

Bohr- und Gewindeschneidmaschinen

Transportable Gewindeschneidmaschinen



T30

- Starre 3-Säulen-Konstruktion
- „Key-hole“-Schnellmontage
- Geeignet für das Gewindebohren von Blind- und Durchgangsbohrungen
- Reduktionsgetriebe mit hohem Drehmoment
- Hydraulischer Antrieb
- Selbstvorschubsystem mit Druckentlastung.



T725

- Robuste Konstruktion mit 4 Säulen
- „Key-hole“-Schnellmontagesystem
- Geeignet für das Gewindebohren von Blind- und Durchgangsbohrungen
- Reduktionsgetriebe mit hohem Drehmoment
- Hydraulischer Antrieb
- Selbstvorschubsystem mit Druckentlastung.

T-, DDU-Serie

Bohr- und Gewinde-Leistung:

Bis zu $\varnothing 7\frac{1}{4}"$ / 184 mm

Gehäusestiftbohrdurchmesser:

Bis zu $\varnothing 12"$ / 305 mm

Maximaler Hub:

12 - 16" / 305 - 406 mm



CNC-Fräsmaschine GeniSYS IV

Ideal zum Entfernen von gerissenen oder gebrochenen Bolzen und zur Aufarbeitung von beschädigten Gewinde. Für Bohrungsdurchmesser bis zu 279 mm (11") und max. 384 mm (15,1") Tiefe.

Seite: 390

Gehäusestiftbohrmaschine



DDU1636

- Effizientes Stiftbohrung im Kaltschnittverfahren
- Hufeisenförmige Ausführung
- Stirnradantriebsspindel
- 4-Zoll-Fräser ist standardmäßig im Lieferumfang enthalten
- Alternative Fräasersätze bis zu 305 mm (12 Zoll) verfügbar.



Standardmäßig im Lieferumfang jeder Maschine enthalten

- Werkzeug-Kit
- Alle erforderlichen Montagefüße und -verbindungen
- Lager- / Transportbox
- CE-Zertifikat
- Bedienungsanleitung
- Packliste.

Transportable Gewindeschneidmaschinen und Gehäusestiftbohrmaschinen

Max. Durchmesser mit Standardbohrern		Maximaler Standard-Hub		Gehäusestiftbohr-Einspanndurchmesser:		Maschinenmodell-nummer	Antriebsoptionen	
(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)		Pneumatisch	Hydraulisch
3	76	12	305	–	–	T30	•	•
7 $\frac{1}{4}$	184	13	330	–	–	T725	•	•
12	305	16	406	9 – 24	228 – 609	DDU924		•
12	305	16	406	16 – 36	406 – 914	DDU1636		•

▼ DDU1636 Gehäusestiftbohren.

