

O'zbekcha:..... 1-4

QABUL QILINISHI MUHIM KO'RSATMALAR

Barcha qismlarni tashishdagi zararlar bor-yo'qligini tekshirish uchun ko'zdan kechiring. Tashishdagi birorta zarar aniqlansa, darhol tashuvchiga xabar bering. Tashishdagi zarar kafolat bilan QOPLANMAYDI. Tashishdagi zararlar oqibatidagi barcha ta'mirlash yoki almashtirish xarajatlari uchun tashuvchi mas'uldir.

TAVSIF

Enerpac ikki xil gidravlik shlanglarni yetkazib beradi – termoplastik va qattiq rezinali. Termoplastik shlang to'rt qatlamdan iborat bo'lib, ularning ikkitasi yuqori mustahkamlikdagi po'lat sim o'ramlaridan tashkil topgan. Rezina shlang ikki qavat o'rigan po'lat to'r bilan o'zaklantirilgan.

**OGOHLANTIRISH**

Enerpac shlanglarini 700 bardan [10 000 psi] yuqori tizimlarda ishlatmang.

SHLANGLARNI TAQQOSLASH

Shlang	700 seriyali termoplastik	900 seriyali rezina
Loyihalash omili	4 dan 1 ga	2 dan 1 ga
Kengayish	Past	Bosim ostida kengayishi mumkin
Egiluvchanlik	Kamroq egiluvchan	Past haroratlarda eng egiluvchan, ammo keskin burilishlar shikastlanishga olib kelishi mumkin
Suyuqliklarga chidamliligi	Ko'pchilik suyuqliklar ta'sir qilmaydi	Turli suyuqliklarga kamroq chidamli
Issiqlikka chidamliligi	Issiqlikka sezgir	Issiqlikka chidamliroq
Tashqi qoplamaning chidamliligi	Yedirilishga chidamli	Oson shikastlanadi
Yuqori bosimli sikllarga chidamliligi	Juda chidamli	Kamroq chidamli

XAVFSIZLIK MA'LUMOTLARI

Tizim ishlayotganda tan jarohati olmaslik uchun har bir mahsulotga kiritilgan yoki biriktirilgan barcha DIQQAT, OGOHLANTIRISHLAR va YO'RIQNOMALAR bilan tanishib chiqing va ularga amal qiling. ENERPAC MAHSULOTDAN XAVFSIZ FOYDALANISH, TEXNIK XIZMAT KO'RSATISHNING YETISHMASLIGI YOKI MAHSULOT YOKI TIZIMNING NOTO'G'RI QO'LLANILISHI OQIBATIDA YETKAZILGAN ZARAR UCHUN JAVOBGAR EMAS. Uskunalar va xavfsizlik choralari borasida shubhalar yuzasidan Enerpac kompaniyasiga murojaat qiling.

OGOHLANTIRISH

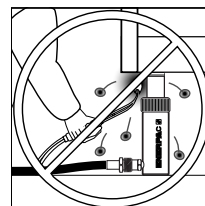
Tizimning barcha tarkibiy qismlari, jumladan, muftalar, armaturalar, quvurlar va quvurlar tizimning maksimal ishchi bosimiga mo'ljallanganligiga ishonch hosil qiling. Tizimning ishchi bosimi tizimdagi eng past reytingli komponentning bosim reytingidan oshmasligi kerak yoki tizimning ishdan chiqishi jiddiy shaxsiy jarohat yoki uskunaning shikastlanishiga olib kelishi mumkin.

OGOHLANTIRISH

Gidravlika uskunalarini boshqarishda tegishli shaxsiy himoya vositalarini doim kiyish shart.

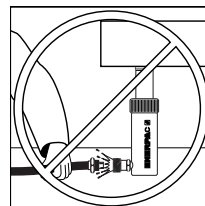
OGOHLANTIRISH

Tizimning barcha tarkibiy qismlari ortiqcha issiqlik, alanga, payvandlash sachratqisi, harakatlanuvchi mashina qismlari, o'tkir qirralar va korroziv kimyoviy moddalar kabi tashqi shikastlanish manbalaridan himoyalanganligiga ishonch hosil qiling. Shlanglarni 65°C [150°F] va undan yuqori haroratga qo'ymang.



