

▼ EVO840380



- Bombas modulares de elevación para controlar 4, 8 o 12 puntos de elevación
- Puede conectarse a cilindros de simple o doble efecto con la misma o diferentes capacidades de elevación
- Sistema controlado por PLC con unidad de potencia hidráulica integrada de 700 bar y depósito de 250 litros
- Capacidad de red para conectar hasta 4 unidades EVO (HPU) a una unidad separada controlador de red
- Interfaz de usuario intuitiva para facilitar la configuración, el control y la navegación
- Funciones de almacenamiento y registro de datos
- Motor de impulsión de frecuencia variable (VFDM) y PLC para una sincronización exacta del control de caudal de aceite.

▼ La elevación y el lanzamiento de un sistema flotante de producción de petróleo de 43.000 toneladas para el yacimiento petrolífero costa afuera Gurmusut-Kakap en Malasia, estableció unos valores de referencia muy altos para la seguridad, gracias al uso de sofisticados sistemas hidráulicos sincronizados para la elevación, el equilibrio, el pesaje y la botadura suave de estructuras de grandes recursos.



Los sistemas de elevación sincronizada multifuncionales



Controlador de red CLNC12

Supervise y controle fácilmente una elevación sincronizada multipunto. Todas las cajas de control de red cuentan con una pantalla táctil de

calidad industrial y una interfaz fácil de usar. Puede utilizarse el mismo controlador para operar sistemas de elevación de la serie SFP o multifuncionales de la serie EVO.



Cable del sensor de carrera

Pueden conectarse entre sí para mayor longitud. Deben pedirse por separado; se requiere uno para cada sensor de carrera.

Modelo	Longitud (m)	Modelo	Longitud (m)
EVO-SC-6	6	EVO-SC-25	25



Sensores de carrera con cable

Proporcionan información sobre la carrera a los controles. Incluyen imanes para el montaje. Deben pedirse por separado; requieren un

sensor para cada punto de elevación. Disponibles en un rango de medición de 500 mm e 1000 mm. Otras longitudes disponibles bajo petición.

Modelo	Rango (mm)	Modelo	Rango (mm)
EVO-WSS-500	500	EVO-WSS-1000	1000



Cables de comunicación

Los cables de comunicación de la serie EVO-COMM transfieren información sobre la operación de elevación sincronizada desde

el panel de control de red a cada una de las bombas hidráulicas conectadas.

Modelo	Longitud (m)	Modelo	Longitud (m)
EVO-COMM-25	25	EVO-COMM-75	75
EVO-COMM-50	50	EVO-COMM-100	100

Sistemas de elevación sincronizada



Ventajas del sistema de la serie EVO

Control preciso de múltiples puntos de elevación

- Un conocimiento profundo y la gestión de operaciones de elevación desde un centro de control mejora la seguridad y aumenta la productividad operacional.
- Elevación sincronizada programable.
- Parada automática si se alcanza el límite predeterminado de carga o de carrera de cilindro.

Desplazamiento de cargas seguro y eficaz

- Sistema protegido con dispositivos de advertencia y parada para lograr óptima seguridad.

Alta precisión

- Impulsión de frecuencia variable (VDFM) y PLC para una sincronización exacta y un control del caudal de aceite, de la carrera y de la velocidad.
- Según las capacidades de cilindro utilizadas, se logra una precisión de 1,0 mm entre los puntos de elevación.

Facilidad de operación

- Interfaz fácil de usar: pantallas visuales, iconos, símbolos y codificación por color.
- Un solo operador puede controlar toda la operación.

Seguimiento y registro de datos

- Representación de los datos de la operación.
- Registro de datos a intervalos definidos por el usuario.
- Almacenaje y lectura de datos para generar informes.

Capacidad de trabajo en red

- El protocolo Ethernet/IP para la comunicación entre las unidades de potencia hidráulica, permite un fácil "plug and play".

EVOLCK-12, Kit de conexión de células de carga

- Instale celdas de carga electrónicas cuando las aplicaciones requieran una alta precisión de medición de carga.
- El kit permite la conexión de hasta 12 celdas de carga electrónicas
- Conexión plug and play al sistema de elevación EVO estándar
- Precisión de pesaje de hasta el 1% de la carga total

Sistema estandarizado a nivel mundial

- La cobertura mundial de Enerpac asegura asistencia local.

Serie EVO



Número de puntos de elevación:

4 - 8 - 12 (hasta 48)

Capacidad de depósito:

250 litros

Caudal a presión nominal:

0,75 - 4,80 l/min

Potencia de motor:

3,0 - 7,50 kW

Presión máxima de trabajo:

700 bar



EVOLCK-12, Kit de conexión de células de carga

Permite conectar hasta 12 células de carga electrónicas al sistema EVO estándar.

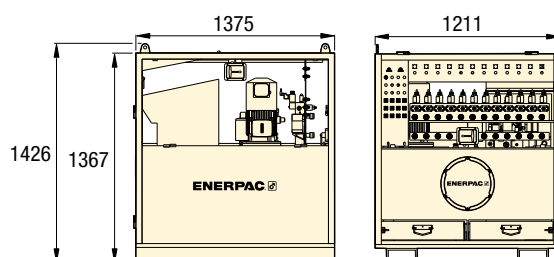


Cilindros de gran tonelaje

Los cilindros de gran tonelaje de Enerpac son especialmente adecuados para aplicaciones de elevación (multipunto).

Las opciones incluyen simple o doble efecto con y sin tuercas de seguridad mecánicas para retención de carga.

Página: **50**



Serie EVO (estándar)

Puntos de elevación	Caudal de aceite variable a 50 Hz ¹⁾ (l/min)		Modelo ²⁾ 380-415 V, 3 fases, 50-60 Hz	Capacidad de aceite utilizable (litros)	Potencia de motor (kW)	Velocidad del motor ³⁾	 (kg)
	(< 125 bar)	(> 125 bar)					
4	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO421380	250	3,0	VFDM	910
4	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO440380	250	7,5	VFDM	1005
8	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO821380	250	3,0	VFDM	910
8	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO840380	250	7,5	VFDM	910
12	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO1221380	250	3,0	VFDM	920
12	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO1240380	250	7,5	VFDM	1025

¹⁾ A 60 Hz, el caudal de aceite será aproximadamente 6/5 de estos valores.

²⁾ Para 460-480 VAC, 3 fases, 50-60 Hz cambie 380 en el número del modelo en 460. Ejemplo **EVO421460**.

³⁾ VFDM = Motor de Impulsión Frecuencia Variable (Variable Frequency Drive Motor) 15-50 Hz.

▼ Nivelación precisa del cajón-estribo: 3 sistemas EVO conectados con 32 gatos bajaron el cajón basculante de 1100 toneladas.

