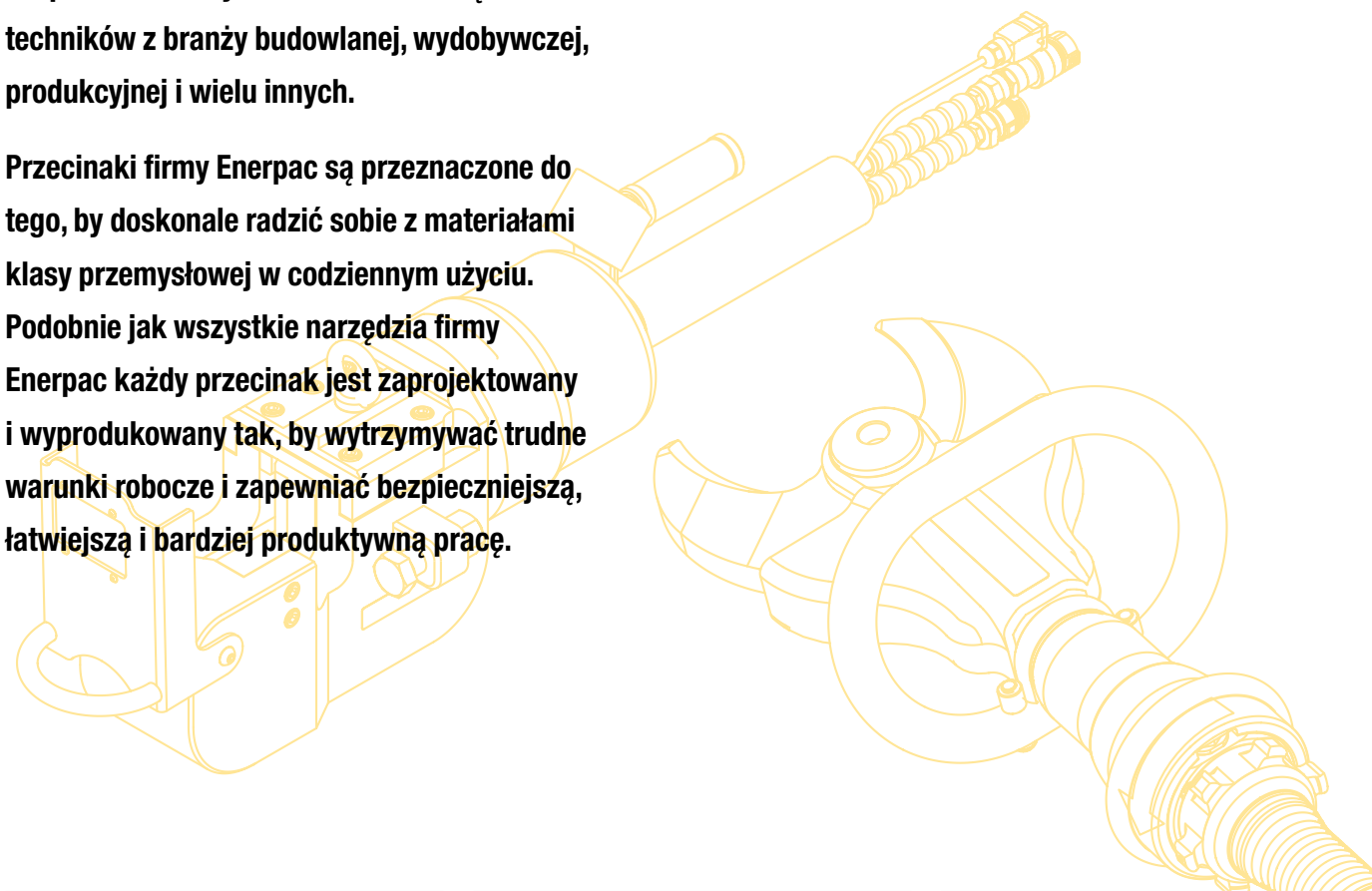


Przecinaki światowej klasy

W przypadku konieczności cięcia ciężkich prętów, łańcuchów, kabli czy podobnych materiałów, odpowiednie narzędzie znajdziesz w szerokiej gamie przecinaków firmy Enerpac.

Bogaty asortyment przecinaków hydraulicznych, elektrycznych i ręcznych zapewni szybkie, bezpieczne i korzystne cenowo rozwiązanie dla techników z branży budowlanej, wydobywczej, produkcyjnej i wielu innych.

Przecinaki firmy Enerpac są przeznaczone do tego, by doskonale radzić sobie z materiałami klasy przemysłowej w codziennym użyciu. Podobnie jak wszystkie narzędzia firmy Enerpac każdy przecinak jest zaprojektowany i wyprodukowany tak, by wytrzymywać trudne warunki robocze i zapewniać bezpieczniejszą, łatwiejszą i bardziej produktywną pracę.



Przegląd przecinaków

Typ przecinaka		Maksymalny zakres cięcia narzędzia *	Seria		Sposób zasilania	Strona
Przecinaki do prętów		52 mm (maks. średnica cięcia materiału)	EBH EBE EBC		Hydrauliczne, elektryczne & Bezprzewodowe	202 ▶
Przecinaki do rozbiórki		170 mm (maks. szczelina ostrza)	EDCH		Hydrauliczne	206 ▶
Przecinaki do płaskowników		70 x 15 mm (maks. wysokość x szerokość cięcia materiału)	EFBE		Elektryczne	207 ▶
Przecinaki do łańcuchów		32 mm (maks. średnica cięcia ogniwa)	ECCE		Elektryczne	208 ▶
Przecinaki do kabli i przewodów		180 mm (maks. średnica cięcia materiału)	EWCH EWCE		Hydrauliczne & elektryczne	210 ▶
Narzędzia tnąco-rozpierające		300 mm (maks. szczelina ostrza)	ECSE		Elektryczne	213 ▶
Przecinaki hydrauliczne		101 mm (maks. średnica cięcia materiału)	WHC WHR STC		Hydrauliczne	214 ▶
Hydrauliczne przecinaki ręczne		85 mm (maks. średnica cięcia materiału)	WMC		Ręczne	215 ▶
Seria ZE Pompy & węże		1,1 - 5,6 kW	EBH EWCH		Elektryczne	216 ▶
Seria ZC, ZE Pompy & węże		1,0 - 1,1 - 5,6 kW	EBH EDCH EWCH		Bezprzewodowe & Elektryczne	217 ▶

* Rzeczywiste zakresy cięcia mogą się różnić w zależności od ciętego materiału.

▼ Przedstawione modele od lewej do prawej: EBC20E, EBH30 i EBE22E



Szybkie, bezpieczne i proste rozwiązanie do cięcia prętów z metalu



Mechanika wewnętrzna

Seria EBH: Cylinder jest napędzany zewnętrzną pompą firmy Enerpac.

Seria EBC i EBE: Cylinder jest napędzany pompą radialną, zasilaną silnikiem elektrycznym.



Typowe zastosowania cięcia prętów

- Budownictwo handlowe i mieszkaniowe
- Konstrukcje betonowe i murowe
- Obróbka mechaniczna metali
- Produkcja przemysłowa.

Wydajność

- Szeroka gama narzędzi hydraulicznych i elektrycznych do szybkiego i łatwego przecinania ciężkich prętów
- Wysoko wytrzymałe ostrza mają wyjątkową trwałość, przewyższającą ostrza szlifierek kątowych czy pił.

