet *	Serien		Drivkälla	Sida
Klippverktyg för stänger		52 mm (max. materialdiameter)	EBH EBE EBC		Hydraulisk, elektrisk & Batteridrivna	202 ►
Klippverktyg för demontering		170 mm (max. bladöppning)	EDCH		Hydraulisk	206 ►
Klippverktyg för plattstänger		70 x 15 mm (max. höjd x bredd materialmått)	EFBE		Elektrisk	207 ►
Klippverktyg för kedjor		32 mm (max. länkdiameter)	ECCE		Elektrisk	208 ►
Klippverktyg för vajrar och kablar		180 mm (max. materialdiameter)	EWCH EWCE		Hydraulisk & elektrisk	210 ►
Multiverktyg – klippverktyg och spridare		300 mm (max. bladöppning)	ECSE		Elektrisk	213 ►
Hydrauliska klipp huvuden		101 mm (max. materialdiameter)	WHC WHR STC		Hydraulisk	214 ►
Fristående hydrauliska klippverktyg		85 mm (max. materialdiameter)	WMC		Manuell	215 ►
ZE-serien Pumpar och tillbehör		1,1 - 5,6 kW	EBH EWCH		Elektrisk	216 ►
ZC, ZE-serien Pumpar och tillbehör		1,0 - 1,1 - 5,6 kW	EBH EDCH EWCH		Batteridrivna & elektrisk	217 ►

* Faktisk skärkapacitet kan variera beroende på materialet.

▼ Från vänster till höger: EBC20E, EBH30 och EBE22E



**En snabb, enkel
och säker lösning
för kapning av
metallstänger**



Intern mekanik

EBH-serien: Cylindern drivs av en extern Enerpac-pump.

EBC och EBE-serien: Cylindern drivs av en radialpump, som drivs av en elektrisk motor.

Produktivitet

- Ett stort utbud av hydrauliska och elektriska klippverktyg som snabbt och enkelt skär genom robusta stänger
- Mycket slitstarka blad med lång livslängd som överträffar såväl vinkelslipar som sågblad.

Säkerhet

- Kontrollerad kappprocess ger en bättre användarsäkerhet än vid användning av skärblad
- Minimal risk för gnistbildning jämfört med bränning, slipning och sågning
- Klippverktyg ger mycket lite vibrationer, vilket förhindrar HAVS (hand-arm-vibrationssyndrom).



Typiska användningsområden

- Konstruktioner inom industri och hem
- Betong och murverk
- Metalltillverkning
- Industriell tillverkning

▼ Enerpacs klippverktyg för stänger är konstruerade för att klara tuffa tillämpningar.



EBH-serien, hydrauliska klippverktyg för stänger



EBH-serien, hydrauliska klippverktyg för stänger

EBH-seriens hydrauliska klippverktyg för stänger drivs av en specialbyggd extern hydraulpump för optimal effekt och har en högre arbetscykel än andra typer av klippverktyg.

Dessa klippverktyg är idealiska i produktions- och tillverkningsanläggningar med många och krävande kapningar.

- ① De mycket slitstarka bladen förblir effektiva även vid rigorös användning
- ② Säkerhetsskydd skyddar händerna mot skador.
- ③ Ett robust klipphuvud ger längre livslängd.
- ④ Lyfthandtaget gör det enklare att placera och transportera.
- ⑤ Dubbelverkande cylinder med knappar för utskjutning och indrag förbättrar kontrollen och ger färre blockeringar
- ⑥ Extern hydraulisk pump bidrar till att hålla verktyget svalt och förbättrar drifttiden (pump och slang säljs separat).



EBH-serien



Maximal materialhårdhet:

HRc 43

Maximal materialdiameter:

30 - 35 - 52 mm

Maximalt arbetstryck:

700 bar



Elektriska pumpar och tillbehör

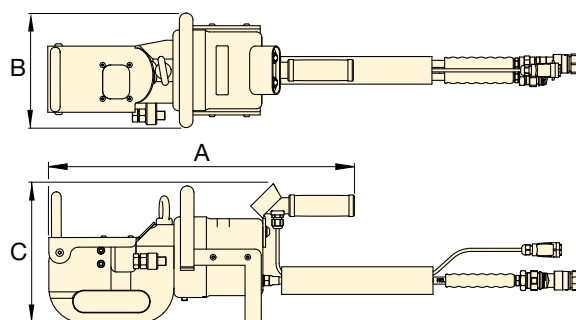
EBH-serien med hydrauliska klippverktyg är konstruerade för att fungera tillsammans med de elektriska pumparna i ZE4 & ZE6-serien. Pumpmodellerna varierar beroende på spänningstyp. Pump och slangar säljs separat. Båda krävs för att systemet ska fungera.

Sida: 216



Manometrar GKHC

Kan användas för att övervaka trycket i det hydrauliska systemet. Enerpac rekommenderar GKHC manometreför användning med Enerpac hydrauliska fräsar.



Maximal materialdiameter *	Modellnummer	Maximal draghållfasthet	Maximal materialhårdhet *	Maximal kapkraft	Maximalt arbetstryck	Mått (mm)			(kg)	Reservblads-satser modellnr.
(mm)		(daN/mm ²)	(HRc)	(kN)	(bar)	A	B	C		
30	EBH30	60	43	445	700	480	183	221	21	EBH3001K
35	EBH35	62	43	606	700	566	213	259	48	EBH3501K
52	EBH52	50	43	1078	700	765	264	311	136	EBH5201K

* De maximala materialegenskaper som visas refererar till det material som ska kapas.

EBE-serien, elektriska klippverktyg för stänger **ENERPAC**



EBE-serien, elektriska klippverktyg för stänger

EBE-seriens mångsidiga elektriska klippverktyg för stänger klipper snabbt genom robusta stänger upp till 26 mm i diameter utan att extern hydropump krävs.

Deras kompakta storlek och låga vikt gör dem enkla att transportera och använda överallt där det finns en extern strömkälla.

- ① De mycket slitstarka bladen förblir effektiva även vid rigorös användning.
- ② Säkerhetsskydd skyddar händerna mot skador.
- ③ Ett robust klipp huvud ger längre livslängd.
- ④ Lyfthandtaget gör det enkelt att placera och transportera.
- ⑤ Kolvens frigöringsmekanism gör det möjligt att återställa bladet, vilket minskar blockeringar och ger en kontrollerad kappprocess.



