

▼ RP70A2L, tensor hidráulico de rieles con componentes de montaje inferior.



- Tensor modular de 70 toneladas que mantiene el riel en longitud neutra durante el proceso de soldadura
- Fácil de montar en menos de 2 minutos
- Diseñado con nuevos cilindros ligeros de aluminio que incluyen manguitos protectores sobre los vástagos para prolongar su durabilidad
- El modelo RP70A2L se suministra con un conjunto de soporte de montaje inferior de serie, lo que permite su instalación por debajo del perfil del riel y mantener el espacio libre necesario para el tráfico de vehículos de servicio que atraviesan la zona de obras
- El modelo RP70A2L cuenta con una carrera del cilindro de 380 mm, frente a los 205 mm del modelo RP70A2, lo que proporciona 175 mm de recorrido lineal adicional para aplicaciones que requieren un mayor desplazamiento o un mayor rango de ajuste
- El modelo RP70A2 no incluye de serie el soporte para montaje inferior; sin embargo, es compatible con el kit opcional de montaje inferior para aquellas instalaciones que requieran una configuración de montaje por debajo del riel.

▼ Sistema completo con tensor hidráulico de rieles RP70A2L.



Sistema de tensado de rieles ligero y modular



Tensores de rieles RP70A2 y RP70A2L

La serie RP70A2 de Enerpac incluye kits de tensado de rieles ligeros para el personal de mantenimiento ferroviario que monta e instala tensores de rieles directamente in situ.

Los componentes duraderos y fáciles de montar son más ligeros que herramientas similares.

Los tensores modulares de 70 toneladas mantienen el riel en longitud neutra durante el proceso de soldadura.

La serie RP70A2, físicamente menos exigente, es compatible con la bomba sin cable de las serie ZC3 de Enerpac y ofrece así una solución completa de energía limpia.



Certificado de aceptación PA05-06958

Tanto el tensor hidráulico de rieles RP70A2 como la bomba de tensado ZC3 están certificados por Network Rail.



Durabilidad

Los cilindros de aluminio de doble efecto están encerrados dentro de los manguitos de acero que protegen los vástagos de los cilindros de daños, especialmente de salpicaduras de soldadura y prolongan la vida útil de la unidad. Disponible en carrera de 380 mm o carrera de 205 mm.



Bombas de tensado a batería, cero emisiones

Con válvula manual de acero con función de retención de presión. Llave de seguridad para dejar la bomba desatendida de forma segura durante los descansos

- Batería de Litio-Ion de 82 V, 4 Ah.
- Bastidor protector y manómetro
- 3 etapas: 0,52 l/min a máx. 580 bar
- 4,0 litros de capacidad de aceite utilizable
- Nivel de ruido reducido de 80 dBA máx.
- Motor avanzado sin escobillas de 1,0 kW

Modelo	Batería Cargador (V)	Aceite utilizable (litros)	 (kg)
ZC3404JE-RS	230	4,0	34,8
ZC3404JB-RS	115	4,0	34,8

Tensores hidráulicos de rieles y bombas de tensado a batería



Tensores de rieles de la serie RP70A2

Los tensores hidráulicos de rieles RP70A2 se utilizan para unir vías férreas pesadas para el tensado y la soldadura aluminotérmica.

En la industria ferroviaria, los técnicos de ergonomía especifican que las herramientas de más de 29 kg deben ser modulares y poder ensamblarse/transportarse manualmente en la obra.

Los RP70A2 y RP70A2L se pueden utilizar con la bomba a batería. El tensor es intercambiable con otro tipo de paquetes de potencia.

Los RP70A2 y RP70A2L ajustan el espacio entre los extremos de los rieles para tensar, soldar y reparar los fallos de los rieles y poder revisar los aisladores.

Serie RP



Capacidad nominal de tracción/empuje:
70 - 45 ton. (683 - 440 kN)

Carrera:
205 y 380 mm

Presión máxima de funcionamiento:
580 bar



Componentes portátiles del RP70A2

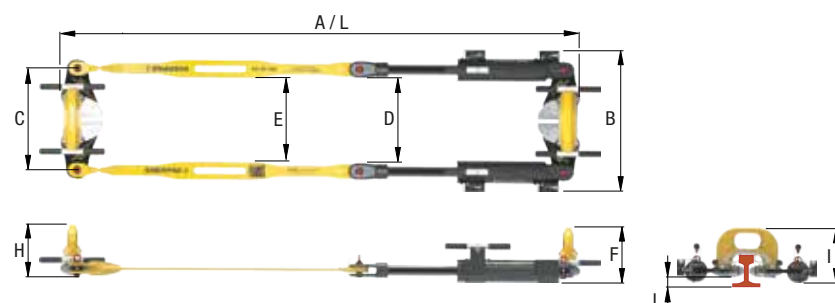
- 1 = Abrazaderas de sujeción
- 2 = Brazo oscilante con pinzas para rieles
- 3 = Cilindros hidráulicos
- 4 = Barras de extensión



Mangueras hidráulicas

Utilice mangueras hidráulicas de Enerpac de 3,0 metros con número de referencia **H9210-RS** para garantizar la integridad de su sistema de tensado de rieles.

Modelo	Descripción
RP70A2	Tensor de rieles, carrera de 205 mm, con componentes de montaje en la parte superior del riel
RP70A2L	Tensor de rieles, carrera de 380 mm, con componentes de montaje inferior
RP70A2UMK	Kit de montaje inferior, compatible con cualquier unidad RP70A2



▲ RP70A2



▲ RP70A2L con kit de montaje inferior RP70A2UMK.

Capacidad ton. (kN)		Carrera	Modelo	Dimensiones (mm)											
Tracción	Empuje	(mm)		A *	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L *	(kg)
70 (683)	45 (440)	205	RP70A2	3102	838	601	502	496	328	97	308	328	39	2897	205
		380	RP70A2L	3452	838	601	502	496	328	97	308	328	39	3072	216

* A = Longitud extendida. L = Longitud cerrada.