

▼ En la foto: FF120



Rectificado seguro, eficiente y preciso de superficies de bridas de tubo planas



Completa en caja de transporte con ruedas

La FF120 viene como un conjunto portátil, pesa tan solo 15 kg. Puede ser transportada, instalada fácilmente y accionada por un solo técnico.

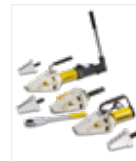
El conjunto incluye:

Kit FFL con abrazaderas, juntas tóricas y extensiones.

Kit FSS con tornillo patrón y tuerca 1/2"-20 UN para una rugosidad de superficie de Ra 1,6-2,4 µm.

Kit FSF con tornillo patrón y tuerca 1/2"-11 UNF para una rugosidad de superficie de Ra 3,2-6,3 µm.

- Facilita el rectificado de bridas – herramienta de accionamiento manual puede instalarse en cualquier lugar sin necesidad de energía neumática, eléctrica o hidráulica
- Ligera y portátil (15 kg en caja de almacenamiento)
- Cabezal de corte para rectificar las superficies planas de las bridas de tubos con diámetros exteriores de brida de 25,4-304,8 mm [1-12"]
- Casquillos intercambiables para diámetros interiores de tubo de 25,4 - 152,4 mm [1 - 6 pulgadas] permiten al usuario trabajar en diferentes bridas con un tiempo de instalación mínimo
- Husillos intercambiables adecuados para rectificar bridas dañadas de cara resaltada o de cara plana
- Cuerpo de herramienta con casquillos extensibles se centra automáticamente proporcionando un funcionamiento realmente concéntrico.



Separación de juntas

Los separadores de bridas paralelos de la **serie FSC, FSH y FSM** permiten una separación de junta rápida y sencilla mediante fuerza hidráulica o mecánica.

Página: 314



Montaje de juntas

Rectifique las desalineaciones torsionales y rotatorias sin ejercer tensiones adicionales en las tuberías con las herramientas de alineación de bridas de la **serie FA**.

Página: 312



Apriete controlado

Utilice las herramientas de empernado de Enerpac para sellar la junta a la tensión o par exacto requerido:

Multiplicadores manuales de par de la **serie E**, llaves dinamométricas hidráulicas de la **serie S, W, RSL, DSX y HMT** o sensores de tornillo hidráulicos de la **serie HM, GT y EAJ**.

Página: 219



◀ La FF120 de Enerpac rectificando la brida de un tubo.

QuickFace – Herramienta mecánica de rectificado de bridas



FF120, herramienta mecánica de rectificado de bridas

La herramienta portátil manual permite un acceso seguro y cómodo a las bridas más difíciles de alcanzar.

Facilita el rectificado de bridas

Una solución simple y económica – la FF120 permite reducir el trabajo de dos hombres con equipos pesados, compresores y generadores portátiles al trabajo de un solo hombre. La FF120 tiene husillos intercambiables, por lo que es adecuada para rectificar bridas dañadas de cara plana o de cara resaltada con los distintos estándares de acabado exigidos. FF120 no es adecuado para bridas de junta de anillo de lente o bridas de junta de anillo (RTJ). Tras seleccionar el husillo correcto para la operación, se inserta el cuerpo de la herramienta en el extremo del tubo y se centra con abrazaderas ajustables para proporcionar un verdadero funcionamiento concéntrico.

A continuación, se gira manualmente el brazo de la herramienta, un mecanismo de tornillo sinfín que proporciona un acabado

de "gramófono" en espiral perfecto. La herramienta se puede ajustar con una guía calibrada para definir la profundidad de corte y el acabado correcto.

Acabado de la superficie y precisión

Un acabado dentado con 30-55 ranuras por pulgada y una rugosidad resultante de entre Ra 3,2-12,5 μ (125-500 micro pulgadas).

La FF120 ofrece la misma precisión y calidad de acabado que el torno.