Bezpieczeństwo

- Kontrolowany proces cięcia zapewnia wyższe bezpieczeństwo w porównaniu z użyciem ostrzy odcinających
- Minimalne ryzyko iskrzenia w porównaniu z metodami cięcia palnikiem, szlifowania czy piłowania
- Przecinaki generują minimalny poziom drgań, przyczyniając się do zapobiegania zespołowi wibracyjnemu dłoni i rąk.

▼ Przecinaki do prętów firmy Enerpac zostały zaprojektowane do ciężkich zadań.



Hydrauliczne przecinaki do prętów, seria EBH



Hydrauliczne przecinaki do prętów, seria EBH

Hydrauliczne przecinaki do prętów serii EBH są napędzane przez specjalną zewnętrzną pompę hydrauliczną w celu zapewnienia optymalnej mocy i większego cyklu pracy w porównaniu z innymi przecinakami.

Modele te doskonale nadają się do użycia w zakładach produkcyjnych i wytwórczych w przypadku cięcia na skalę masową i wymagających zastosowań.

- ① Wysoko wytrzymałe ostrza zachowują skuteczność przez cały okres intensywnej eksploatacji.
- ② Osłona zabezpieczająca chroni przed urazami dłoni.
- ③ Wysoko wydajna głowica tnąca zapewnia dłuższy okres użytkowania.
- ④ Uchwyt do podnoszenia ułatwia pozycjonowanie i transport.
- ⑤ Cylinder dwustronnego działania z przyciskami wysuwu i powrotu zapewnia lepsze sterowanie i minimalizuje ryzyko zaklinowania.
- ⑥ Zewnętrzna pompa hydrauliczna ułatwia utrzymywanie właściwej temperatury narzędzia, wydłużając czas pracy (pompa i wąż są sprzedawane osobno).



Seria EBH



Maksymalna twardość materiału:

HRc 43

Maksymalna średnica materiału:

30 – 35 – 52 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 barów



Pompy elektryczne i akcesoria

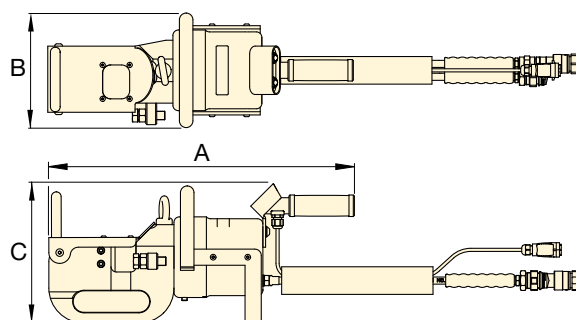
Przecinaki hydrauliczne serii EBH są przeznaczone do pracy z pompami elektrycznymi serii ZE4 & ZE6. Modele pomp różnią się napięciem. Pompa i węże są sprzedawane osobno. Oba są wymagane do działania systemu.

Strona: 216



Opcjonalny Manometry GKHC

Mogą być używane do monitorowania ciśnienia w układzie hydraulicznym. Enerpac zaleca zestaw przyrządu pomiarowego GKHC do stosowania z nożami hydraulicznymi Enerpac.



Maksymalna średnica materiału *	Numer modelu	Maksymalna wytrzymałość materiału na rozciąganie (daN/mm ²)	Maksymalna twardość materiału * (HRc)	Maksymalna siła cięcia (kN)	Maksymalne hydrauliczne ciśnienie robocze (bar)	Wymiary (mm)			(kg)	Numer modelu wymiennego zestawu ostrzy
						A	B	C		
30	EBH30	60	43	445	700	480	183	221	21	EBH3001K
35	EBH35	62	43	606	700	566	213	259	48	EBH3501K
52	EBH52	50	43	1078	700	765	264	311	136	EBH5201K

* Podane maksymalne wartości właściwości materiału odnoszą się do materiału przeznaczonego do cięcia.



Elektryczne przecinaki do prętów serii EBE

Uniwersalne elektryczne przecinaki do prętów serii EBE szybko przecinają ciężkie pręty o średnicy do 26 mm bez konieczności stosowania zewnętrznej pompy hydraulicznej.

Ich kompaktowe wymiary i niska masa umożliwiają łatwy transport i użycie w dowolnych miejscach z dostępem do zewnętrznego źródła energii elektrycznej.

- ① Wysoko wytrzymałe ostrza zachowują skuteczność przez cały okres intensywnej eksploatacji.
- ② Osłona zabezpieczająca chroni przed urazami dłoni.
- ③ Wysoko wydajna głowica tnąca zapewnia dłuższy okres użytkowania.
- ④ Uchwyt do podnoszenia pozwala na łatwe pozycjonowanie i transport.
- ⑤ Mechanizm zwalniania tłoka umożliwia przestawienie ostrza, minimalizując ryzyko zaklinowania i umożliwiając kontrolę nad procesem cięcia.



Seria EBE



Maksymalna twardość materiału:

HRc 43

Maksymalna średnica materiału:

22 – 26 mm

Napięcie *:

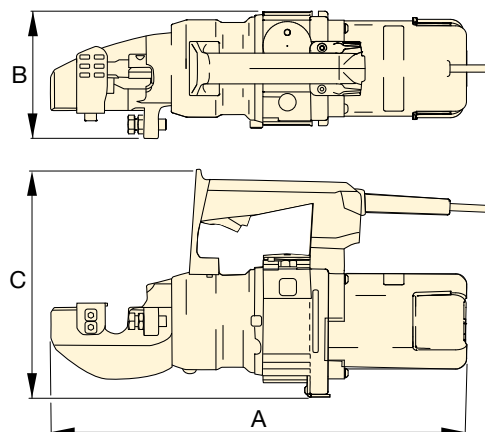
120 i 230 V

* Certyfikat ETL obejmuje jedynie narzędzia o napięciu 120 V.

Napięcie: (numer modelu zakończony literą)

B = 120 V, 60 Hz (z amerykańską wtyczką 1-15 NEMA)

E = 230 V, 50 Hz (z europejską wtyczką „SCHUKO”)



Maksymalna średnica materiału ¹⁾	Specyfikacje zasilania				Numer modelu	Maksymalna wytrzymałość materiału na rozciąganie (daN/mm ²)	Maksymalna twardość materiału ¹⁾ (HRc)	Maksymalna siła cięcia (kN)	Wymiary (mm)			Długość przewodu (m)	(kg)	Numer modelu wymiennego zestawu ostrzy
	Volt	Hz	Amper	kW					A	B	C			
22	120	60	11	1,3	EBE22B	65	43	223	460	140	249	1,8	13,2	EBE2201K
22	230	50	6,8	1,4	EBE22E	65	43	223	460	140	249	3,0	13,2	EBE2201K
26	120	60	11	1,3	EBE26B	65	43	329	468	140	259	1,8	15,9	EBE2601K
26	230	50	6,8	1,4	EBE26E	65	43	329	468	140	259	3,0	15,9	EBE2601K

¹⁾ Podane maksymalne wartości właściwości materiału odnoszą się do materiału przeznaczonego do cięcia.

