

L1608

Rev. J

11/24

UZ

Indeks:

O'zbek (UZ).....1-4

Bu mahsulot ta'mirlash qismlarining ro'yxatini www.enerpac.com manzilidagi Enerpac veb-sayti yoki eng yaqin vakolatli Enerpac xizmat markazi yoki Enerpac savdo ofisidan olish mumkin.

1.0 QABUL QILINISHI MUHIM KO'RSATMALAR

Barcha qismlarni tashishdagi zararlari bor-yo'qligini tekshirish uchun ko'zdan kechiring. Tashishdagi zarar kafolat bilan qoplanmaydi. Tashishdagi zarar aniqlansa, darhol tashuvchiga xabar bering. Tashishdagi zarar oqibatidagi barcha ta'mirlash va almashtirish xarajatlari tashuvchi zimmasidadir.

XAVFSIZLIK BIRINCHI O'RINDA**2.0 XAVFSIZLIK CHORALARI**

Barcha ko'rsatmalar, ogohlantirishlar va ehtiyot choralari diqqat bilan o'qing. Tizim ishlayotganda odam jarohatlanishining yoki mulkka zarar yetishining oldini olish uchun barcha xavfsizlik choralariga rioya qiling. Mahsulotdan xavfsiz foydalanmaslik, unga texnik xizmat ko'rsatmaslik yoki mahsulot va/yoki tizim nosoz ishlashi oqibatida yetkazilgan zarar yoki jarohatlar uchun Enerpac javobgarlikni zimmasiga olmaydi. Xavfsizlik choralari va ish yuzasidan savollar yuzasidan Enerpac kompaniyasiga murojaat qiling. Yuqori bosimli gidravlika xavfsizligi malakasiga ega bo'lmasangiz, Enerpac Gidravlika xavfsizligi kursi haqida batafsil bilish uchun distribyutor yoki servis markaziga murojaat qiling.

Quyidagi ogohlantirish va ehtiyot choralari rioya qilmaslik uskunalarining shikastlanishi va odam jarohatlanishlariga olib kelishi mumkin.

DIQQAT uskunalar yoki boshqa mulkka zarar yetishining oldini olish maqsadida to'g'ri foydalanish va texnik xizmat tartiblari hamda amaliyotlarini ko'rsatishda qo'llaniladi.

OGOHLANTIRISH uskunalar yoki boshqa mulkka zarar yetishining oldini olish uchun to'g'ri foydalanish va texnik xizmat tartiblari hamda amaliyotlarini ko'rsatish maqsadida qo'llaniladi.

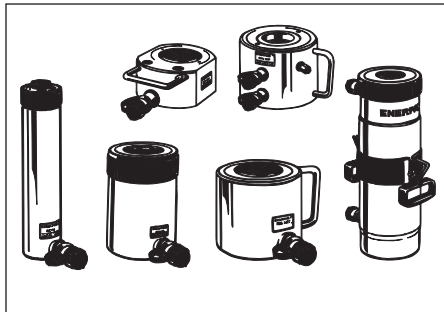
XAVF faqat harakat yoki harakatsizlik jiddiy jarohat yoki hatto o'limga olib kelishi mumkin bo'lgan hollarda qo'llaniladi.



OGOHLANTIRISH: Gidravlika uskunalarini boshqarishda tegishli shaxsiy himoya vositalarini kiyish shart.



OGOHLANTIRISH: Gidravlika yordamida ko'tarilgan yuklardan nari turish lozim. Silindrni yuk ko'taruvchi qurilma sifatida ishlatsangiz, hech qachon undan yuk ushlab turuvchi vosita sifatida foydalanmang. Yuk ko'tarilgandan yoki tushirilgandan keyin, uni doim mexanik tarzda mahkamlash kerak.

