

Los conjuntos de extractores incluyen un extractor hidráulico, un cilindro, una bomba con manguera y un manómetro para aplicaciones de extracción estándar, así como una selección de accesorios diseñados para entornos de trabajo donde la holgura impide una aplicación directa de las mordazas del extractor.



Extractores Lock-Grip:

Todos los kits vienen con un extractor hidráulico de la serie LGH. Hay versiones disponibles de dos y tres garras.



Cilindro hueco desmontable:

Se suministra con todos los extractores hidráulicos, incluyendo el extractor de cruceta.



Bomba con manguera y manómetro:

Los kits de extractores hidráulicos y los Master Kit de extractores se suministran con una manguera, un manómetro y su elección de bomba manual, neumática o eléctrica.



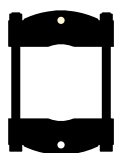
Extractor de alargaderas:

Accionado hidráulicamente mediante un cilindro hidráulico desmontable y una bomba. El extractor de alargaderas puede utilizarse individualmente como un extractor de 'empuje', o en combinación con el extractor de guillotina o el extractor de interiores.



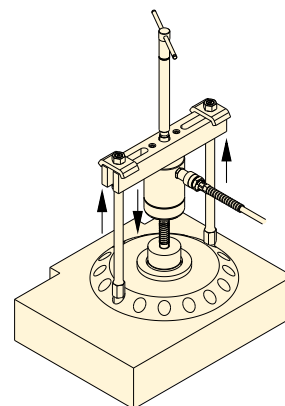
Extractor de interiores:

Diseñado específicamente para extraer cojinetes interiores y para otras aplicaciones que requieren un extractor interno.

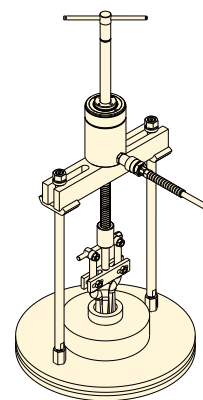


Extractor de guillotina (usado con el extractor de alargaderas):

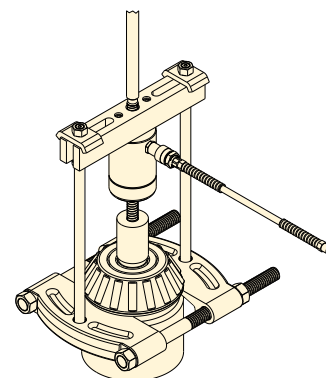
Tiene bordes estrechos, que permiten colocar el extractor detrás de cojinetes, engranajes, etc., de difícil acceso, donde la holgura limitada impide la aplicación directa de los brazos del extractor.



▲ Extractor de alargaderas en una aplicación.

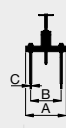


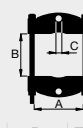
▲ Extractor de alargaderas con extractor de interiores en una aplicación.

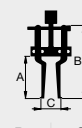


▲ Extractor de alargaderas con extractor de guillotina en una aplicación.

▼ INFORMACIÓN DIMENSIONAL

Modelo	Extractor de alargaderas (pulg)			
	A	B mín.	Tamaño de rosca C	
				(lbs) *
BHP112	11.02	4.53	5/8"-18 UNF	4.40
BHP172	11.02	4.53	5/8"-18 UNF	4.62
BHP272	14.57	5.51	5/8"-18 UNF	5.28
BHP672	24.21	8.66	1 1/4"-12 UNF	14.08

Modelo	Extractor de guillotina (pulg)					
	A	B mín.	B máx.	Tamaño de rosca C	(lbs)	
BHP181	4.33	0.39	4.33	5/8"-18 UNF	6.16	
BHP282	6.14	0.47	5.28	5/8"-18 UNF	12.54	
BHP292	7.17	0.51	8.27	5/8"-18 UNF	27.5	
BHP682	11.81	0.79	11.81	1 1/4"-12 UNF	95.7	

Modelo	Extractor de interiores (pulg)					
	A	B	C mín.	C máx.	(lbs)	
BHP180	5.31	9.29	1.57	5.71	4.4	
BHP190	6.46	10.43	1.57	5.71	4.62	
BHP280	6.46	10.43	1.57	5.71	5.28	
BHP580	5.91	12.20	2.36	9.45	14.08	

* Con alargaderas ranurada, cilindro y husillo.

Conjuntos de extractores Lock-Grip hidráulicos

▼ Master Kit de extractor LGHMS con opción de bomba manual



- Todos los kits de extractores de la serie LGHMS incluyen un extractor de la serie LGH con 3 garras, un extractor de alargaderas, un extractor de guillotina, un extractor de interiores, un cilindro hueco desmontable, una manguera, un manómetro y una bomba
- Las opciones del kit incluyen bombas manuales, neumáticas y eléctricas para una solución óptima para cada aplicación.

▼ TABELA DE SELEÇÃO DE MORDAZAS LONGAS

Modelo de Mordaza Longa *	Adecuado para el Extractor	Dimensiones (pulg)		 (lbs)
		A	B	
LG10L	LGH310	13.26	1.88 - 16.14	4.7
LG14L	LGH314	16.33	2.18 - 20.30	9.3
LG24L	LGH324	20.47	3.00 - 28.03	20.5

* El modelo incluye una pata.



▼ TABLA DE SELECCIÓN

Capacidad de extractor hidráulico	No. de modelo de kits de extractores hidráulicos			Los Master Kits de extractores incluyen los siguientes componentes					
					Modelo de extractor hidr. de 3 garras	Capacidad máxima de los accesorios	Extractor de alargaderas	Separador de guillotina	Extractor de interiores
US ton.	Bomba manual P392 Kit de manómetro GA45GC	Bomba neumática XA11G Manómetro integrado	Bomba eléctrica PUD1300EB* Manómetro G2535L	Modelo de manguera hidráulica		US-ton.			
10	LGHMS310H	LGHMS310A	LGHMS310EB *	HC7206C	LGH310	7	BHP112	BHP181	BHP180
14	LGHMS314H	LGHMS314A	LGHMS314EB *	HC7206C	LGH314	7	BHP172	BHP282	BHP190
24	LGHMS324H	LGHMS324A	LGHMS324EB *	HC7206C	LGH324	12	BHP272	BHP292	BHP280
64	LGHMS364H	LGHMS364A	LGHMS364EB *	HC7206C	LGH364	25	BHP672	BHP682	BHP580

* B = para aplicaciones de 115 V. Para aplicaciones de 230 V cambie el último sufijo B por E. Ejemplo: LGHMS310BE.

Serie LGHMS

Capacidad de extractor:
10 - 64 toneladas

Alcance máximo:
8.46 - 16.06 pulgadas

Separación máxima:
11.81 - 25.98 pulgadas

Presión máxima de trabajo:
10,150 psi



Dimensiones del extractor

Para los extractores LGH, consulte la tabla de dimensiones en la página 165.
Para las dimensiones de los accesorios del extractor BHP, consulte la página 166.



Extractores hidráulicos, serie LGH

Los extractores hidráulicos incluyen un extractor y un cilindro hidráulico.

Master Kits de extractores hidráulicos, Serie LGHMS

Los Master Kits de extractores hidráulicos incluyen un extractor hidráulico de la serie LGH, una bomba, un manómetro y una manguera hidráulica HC7206C.
Elija a continuación las opciones de bombas.



¡ADVERTENCIA!

Los extractores hidráulicos Enerpac pueden funcionar hasta 10,150 psi.

Cuando se utilizan accesorios, la presión hidráulica debe limitarse a las capacidades máximas que se indican a continuación.