Bezprzewodowe przecinaki do prętów, seria EBC

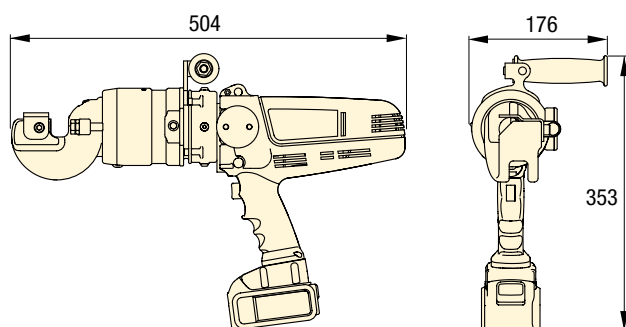


Bezprzewodowe przecinaki do prętów, seria EBC

Wyjątkowo mobilne, bezprzewodowe przecinaki do prętów serii EBC szybko i łatwo przecinają pręty zbrojeniowe do rozmiaru nr 6 lub podobne metalowe pręty o średnicy do 20 mm.

Wydajny akumulator litowo-jonowy 18 V zapewnia mobilność i długi czas pracy, co sprawia, że narzędzia te stanowią doskonałe i sprawdzone rozwiązanie do pracy na placach budowy, włączając w to odległe lokalizacje oraz miejsca bez dostępu do zewnętrznego źródła zasilania.

- 1 Wysoce wytrzymałe ostrza zachowują skuteczność przez cały okres intensywnej eksploatacji.
- 2 Osłona zabezpieczająca chroni przed urazami dłoni.
- 3 Wysoce wytrzymałą głowicę tnącą można obracać w zakresie 360 stopni, co ułatwia optymalne ustawienie ostrzy na elemencie roboczym.
- 4 Uchwyt do podnoszenia pozwala na łatwe pozycjonowanie i transport.
- 5 Mechanizm zwalniania tłoka umożliwia przestawienie ostrza, zapewniając kontrolę nad procesem cięcia.
- 6 Wydajny akumulator 18 V zapewnia wysoką produktywność i pełną mobilność.



Seria EBC



Maksymalna twardość materiału:

HRc 43

Maksymalna średnica materiału:

20 mm

Akumulator litowo-jonowy:

12 i 18 V

* Certyfikat ETL odnosi się jedynie do narzędzi o napięciu 120 V.



Akumulatory i ładowarki

Przecinaki serii EBC w wersji standardowej są wyposażone w dwa akumulatory litowo-jonowe DeWALT® 18 V – 5 Ah i jedną ładowarkę DeWALT® 12 V lub 18 V. Dodatkowe akumulatory i ładowarki sprzedawane są osobno.

Przecinaki serii EBC współdziałają z akumulatorami XR 18 V DeWALT®. DeWALT® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy DeWALT Industrial Tool Co., która to firma nie wyprodukowała, nie wydała licencji, nie zatwierdziła ani nie promuje tego produktu.

Do numeru modelu przecinaka	Akumulator litowo-jonowy DeWALT®	Ładowarka do akumulatora lit.-jon. 12 V i 18 V
EBC20B	B205	BC1220B
EBC20E	B185	BC1220E

Napięcie: (numer modelu zakończony literą)

B = 120 V, 60 Hz (z amerykańską wtyczką 1-15 NEMA)

E = 230 V, 50 Hz (z europejską wtyczką „SCHUKO”)

Maksymalna średnica materiału ¹⁾ (mm)	Specyfikacje zasilania			Numer modelu ²⁾	Maksymalna wytrzymałość materiału na rozciąganie ¹⁾ (daN/mm ²)	Maksymalna twardość materiału ¹⁾ (HRc)	Maksymalna siła cięcia (kN)	(bez akumulatora) (kg)	Numer modelu wymiennego zestawu ostrzy
	Napięcie wejściowe akumulatora (V)	Amper	kW						
20	18 - 20	46	0,83	EBC20B	65	43	190	8,7	EBC2001K
20	18 - 20	46	0,83	EBC20E	65	43	190	8,7	EBC2001K

¹⁾ Podane maksymalne wartości właściwości materiału odnoszą się do materiału przeznaczonego do cięcia.

²⁾ Aby zamówić przecinak serii EBC bez akumulatora lub ładowarki, należy usunąć literę „B” lub „E” z numeru modelu, np. „EBC20”.

▼ EDCH130



Wydajność

- Mocne szczęki oraz wyjątkowo duża szczelina między ostrzami umożliwiają szerokie zastosowanie, włącznie z metalowymi rurami, kablami telekomunikacyjnymi, profilami i podobnymi materiałami. *
- Szeroka gama opcjonalnych pomp zapewni odpowiednie zasilanie, prędkość oraz możliwości transportu dostosowane do każdego rodzaju zastosowania.

Bezpieczeństwo

- Minimalne ryzyko iskrzenia w porównaniu z metodami cięcia palnikiem, szlifowania czy piłowania
- Przecinaki generują minimalny poziom drgań, przyczyniając się do zapobiegania zespołowi wibracyjnemu dłoni i rąk.



- 1 Trwałe ostrza zachowują skuteczność przez cały okres intensywnej eksploatacji
- 2 Cylinder dwustronnego działania zapewnia lepszą kontrolę i minimalizuje ryzyko zaklinowania
- 3 Pokrętko kontrolne po zwolnieniu natychmiast zatrzymuje narzędzie, zwiększając bezpieczeństwo operatora
- 4 Zewnętrzna pompa hydrauliczna ułatwia utrzymywanie właściwej temperatury narzędzia, wydłużając czas pracy (pompa i wąż są sprzedawane osobno)

Seria EDCH



Maksymalna twardość materiału:

HRC 41

Maksymalna szczelina między ostrzami:

130 – 145 – 170 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 barów



Pompy elektryczne i akcesoria

Przecinaki hydrauliczne serii EDCH są przeznaczone do pracy z pompami elektrycznymi serii ZC3, ZE4 & ZE6.

Modele pomp różnią się napięciem. Zestaw pompy i węża jest sprzedawany osobno i jest niezbędny, by zapewnić działanie układu.

Strona: 217



* **WAŻNE:** Nie używać do cięcia lin stalowych. Do tego celu użyć przecinaka do lin stalowych i kabli serii EWCH.

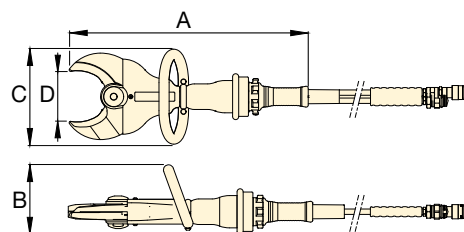
Strona: 211



Opcjonalny Manometry GKHC

Mogą być używane do monitorowania ciśnienia w układzie hydraulicznym. Enerpac zaleca zestaw przyrządu

pomiarowego GKHC do stosowania z nożami hydraulicznymi Enerpac.



Maks. szczelina między ostrzami *	Numer modelu	Maks. wytrzymałość materiału na rozciąganie (daN/mm ²)	Maksymalna twardość materiału * (HRC)	Maksymalne ciśnienie robocze (bar)	Wymiary (mm)				 (kg)	Numer modelu wymiennego zestawu ostrzy
(mm)					A	B	C	D		
130	EDCH130	65	41	700	589	170	234	130	11,5	EDCH13001K
145	EDCH145	65	41	700	687	206	246	145	16,9	EDCH14501K
170	EDCH170	65	41	700	733	172	249	170	24,2	EDCH17001K

* Podane maksymalne wartości właściwości materiału odnoszą się do materiału przeznaczonego do cięcia.

WAŻNE: Nie używać do cięcia lin stalowych. Do tego celu użyć przecinaka do lin stalowych i kabli serii EWCH.