**OGOHLANTIRISH: YUKLARNI KO'TARISHDA FAQAT QATTIQ MATERIALLARDAN FOYDALANING.**

Yuk ushlab tura oladigan po'lat yoki yog'och to'sinlarni ehtiyotkorlik bilan tanlang. Ko'tarish yoki bosish ishlarida gidravlik silindrdan hech qachon qistirma yoki zichlagich sifatida foydalanmang.



XAVF: Shaxsan jarohatlanishdan saqlanish uchun ish davomida qo'l-oyoqlaringizni silindr va ishchi qismdan nari tuting.



OGOHLANTIRISH: Uskunalarining nominal quvvatidan oshirmang. Hech qachon silindrning ko'tarish quvvatidan og'ir yukni ko'tarishga urinmang. Ortiqcha yuklama uskuna ishdan chiqishiga va shaxsiy jarohatlanishga olib keladi. Silindrlar maks. 700 bar [10 000 psi] bosim uchun ishlab chiqilgan. Domkrat yoki silindrni o'zidan yuqori bosim nominaliga ega nasosga ulamang.



Hech qachon bosimni cheklovchi klapani nasosning maksimal nominal bosimidan yuqori qiymatga sozlamang. Yuqori qiymatlar uskuna shikastlanishiga va/yoki shaxsiy jarohatga olib kelishi mumkin.



OGOHLANTIRISH: Tizimning ishchi bosimi tizimdagi eng past nominalga ega qismning bosim qiymatidan oshmasligi kerak. Ishchi bosimni nazorat qilish uchun tizimga manometrlar o'rnatilgan. Bu tizimda sodir bo'layotgan jarayonlarni kuzatish imkonini beradi.



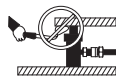
DIQQAT: Gidravlik shlangni shikastlashdan saqlaning. Gidravlik shlanglarni yotqizayotganda keskin bukilib va egilishga yo'l qo'ymang. Bukilgan yoki egilgan shlangdan foydalanish kuchli teskari bosimni chaqiradi. Keskin bukilib va egilishlar shlangni ichki tomondan shikastlaydi va uning muddatidan oldin ishdan chiqishiga sabab bo'ladi.



Shlangga og'ir narsalar **tashlamang**. Keskin zarba shlang simlarining ichki shikastlanishiga olib kelishi mumkin. Shikastlangan shlangga bosim berish, uning yorilishiga olib kelishi mumkin.



MUHIM: Gidravlika uskunalarni shlang yoki aylanma muftalardan ushlab ko'tarmang. Ko'tarish tutqichi yoki boshqa xavfsiz tashish vositalaridan foydalaning.



DIQQAT: Gidravlik uskunalarni olov va issiqlikdan uzoqda saqlang. Ortiqcha issiqlik zichlovchi va germetiklovchi qismlarni yumshatadi va oqibatda suyuqlik sizib

chiqadi. Issiqlik shlang materiallari va zichlovchi qismlarni ham zaiflashtiradi. Maqbul ishlashi uchun uskunani 65°C [150°F] va undan yuqori haroratga qo'ymang. Shlang va silindrlarni payvandlash sachratqilaridan himoyalang.



XAVF: BOSIMLI SHLANGLARDAN FOYDALANMANG. Bosim bilan otilgan moy teriga kirib, jiddiy jarohat yetkazishi mumkin. Teriga moy kirib qolsa, darhol shifokorga murojaat qiling.



OGOHLANTIRISH: Faqat muftalangan tizimdagi gidravlik silindrdan foydalaning. Muftalari ulanmagan silindrdan hech qachon foydalanmang. Silindr haddan tashqari yuklamaga duchor bo'lsa, qismlar halokatlilikdan chiqib, og'ir tan jarohati yetkazishi mumkin.



OGOHLANTIRISH: YUKNI KO'TARISHDAN OLDIN TIZIM TURG'UNLIGIGA ISHONCH HOSIL QILING.

Silindrlar yukni ko'tara oladigan tekis yuzaga joylashtirilishi kerak. Zaruratga qarab, qo'shimcha turg'unlik uchun silindr asosidan foydalaning. Asos yoki boshqa tayanchni birlashtirish uchun silindrni payvandlamang yoki boshqacha tarzda o'zgartirmang.

