

▼ ETR50H, Enerpac Rollwagensystem (dargestellt mit Rollwagenschienen)



- **Hohe Transportgeschwindigkeit:**
25 - 50 m/Stunde beladen,
100 m/Stunde unbeladen
- **Für wiederkehrende Bewegungen geeignet**
- **Läuft auf einer einfachen ebenen Stahlplatte**
- **Wartungsfreundlich:**
 - lange Wartungsintervalle
 - keine Verbrauchsmaterialien
- **Saubere Nutzung – Elektroantrieb**
- **Integrierte Synchronisation – keine externe mechanische Verbindung zur Synchronisation der Bewegungen erforderlich**
- **Einfacher Transport - kompaktes Design**
- **Hydraulischer Hubzylinder als Option erhältlich**
- **Kits zur Montage anderer Huboptionen sind ebenfalls erhältlich.**

▼ Das Rollwagensystem beschleunigt das Laden von Übergangsstücken für Offshore-Windanlagen: die Übergangsstücke sind auf den Spannrahmen befestigt und werden über die Schienen bewegt.



▼ Der elektrische Rollwagen der ETR-Serie wird vor der Auslieferung einer Werksabnahmeprüfung unterzogen.



Sicherer & synchronisierter Fahrvorgang



Produktübersicht

Das Rollwagensystem der ETR-Serie besteht aus elektrisch angetriebenen Rollwagen, die schwere Lasten entlang eines festen Gleitschienensystems transportieren. Das gesamte System wird über eine drahtlose Handsteuerung bedient.

Ein typisches System besteht aus 4 Rollwagen, 2 Schienen und einem Controller. Die Gleitschienen für die Rollwagen und die drahtlose Steuerung sind separat zu bestellen.



Bedieneinheit und Kabel

Bedienen Sie bis zu 8 Rollwagen (jeweils gleiche Kapazität) über die Bedieneinheit mit der im Lieferumfang enthaltenen drahtlosen Steuerung:

- Automatische Synchronisation des Fahrens mit einer Genauigkeit von 10 mm (0,39 Zoll)
- Dual-Band-Funk mit automatischer Frequenzsuche
- Drahtlose Fernbedienung
- Einstellungen für hohe und niedrige Drehzahlen
- Notausschalter
- Rollwagen wird über Steuerkabel bedient, die Rückmeldung an die Steuerung geben.

Bedieneinheit

Modellnummer (380-415 VAC, 32A)	Abmessungen (mm)			 (kg)
	L	B	H	
ETR-CPW8	1290	600	1100	250

Steuerkabel

Modellnummer	Beschreibung
ETR-CBL-15	Steuerkabel, 15 Meter
ETR-CBL-25	Steuerkabel, 25 Meter

Enerpac elektrische Rollwagensysteme



ETR-Rollwagensystem

Das Enerpac Rollwagensystem bietet eine vorteilhaftere, alternative Methode gegenüber herkömmlichen Gleitmethoden.

Lastpositionierungen sind durch die kontinuierliche Bewegung und die Möglichkeit, die Fahrgeschwindigkeit einschließlich der Beschleunigung und der Verlangsamung genau zu steuern, stabiler.

Die wichtigsten Merkmale:

Langsame Geschwindigkeit (beladen):	25 m/h
Hohe Geschwindigkeit (beladen):	50 m/h
Fahrgeschwindigkeit (unbeladen):	100 m/h
Genauigkeit:	10 mm
Seitenlast (Nennlast):	1,5%
Lärmpegel:	< 80 dBA

ETR Serie



Kapazität pro Rollwagen:

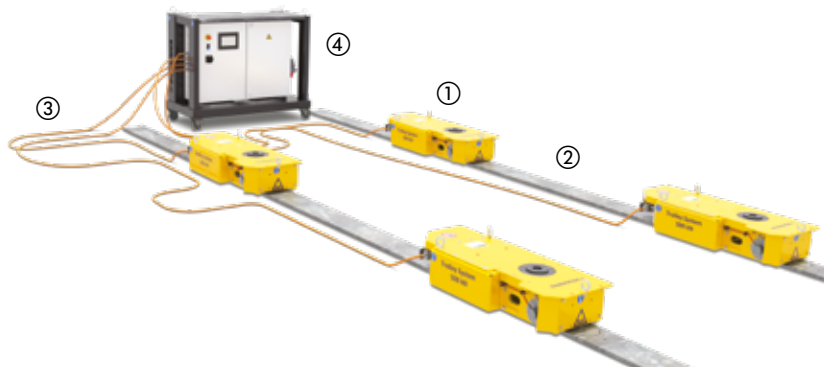
500 - 1000 kN

Fahrgeschwindigkeit (beladen):