OGOHLANTIRISH

Tizim bosimdaligida HECH QACHON gidravlik ulanishlarni o'rnatmang yoki uzming.



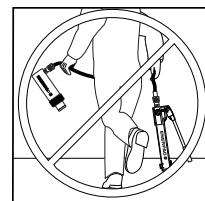
OGOHLANTIRISH

Gidravlika uskunalarini boshqarishda tegishli shaxsiy himoya vositalarini kiyish shart.



OGOHLANTIRISH

Bosim ostidagi shlanglarni ishlatmang. Shikastlangan shlanglarni darhol almashtiring. Kichkina tirqishdan chiqayotgan gidravlik suyuqlik teriga kirib, jiddiy shikastlanishga olib kelishi mumkin. Teriga moy kirib qolsa, darhol shifokorga murojaat qiling.



DIQQAT

Nasos yoki silindr kabi gidravlik qismlarni tashish uchun gidravlik shlangdan foydalanmang.

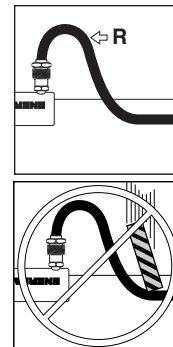
DIQQAT

Faqat ishlab chiqaruvchi tavsiya etgan suyuqlikdan foydalaning. Tizimdagi suyuqliklarni aralashtirmang. Faqat tizim komponentlariga mos suyuqliklardan foydalaning, aks holda zichlagichlar va shlanglar shikastlanadi. Sintetik va o'tga chidamli suyuqliklar maxsus zichlagichlar va shlanglarni talab qiladi. Tavsiya olish uchun eng yaqin vakolatli xizmat markazi yoki ishlab chiqaruvchiga murojaat qiling.

O'RNATISH

Gidravlik shlanglari

1. Ishlashdan oldin tizimni ko'zdan kechiring.
2. Shlangning sizishga olib kelishi mumkin bo'lgan yoriqlar, bukilishlar, kesilishlar yoki boshqa shikastlanishlar yo'qligini tekshiring. Rezina himoyalagichlar shlangning har bir uchidagi qisilgan joylarni himoya qiladi.
3. Barcha shlang uchlari, muftalar yoki birlashtiruvchi uchlar toza va kertiklar yaxshi holatda ekanligiga ishonch hosil qiling.
4. Shlangni juda qattiq buramaslik yoki bukmaslik kerak. Egilish radiusi (R) 700 seriyali shlanglar uchun kamida 6,0 sm [2,36 duym] va kamida 11,4 sm bo'lishi kerak 900 seriyali shlanglar uchun [4,5 duym]. Iloji boricha doim kamroq egilishlardan foydalaning.
5. Shlangga og'ir narsalar tashlamang. Keskin zarba shlang simlarining ichki shikastlanishiga olib kelishi mumkin. Shikastlangan shlangga bosim berish, uning yorilishiga olib kelishi mumkin.
6. Nasos va silindr orasidagi barcha shlang ulanishlari zich va sizmayotganligiga ishonch hosil qiling. Ulanishlarni ortiqcha qotirmang yoki ulanishlarni mahkamlash uchun asboblardan foydalanmang. Ortiqcha burash kuchi kertik muddatidan oldin ishdan chiqishiga olib kelishi va yuqori bosimli fittinglarning nominal sig'imdan pastroq bosimda ajralishiga sabab bo'lishi mumkin. Tez ajraladigan fittinglardan foydalanganda, ularning to'g'ri va to'liq mahkamlanganligiga ishonch hosil qiling.



Fiting va tyubing

Gidravlik tizimlarda fitting qo'llanilganda quyidagi ko'rsatmalardan foydalanish lozim.