Yuklar silindr plunjriga to'g'ri markazlashtirilgan vaziyatlardan saqlaning. Markazdan qochuvchi yuklamalar silindr va plunjrlarda katta zo'riqlik hosil qiladi. Bundan tashqari, yuk sirpanib yoki tushib ketishi va oqibatda xavfli oqibatlarga olib kelishi mumkin.



Yukni egarning yuzasi bo'ylab bir tekis taqsimlang. Plunjerni himoya qilish uchun doim egardan foydalaning.



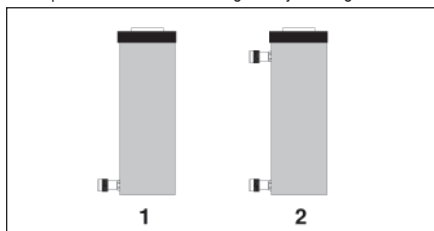
MUHIM: Gidravlik uskunalarga faqat malakali gidroteknik xizmat ko'rsatishi kerak. Ta'mirlash masalalarida mintaqangizdagi Vakolatli ENERPAC xizmat markaziga murojaat qiling. Kafolatingizni saqlash uchun faqat ENERPAC moyidan foydalaning.



OGOHLANTIRISH: Yedirilgan yoki shikastlangan qismlarni darhol asl ENERPAC qismlariga almashtiring. Standart sifatli qismlar sinib, shaxsiy jarohat va mulkiy zarar yetkazishi mumkin. ENERPAC qismlari to'g'ri joylashish va yuqori yuklamalarga chidash uchun maxsus ishlab chiqilgan.

3.0 O'RNATISH

1. Gidravlik ulanishlarni amalga oshiring. Bir tomonlama ishlaydigan silindrlar (1) uchun chiqarish klapanli (yoki 3 tomonlama klapanli) nasos va bitta shlangdan foydalaning. Ikki tomonlama ishlaydigan silindrlar (2) uchun 4 tomonlama klapanli nasos va ikkita shlangdan foydalaning.



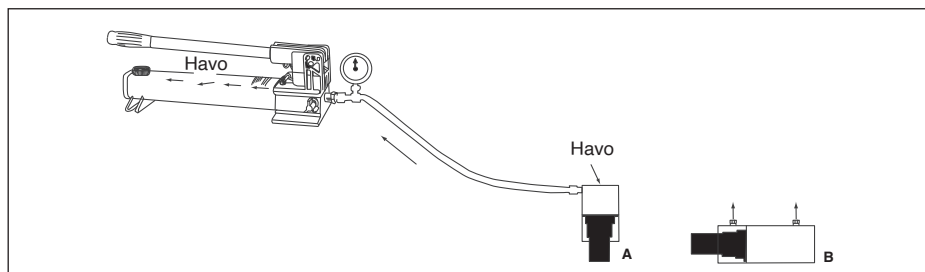
OGOHLANTIRISH: Ikki tomonlama ishlaydigan silindrlarda shlanglar IKKALA muftaga ulanganligiga ishonch hosil qiling. Faqat bitta shlang ulangan bo'lsa, hech qachon ikki tomonlama ishlaydigan silindrga bosim berishga urinmang.

2. Barcha muftalarni qo'l bilan qotiring. Muftalarning bo'sh ulanishi nasos va silindr orasidagi moy oqimini to'sib qo'yadi.
3. Silindrdan havoni chiqaring:

Bir tomonlama ishlaydigan silindrlar: Silindrni, uning plunjri pastga qaragan va silindr nasosdan pastroqda bo'lgan holatda qilib joylashtiring. Ish ravonlashmaguncha, silindrni bir necha marta to'liq cho'zib, tortib oling.

Ikki tomonlama ishlaydigan silindrlar: Silindrni yon tomoni bilan shunday qo'yingki, muftalar yuqoriga qaragan bo'lsin. Ish ravonlashmaguncha, silindrni bir necha marta to'liq cho'zib, tortib oling.

