

MIRAGE

**СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ФЛАНЦЕВ С КРЕПЛЕНИЕМ НА
НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ**

ДИАМЕТРЫ ОТ 0 - 80 ДЮЙМОВ (0 - 2032 MM)

ОБРАБОТКА С ОБРАЗОВАНИЕМ НЕПРЕРЫВНОЙ
СПИРАЛЬНОЙ КАНАВКИ ПО СТАНДАРТУ ASME



ENERPAC 

Станки для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности

ENERPAC 

▼ MM760E — станок для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности



- Устройство непрерывной автоматической подачи с плавной регулировкой для выполнения непрерывной спиральной канавки по стандарту ASME
- Выбор приводных пневмодвигателей и гидромоторов
- Быстроустанавливаемая регулируемая система радиального зажима
- Быстроустанавливаемые губки с осевой регулировкой
- Конструкция опорных элементов повышенной надежности для высокой скорости съема металла и точности
- Комплекты для теплообменников для обработки трубной доски и обработки пазов за одну операцию.



Включено в стандартную комплектацию каждого станка

- Набор инструментов, включая инструменты и вставки
- Лубрикатор воздушного фильтра (с пневматическими моделями)
- Шланговое соединение
- Все необходимые крепежные зажимы
- Ящик для транспортировки / хранения
- Сертификат CE
- Упаковочный лист и руководство.



Описание

Серия надежных станков с креплением на наружной поверхности для обработки уплотнительных поверхностей фланцев, которые используются для выполнения непрерывной спиральной канавки по стандарту ASME.

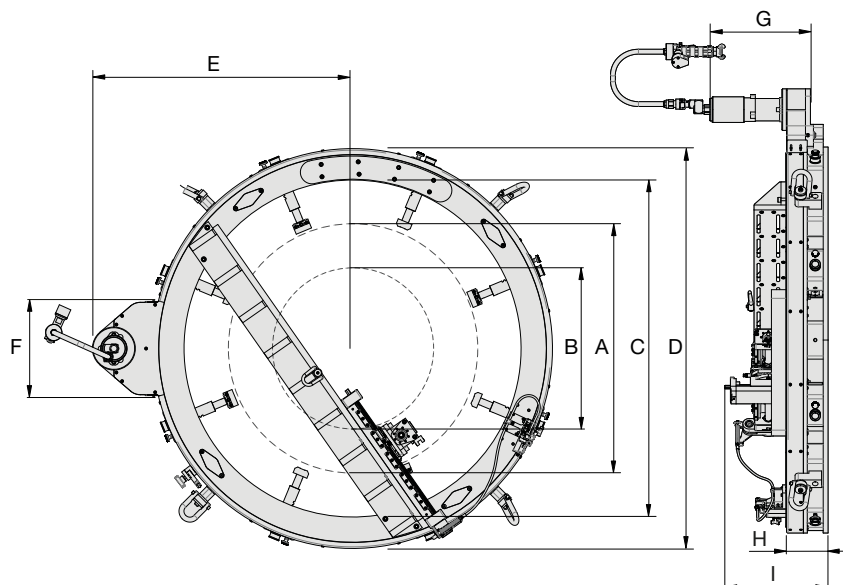
Области применения включают

Обработка фланцев теплообменников и других крупногабаритных фланцев, например пьедесталов кранов.

Номер модели	Тип привода	Диаметр обработки (Стандартная оснастка)	Зажимные фиксаторы	Ход резцедержателя: Ось X	Ход резцедержателя: Ось Z	Макс. скорость вращения	Необходимое питание
MM760E	Пневматический	0 – 762 мм (0 – 30")	4	0 – 356 мм (0 – 14")	0 – 102 мм (0 – 4")	16	6,2 бар (90 psi)
MM760E-H	Гидравлический					32	30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)
MM1000E	Пневматический	0 – 1016 мм (0 – 40")	4	0 – 356 мм (0 – 14")	0 – 102 мм (0 – 4")	12	6,2 бар (90 psi)
MM1000E-H	Гидравлический					25	30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)
MM1250E	Пневматический	0 – 1270 мм (0 – 50")	8	0 – 356 мм (0 – 14")	0 – 102 мм (0 – 4")	9	6,2 бар (90 psi)
MM1250E-H	Гидравлический					19	30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)
MM1500E	Пневматический	0 – 1524 мм (0 – 60")	8	0 – 356 мм (0 – 14")	0 – 102 мм (0 – 4")	7	6,2 бар (90 psi)
MM1500E-H	Гидравлический					14	30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)
MM1775E	Пневматический	0 – 1778 мм (0 – 70")	8	0 – 356 мм (0 – 14")	0 – 102 мм (0 – 4")	5	6,2 бар (90 psi)
MM1775E-H	Гидравлический					10	30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)
MM2000E	Пневматический	0 – 2032 мм (0 – 80")	8	0 – 356 мм (0 – 14")	0 – 102 мм (0 – 4")	4	6,2 бар (90 psi)
MM2000E-H	Гидравлический					8	30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)

Номер модели	Скорости подачи Ось X и Y на оборот
MM760E	0,1 – 0,8 мм (0,004 – 0,31")
MM760E-H	
MM1000E	0,1 – 0,8 мм (0,004 – 0,31")
MM1000E-H	
MM1250E	0,1 – 0,8 мм (0,004 – 0,31")
MM1250E-H	
MM1500E	0,1 – 0,8 мм (0,004 – 0,31")
MM1500E-H	
MM1775E	0,1 – 0,8 мм (0,004 – 0,31")
MM1775E-H	
MM2000E	0,1 – 0,8 мм (0,004 – 0,31")
MM2000E-H	

