

Macchine per foratura e maschiatura

Macchine per lavorazioni in sito



T30

- Struttura rigida a 3 colonne
- Montaggio rapido chiave sul foro
- Per fori ciechi e passanti
- Motoriduttore con valore di coppia elevato
- Azionamento idraulico
- Sistema automatico di scarico della pressione.



T725

- Struttura a 4 colonne per impieghi gravosi
- Montaggio rapido chiave sul foro
- Per fori ciechi e passanti
- Motoriduttore con valore di coppia elevato
- Azionamento idraulico
- Sistema automatico di scarico della pressione.

Serie T, DDU

Capacità di foratura:

Fino a 7¼" / 184 mm

Diametro di foratura:

Fino a 12" / 305 mm

Corsa massima:

12 - 16" / 305 - 406 mm



Fresatrice CNC GeniSYS IV

Ideale per la rimozione di prigionieri incrinati o rotti e il ripristino delle filettature danneggiate. Per fori con diametro fino a 11 pollici e profondità massima di 15,1 pollici.

Pagina: **390**

Foratrice a perni per strutture cilindriche



DDU1636

- Foratura efficiente con taglio a freddo
- Opzioni di montaggio a ferro di cavallo
- Mandrino ad accoppiamento elicoidale
- Gruppo di taglio da 4 pollici fornito di serie
- Kit di gruppi di taglio alternativi disponibili fino a 12 pollici.



Inclusi di serie con ogni macchina

- Kit di attrezzi
- Tutte le gambe e le connessioni di montaggio necessarie
- Scatola per conservazione/spedizione
- Certificazione CE
- Manuale dell'operatore
- Distinta di spedizione.

▼ Foratura a perni di struttura cilindrica con DDU 1636.



Maschiatrici e foratrici a perni per lavorazioni in sito

Diametro max. con foratura standard		Corsa massima standard		Diametro di serraggio per foratura a perni		Modello macchina	Opzioni di azionamento	
(pollici)	(mm)	(pollici)	(mm)	(pollici)	(mm)		Pneumatico	Idraulico
3	76	12	305	—	—	T30	•	•
7¼	184	13	330	—	—	T725	•	•
12	305	16	406	9 – 24	228 – 609	DDU924		•
12	305	16	406	16 – 36	406 – 914	DDU1636		•