4. Talab qilinsa, adapterlar va moslamalarni o'rnatning.



IZOHLAR:

- Adapterni o'rnatish paytida plunjerni cho'zing va taxminan 103-138 bar [1500-2000 psi] gidravlik bosim bering. Bu plunjerni silindri asosining ichida aylanishdan saqlashga yordam beradi.
- Adapterni o'rnatish vaqtida plunjer aylanishiga yo'l qo'ymang. Plunjerning aylanishi chiziqlichilargava/ yoki plunjerning qaytarish prujinasiga (mavjud bo'lsa) zarar yetkazishi mumkin.
- Adapterlar va moslamalarni kerkik to'liq yopilmaguncha va uni qo'l bilan aylantirib bo'lmaguncha qo'lida qotiring. Asboblardan foydalanmang.
- Doim kerkikning to'liq yopilganligini tekshiring. Silindri yuklangan va kerkiklar to'liq yopilgan bo'lsa, kerkik shikastlanishi mumkin.
- Bir tomonlama ishlaydigan silindrlardagi plunjer kerkiklari to'liq silindri yukiga mo'ljallanmaganini unutmang. Kuchlar kerkiklar orqali emas, balki bevosita adapter yoki moslamadan plunjerning yuzasiga uzatilishi kerak. Shu sababli, adapter yoki moslama plunjerga to'liq o'rnatilganligini tekshirish juda muhimdir.
- Adapter va moslamalarni o'rnatishda ehtiyot bo'ling. Plunjer shtoki yuzasi tirnolib yoki shikastlanib qolmasligiga ehtiyot bo'ling.
- Yubka kerkiklari moslamalarga to'liq kiritilganda silindri to'liq quvvatiga mo'ljallangan.



qo'llanmasiga qarang.

OGOHLANTIRISH: Ayrim silindri moslamalari silindri nominal quvvatining 50 foizidan ortiq bo'lmagan miqdorda ishlatishni talab qiladi. Qo'shimcha ma'lumot uchun aksessuar

4.0 ISH TARTIBI

Silindri oldinga va orqaga surish uchun gidravlik nasosni ishga tushiring. Ayrim bir tomonlama ishlaydigan silindrlar prujina bilan, boshqalari yuk bilan qaytadi. Qaytish tezligiga shlang uzunligi va chiziqdagi boshqa chekllovlar ta'sir qiladi. Ikki tomonlama harakatlanadigan silindrlar nasos yordamida har ikki yo'nalishda kuch bilan ta'minlanadi.

Silindri cheklagich halqasi to'liq yuklamani ko'tarishga mo'ljallangan. Biroq, silindri yedirilishini kamaytirish uchun imkon qadar to'liq yurish va bosimdan kamroq foydalaning.

5.0 QAMALGAN BOSIMNI CHIQARISH

Shlang to'liq bosim chiqarilmasdan oldin ajratilsa, ba'zan gidravlik silindrida bosim qamalib qolishi mumkin.

Bosim qamalishi yuz bersa, qoldiq bosimni xavfsiz chiqarish uchun doim Enerpac CT-604 rusumli muftani sizdirish moslamasidan foydalaning (bu moslamani vakolatli Enerpac distribyutoridan olish mumkin).



XAVF: Hech qachon muftani bo'shatish orqali gidravlik bosimni pasaytirishga urinmang. Qamalagan gidravlik bosim bo'shashgan muftaning kutilmaganda katta kuch bilan joyidan silijishiga sabab bo'lishi mumkin. Mufta snaryadga aylanib, atrofdagi ishlayotgan odamlarga urilsa, jiddiy shaxsiy jarohat yoki o'limga kelib chiqadi.



OGOHLANTIRISH: Muftani bo'shatish teriga kirib ketishi mumkin bo'lgan yuqori bosimli moy chiqib ketishiga olib kelishi mumkin. Bu jiddiy shaxsiy jarohat yoki o'limga sabab bo'lishi mumkin.



