

▼ LA2504TX-QR, Bomba hidroneumática para llaves de torque

 IIC T4 Gc
IIIC T135°C Dc



Mejor eficiencia y ergonomía para el operador

- Fácil de levantar, transportar y manejar
- Transporte manual, cuando no hay disponible una grúa, montacargas o elevador
- Una persona puede subirla en las escaleras
- Ideal para aplicaciones en andamios, pasarelas, racks de tuberías y elevadores estrechos o confinados.

Alta productividad

- El diseño probado de 3 pistones proporciona una velocidad excepcional de apriete y afloje para realizar los trabajos a tiempo y por debajo del presupuesto
- Con certificación ATEX para cumplir con los requisitos del lugar de trabajo.

Reducción del tiempo de inactividad del equipo

- Bastidor protector con refuerzo para apoyar y proteger el FRL
- Robusta conexión de suministro de aire de 1/2" NPTF con soporte integrado en el bastidor protector
- Los componentes clave son fáciles de acceder y mantener.

Características estándar

- Cable de botonera de 15 pies para una mayor movilidad en el lugar de trabajo
- Manómetro calibrado de ø 4 pulgadas con certificado, escala en psi y bar
- Bastidor protector y filtro-regulador-lubricador (FRL).

Ligera y compacta



Matriz de selección para llaves de torque y bomba

Para velocidad y rendimiento óptimos, consulte la matriz de selección de bomba para llaves de torque.

Página: 273



Mangueras para llaves de torque

Utilice las mangueras para llaves de torque de la serie THQ de Enerpac con bombas para asegurar la integridad de su sistema hidráulico.

Para 10,000 psi

Modelo	
2 mangueras, 6.5 pies de longitud	THQ702T
2 mangueras, 19.5 pies de longitud	THQ706T
2 mangueras, 39 pies de longitud	THQ712T

Página: 255



Con certificación ATEX

Las bombas de la serie LAT se han ensayado y están certificadas según la directiva ATEX 2014/34/UE.

La protección contra explosiones se aplica al grupo de aparatos II, categoría 2 (zona de riesgo 1), en atmósferas con polvo y/o gases. Cada bomba de la serie LAT contiene las siguientes marcas:

Ex IIC T4 Gc, Ex IIIC T135°C Dc



IIC T4 Gc
IIIC T135°C Dc



Bomba hidroneumática para llaves de torque



Bomba para llave de torque hidráulica, serie LAT

La bomba para llave de torque LAT de Enerpac combina diseño compacto y alta productividad para aplicaciones de empernado en áreas de difícil acceso con bombas neumáticas más grandes.

Lo mismo en una plataforma mar afuera, en una refinería o en una mina en cualquier lugar del mundo, la bomba está construida para los entornos laborales más exigentes.

La bomba LAT cuenta con diseño demostrado de pistón de Enerpac, soporte para FRL reforzado y conexión para suministro de aire y proporcionará años de servicio fiable con velocidades de apriete y afloje que le permitirán cumplir con el cronograma y el presupuesto.

Serie LAT



Capacidad de depósito:

0.8 galón

Flujo a presión nominal:

25 pulg³/min

Presión máxima de funcionamiento:

10,000 psi

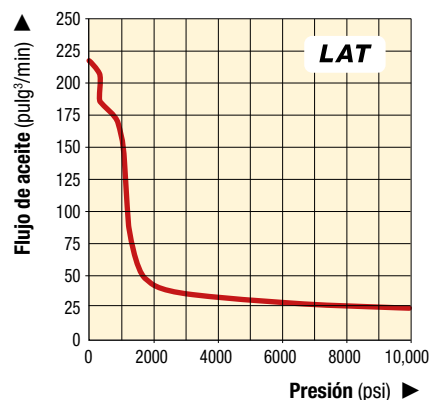
- ▼ Robusta conexión de suministro de aire de 1/2" NPTF con soporte integrado en el bastidor protector.



- ▼ El diseño del bastidor protector soporta y protege el filtro-regulador-lubricador (FRL).



FLUJO DE ACEITE vs. PRESIÓN



- ▼ Diseño probado de 3 pistones proporciona velocidades excepcionales.



- ▼ Pueden atornillarse barras deslizantes en el fondo del depósito para evitar el desgaste en superficies ásperas. Modelo DD8365920K



- ▼ Serie LAT, la bomba portátil y compacta.



Capacidad de aceite utilizable (gal)	Modelo *	Flujo de salida (pulg ³ /min)			Tipo de válvula	Intervalo de presión de aire (psi)	Consumo de aire (scfm)	Nivel sonoro (dBA)	Dimensiones (pulg)			 (lbs)
		Sin carga	5,000 psi	10,000 psi					Longitud	Anchura	Altura	
0.5	LA2504TX-QR	214	34	25	4-vías, 2-pos.	65 - 100	65	87 - 90	17.1	9.8	14.8	39.6

* Acoplamientos roscados de Enerpac incluidos. El tamaño de la rosca del puerto hidráulico de la bomba es 1/4"-18 NPTF.