Spänning: (Modellnummer slutar med suffix)

B = 120 V, 60 Hz (med NEMA-kontakt 1–15 av amerikansk typ)

E = 230 V, 50 Hz (med vanlig europeisk stickkontakt (SCHUKO))

EBE-serien



Maximal materialhårdhet:

HRc 43

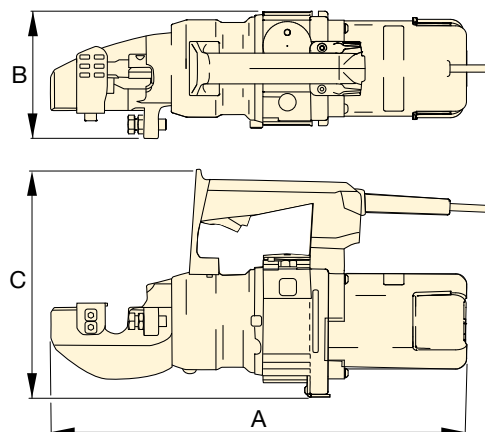
Maximal materialdiameter:

22 - 26 mm

Spänning*:

120 och 230 volt

* ETL-certifiering gäller endast för verktyg som drivs med 120 Volt.



Maximal materialdiameter ¹⁾	Effektspecifikationer				Modellnummer	Maximal materialdraghållfasthet (daN/mm ²)	Maximal materialhårdhet ¹⁾ (HRc)	Maximal kapkraft (kN)	Mått (mm)			Sladdlängd (m)	 (kg)	Reservblads-satser modellnr.
	Volt	Hz	Ampere	kW					A	B	C			
22	120	60	11	1,3	EBE22B	65	43	223	460	140	249	1,8	13,2	EBE2201K
22	230	50	6,8	1,4	EBE22E	65	43	223	460	140	249	3,0	13,2	EBE2201K
26	120	60	11	1,3	EBE26B	65	43	329	468	140	259	1,8	15,9	EBE2601K
26	230	50	6,8	1,4	EBE26E	65	43	329	468	140	259	3,0	15,9	EBE2601K

¹⁾ De maximala materialegenskaper som visas refererar till det material som ska kapas.

EBC-serien, batteridrivna klippverktyg för stänger

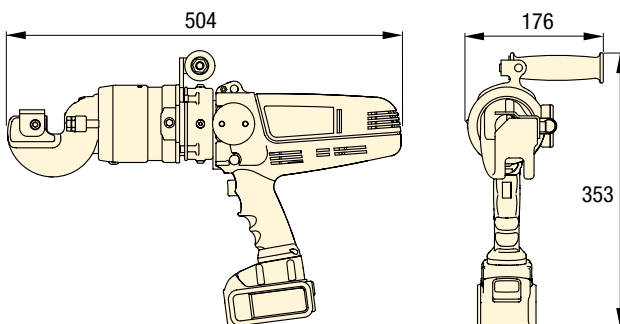


EBC-serien, sladdlösa klippverktyg för stänger

De mycket bärbara sladdlösa batteridrivna klippverktygen för stänger i EBC-serien skär snabbt och enkelt igenom armeringsjärn upp till nummer 6 eller liknande metallstänger upp till 20 mm i diameter.

Ett kraftfullt 18V litiumjonbatteri ger portabilitet och långvarig prestanda, vilket gör dessa verktyg till den perfekta lösningen för arbetsplatsen, inklusive avlägsna platser eller var som helst där en extern strömkälla inte finns tillgänglig.

- ① De mycket slitstarka bladen förblir effektiva även vid rigorös användning.
- ② Säkerhetsskydd skyddar händerna mot skador.
- ③ Mycket slitstarkt klipphuvud som kan roteras 360 grader för enkel placering i skårområdet.
- ④ Lyfthandtaget gör det enkelt att placera och transportera.
- ⑤ Kolvens frigöringsmekanism gör det möjligt att återställa bladet, v vilket minskar blockeringar och ger en kontrollerad kapprocess.
- ⑥ Kraftfullt 18 V-batteri ger hög prestanda och fullständig mobilitet.



EBC-serien



Maximal materialhårdhet:

HRc 43

Maximal materialdiameter:

20 mm

Litium-jon-batteri:

12 och 18 volt

* ETL-certifiering gäller endast för verktyg som drivs med 120 volt.



Batterier och laddare

Som standard har EBC-seriens klippverktyg två DeWALT® litiumjonbatterier på 18 V - 5 Ah och en DeWALT® laddare 12V eller 18V. Ytterligare batterier och laddare kan köpas separat.

EBC-seriens kapare fungerar med DeWALT® 18V XR-batterier. DeWALT® är ett registrerat varumärke som tillhör DeWALT Industrial Tool Co, vilka inte har tillverkat, licensierat, godkänt eller stöttat denna klippprodukt.

För klippverktyg modellnr	DeWALT® Litium-jon-batteri	Li-jon batteriladdare 12V och 18V
EBC20B	B205	BC1220B
EBC20E	B185	BC1220E

Spänning: (Modellnummer slutar med suffix)

B = 120 V, 60 Hz (med NEMA-kontakt 1-15 av amerikansk typ)

E = 230 V, 50 Hz (med vanlig europeisk stickkontakt, SCHUKO)

Maximal material diameter ¹⁾ (mm)	Effektspecifikationer			Modellnummer ²⁾	Maximal material-draghållfasthet ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximal material-hårdhet ¹⁾ (HRc)	Maximal kapkraft (kN)	 (utan batteri) (kg)	Reservbladssats modellnummer
	Batteriingångsspänning (V)	Ampere	kW						
20	18 - 20	46	0,83	EBC20B	65	43	190	8,7	EBC2001K
20	18 - 20	46	0,83	EBC20E	65	43	190	8,7	EBC2001K

¹⁾ De maximala materialegenskaper som visas refererar till det material som ska kapas.

²⁾ För att beställa ett klippverktyg i EBC-serien utan batterier eller laddare, avlägsna bokstaven "B" eller "E" från modellnumret, t.ex. "EBC20".