OGOHLANTIRISH: Bosim ostidagi mufta tekshirish shariini ajratish uchun hech qachon bolg'a va o'tmas asbob (yoki boshqa shunga o'xshash usul) ishlatmang. Yuqori bosimli moyning to'satdan va boshqaruvsiz chiqib ketishi natijasida jiddiy shaxsiy jarohat yoki o'lim yuz berishi mumkin.

6.0 TEXNIK XIZMAT

1. Silindri bilan faqat Enerpac moyidan foydalaning. Boshqa har qanday moyini ishlatish kafolatni bekor qilishi mumkin.
2. Silindri shlang(lar)dan uzilganda chang qopqog'idan (qopqoqlaridan) foydalaning. Silindri xizmat muddatini uzaytirish uchun uni butunlay toza saqlang.
3. Zichlovchi qismlar shaklini yo'qotmasligi uchun silindrlarni tik saqlang.
4. Faqat bir tomonlama silindrlar uchun: Uzoq saqlovga olishdan oldin plunjerni bir marta to'liq cho'zing va orqaga torting. So'ngra silindri teskari qilib saqlang. Bu silindri korroziyadan va zichlovchi qismlarning shaklini yo'qotishdan himoyalashga yordam beradi.

7.0 NOSOZLIKLARNI BARTARAF QILISH

Silindridagi odatiy muammolar va ularning ehtimoliy sabablari ro'yxati uchun nosozliklarni bartaraf qilish jadvaliga qarang. Nosozliklarni bartaraf qilish jadvali hamma narsani qamrab olmaydi va faqat eng keng tarqalgan muammolarni aniqlashga yordam beradigan qo'llanma sifatida ko'rib chiqilishi kerak.

Silindri faqat malakali va tajribali gidravlika texniklari tomonidan ta'mirlanishi kerak.



OGOHLANTIRISH: Bir tomonlama silindrlar prujinali bo'lib, shaxsiy jarohatlanishning oldini olish uchun maxsus qismlarga ajratish usullarini talab qiladi.

NOSOZLIKLARNI BARTARAF QILISH JADVALI	
MUAMMO	EHTIMOLIY SABABI
Silindr ildamlamayapti.	Nasosning chiqarish klapani ochiq. Mufta to'liq mahkamlanmagan. Nasosdagi moy sathi past. Nasos nosozligi. Yuk silindr uchun juda og'ir. Silindr zichlagichlaridan sizimoqda.
Silindr qisman ildamlayapti.	Nasosdagi moy sathi past. Mufta to'liq mahkamlanmagan. Silindr plunjeri tiqilib qolgan.
Silindr uzun-yuluq ildamlayapti.	Gidravlik tizimda havo bor. Silindr plunjeri tiqilib qolgan.
Silindr odatdagidan sekinroq ildamlayapti.	Ulanish joyidan sizimoqda. Mufta to'liq mahkamlanmagan. Nasos nosozligi.
Silindr ildamlayapti, lekin joyida turmayapti.	Nasos nosozligi. Ulanish joyidan sizimoqda. Tizim noto'g'ri sozlangan. Silindr zichlagichlaridan sizimoqda.
Silindrdan moy sizimoqda.	Zichlagichlar yedirilgan yoki shikastlangan. Silindrning ichki qismi shikastlangan. Ulanish joyi bo'sh.
Silindr qaytmayapti yoki me'yoridan sekin qaytyapti.	Nasosning chiqarish klapani yopiq. Mufta to'liq mahkamlanmagan. Nasos rezervuari to'lib ketgan. Shlangning torligi oqimni cheklayapti. Tortuvchi prujina (mavjud bo'lsa) singan yoki bo'shashgan. Silindrning ichki qismidan shikastlangan.
Tashqi saqlagich klapandan moy sizimoqda.	Mufta to'liq mahkamlanmagan. Qaytish chizig'ida to'siq bor.