Elektryczne przecinaki do płaskowników



Elektryczne przecinaki do płaskowników serii EFBE

Elektryczne przecinaki do płaskowników serii EFBE zwiększają bezpieczeństwo podczas pracy, umożliwiając zastąpienie ryzykownych metod cięcia precyzyjnym rozwiązaniem z pełną kontrolą cięcia. W odróżnieniu od standardowych przecinaków prętów konstrukcja głowicy z możliwością głębokiego cięcia pozwala przecinać pręty z metalu o wysokości do 70 mm (2¾ cala) i grubości ponad 15 mm (0,59 cala).

Mechanizm zwalniania tłoka umożliwia zatrzymanie i przestawienie ostrza w dowolnym momencie, zapewniając operatorowi wysoki stopień precyzji i kontroli. Przecinaki serii EFBE stanowią doskonałe rozwiązanie do użycia w zakładach produkcji przemysłowej, jak również warsztatach obróbki stali i metali.

- 1 Wysoko wytrzymałe ostrza tną płaskowniki, zachowując skuteczność przez cały okres intensywnej eksploatacji
- 2 Wysoko wydajna głowica tnąca zapewnia dłuższy okres użytkowania
- 3 Solidny uchwyt zapewnia łatwe pozycjonowanie i transport
- 4 Mechanizm zwalniania tłoka umożliwia cofanie ostrza, zapewniając pełną kontrolę nad procesem cięcia oraz minimalizując ryzyko zaklinowania



Napięcie: (numer modelu zakończony literą)

B = 120 V, 60 Hz (z amerykańską wtyczką 1-15 NEMA)

E = 230 V, 50 Hz (z europejską wtyczką „SCHUKO”)

Seria EFBE



Maksymalna twardość materiału:

HRc 33

Maksymalna wysokość x szerokość materiału:

50 x 17 mm / 70 x 15 mm

Napięcie *:

120 i 230 V

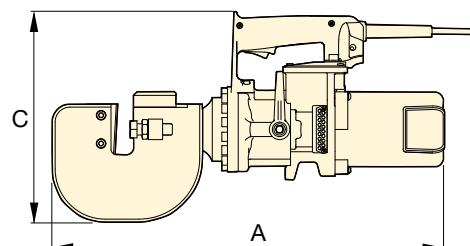
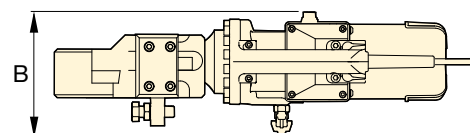
* Certyfikat ETL obejmuje jedynie narzędzia o napięciu 120 V.



Wymienne zestawy ostrzy

Aby zamówić części wymienne, należy użyć jednego z numerów modeli podanych poniżej.

Dla Numer modelu	Zestaw ostrzy Numer modelu
EFBE5017B	EFBE501701K
EFBE5017E	
EFBE7015B	EFBE701501K
EFBE7015E	



Maksymalne wymiary materiału ¹⁾ (mm)		Specyfikacje zasilania				Numer modelu	Maksymalna wytrzymałość materiału na rozciąganie ¹⁾ (daN/mm ²)	Maksymalna twardość materiału ¹⁾ (HRc)	Maksymalna siła cięcia (kN)	Wymiary (mm)			Długość przewodu (m)	Ciężar (kg)
minimalna	ślizgowej	Volt	Hz	Amper	kW					A	B	C		
50	17	120	60	11	1,3	EFBE5017B	45	33	265	483	175	272	1,8	21
50	17	230	50	6,8	1,4	EFBE5017E	45	33	265	483	175	272	3,0	21
70	15	120	60	11	1,3	EFBE7015B	45	33	265	555	175	298	1,8	30
70	15	230	50	6,8	1,4	EFBE7015E	45	33	265	555	175	298	3,0	30

¹⁾ Podane maksymalne wartości właściwości materiału odnoszą się do materiału przeznaczonego do cięcia.

▼ Elektryczny przecinak do łańcuchów ECCE32E



**Proste rozwiązanie
do cięcia łańcuchów
przemysłowych o dużej
wytrzymałości**



Mechanika wewnętrzna

Seria ECCE: Cylinder jest napędzany pompą radialną, zasilaną silnikiem elektrycznym.

Wydajność

- Szybkie i niemal bez wysiłku przecinanie ogniw łańcuchów o dużej wytrzymałości
- Ostrza o wyjątkowej trwałości, przewyższającej ostrza szlifierek kątowych czy pił.

Bezpieczeństwo

- W pełni kontrolowany proces cięcia za osłoną zabezpieczającą zwiększa bezpieczeństwo
- Precyzyjne cięcie wybranych ogniw zapobiega uszkodzeniu przyległych ogniw i osłabieniu łańcucha
- Minimalne ryzyko iskrzenia w porównaniu z metodami cięcia palnikiem, szlifowania czy piłowania
- Przecinaki generują minimalny poziom drgań, przyczyniając się do zapobiegania zespołowi wibracyjnemu dłoni i rąk.



Typowe zastosowania przecinaki do łańcuchów

- Produkcja łańcuchów
- Górnictwo
- Montaż konstrukcji / przeładunek materiałów do transportu
- Sektor ropy naftowej i gazu ziemnego
- Przemysł morski



◀ Łatwe przecinanie
ogniw łańcuchów
dzięki przecinakom do
łańcuchów firmy Enerpac.

Elektryczne przecinaki do łańcuchów, seria ECCE

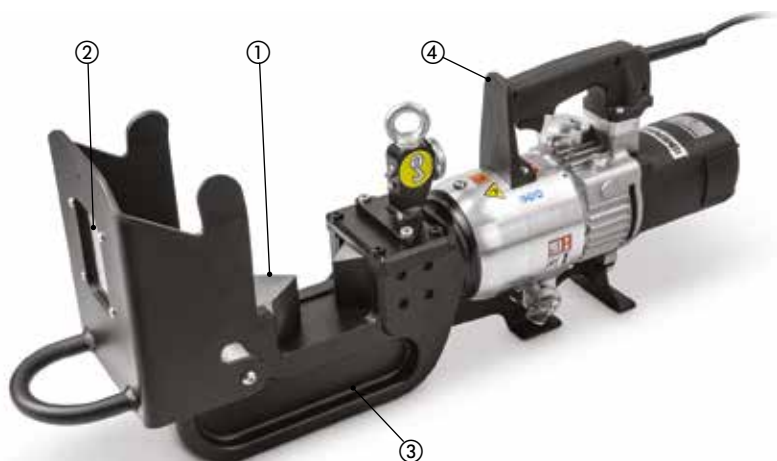


Elektryczne przecinaki do łańcuchów serii ECCE

Elektryczne przecinaki do łańcuchów serii ECCE doskonale sprawdzają się w zastosowaniach, w których najważniejsze jest bezpieczeństwo. W odróżnieniu od innych metod cięcia przecinaki do łańcuchów firmy Enerpac precyzyjnie przecinają wybrane ogniwa łańcucha za zamkniętą, przezroczystą osłoną zabezpieczającą.

Chroni to nie tylko dłonie operatora, ale również zapobiega uszkodzeniu sąsiednich ogniw, do czego często dochodzi w przypadku innych metod cięcia, jak palniki czy obcinaki.

- 1 Wysoko wytrzymałe ostrza zachowują skuteczność przez cały okres intensywnej eksploatacji.
- 2 Przezroczysta osłona zabezpieczająca chroni dłonie i umożliwia ciągłe monitorowanie procesu cięcia, zapewniając lepsze prowadzenie.
- 3 Wysoko wydajna głowica tnąca zapewnia dłuższy okres użytkowania.
- 4 Uchwyt do podnoszenia i uchwyt z uchem zapewniają łatwe pozycjonowanie i transport.



