

▼ Tendeur hydraulique de rails avec composants de montage par le dessous RP70A2L



- Tendeur modulaire 70 tonnes, maintient le rail de longueur neutre pendant le processus de soudage
- Facile à assembler en moins de deux minutes
- Conçu avec de nouveaux vérins légers en aluminium, comprenant des manchons de protection sur les tiges pour prolonger la durabilité
- Le modèle RP70A2L est fourni avec un support de montage par le dessous de série, permettant une installation sous le profilé de rail tout en préservant un dégagement suffisant pour la circulation transversale des véhicules de service dans la zone de travaux
- Le modèle RP70A2L est équipé d'un vérin à course de 380 mm, contre 205 mm pour le modèle RP70A2, offrant ainsi 175 mm de course linéaire supplémentaire pour les applications nécessitant un déplacement plus important ou une plus grande plage de réglage
- Le modèle RP70A2 n'est pas fourni de série avec le support de montage par le dessous, il est toutefois compatible avec le kit de montage par le dessous en option pour les installations nécessitant une configuration de montage sous le rail.

▼ Système complet avec tendeur hydraulique de rails RP70A2L



Système de mise en tension des rails, léger et modulaire



Tendeurs de rails RP70A2 et RP70A2L

La série RP70A2 d'Enerpac comprend des kits légers de mise en tension des rails destinés aux équipes d'entretien des voies ferroviaires qui assemblent et installent l'extracteur de rails directement sur site.

Les composants durables et faciles à assembler sont plus légers que les outils similaires.

Les tendeurs modulaires 70 tonnes maintiennent le rail de longueur neutre pendant le processus de soudage. Moins exigeante sur le plan physique, la série RP70A2 est compatible avec la pompe sans fil de la série ZC3 d'Enerpac pour une solution complète à énergie propre.



Certificat d'agrément PA05-06958

Le tendeur hydraulique de rails RP70A2 et la pompe de mise en tension ZC3 sont tous deux certifiés par Network Rail.



Durabilité

Les vérins double effet en aluminium sont intégrés dans des manchons en acier qui protègent les tiges des vérins contre les dégradations,

notamment les projections de soudure, et prolongent la durée de vie de l'unité. Disponibles avec une course de 380 mm ou de 205 mm.



Pompes de mise en tension sur batterie, zéro émission

Avec soupape de commande manuelle en acier, avec fonction de maintien de la pression. Clé de

sécurité permettant de s'éloigner de la pompe sans aucun risque pendant les pauses

- Batterie au lithium-ion de 82 V, 4 Ah
- Cadre de protection et manomètre
- Trois niveaux : 0,52 l/min à 580 bars maximum
- Niveau sonore réduit : 80 dBA maximum
- Moteur sans balai sophistiqué de 1 kW

Référence	Chargeur de batterie (V)	Cap. d'huile utilisable (l)	 (kg)
ZC3404JE-RS	230	4,0	34,8
ZC3404JB-RS	115	4,0	34,8

Tendeurs hydrauliques de rails et blocs d'alimentation sans fil



Tendeurs de rails de la série RP70A2

Les tendeurs hydraulique de rails RP70A2 sont utilisés pour rassembler de lourdes voies de chemin de fer lors des opérations de mise en tension et de soudage aluminothermique.

Dans l'industrie ferroviaire, les responsables de l'ergonomie indiquent que les outils de plus de 29 kg doivent être modulaires et doivent pouvoir être assemblés/transportés manuellement sur site.

Les modèles RP70A2 et RP70A2L peuvent être utilisés avec la pompe sur batterie. Le tendeur est interchangeable avec d'autres types de blocs d'alimentation.

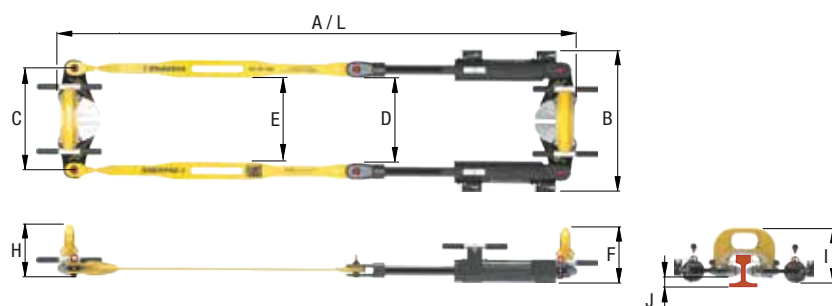
Les modèles RP70A2 et RP70A2L ajustent l'écart entre les extrémités de rail pour les opérations de mise en tension, de soudage et de réparation des rails, ainsi que pour l'entretien des butées isolantes.



Composants portables du RP70A2

- 1 = Supports de serrage
- 2 = Bras pivotant avec pinces de fixation sur rail
- 3 = Vérins hydrauliques
- 4 = Barres d'allongement

Référence	Description
RP70A2	Extracteur de rails, course de 205 mm, avec composants de montage sur la face supérieure du rail
RP70A2L	Extracteur de rails, course de 380 mm, avec composants de montage par le dessous
RP70A2UMK	Kit de montage par le dessous, compatible avec tous les modèles RP70A2



Série RP



Capacité nominale d'extraction/de poussée :
70 / 45 tonnes (683 / 440 kN)

Course :
205 et 380 mm

Pression de travail maximale :
580 bars



Flexibles hydrauliques

Utilisez les flexibles hydrauliques Enerpac de **3 mètres, référence H9210-RS**, pour garantir l'intégrité de votre système tendeur de rails.



▲ RP70A2



▲ RP70A2L avec kit de montage par le dessous RP70A2UMK

Capacité tonnes (kN)		Course (mm)	Référence	Dimensions (mm)											(kg)
Traction	Poussée			A *	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L *	
70 (683)	45 (440)	205	RP70A2	3102	838	601	502	496	328	97	308	328	39	2897	205
		380	RP70A2L	3452	838	601	502	496	328	97	308	328	39	3072	216

* A = longueur en extension, L = longueur en position fermée