▼ EDCH130



EDCH-serien



Maximal materialhårdhet:

HRC 41

Maximal bladöppning:

130 - 145 - 170 mm

Maximalt arbetstryck:

700 bar

Produktivitet

- Kraftfulla käftar och en mycket stor bladöppning möjliggör användning inom många områden såsom metallrör, kommunikationskablar, profiler och liknande material *
- Flera pumpalternativ ger kraft, hastighet och mobilitet för alla användningsområden.

Säkerhet

- Minimal risk för gnistbildning jämfört med bränning, slipning och sågning
- Klippverktyg ger mycket lite vibrationer, vilket förhindrar HAVS (hand-arm-vibrationssyndrom).



- ① De slitstarka bladen förblir effektiva även vid rigorös användning
- ② Dubbelverkande cylinder förbättrar kontrollen och ger färre blockeringar
- ③ En säkerhetsknapp stoppar verktyget omedelbart när det släpps upp, vilket förbättrar användarens säkerhet
- ④ Extern hydraulisk pump håller verktyget svalt och förbättrar drifttiden (pump och slang säljs separat)



Elektriska pumpar och tillbehör

EDCH-serien med hydrauliska klippverktyg är konstruerad för att fungera tillsammans med de elektriska pumparna i ZC3, ZE4 och ZE6-serien. Pumpmodellerna varierar beroende på spänningstyp. Pump och slang säljs separat, och de är nödvändiga för att systemet ska fungera.

Sida: 217



* VIKTIGT

Får ej användas för att klippa vajrar. Använd istället vajer- och repklipparna i EWCH-serien.

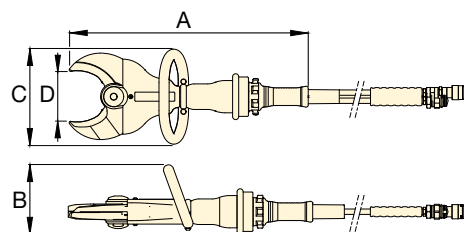
Sida: 211



Manometrar GKHC

Kan användas för att övervaka trycket i det hydrauliska systemet. Enerpac rekommenderar GKHC manometreför användning med

Enerpac hydrauliska fräsar.



Maximal bladöppning * (mm)	Modell-nummer	Maximal draghållfasthet (daN/mm ²)	Maximal materialhårdhet * (HRC)	Maximalt arbetstryck (bar)	Mått (mm)				 (kg)	Reservblads-satser modellnr.
130	EDCH130	65	41	700	A	B	C	D	11,5	EDCH13001K
145	EDCH145	65	41	700	687	206	246	145	16,9	EDCH14501K
170	EDCH170	65	41	700	733	172	249	170	24,2	EDCH17001K

* De maximala materialegenskaper som visas refererar till det material som ska kapas.

VIKTIGT: Får ej användas för att klippa vajrar. Använd istället vajer- och repklipparna i EWCH-serien.

Elektriska klippverktyg för plattstänger

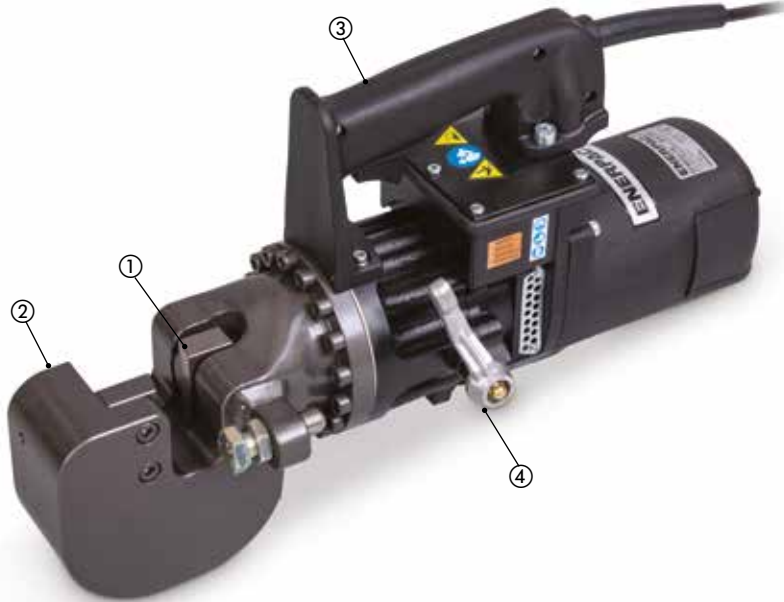


EFBE-seriens elektriska klippverktyg för plattstänger

EFBE-seriens elektriska klippverktyg för plattstänger förbättrar säkerheten på arbetsplatsen genom att ersätta osäkra skärmetoder med en exakt, kontrollerad skärlösning. Till skillnad från vanliga klippverktyg för stänger rymmer det djupa klipphuvudet metallstänger upp till 70 mm (2¾ tum) i bredd och över 15 mm (0,59 tum) i tjocklek.

En frigöringsmekanism för kolven gör att bladet kan stoppas och återställas när som helst, vilket ger användaren hög kontroll och precision. Klippverktygen i EFBE-serien är perfekt för användning inom industriell tillverkning samt inom stål- och metalltillverkning.

- ① De mycket slitstarka bladen skär genom plattstänger och förblir effektiva även vid rigorös användning
- ② Ett robust klipphuvud ger längre livslängd
- ③ Robust handtag gör det enkelt att placera och transportera
- ④ Kolvens frigöringsmekanism gör att bladet kan dras tillbaka, vilket ger en kontrollerad skärprocess och färre blockeringar



Spänning: (Modellnummer slutar med suffix)

B = 120 V, 60 Hz (med NEMA-kontakt 1–15 av amerikansk typ)

E = 230 V, 50 Hz (med vanlig europeisk stickkontakt (SCHUKO))

EFBE-serien



Maximal materialhårdhet:

HRc 33

Maximalt materialmått höjd x bredd:

50 x 17 mm / 70 x 15 mm

Spänning*:

120 och 230 volt

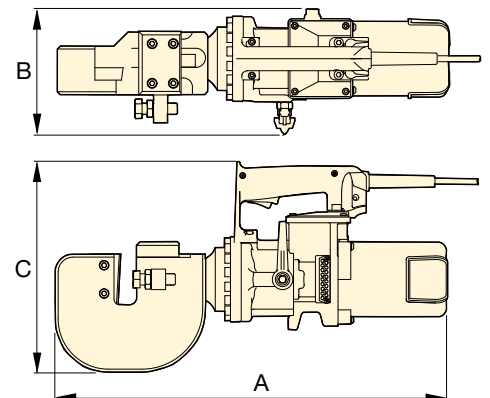
* ETL-certifiering gäller endast för verktyg som drivs med 120 V.