Seria ECCE



Maksymalna twardość materiału:

HRc 46

Maksymalna średnica materiału:

26 - 32 mm

Maksymalna klasa łańcucha:

120

Napięcie *:

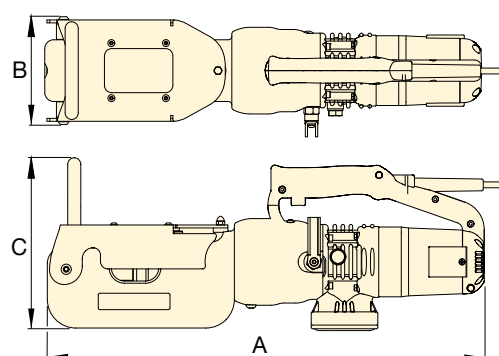
120 i 230 V

* Certyfikat ETL obejmuje jedynie narzędzia o napięciu 120 V.

Napięcie: (numer modelu zakończony literą)

B = 120 V, 60 Hz (z amerykańską wtyczką 1-15 NEMA)

E = 230 V, 50 Hz (z europejską wtyczką „SCHUKO”)



Klasa ¹⁾ & Maksymalna średnica materiału ²⁾ (mm)					Specyfikacje zasilania				Numer modelu	Maksymalna twardość materiału ¹⁾ (HRc)	Maksymalna siła cięcia (kN)	Wymiary (mm)			Długość przewodu (m)	Masa (kg)	Numer modelu wymiennego zestawu ostrzy
Klasa 40	Klasa 60	Klasa 80	Klasa 100	Klasa 120	Volt	Hz	Amp.	kW				A	B	C			
26	22	18	16	14	120	60	10	1,2	ECCE26B	46	312	600	154	235	1,8	25	ECCE2601K
26	22	18	16	14	230	50	5,3	1,1	ECCE26E	46	312	600	154	235	3,0	25	ECCE2601K
32	28	24	20	18	120	60	11	1,3	ECCE32B	46	471	700	192	321	1,8	48	ECCE3201K
32	28	24	20	18	230	50	6,8	1,4	ECCE32E	46	471	700	192	321	3,0	48	ECCE3201K

¹⁾ Cięcie większych łańcuchów lub łańcuchów o gatunku większym niż zalecany spowoduje zwiększenie zużycia i może uszkodzić narzędzie.

²⁾ Wszystkie ogniwa powyżej 12,7 mm (1/2 cala) należy przecinać w dwóch etapach, w każdym etapie przecinając jedną stronę ogniwa.

▼ Przedstawione modele od lewej do prawej: EWCH90 i EWCE55E



Szybki i czysty sposób cięcia kabli i lin stalowych



Mechanika wewnętrzna

Seria EWCH: Cylinder jest napędzany zewnętrzną pompą hydrauliczną firmy Enerpac.

Seria EWCE: Cylinder jest napędzany pompą radialną, zasilaną silnikiem elektrycznym.

Wydajność

- Szeroka gama narzędzi hydraulicznych i elektrycznych do szybkiego i łatwego przecinania kabli i lin stalowych.

Bezpieczeństwo

- Kontrolowany proces cięcia zwiększa bezpieczeństwo operatora
- Minimalne ryzyko iskrzenia w porównaniu z metodami cięcia palnikiem, szlifowania czy piłowania
- Przecinaki generują minimalny poziom drgań, przyczyniając się do zapobiegania zespołowi wibracyjnemu dłoni i rąk.



Typowe zastosowania cięcia kabli i przewodów

- Telekomunikacja
- Montaż i konserwacja instalacji elektrycznych
- Wytwarzanie energii i przesył
- Przemysł stoczniowy

▼ Ostrza gilotynowe przyspieszają prace z użyciem kabli elektrycznych i lin.



Hydrauliczne przecinaki do kabli i przewodów, seria EWCH



Hydrauliczne przecinaki do kabli i przewodów serii EWCH

Hydrauliczne przecinaki do kabli i przewodów serii EWCH stanowią doskonałe narzędzie do zakładów produkcyjnych, w których często wymagane jest cięcie na skalę masową.

Każde narzędzie napędzane jest za pomocą specjalnej, zewnętrznej pompy hydraulicznej, która zapewnia większą siłę cięcia i umożliwia intensywniejsze cykle pracy w porównaniu z innymi przecinakami.

- 1 Ostrza gilotynowe zachowują skuteczność przez cały okres intensywnej eksploatacji.
- 2 Głowicę tnącą można otwierać i zamykać, pozwalając na łatwiejsze ustawienie materiału do cięcia.
- 3 Uchwyt z otworem ułatwia podnoszenie.
- 4 Cylinder dwustronnego działania z przyciskami wysuwu i powrotu zapewnia lepsze sterowanie i minimalizuje ryzyko zaklinowania.
- 5 Zewnętrzna pompa hydrauliczna ułatwia utrzymywanie właściwej temperatury narzędzia, wydłużając czas pracy (pompa i wąż są sprzedawane osobno).



Seria EWCH



Maksymalna twardość materiału:

HRc 43

Maksymalna średnica materiału:

90 – 140 – 180 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 barów



Pompy elektryczne i akcesoria

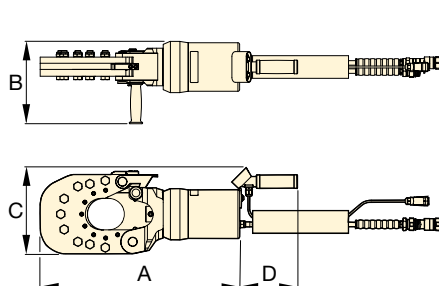
Przecinaki hydrauliczne serii EWCH są przeznaczone do pracy z pompami elektrycznymi serii ZE6. Modele pomp różnią się napięciem. Pompa i węże są sprzedawane osobno. Oba są wymagane do działania systemu.

Strona: 216

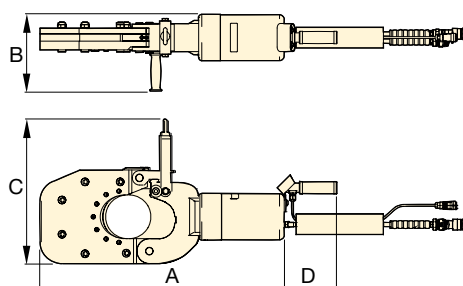


Opcjonalny Manometry GKHC

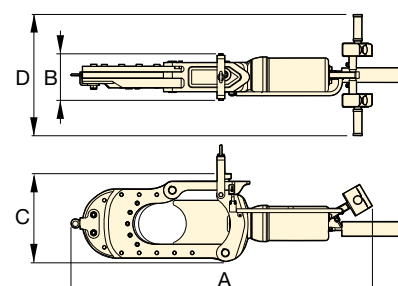
Mogą być używane do monitorowania ciśnienia w układzie hydraulicznym. Enerpac zaleca zestaw przyrządu pomiarowego GKHC do stosowania z nożami hydraulicznymi Enerpac.



