

Roscadoras in situ



T30

- Estructura rígida de 3 pilares
- Sistema de montaje rápido con orificio de llave
- Capaz de roscar agujeros ciegos y pasantes
- Reductor de par alto
- Accionamiento hidráulico
- Sistema de avance automático con alivio de presión.



T725

- Estructura de 4 pilares para servicio pesado
- Sistema de montaje rápido con orificio de llave
- Capaz de roscar agujeros ciegos y pasantes
- Reductor de par alto
- Accionamiento hidráulico
- Sistema de avance automático con alivio de presión.

Serie T, DDU

Capacidad de roscado:

Hasta 7¼" / 184 mm

Diámetro de perforación de pasador de carcasa:

Hasta 12" / 305 mm

Carrera máxima:

12 - 16" / 305 - 406 mm



Fresadora CNC GeniSYS IV

Ideal para la eliminación de espárragos agrietados o rotos y el reacondicionamiento de roscas dañadas. Para orificios de hasta ø 11 pulg. (ø 279 mm) y profundidades máx. de 15,1 pulg. (383 mm).

Página: 390

Perforadora de pasadores de carcasa



DDU1636

- Eficaz método de corte en frío para la perforación de pasadores
- Opciones de montaje en herradura
- Husillo de accionamiento helicoidal
- Kit de cortador de 4 pulgadas (102 mm) suministrado de serie
- Kits de cortadores alternativos disponibles hasta 12 pulgadas (305 mm).



Incluido de serie con cada máquina

- Kit de herramientas
- Todas las patas de montaje y conexiones necesarias
- Caja de almacenamiento/transporte
- Certificado CE
- Manual del operario.
- Lista de embalaje.

▼ Perforación de pasadores de carcasa con DDU 1636.



Roscadoras y perforadoras de pasadores de carcasa in situ

Diámetro máx. con brocas estándar		Carrera estándar máxima		Diámetro de sujeción de broca de pasadores de carcasa		Modelo de máquina	Opciones de accionamiento	
(pulgadas)	(mm)	(pulgadas)	(mm)	(pulgadas)	(mm)		Neumático	Hidráulico
3	76	12	305	—	—	T30	•	•
7¼	184	13	330	—	—	T725	•	•
12	305	16	406	9 – 24	228 – 609	DDU924		•
12	305	16	406	16 – 36	406 – 914	DDU1636		•