Reservbladssatser

Använd modellnumren nedan för att beställa reservdelar.

För klippverktyg Modellnummer	Bladsats Modellnummer
EFBE5017B	EFBE501701K
EFBE5017E	
EFBE7015B	EFBE701501K
EFBE7015E	



Maximal materialmått ¹⁾ (mm)		Effektspecifikationer				Modellnummer	Maximal material-draghållfasthet ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximal material-hårdhet ¹⁾ (HRc)	Maximal kapkraft (kN)	Mått (mm)			Sladdlängd (m)	Sladdvikt (kg)
Höjd	Bredd	Volt	Hz	Ampere	kW					A	B	C		
50	17	120	60	11	1,3	EFBE5017B	45	33	265	483	175	272	1,8	21
50	17	230	50	6,8	1,4	EFBE5017E	45	33	265	483	175	272	3,0	21
70	15	120	60	11	1,3	EFBE7015B	45	33	265	555	175	298	1,8	30
70	15	230	50	6,8	1,4	EFBE7015E	45	33	265	555	175	298	3,0	30

¹⁾ De maximala materialegenskaper som visas refererar till det material som ska kapas.

ECCE-serien, elektriska klippverktyg för kedjor **ENERPAC**

▼ ECCE32E Elektriskt klippverktyg för kedjor

**En enkel lösning för
att klippa starka
industrikedjor**



Intern mekanik

ECCE-serien: Cylindern drivs av en radialpump, som drivs av en elektrisk motor.

Produktivitet

- Klipper snabbt robusta kedjelänkar med minimal ansträngning
- Mycket slitstarka blad som överträffar såväl vinkelslipar som sågblad.

Säkerhet

- Kontrollerad klippprocess bakom en skyddsskärm ökar säkerheten
- Klipp endast utvald länk, vilket bidrar till att förebygga skador på angränsande länkar och försvagning av kedjan
- Minimal risk för gnistbildning jämfört med bränning, slipning och sågning
- Klippverktyg ger mycket lite vibrationer, vilket förhindrar HAVS (hand-arm-vibrationssyndrom).



Typiska användningsområden klippverktyg för kedjor

- Kedjetillverkning
- Gruvdrift
- Riggning/materialhantering för transport
- Olja och gas
- Marin



◀ Kapa enkelt kedjelänkar
med hjälp av Enerpacs
klippverktyg för kedjor.

ECCE-serien, elektriska klippverktyg för kedjor

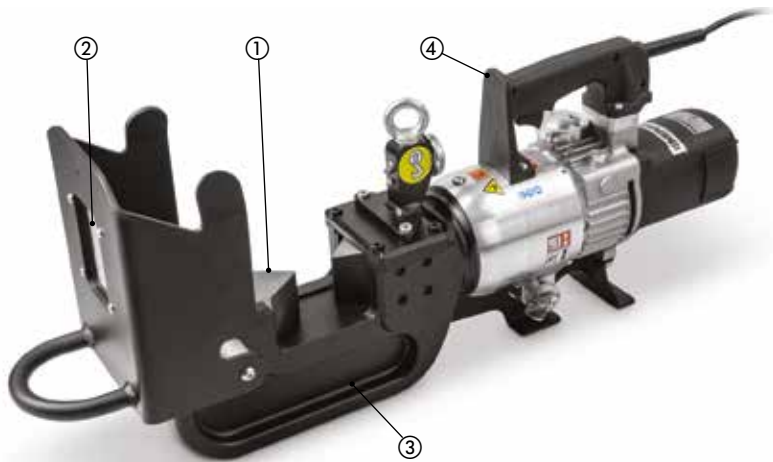


ECCE-seriens elektriska klippverktyg för kedjor

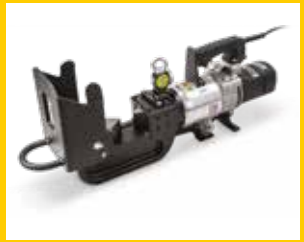
ECCE-seriens elektriska klippverktyg för kedjor är en optimal lösning när säkerheten är i centrum. Till skillnad från andra kapningsmetoder skär Enerpacs klippverktyg utvalda kedjelänkar bakom ett inbyggt, transparent skydd.

Detta skyddar inte bara operatörens händer, utan bidrar också till att förhindra skador på angränsande länkar, vilka ofta beror på att alternativa klippmetoder används, såsom svets- eller skärverktyg.

- ① De mycket slitstarka bladen förblir effektiva även vid rigorös användning.
- ② Transparent skyddsskärm skyddar händerna och möjliggör konstant övervakning för bättre kontroll av kapningsprocessen.
- ③ Ett robust klipphuvud ger längre livslängd.
- ④ Lyfthandtag och lyftögla gör det enkelt att placera och transportera.



ECCE-serien



Maximal materialhårdhet:

HRc 46

Maximal materialdiameter:

26 - 32 mm

Maximal kedjeklass:

120

Spänning *:

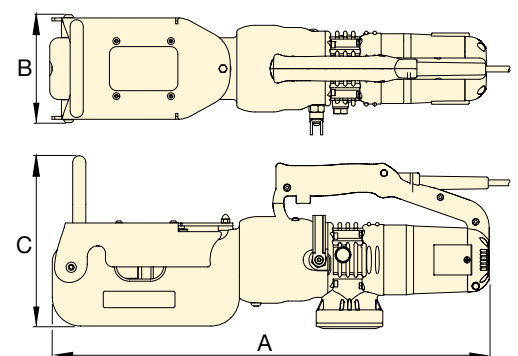
120 och 230 V

* ETL-certifiering gäller endast för verktyg som drivs med 120 Volt.