EWCH90



EWCH140



EWCH180

Maksymalna średnica materiału *	Numer modelu	Maksymalna wytrzymałość materiału na rozciąganie (daN/mm ²)	Maksymalna twardość materiału *	Maksymalna siła cięcia (kN)	Maksymalne hydrauliczne ciśnienie robocze (bar)	Wymiary (mm)				 (kg)	Numer modelu wymiennego zestawu ostrzy
						A	B	C	D		
90	EWCH90	65	43	550	700	582	282	251	169	54	EWCH9001K
140	EWCH140	65	43	550	700	782	246	309	169	90	EWCH14001K
180	EWCH180	65	43	774	700	1364	211	401	551	150	EWCH18001K

* Podane maksymalne wartości właściwości materiału odnoszą się do materiału przeznaczonego do cięcia.

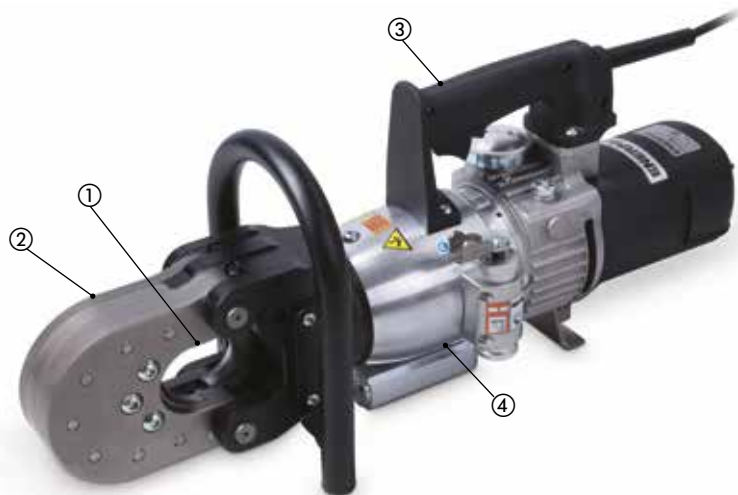


Elektryczne przecinaki do kabli i przewodów serii EWCE

Elektryczne przecinaki do kabli i przewodów serii EWCE łączą efektywność i bezpieczeństwo swoich hydraulicznych odpowiedników z większą mobilnością narzędzi elektrycznych.

Niższa masa umożliwia łatwiejsze przenoszenie i pozycjonowanie. Dostępne w wersji 120 V i 230 V.

- ① Trwałe ostrza gilotynowe zachowują skuteczność przez cały okres intensywnej eksploatacji.
- ② Głowica tnąca otwiera się szeroko, ułatwiając pozycjonowanie przewodu czy kabla.
- ③ Solidne uchwyty zapewniają łatwe pozycjonowanie i transport.
- ④ Cylinder dwustronnego działania ze sterowaniem kierunkowym zapewnia lepszą obsługę i minimalizuje ryzyko zaklinowania.



◀ Z łatwością przecina kable i przewody.

Seria EWCE



Maksymalna twardość materiału:

HRc 48

Maksymalna średnica materiału:

42 – 55 mm

Napięcie *:

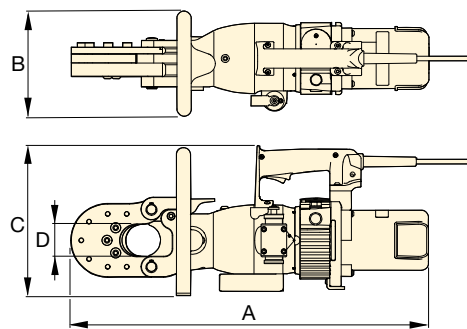
120 i 230 V

* Certyfikat ETL obejmuje jedynie narzędzia o napięciu 120 V.

Napięcie: (numer modelu zakończony literą)

B = 120 V, 60 Hz (z amerykańską wtyczką 1-15 NEMA)

E = 230 V, 50 Hz (z europejską wtyczką „SCHUKO”)



Maksymalna średnica materiału * (mm)		Specyfikacje zasilania				Numer modelu	Maksymalna twardość materiału * (HRc)	Maksymalna siła cięcia (kN)	Wymiary (mm)				Długość przewodu (m)	Ciężar (kg)	Numer modelu wymiennego zestawu ostrzy
Kabel	Lina	Volt	Hz	Amper	kW				A	B	C	D			
55	42	120	60	11	1,3	EWCE55B	48	380	627	183	264	56	1,8	25	EWCE5501K
55	42	230	50	6,8	1,4	EWCE55E	48	380	627	183	264	56	3,0	25	EWCE5501K

* Podane maksymalne wartości właściwości materiału odnoszą się do materiału przeznaczonego do cięcia.

Narzędzia tnąco-rozpierające, seria ECSE

▼ ECSE300E



**Seria
ECSE**



Maksymalna twardość materiału:

HRc 41

Maksymalna szczelina między ostrzami:

300 mm

Napięciem*:

120 i 230 V

* Certyfikat ETL odnosi się jedynie do narzędzi o napięciu 120 V.



Mechanika wewnętrzna

Seria ECSE: Cylinder jest napędzany pompą radialną, zasilaną silnikiem elektrycznym.



Typowe zastosowania cięcia łańcuchów

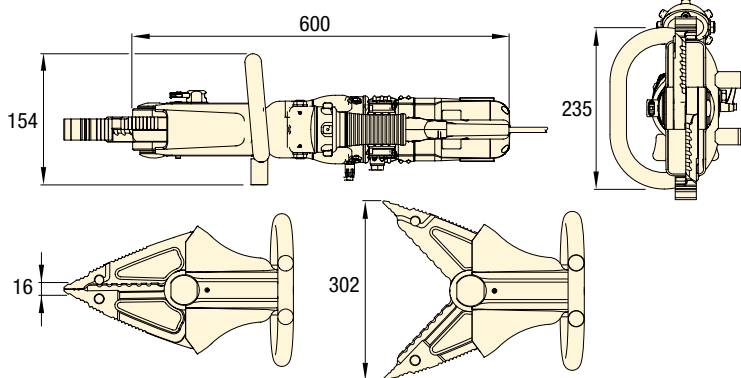
- Produkcja przemysłowa
- Recykling
- Prace demontażowe

Produktywność

- Ostrza z łatwością tną metalowe profile, rury, pręty i inne przeszkody
- Kliny na końcach ostrzy zapewniają skuteczną siłę rozpierania.

Bezpieczeństwo

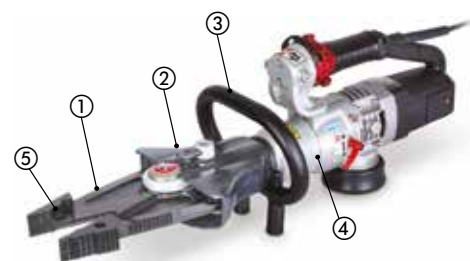
- Kontrolowany proces cięcia wiąże się z minimalnym ryzykiem iskrzenia w porównaniu z metodami cięcia palnikiem, szlifowaniem czy piłowaniem.