25 - 50 m/Stunde

Motorleistung:

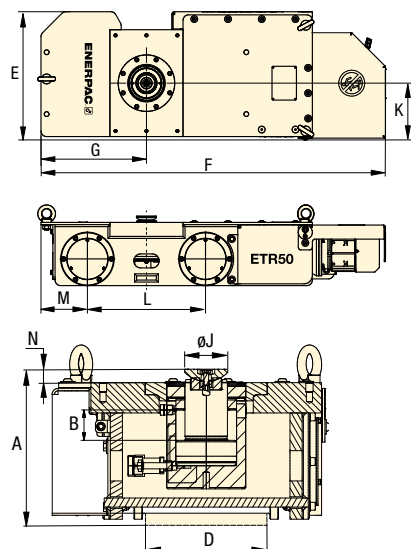
0,38 - 0,75 kW



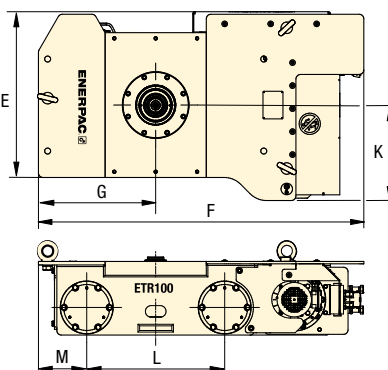
- ① Elektrischer Rollwagen ETR-Serie
- ② Schienenplatte **ETR-TP-015** oder **ETR-TP-030**
- ③ Steuerkabel **ETR-CBL-15** oder **ETR-CBL-25**

- ④ Bedieneinheit **ETR-CPW8** (einschließlich drahtlose Fernbedienung)
- ⑤ **SFP-Serie** Elektropumpe mit geteiltem Förderstrom. Nicht abgebildet. Optional für Einheiten mit Hydraulikzylindern

ETR50



ETR100



Rollwagenschienenplatten

Schienenplatten gewährleisten eine ebene Führung und Abstützung des Rollwagens.

Für den Betrieb von Rollwagen der Serie ETR100 werden zwei nebeneinander angeordnete Platten verwendet. Die maximale Neigung der Schienen beträgt 0,2 Grad.

Modellnummer	Beschreibung
ETR-TP-015	1,5 m Rollwagenschienenplatte
ETR-TP-030	3,0 m Rollwagenschienenplatte

Zusätzliche Montageoptionen

Für andere Hub- und Hebelösungen sind Montagesätze erhältlich.

Modellnummer	Beschreibung
ETR50-SMK	Enerpac SCJ50 für ETR50
ETR100-SMK	Enerpac SCJ100 für ETR100
ETR50-BMK	Schwenkbare Traverse für ETR50
ETR100-BMK	Schwenkbare Traverse für ETR100

Kapazität pro Rollwageneinheit t (kN)	Modellnummer (eine Einheit)	Motorleistung (kW)	Abmessungen (mm)											(kg)
			A	Hydraulischer Hub ¹⁾	Schienenbreite ²⁾	E	F	G	J	K	L	M	N	
50 (500)	ETR50 ETR50H	0,38	245	–	200	456	1225	375	125	202	420	165	10	310
			257	50					71				22	320
100 (1000)	ETR100 ETR100H	0,75	346	–	400	821	1415	510	170	415	600	210	15	850
			349	100					71				19	860

¹⁾ ETR50H mit HCG502-Zylinder mit schwenkbarem Druckstück CATS50. ETR100H mit HCG1004-Zylinder mit schwenkbarem Druckstück CATS101.

²⁾ Die Serie ETR100 verwendet zwei nebeneinander liegende Schienenplatten.