Spänning: (Modellnr. slutar med suffix)

B = 120 V, 60 Hz (med NEMA-kontakt 1–15 av amerikansk typ)

E = 230 V, 50 Hz (med vanlig europeisk stickkontakt SCHUKO)



Grad ¹⁾ och Maximal materialdiameter ²⁾ (mm)					Effektspecifikationer				Modellnummer	Maximal materialhårdhet ¹⁾	Maximal kapkraft	Mått (mm)			Sladdlängd		Reservblads-satser modellnr.
Grad 40	Grad 60	Grad 80	Grad 100	Grad 120	Volt	Hz	Amp.	kW				(HRc)	(kN)	A			
26	22	18	16	14	120	60	10	1,2	ECCE26B	46	312	600	154	235	1,8	25	ECCE2601K
26	22	18	16	14	230	50	5,3	1,1	ECCE26E	46	312	600	154	235	3,0	25	ECCE2601K
32	28	24	20	18	120	60	11	1,3	ECCE32B	46	471	700	192	321	1,8	48	ECCE3201K
32	28	24	20	18	230	50	6,8	1,4	ECCE32E	46	471	700	192	321	3,0	48	ECCE3201K

¹⁾ Skärning av större kedjor eller sådana av högre kvalitet än de som rekommenderas leder till ökat slitage och kan skada toolen.

²⁾ Alla länkar över 12,7 mm (1/2") måste klippas i två pass, där varje pass klipper en sida av länken.

EWC-serien, Klippverktyg för vajrar och kablar **ENERPAC**

▼ Från vänster till höger: EWCH90 och EWCE55E



Det snabba och rena sättet att kapa vajrar och kablar



Intern mekanik

EWCH-serien: Cylindern drivs av en extern hydraulisk Enerpac-pump.

EWCE-serien: Cylindern drivs av en radialpump, som drivs av en elektrisk motor.

Produktivitet

- Ett stort utbud av hydrauliska och elektriska verktyg som snabbt och enkelt skär genom vajrar och kablar.

Säkerhet

- Kontrollerad kapprocess förbättrar användarens säkerhet
- Minimal risk för gnistbildning jämfört med bränning, slipning och sågning
- Klippverktyg ger mycket lite vibrationer, vilket förhindrar HAVS (hand-arm-vibrationssyndrom).



Typiska användningsområden

- Telekommunikation
- Elektrisk installation och underhåll
- Kraftgenerering och överföring
- Skeppsbyggnad

▼ Blad av giljotintyp kapar snabbt elkablar och linor.



EWCH-serien, Hydrauliska klippverktyg för vajrar och kablar



Hydrauliska klippverktyg för vajrar och kablar

EWCH-seriens hydrauliska klippverktyg för vajrar och kablar är idealiska i tillverkningsanläggningar med många och krävande kapningar.

Varje verktyg drivs av en specialkonstruerad, extern hydraulisk pump som ger större kapkraft och en högre arbetscykel än andra typer av klippverktyg.

- ① Bladen av giljotintyp förblir effektiva även vid rigorös användning.
- ② Klipphuvudet kan öppnas och stängas för att lättare placera materialet som ska kapas.
- ③ Lyftögla underlättar lyft.
- ④ Dubbelverkande cylinder med knappar för utskjutning och indrag förbättrar kontrollen och ger färre blockeringar.
- ⑤ Extern hydraulisk pump håller verktyget svalt och förbättrar drifttiden (pump och slang säljs separat).



EWCH-serien



Maximal materialhårdhet:

HRc 43

Maximal materialdiameter:

90 - 140 - 180 mm

Maximalt arbetstryck:

700 bar



Elektriska pumpar och tillbehör

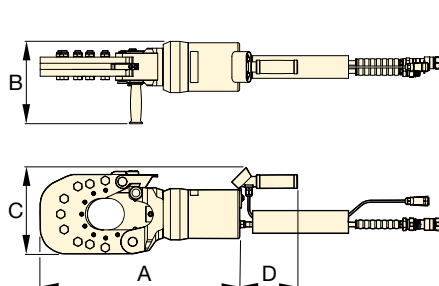
EWCH-serien med hydrauliska klippverktyg är konstruerade för att fungera tillsammans med de elektriska pumparna i ZE6-serien. Pumpmodellerna varierar beroende på spänningstyp. Pump och slangar säljs separat. Båda krävs för att systemet ska fungera.

Sida: 216

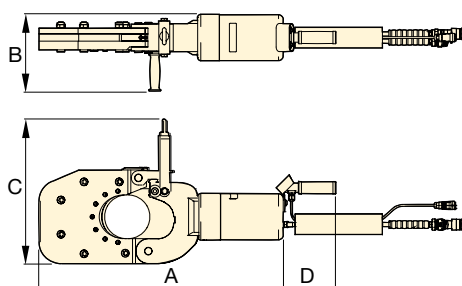


Manometrar GKHC

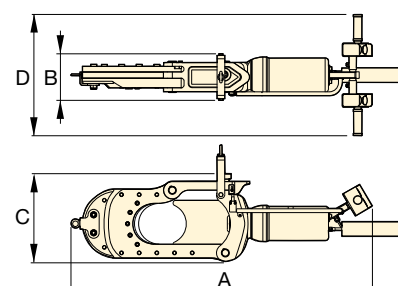
Kan användas för att övervaka trycket i det hydrauliska systemet. Enerpac rekommenderar GKHC manometreför användning med Enerpac hydrauliska fräsar.



EWCH90



EWCH140



EWCH180

Maximal materialdiameter *	Modellnummer	Maximal draghållfasthet	Maximal materialhårdhet *	Maximal kapkraft	Maximalt arbetstryck	Mått (mm)				Reservbladssats modellnummer
(mm)		(daN/mm ²)	(HRc)	(kN)	(bar)	A	B	C	D	(kg)
90	EWCH90	65	43	550	700	582	282	251	169	54
140	EWCH140	65	43	550	700	782	246	309	169	90
180	EWCH180	65	43	774	700	1364	211	401	551	150

* De maximala materialegenskaper som visas refererar till det material som ska kapas.