Napięcie: (numer modelu zakończony literą)

B = 120 V, 60 Hz (z amerykańską wtyczką 1-15 NEMA)

E = 230 V, 50 Hz (z europejską wtyczką „SCHUKO”)



- 1 Wysoko wytrzymałe ostrza z łatwością chwytają i przecinają metalowe przeszkody
- 2 Głowicę tnącą można obracać w zakresie 180 stopni w każdym kierunku, ułatwiając dostęp przy wykonywaniu zadania
- 3 Solidny uchwyt zapewnia łatwe pozycjonowanie i transport
- 4 Siłownik dwustronnego działania zapewnia lepszą kontrolę i minimalizuje ryzyko zaklinowania
- 5 Kliny zapewniają skuteczną siłę rozpierania

Maksymalna szczelina między ostrzami (mm)	Specyfikacje zasilania				Numer modelu	Maksymalna wytrzymałość materiału na rozciąganie ¹⁾ (daN/mm ²)	Maksymalna twardość materiału ¹⁾ (HRc)	Maksymalna siła rozwarcia ²⁾ (kN)	Dług. przewodu (m)	 (kg)	Nr modelu wymiennego zestawu szczęk
	Volt	Hz	Amper	kW							
300	120	60	10,0	1,2	ECSE300B	65	41	46	1,8	15	ECSE30001K
300	230	50	5,3	1,1	ECSE300E	65	41	46	3,0	15	ECSE30001K

¹⁾ Podane maksymalne wartości właściwości materiału odnoszą się do materiału przeznaczonego do cięcia.

²⁾ 25 mm od końców szczęk przy zamkniętych szczękach.

Seria WHC, WHR, Hydrauliczne głowice tnące **ENERPAC**

▼ Przedstawione modele od lewej do prawej: **WHC4000, WHC750**



- We wszystkich modelach z wyjątkiem WHR1250 zastosowano cylinder jednostronnego działania ze sprężyną powrotną
- Cięcie gilotynowe zapewnia łatwe działanie przecinaka
- Uchwyty zastosowane w większych modelach ułatwiają przenoszenie
- Torba transportowa zapewnia łatwe przenoszenie i zabezpieczenie narzędzia
- Doskonale do zastosowania z większością pomp Enerpac z zaworem 3-drogowym lub zaworem upustowym oraz z ciśnieniem znamionowym 700 barów (z wyjątkiem głowicy WHR1250, która wymaga zastosowania zaworu 4-drogowego)
- Wszystkie modele wyposażone są w złączkę CR400 z pokrywką przeciwpylową.

Linę stalową przecina się gładko przy pomocy głowicy tnącej Firmy Enerpac. ►

▼ Tabela wyboru Maksymalny zakres cięcia (Ø w mm)

Działanie przecinaka	Siła tnąca	Numer modelu	Obję- tość oleju	Długość	Lina z drutu stalowego z rdzeniem konopnym lub nieza- leżnym	Pręt okrągły				Skrętki druciane				Kable			Wymienne ostrza
						Drut lub pręt miedziany	Drut lub pręt alumi- niowy	Pręty na śruby z miękkiej stali	Pręty zbroje- niowe	Nieizolo- wane miedziane	Nieizolo- wane alumin. skrętki druciane	Alumi- niowe z rdzeniem stalowym	Na odciągi stalowe	Kabel telefo- niczny CPP	Ziemi- (energe- tyczne)		
	ton		(cm³)	(mm)	6x7 6x12 6x19								1x7 1x19			(kg)	
Jedno- stronnego	4	WHC750*	19,7	127	16	19	19	19	13 **	19	19	19	16	☆	☆	3,2	WCB750
	20	WHC1250*	134,4	279	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,3	WCB1250
	13	WHC2000	119,6	381	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	☆	☆	10,4	WCB2000
	3	WHC3380	65,5	482	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	85	85	9,1	WCB3380
	8	WHC4000	137,7	609	☆	☆	☆	☆	☆	89	89	☆	☆	101	101	14,5	WCB4000
Dwustronnego	20	WHR1250	122,9	419	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,8	WCB1250

* Dostępne w zestawach.

** Niskostopowy.

☆ Nie nadaje się do cięcia danego materiału.

Seria **WHC, WHR, STC**

Udźwig:

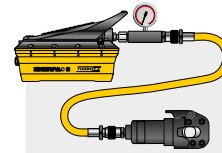
3 – 20 ton

Grubość cięcia:

Ø 13 - 101 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 barów



Zestaw narzędzia-pompa

Dla wygody
Zamawiających
przecinaki hydrauliczne

oznaczone gwiazdką * są dostępne w **zestawach**
(pompa, narzędzie, manometr, złączki i wąż).

Nr modelu przecinaka	Numer modelu pompy	Numer modelu zestawu *
WHC750	P392	STC750H
WHC750	P392FP	STC750FP
WHC750	PATG1102N	STC750A
WHC1250	P392	STC1250H
WHC1250	P392FP	STC1250FP
WHC1250	PATG1102N	STC1250A

* H = pompa ręczna, FP = pompa z napędem nożnym,
A = pompa pneumatyczna



Niezależne przecinaki hydrauliczne, seria WMC

▼ Przedstawione modele od lewej do prawej: WMC2200, WMC750



Seria WMC



Udźwig:

3 – 20 ton

Grubość cięcia:

Ø 14 - 85 mm



Wymienne ostrza

Utwardzone ostrza wymienne 60–62 HRC.

- Obracane głowice ułatwiają pracę operatora
- Cięcie gilotynowe zapewnia łatwe działanie przecinaka
- Torba transportowa zapewnia łatwe przenoszenie i zabezpieczenie narzędzia
- Paski na rępy do zabezpieczenia uchwytów w większych modelach w celu ułatwienia przenoszenia
- Sprężyna powrotna ułatwia obsługę
- Lekkie, kompletne narzędzie – do wykorzystania w każdych warunkach.

Do numeru modelu przecinaka	Zamawiany numer modelu ostrzy
WMC580	WCB750
WMC750	WCB750
WMC1000	WCB1000
WMC1250	WCB1250
WMC2200	WCB2200
WMC3380	WCB3380



UWAGA!

Znak „☆” w tabelach na niniejszych stronach oznacza, że dany przecinak hydrauliczny nie jest dostosowany do cięcia materiału danej wielkości lub typu. Wszelkie próby cięcia w takich warunkach mogą spowodować obrażenia operatora i uszkodzenie urządzenia oraz utratę gwarancji.

▼ Tabela wyboru
Maksymalny zakres cięcia (Ø w mm)

Siła tnąca	Numer modelu	Długość	Lina z drutu stalowego z rdzeniem konopnym lub niezależnym	Pręt okrągły				Skrętki druciane				Kable			
				Drut lub pręt mied- ziany	Drut lub pręt alumi- niowy	Pręty na druty z miękkiej stali	Pręty zbroje- niowe	Nieizolo- wane miedziane skrętki druciane	Nieizolo- wane alumi- niowe skrętki druciane	Alumi- niowe z rdzeniem stalowym	Na odciągi linowe stalowe	Na odciągi linowe stalowe	Telefoniczne CPP		Kable ziemne energe- tyczne (energia)
ton		(mm)	6x7 6x12 6x19						6x7		1x7	1x19			(kg)
4	WMC580	381	16	16	16	16	10	16	16	16	14	14	☆	☆	3,6
4	WMC750	381	19	19	19	17	13 **	19	19	19	14	14	☆	☆	3,6
20	WMC1000 *	679	☆	19	19	19	19	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11,3
20	WMC1250	679	31	31	31	31	22	31	31	31	22	22	☆	☆	10,4
13	WMC2200	628	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	19	☆	☆	10,9
3	WMC3380	660	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	☆	85	85	10,0

* Przecina 12 mm łańcuch ze stali stopowej klasy 70 (typ G7 do transportu lub mocowania) lub 80 (do podnoszenia napowietrznego).