1. Kertikli fittinglar ko'ndalang bo'lmasligiga e'tibor berish kerak.
2. Yuqori sifatli quvur kertik zichlagich yordamida ulanishlarning germetikligini tekshiring.
3. Tasma yoki zichlovchi aralashma faqat kertikli joylar bilan cheklanishi kerak. Tizimga tasma bo'laklari tushmasligi uchun birinchi ipni tasmadan holi saqlang.



DIQQAT

Tasma bo'laklari gidravlik tizimga tushmasligi uchun ehtiyot bo'ling. Suyuqlikdagi tasma bo'laklari suyuqlik oqimini buzadi, bu esa tizim ishdan chiqishiga sabab bo'ladi.

4. Vibratsiya va tizimning zarbiy yuklamalari fitting/tyubinglar teshilishiga asosiy sabab bo'ladi. Tizim xizmat muddatini uzaytirish uchun sotuvdagi naychalarni ushlab turing. Quvurli tayanchdan foydalanish uchun eng muhim joy – fittingdan 4-7 duym orqada.
5. Tyubing qattiq emas. Uzoq oriqlar tutqichlar bilan mahkamlanishi kerak. Tutqichsiz kesimlar o'rnatishning muddatidan oldin ishdan chiqishiga olib kelishi mumkin. Klapanlar va hisoblagichlarni doim mahkam o'rnatish. Hech qachon tyubinglarni yagona tayanchli qilib qoldirmang!

TEXNIK XIZMAT

Bu bo'limda gidravlik tizimda ko'p uchraydigan qismlar nazarda tutiladi.

Umumiy

1. Komponentlarni doim toza tuting. Aksariyat gidravlikaga xizmat ko'rsatish muammolari gidravlika tizimidagi kirlanish va/yoki metall qirindisi sababli yuzaga keladi. Bu muammolarning oldini olish uchun to'g'ri texnik xizmat ko'rsatish, jumladan zanglashning oldini olish va tozalikdan foydalanish gidravlik tizim xizmat muddatini uzaytirishga yordam beradi.
2. Faqat tasdiqlangan toza gidravlika suyuqligini ishlating va ishlab chiqaruvchi tomonidan tavsiya qilingan almashtirish suyuqligidan foydalaning. Qurilma ekstremal sharoitlarda ishlatilsa, suyuqliklarni tez-tez almashtiring.
3. Ishlatilayotgan bo'lsa, tizimdagi filtrni vaqti-vaqti bilan almashtiring yoki tozalang.

Gidravlik shlanglari

1. Gidravlika shlanglar kerak bo'lib qolguncha qadoqda turadi.
2. Shlanglarni 10°-24°C [50°-75°F] haroratda va 20-70% namlikda saqlang.
3. Shlanglarni hech qachon issiq, nam xonada hamda quyosh nuri tushadigan joyda yoki issiqlik manbalari yaqinida saqlamang.
4. Shlanglarni ustma-ust taxlamang. Uyum og'irligi ostki shlanglarni ezishga intiladi. Tokchada osilib turishi maqsadga muvofiq.
5. Muftalar yoki shlanglarni tortish yoki bosish orqali gidravlika agregatlarni olib yurish yoki sudrash mumkin emas.

Fiting va muftalar

1. Barcha erkak yoki urg'ochi mufta kertiklari toza saqlanishi va muntazam moylanib turishi kerak. Tizimga ulanmagan chang qopqoqli muftalarni yoping. Komponent foydalanishga tayyor bo'lmaguncha qopqoq yoki tiqinlarni olib tashlamang.
2. Foydalanilmayotganda muftalarda chang qopqoqlarini saqlang. Barcha ishlatilmagan muftalar chang qopqoqlari/kertikli himoyalagichlar bilan yopilganligiga ishonch hosil qiling.
3. Barcha shlang ulanishlari chang va kirlardan holi ekanligiga ishonch hosil qiling.