EWCE, elektriska klippverktyg för vajrar och kablar **ENERPAC**

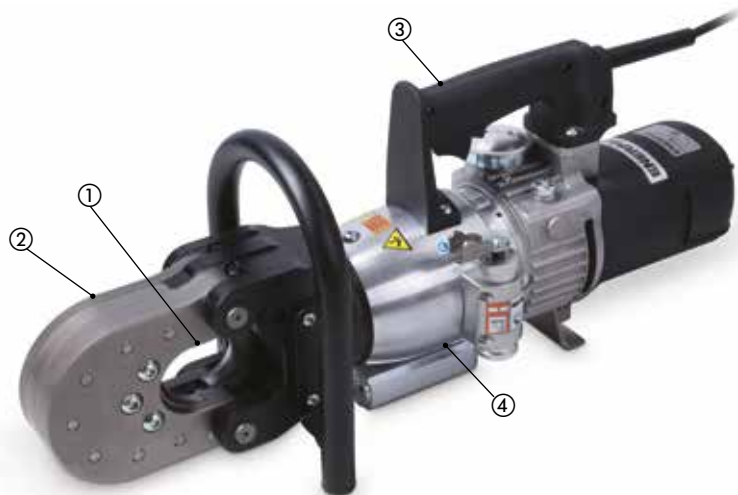


Elektriska klippverktyg för vajrar och kablar

EWCE-seriens elektriska klippverktyg för vajrar och kablar kombinerar effektiviteten och säkerheten hos sina hydrauliska motsvarigheter med bärbarheten hos elektriska verktyg.

Den lättare vikten gör det enklare att bära och placera. Tillgängliga i 120 V och 230 V.

- ① Slitstarka blad av giljotintyp förblir effektiva även vid rigorös användning.
- ② Klipphuvudet kan öppnas för placering av vajrar och kablar.
- ③ Robusta handtag gör det enkelt att placera och transportera.
- ④ Dubbelverkande cylinder med riktningstyrning underlättar hanteringen och ger färre blockeringar.



◀ Kapa enkelt vajrar och kablar.

EWCE-serien



Maximal materialhårdhet:

HRc 48

Maximal materialdiameter:

42 - 55 mm

Spänning *:

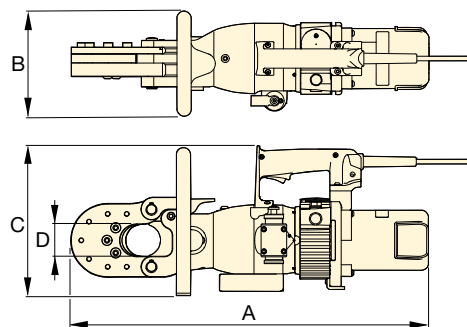
120 och 230 V

* ETL-certifiering gäller endast för verktyg som drivs med 120 Volt.

Spänning: (Modellnummer slutar med suffix)

B = 120 V, 60 Hz (med NEMA-kontakt 1-15 av amerikansk typ)

E = 230 V, 50 Hz (med vanlig europeisk stickkontakt (SCHUKO))



Maximal materialdiameter * (mm)		Effektspecifikationer				Modellnummer	Maximal materialhårdhet * (HRc)	Maximal kapkraft (kN)	Mått (mm)				Sladdlängd (m)	Reservblads-satser modellnr.
Elektrisk Kabel	Vajer	Volt	Hz	Ampere	kW				A	B	C	D		
55	42	120	60	11	1,3	EWCE55B	48	380	627	183	264	56	1,8	25 EWCE5501K
55	42	230	50	6,8	1,4	EWCE55E	48	380	627	183	264	56	3,0	25 EWCE5501K

* De maximala materialegenskaper som visas refererar till det material som ska kapas.

ECSE-serien, Kombinationsverktyg med klippverktyg/spridare

▼ ECSE300E



ECSE-serien



Maximal materialhårdhet:

HRc 41

Maximal bladöppning:

300 mm

Spänning*:

120 och 230 V

* ETL-certifiering gäller endast för verktyg som drivs med 120 volt.



Intern mekanik

ECSE-serien: Cyklern drivs av en radialpump, som drivs av en elektrisk motor.



Typiska tillämpningar för klippverktyg för kedjor

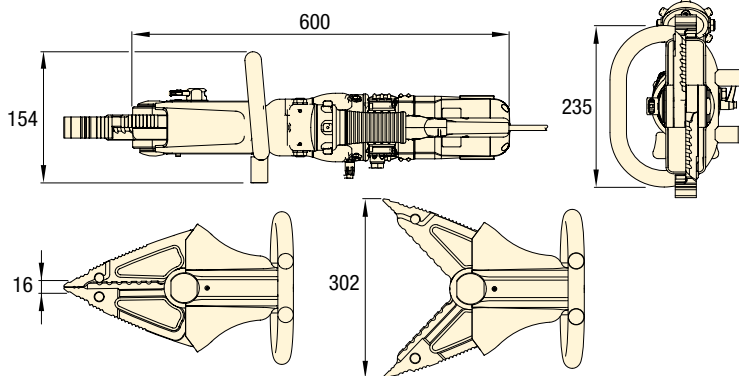
- Industriell tillverkning
- Återvinning
- Rivning

Produktivitet

- Bladen skär enkelt genom metallprofiler, rör, stänger och andra föremål
- Kilarna på bladens topp ger en kraftfull spridningskraft

Säkerhet

- En kontrollerad kapningsprocess ger minimal risk för gnistbildning jämfört med bränning, slipning och sågning



Spänning: (Modellnummer slutar med suffix)

B = 120 V, 60 Hz (med NEMA-kontakt 1–15 av amerikansk typ)

E = 230 V, 50 Hz (med vanlig europeisk stickkontakt, SCHUKO)



- ① Mycket slitstarka blad griper och skär enkelt igenom metallföremål
- ② Klipphuvudet kan roteras 180 grader i vardera riktning för att enkelt komma åt materialet
- ③ Robust handtag gör det enkelt att placera och transportera
- ④ Dubbelverkande cylinder förbättrar kontrollen och ger färre blockeringar
- ⑤ Kilarna ger kraftfull spridningskraft

Maximal bladöppning	Effektspecifikationer				Modellnummer	Maximal material-draghåll-fasthet ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximal material-hårdhet ¹⁾ (HRc)	Maximal spridkraft ²⁾ (kN)	Sladd-längd (m)	 (kg)	Reservkäfsats modellnummer
	(mm)	Volt	Hz	Ampere							
300	120	60	10,0	1,2	ECSE300B	65	41	46	1,8	15	ECSE30001K
300	230	50	5,3	1,1	ECSE300E	65	41	46	3,0	15	ECSE30001K

¹⁾ De maximala materialegenskaper som visas refererar till det material som ska kapas.