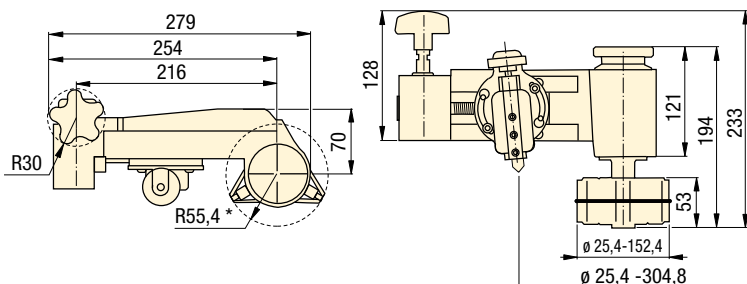
Solución económica

La FF120 de Enerpac es la solución perfecta para todos sus problemas de rectificado de diámetros reducidos y es una herramienta lo suficientemente pequeña para agregarla de forma permanente a su almacén de equipos técnicos.

Para más rectificadoras de bridas, consulte la página 381.



- 1 Herramienta manual de trabajo en frío – no requiere alimentación externa y permisos de trabajo en caliente.
- 2 Carro transversal calibrado para un control de corte preciso.
- 3 Cabezal de corte ajustable para rectificar las superficies planas de las bridas de tubos con diámetros exteriores de brida de 25,4 - 304,8 mm [1 - 12 pulgadas].
- 4 Husillos intercambiables permiten una selección de acabado de la superficie entre Ra 3,2-12,5 μ .
- 5 Utiliza un cincel de acero estándar de 3/8 pulgadas o 10 mm.
- 6 La gama de casquillos intercambiables permiten la aplicación de la herramienta en tubos con diámetro interno de 25,4 - 152,4 mm (1-6 pulg.).
- 7 Cuerpo de herramienta con casquillos extensibles se centra en el orificio asegurando una instalación concéntrica y precisa.



▼ TABLA DE SELECCIÓN

Rango de diámetros de corte de bridas		Rango de diámetros de montaje de tubo interno		Rugosidad resultante de corte	Modelo	
(mm)	(pulg.)	(mm)	(pulg.)	(Ra μ m)		(kg)
25,4 - 304,8	1,0 - 12,0	25,4 - 152,4	1,0 - 6,0	3,2 - 12,5	FF120	6,8

* sin extensiones de abrazadera

Serie FF



Rango de diámetros de corte de bridas:

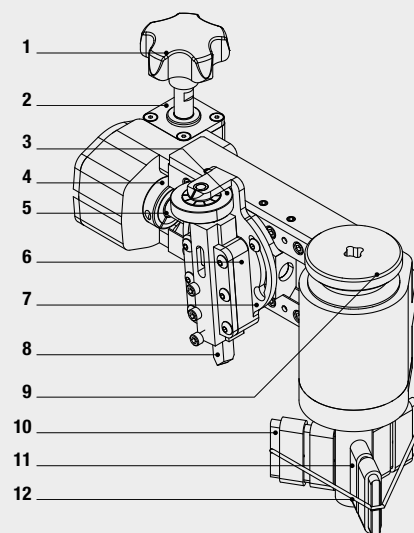
Ø 25 - 305 mm / 1 - 12"

Rango de montaje interno de tubo:

Ø 25 - 152 mm / 1 - 6"

Rugosidad resultante de corte:

Ra 3,2 - 12,5 μ m



- | | |
|--|---------------------------------|
| 1 Botón de avance | 7 Guía giratoria |
| 2 Caja de engranajes | 8 Brocas HSS 3/8" |
| 3 Botón de ajuste de profundidad de corte con indicador: 0,127 mm (.005 pulg.) por marca | 9 Botón de bloqueo del mandril |
| 4 Collarín de cierre | 10 Extensiones de la abrazadera |
| 5 Husillo/tornillo de avance | 11 Abrazaderas ajustables |
| 6 Portacincel | 12 Junta tórica |

▼ La FF120 QuickFace ofrece la misma precisión y calidad de acabado que el torno.