** Niskostopowy. ☆ Nie nadaje się do cięcia danego materiału.



Pompy i akcesoria do przecinaków EBH i EWCH

Przecinaki do prętów serii EBH oraz przecinaki do kabli i przewodów serii EWCH zasilane są zewnętrzną pompą z zaworem elektrycznym.

Narzędzia podłączone są do pompy za pomocą podwójnego węża hydraulicznego oraz kabla elektrycznego, umożliwiając operatorowi obsługę bezpośrednio z panelu sterowania znajdującego się na przecinakach.



Pompy serii ZE4

Specjalistyczne pompy **serii ZE4** stanowią rozwiązanie wyważone pod względem prędkości i uniwersalności zastosowania, a ponadto dostępne są modele dostosowane do napięcia zasilania 115 i 230 V. Zalecane do przecinaków **EBH30** i **EBH35**, gdy wymagana jest łatwość przenoszenia lub wygoda użycia standardowego napięcia.



Pompy serii ZE6

Specjalistyczne pompy trójfazowe **serii ZE6** oferują wysoką prędkość przepływu, co zapewnia szybkie działanie do wymagających zastosowań. Zalecane do modelu przecinaka **EBH52** oraz serii **EWCH** w zastosowaniach, gdzie najważniejsza jest prędkość lub wysokie natężenie przepływu.

Seria ZE



Pojemność zbiornika:

4,6 – 9,8 litrów

Moc silnika:

1,1 – 5,6 kW

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 barów



Opcjonalny zestaw manometru

Opcjonalny manometr i akcesoria służą do monitorowania ciśnienia w układzie hydraulicznym.

Firma Enerpac zaleca **zestaw**

manometru GKHC do użycia z przecinakami hydraulicznymi firmy Enerpac.



Węże

Do przecinaków serii EBH i EWCH wymagany jest wąż podwójny z kablem elektrycznym. Do węży dołączone są odpowiednie złączki.

Węże sprzedawane są osobno.

Opis

Wąż podwójny o dłg. 6,1 m, ze złączkami, powłoką i kablem elektr.

Numer modelu

CH720EC

Napięcie pompy, 1-faz.: (numer modelu zakończony literą)

B = 120 V, 60 Hz (z amerykańską wtyczką 5-15 NEMA)

E = 230 V, 50 Hz (z europejską wtyczką „SCHUKO”)

I = 230 V, 50 Hz (z wtyczką 6-15 NEMA)

Seria pompy	Numer modelu do pompy *	Specyfikacja elektryczna silnika	Moc silnika	Pojemność zbiornika	Wymiary (mm)			Wymagany nr modelu węża podwójnego (sprzed. oddzielnie)	Nr kompatybilnego modelu przecinaka (sprzed. oddzielnie)
		(V – faza, 50-60 Hz)			Wys.	Dłg.	Szer.		
ZE4	ZE4404XB	115 V, 1-faz.	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720EC
	ZE4404XE	208-240 V – 1-faz.							
	ZE4404XI	208-240 V – 1-faz.							
ZE6 ¹⁾	ZE6410XG-S	208-240 V – 3-faz.	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720EC
	ZE6410XJ-S	460-480 V – 3-faz.							
	ZE6410XK-S	440 V – 3-faz.							
	ZE6410XW-S	380-415V – 3-faz.							

* Wskazane pompy są odpowiednio wyposażone, aby współpracować z wybranymi przecinakami.

¹⁾ Pompy ZE6 są dostępne z kłatkami zabezpieczającymi. Aby dodać kłatkę zabezpieczającą, należy dopisać „R” przed literą „S” w numerze modelu: np. ZE6410XG-RS.

Pompy i akcesoria do przecinaków EDCH



Pompy i akcesoria do przecinaków EDCH

Przecinaki do prac demontażowych serii EDCH przeznaczone są do użycia w różnych środowiskach, od fabryk do prac rozbiórkowych.

Firma Enerpac oferuje szeroką gamę opcjonalnych pomp, aby zapewnić odpowiednie zasilanie, prędkość oraz możliwości transportu dostosowane do każdego rodzaju zastosowania.



Pompy bezprzewodowe, seria ZC3

Specjalistyczne pompy bezprzewodowe **serii ZC3** oferują wygodę przenoszenia, jaką ma narzędzie bezprzewodowe, bez dodatkowego obciążenia wbudowanym silnikiem, dzięki czemu gwarantują swobodne przenoszenie i łatwość użytkowania. Zalecane do przecinaka **EDCH130**.



Pompy serii ZE4

Specjalistyczne pompy **serii ZE4** stanowią rozwiązanie wyważone pod względem prędkości i uniwersalności zastosowania. Zalecane do wszystkich przecinaków **EDCH**, gdy wymagana jest wygoda użycia standardowego napięcia.



Pompy serii ZE6

Specjalistyczne pompy **serii ZE6** oferują wysokie natężenie przepływu, co zapewnia szybkie działanie. Zalecane do wszystkich przecinaków **EDCH**, gdy dostępne jest napięcie trójfazowe, a priorytetem jest prędkość.

Serie ZC ZE



Pojemność zbiornika:

4,6 – 9,8 litrów

Moc silnika:

1,0 – 1,1 – 5,6 kW

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 barów



Opcjonalny zestaw manometru

Opcjonalny manometr i akcesoria służą do monitorowania ciśnienia w układzie hydraulicznym.

Firma Enerpac zaleca Zestaw manometru numer modelu **GKHC** do użycia z przecinakami hydraulicznymi firmy Enerpac.



Węże

Do przecinaków serii EDCH wymagany jest wąż podwójny. Do węży dołączone są odpowiednie złączki. Węże

sprzedawane są osobno.

Opis	Numer modelu
Wąż podwójny o dł. 6,1 m, ze złączkami	CH720MC

Napięcie pompy, 1-faz.: (numer modelu zakończony literą)

B = 120 V, 60 Hz (z amerykańską wtyczką 5-15 NEMA)

E = 230 V, 50 Hz (z europejską wtyczką „SCHUKO”); **I** = 230 V, 50 Hz (z wtyczką 6-15 NEMA)

Seria pompy	Numer modelu do pompy *	Specyfikacja elektryczna silnika	Moc silnika	Pojemność zbiornika	Wymiary (mm)			(kg)	Wymagany numer modelu węża podwójnego (sprzed. oddzielnie)	Nr kompatybilnego modelu przecinaka (sprzed. oddzielnie)
		(V – faza – Hz)	(kW)	(litry)	Wys.	Dług.	Szer.			
ZC3	ZC3204XB	Bezprzew. (ładowarka 115 V, 60 Hz)	1,0	4,6	653	472	363	27	CH720MC	EDCH130
	ZC3204XE	Bezprzew. (ładowarka 230 V, 50 Hz)								
ZE4	ZE4204XB	115 V – 1-faz., 50–60 Hz	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE4204XE	208-240 V – 1-faz., 50–60 Hz								
	ZE4204XI	208-240 V – 1-faz., 50–60 Hz								
ZE6 ¹⁾	ZE6210XG-S	208-240 V – 3-faz.	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE6210XJ-S	460-480 V – 3-faz.								
	ZE6210XK-S	440 V, 3-faz.								
	ZE6210XW-S	380-415V – 3-faz.								

* Wskazane pompy są odpowiednio wyposażone, aby współpracować z wybranymi przecinakami.

¹⁾ Pompy ZE6 są dostępne z klatkami zabezpieczającymi. Aby dodać klatkę zabezpieczającą, należy dopisać „R” przed literą „S” w numerze modelu: np. ZE6410XG-RS.