²⁾ 25 mm från käftens topp med stängd käft.

WHC, WHR-serien, hydrauliska klipp huvuden **ENERPAC**

▼ Från vänster till höger: WHC4000, WHC750



- Enkelverkande, fjäderretur på alla modeller förutom WHR1250
- Skärmaskin för smidig kapning
- Lyfthandtag på större modeller för enkel transport
- Bärväska medföljer för skydd och enkel transport
- Idealisk att använda tillsammans med de flesta Enerpac-pumparna med trevägsventil eller pumpventil och 700 bar tryck (förutom WHR1250, vilken kräver fyrvägsventil)
- Alla modeller har CR400-koppling och dammskydd.

WHC, WHR, STC-serierna

Kapacitet:

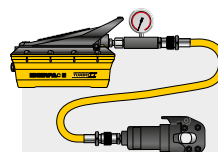
3 - 20 ton

Skärkapacitet:

Ø 13 - 101 mm

Maximalt arbetstryck:

700 bar



Verktöypumpsats

Klipp huvuden som är märkta med en * finns tillgängliga som

verktöyssats (pump, verktyg, mätare, kopplingar och slang) för att underlätta vid beställning.

Klipp huvud modellnr	Pumpens modellnr	Satsens modellnr *
WHC750	P392	STC750H
WHC750	P392FP	STC750FP
WHC750	PATG1102N	STC750A
WHC1250	P392	STC1250H
WHC1250	P392FP	STC1250FP
WHC1250	PATG1102N	STC1250A

* H = Handpump, FP = Fotpump, A = Luftpump

Ståltråd kan enkelt kapas med den mjuka giljotinfunktionen hos ett Enerpac-klipp huvud. ►



▼ Översikt

Maximala skärkapaciteter (Ø i mm)

Klipp huvudets funktion	Kapa- citet	Modell- nummer	Olje- kapa- citet	Längd	Stålvajer, hampa eller IWRC	Rundstång				Vajer				Kabel		Reservblad
						Koppar- vajer eller stång	Alumi- nium- vajer eller stång	Mjuka stål- bultar	Förstärk- nings- stång	Koppar- vajer	Alumi- nium- vajer	ACSR	Staglina	Telefon- kabel CPP	Jordkabel (Ström)	
	ton		(cm³)	(mm)	6x7 6x12 6x19						6x7		1x7 1x19			(kg)
Enkelverk.	4	WHC750*	19,7	127	16	19	19	19	13 **	19	19	19	16	☆	☆	3,2 WCB750
	20	WHC1250*	134,4	279	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,3 WCB1250
	13	WHC2000	119,6	381	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	☆	☆	10,4 WCB2000
	3	WHC3380	65,5	482	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	85	85	9,1 WCB3380
	8	WHC4000	137,7	609	☆	☆	☆	☆	☆	89	89	☆	☆	101	101	14,5 WCB4000
Dblverk.	20	WHR1250	122,9	419	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,8 WCB1250

* Tillgängliga som sats.

** Låglegering.

☆ Skär inte angivet material.

WMC-serien, fristående hydrauliska klippverktyg

▼ Från vänster till höger: WMC2200, WMC750



- Vridbara klipphuvuden för bättre åtkomst
- Skärmaskin för smidig kapning
- Bärväska medföljer för skydd och enkel transport
- Kardborreband säkrar handtaget på större modeller för enkel transport
- Fjäderretur för enkel manövrering
- Lätt, komplett verktyg som kan användas var du än behöver det.

WMC-serien



Kapacitet:

3 - 20 ton

Skärkapacitet:

Ø 14 - 85 mm



Reservblad

60-62 HRc härdade reservblad.

För klippverktyg
modellnummer

WMC580
WMC750
WMC1000
WMC1250
WMC2200
WMC3380

Reservblad
modellnummer

WCB750
WCB750
WCB1000
WCB1250
WCB2200
WCB3380



FÖRSIKTIGHET:

Symbolen "☆" i översikten på dessa sidor innebär att detta hydrauliska klippverktyg inte är anpassat för att kapa denna storlek eller detta material. Alla försök att göra så kan leda till personskador eller skador på verktyget och gör att garantin upphör.

▼ Översikt

Maximala skärkapaciteter (Ø i mm)

Kapa- citet	Modell- nummer	Längd	Stålvajer, hampa eller IWRC	Rundstång				Vajer				Kabel			
				Koppar- vajer eller stång	Alumi- nium- vajer eller stång	Mjuka stålbultar	Förstärk- nings- stång	Koppar- vajer	Alumi- nium- vajer	ACSR Wire-vajer	Staglina	Staglina	Telefon-kabel CPP		Jordkabel (Ström)
ton		(mm)	6x7 6x12 6x19						6x7		1x7	1x19			(kg)
4	WMC580	381	16	16	16	16	10	16	16	16	14	14	☆	☆	3,6
4	WMC750	381	19	19	19	17	13 **	19	19	19	14	14	☆	☆	3,6
20	WMC1000 *	679	☆	19	19	19	19	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11,3
20	WMC1250	679	31	31	31	31	22	31	31	31	22	22	☆	☆	10,4
13	WMC2200	628	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	19	☆	☆	10,9
3	WMC3380	660	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	☆	85	85	10,0

* Kapar 12 mm legeringskedja grad 70 (typ G7 transport eller fastbindning) eller grad 80 (för lyfttillämpningar).

** Låglegering. ☆ Skär inte angivet material.

Pumpar & tillbehör till EBH och EWCH-klippverktyg **ENERPAC**



Pumpar och tillbehör till EBH och EWCH-klippverktyg

EBH-serien med klippverktyg för stänger och EWCH-serien med klippverktyg för vajer och kabel drivs med en extern pump med elektrisk ventil.

En dubbel hydraulslang och en elektrisk kabel ansluter verktygen till pumpen så att användaren kan använda dem direkt från en kontrollpanel på klippverktygen.



ZE4-seriens pumpar

Specialbyggda pumpar i ZE4-serien ger en balans mellan hastighet och mångsidighet och kan fås för 115 och 230 volt. Rekommenderas för användning med klippverktygen **EBH30** och **EBH35** när bärbarhet eller användning tillsammans med standardspänning krävs.