Станки для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности



**Серия
ММЕ**



0 - 80 дюймов

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ

Диапазон размеров зажима:

459 - 2045 мм (18.1 - 80.5")

Диапазон обработки торца:

0 - 2032 мм (0 - 80")

ГАБАРИТЫ СТАНКА

Номер модели	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
A (зажим мин-макс)	459 - 775 мм (18.1 - 30.5")	714 - 1029 мм (28.1 - 40.5")	967 - 1283 мм (38.1 - 50.5")	1221 - 1537 мм (48.1 - 60.5")	1475 - 1791 мм (58.1 - 70.5")	1729 - 2045 мм (68.1 - 80.5")
B (Диапазон размеров зажимаемых деталей с удлинителями фиксаторов опция)	544 - 229 мм (21.4 - 9")	798 - 483 мм (31.4 - 19")	1052 - 737 мм (41.4 - 29")	1306 - 991 мм (51.4 - 39")	1560 - 1245 мм (61.4 - 49")	1814 - 1499 мм (71.4 - 59")
C	787 мм (31")	1041 мм (41")	1295 мм (51")	1549 мм (61")	1803 мм (71")	2057 мм (81")
D (удлинители фиксаторов)	1085 мм (42.7")	1339 мм (52.7")	1593 мм (62.7")	1847 мм (72.7")	2101 мм (82.7")	2355 мм (92.7")
E	747 мм (29.4")	874 мм (34.4")	1001 мм (39.4")	1128 мм (44.4")	1255 мм (49.4")	1382 мм (54.4")
F	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")
G	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")
H	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")
I	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")

ТРАНСПОРТНЫЕ ГАБАРИТЫ

Номер модели	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
Длина	1292 мм (51.3")	1582 мм (62.3")	1864 мм (73.4")	2145 мм (84.4")	2324 мм (91.5")	2464 мм (97")
Ширина	1346 мм (53")	1600 мм (63")	1880 мм (74")	2159 мм (85")	1803 мм (71")	1803 мм (71")
Высота	660 мм (26")	660 мм (26")	660 мм (26")	660 мм (26")	1829 мм (72")	1981 мм (78")

ВЕС

Номер модели	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
Вес станка	401 кг (883 фунта)	469 кг (1033 фунта)	650 кг (1434 фунта)	722 кг (1591 фунта)	796 кг (1754 фунта)	886 кг (1953 фунта)
Вес в упаковке	567 кг (1250 фунта)	665 кг (1466 фунта)	885 кг (1950 фунта)	1002 кг (2210 фунта)	1369 кг (3018 фунта)	1457 кг (3213 фунта)

Станки для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности

Ассортимент портативных станков Mirage:

- Станки для обработки уплотнительных поверхностей фланцев
- Станки для горячей резки
- Портативные сверлильные станки
- Пилы для демонтажа
- Орбитальные фрезерные станки
- Машины для расточки соосных отверстий
- Разъемные труборезы
- Нестандартное оборудование

Промышленные инструменты Enerpac:

- Цилиндры и домкраты
- Насосы и клапаны
- Системные компоненты
- Инструмент для болтовых соединений
- Прессы
- Съёмники
- Инструменты
- Технологии подъема тяжелых грузов
- Зажимной инструмент
- Инструменты Equalizer для технического обслуживания фланцев
- Инструмент Biach для ядерной отрасли
- Специализированные изделия

Оснастка станков для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности

Модуль для обработки трубной доски теплообменника



Станок	Артикул
MM760E	F0442C0001XX для станков всех размеров
MM1000E	
MM1250E	
MM1500E	
MM1775E	
MM2000E	

Комплекты запасных частей

Комплект включает такие части, как пружины, подшипники, гайки подачи и толкатель кулачка.

Станок	Артикул
MM760E	MM760E-SK для станков всех размеров
MM1000E	
MM1250E	
MM1500E	
MM1775E	
MM2000E	



Установка, наладка и эксплуатация

Оператор должен:

- Пройти обучение и уметь обращаться с изделием
- Уметь идентифицировать верное и неверное использование стационарных или портативных станков
- Соблюдать все местные и международные нормативы безопасного использования приводного оборудования

Совместимые направляющие для фрезерования



Станок	Артикул совместимой направляющей для фрезерования
MM760E	LMR1000
MM1000E	LMR1000
MM1250E	LMR1500
MM1500E	LMR1500
MM1775E	LMR2000
MM2000E	LMR2000

Вместе с монтажным кронштейном ниже укажите тип привода: гидравлический или пневматический.

Монтажный кронштейн направляющей для фрезерования теплообменника

Артикул: **F0442D0002XX**
для станков всех размеров

Компаратор поверхности для торцового точения

Артикул: **RBC0119**

Губка фиксатора

Артикул: **F0411A0005XX**
Для установки на фланцы малого диаметра

Соединительные муфты шлангов

Артикул: **F4027X0075HA**
Быстросъемные муфты с плоским торцом 2 x 3/4"
Ниппель и муфта, длина шланга 6 футов (1829 мм)
Артикул: **F4027X0074HA**
Быстросъемные муфты с плоским торцом 2 x 1/2"

Гидравлический силовой агрегат

Артикул: **HPU-2**
Электрический, 3 фазы