

▼ LGH3100E



La forma segura y productiva de retirar grandes componentes montados en eje sin dañarlos

- **Movimiento sincronizado de agarre de las mordazas para facilitar la alineación de las tres mordazas al colocarlo en la pieza a retirar**
- **Las mordazas con bloqueo brindan un agarre firme**
- **La fuerza de extracción aplicada hidráulicamente aumenta la capacidad de extracción, mejora el control del proceso de extracción y reduce la fatiga del operario**
- **No es necesario cortar, calentar ni usar sopletes para retirar los componentes, lo cual proporciona un entorno de trabajo más seguro y evita daños en los equipos**
- **Carro ergonómico con ruedas industriales de gran tamaño**
- **Suave elevación de tijera: el cilindro de elevación accionado hidráulicamente del carro extiende el extractor desde una altura central de entre 699 y 1679 mm**
- **Montado sobre un carro/carrito estable con una base grande. Incluye cavidades para permitir el uso de una carretilla elevadora**
- **Incluye una bomba eléctrica de dos etapas de la serie ZE3 con botonera remota para un control preciso del proceso de extracción.**



Adaptadores de empuje

El extractor de bloqueo LGH3100 incluye 2 adaptadores de empuje.

Longitud (mm)	Diámetro (mm)	Modelo
250	90	LGH100K6
450	90	LGH100K7



Manómetro incorporado

El extractor Lock-Grip LGH3100 incluye un manómetro incorporado de serie montado en el panel de control.



◀ El LGH3100 se utiliza para retirar la rueda de ferrocarril del eje.

Extractor hidráulico Lock-Grip de 100 toneladas



Extractor Lock-Grip LGH3100 de 100 toneladas

El LGH3100 es una solución ideal para extraer ruedas, piñones, cojinetes y otras piezas similares de tamaño medio a grande montadas en eje.

El sistema Lock-Grip de cierre autocentrante del extractor asegura que todas las mordazas se muevan simultáneamente, facilitando al operario el montaje del extractor y la realización de la tarea.

El LGH3100 tiene un diseño de 3 mordazas que puede convertirse en un extractor de 2 mordazas para su uso en espacios limitados.
ATENCIÓN: la configuración de 2 mordazas tiene una capacidad de 70 toneladas (622 kN)



¡IMPORTANTE!

Use siempre gafas y guantes de seguridad cuando trabaje con extractores.

Serie LGH



Capacidad:

90,8 ton. (931 kN)

Alcance máximo:

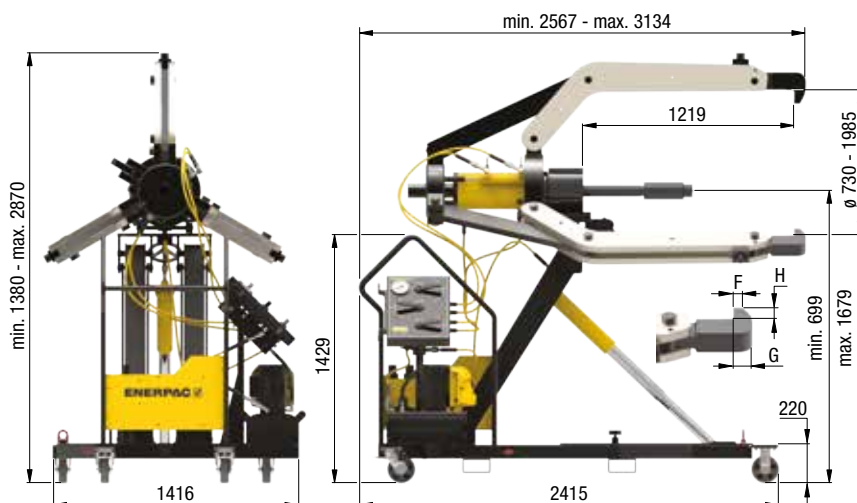
1220 mm

Separación máxima:

730 - 1985 mm

Presión máxima de funcionamiento:

700 bar



Protectores de punta

El vástago del cilindro de empuje requiere un protector de punta. Si el extremo del eje tiene un orificio central taladrado, utilice el protector de punta con la punta

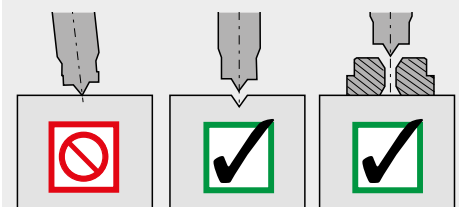
LGH100K4.

Si el extremo del eje no tiene un orificio central taladrado, utilice el protector de punta plana

LGH100K5.

Uno de estos dos protectores debe utilizarse en el vástago de empuje del cilindro.

Modelo	Descripción
LGH100K4	Kit de protector de punta
LGH100K5	Kit de protector de punta plana



Número de mordazas *	Alcance máximo (mm)	Separación máxima (mm)	Capacidad ton. (kN)	Modelo	Bomba eléctrica (V - fase - Hz)	Carrera del cilindro (mm)	Ancho de mordaza F (mm)	Tolerancia del extremo G (mm)	Profundidad del extremo H (mm)	(kg)
3	1220	730 - 1985	90,8 (931)	LGH3100E	230 - 1 - 50	257	30,6	68	78	1360
3	1220	730 - 1985	90,8 (931)	LGH3100B	115 - 1 - 60	257	30,6	68	78	1360

* Se puede convertir en un extractor de 2 mordazas cuando el espacio libre es limitado. La configuración de 2 mordazas tiene una capacidad de 70 ton. (622 kN)