ZE6-seriens pumpar

Specialbyggda 3-faspumpar i ZE6-serien har en hög flödes hastighet som ger snabb prestanda för krävande tillämpningar. Rekommenderas för klipparbeten med **EBH52** och alla klipparbeten med **EWCH** där hastigheten är avgörande eller där högre flödes hastighet krävs för tillämpningen.

ZE-serien



Tankkapacitet:

4,6 - 9,8 liter

Motorstorlek:

1,1 - 5,6 kW

Maximalt arbetstryck:

700 bar



Mätarsats GKHC som tillval

Mätare och tillbehör kan användas för att övervaka trycket i hydraulsystemet. Enerpac rekommenderar **mätarsatsen**

GKHC för användning med Enerpacs hydrauliska klippverktyg.



Slangar

Klippverktygen EBH och EWCH kräver dubbel slang med elkabel. Slangen levereras utrustad med lämpliga kopplingar.

De slangar som behövs säljs separat.

Beskrivning	Modellnummer
6,1 m lång, dubbelslang med kopplingar, hylsa och elkabel	CH720EC

Pumpspänning 1-fas: (Modellnummer slutar med suffix)

B = 120 V, 60 Hz (med NEMA-kontakt 5-15 av amerikansk typ)

E = 230 V, 50 Hz (med vanlig europeisk stickkontakt, SCHUKO)

I = 230 V, 50 Hz (med NEMA 6-15-kontakt)

Pump-serien	Pump-modellnummer *	Motorns elektriska specifikationer (Volt Fas, 50-60 Hz)	Motor-storlek (kW)	Tank-kapacitet (liter)	Mått (mm)				Modellnummer nödvändig tvillingslang (Säljs separat)	Modellnummer för kompatibelt klippverktyg (Säljs separat)
					Höjd	Längd	Bredd			
ZE4	ZE4404XB	115 V - 1-fas	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720EC	EBH30 EBH35
	ZE4404XE	208-240 V - 1-fas								
	ZE4404XI	208-240 V - 1-fas								
ZE6 ¹⁾	ZE6410XG-S	208-240 V - 3-fas	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720EC	Alla klippverktyg i EBH- och EWCH-serien
	ZE6410XJ-S	460-480 V - 3-fas								
	ZE6410XK-S	440 V - 3-fas								
	ZE6410XW-S	380-415 V - 3-fas								

* Markerade pumpar levereras utrustade med lämpliga konfigurationer för att fungera med angivna klippverktyg.

¹⁾ ZE6-pumparna kan fås med rullbur. För att lägga till en rullbur sätter du ett "R" före "S" i modellnumret: exempel ZE6410XG-RS.

Pumpar & tillbehör till EDCH-klippverktyg



Pumpar och tillbehör till EDCH-klippverktyg

EDCH-klippverktyg är konstruerade för att fungera i en mängd olika miljöer, från fabriker till rivningsprojekt.

Enerpac erbjuder flera olika pumpalternativ för att ge kraft, hastighet och mobilitet för alla tillämpningar.



ZC3-seriens sladdlösa pumpar

De specialbyggda **sladdlösa pumparna i ZC3-serien** ger bärbarheten hos ett sladdlöst verktyg men utan den extra vikten från en integrerad motor, kombinerat med rörelsefrihet och enkel användning. Rekommenderas för användning med klippverktyget **EDCH130**.



ZE4-seriens pumpar

Specialbyggda **pumpar i ZE4-serien** ger en balans mellan hastighet och mångsidighet. Rekommenderas för användning med alla **EDCH-klippverktyg** när standardspänning krävs.



ZE6-seriens pumpar

Specialbyggda **pumpar i ZE6-serien** har en hög flödes hastighet som ger snabb prestanda. Rekommenderas för användning med alla **EDCH-klippverktyg** när 3-faseffekt finns tillgängligt och hastigheten är avgörande.

ZC, ZE-serien



Tankkapacitet:

4,6 - 9,8 liter

Motorstorlek:

1,0 - 1,1 - 5,6 kW

Maximalt arbetstryck:

700 bar



Mätsatsen GKHC som tillval

Mätare och tillbehör kan användas för att övervaka trycket i hydraulsystemet. Enerpac rekommenderar **mätarsatsen**

GKHC för användning med Enerpacs hydrauliska klippverktyg.



Slangar

Klippverktygen i EDCH-serien behöver en dubbelslang för att fungera. Slangen levereras utrustad med lämpliga kopplingar.

De slangar som behövs säljs separat.

Beskrivning	Modellnummer
6,1 m lång, dubbelslang med kopplingar	CH720MC

Pumpspänning 1-fas: (Modellnummer slutar med suffix)

B = 120 V, 60 Hz (med NEMA-kontakt 5–15 av amerikansk typ);

E = 230 V, 50 Hz (med vanlig europeisk stickkontakt, SCHUKO) **I** = 230 V, 50 Hz (med NEMA-kontakt 6–15)

Pump-serien	Pump-modellnummer *	Motorns elektriska specifikationer (Volt - Fas, Hz)	Motor-storlek (kW)	Tank-kapacitet (liter)	Mått (mm)				Modellnummer nödvändig tvillingslang (Säljs separat)	Modellnummer för kompatibelt klippverktyg (Säljs separat)
					Höjd	Längd	Bredd			
ZC3	ZC3204XB	Sladdlös (115 V Laddare 60 Hz)	1,0	4,6	653	472	363	27	CH720MC	EDCH130
	ZC3204XE	Sladdlös (230 V Laddare 50 Hz)								
ZE4	ZE4204XB	115 V - 1-fas, 50–60 Hz	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE4204XE	208–240 V - 1-fas, 50–60 Hz								
	ZE4204XI	208–240 V - 1-fas, 50–60 Hz								
ZE6 ¹⁾	ZE6210XG-S	208–240 V - 3-fas	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE6210XJ-S	460–480 V - 3-fas								
	ZE6210XK-S	440 V - trefas								
	ZE6210XW-S	380–415V - 3-fas								

* Markerade pumpar levereras utrustade med lämpliga konfigurationer för att fungera med angivna klippverktyg.

¹⁾ ZE6-pumparna kan fås med rullbur. För att lägga till en rullbur sätter du ett "R" före "S" i modellnumret: exempel **ZE6410XG-RS**.