

▼ LGH3100E



A maneira segura e produtiva de remover grandes componentes montados em eixos sem causar danos



Adaptadores para empurrar

O Extrator Lock-Grip LGH3100 inclui 2 adaptadores de empurrar.

Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)	Modelo
250	90	LGH100K6
450	90	LGH100K7



Manômetro integrado

O Extrator Lock-Grip LGH3100 inclui um manômetro padrão integrado montado no painel de controle.

- Movimento síncrono da garra para facilitar o alinhamento das três garras enquanto a ajusta na peça de trabalho a ser removida
- As garras ajustáveis oferecem uma fixação segura
- A força de extração aplicada hidraulicamente aumenta a capacidade de extração, melhora o controle do processo de extração e reduz a fadiga do operador
- Não há necessidade de cortar, aquecer ou queimar componentes para remoção, resultando em um ambiente de trabalho mais seguro e evitando danos ao equipamento
- Carrinho de transporte ergonômico com rodas grandes de padrão industrial
- Elevador tipo tesoura de ação suave: o cilindro de levantamento acionado hidraulicamente no carrinho estende o extrator a partir da altura central entre 699 - 1679 mm
- Montado sobre um carrinho/trole estável com base larga. Inclui bolsos para oferecer a opção de usar com uma empilhadeira
- Inclui bomba elétrica de dois estágios da Série ZE3 com botoeira para controle na ponta dos dedos do processo de remoção.



◀ A LGH3100 usada para remover a roda do eixo.

Extrator Lock-Grip hidráulico de 100 toneladas



Extrator Lock-Grip LGH3100 de 100 toneladas

O LGH3100 é uma solução ideal para puxar rodas, rodas dentadas, rolamentos e outras peças de médio a grande porte similares montadas em eixos.

O sistema de fechamento autocentralizante "Lock-Grip" do extrator permite que todas as garras se movam simultaneamente, facilitando ao operador a montagem do extrator e a execução da aplicação.

O LGH3100 tem um desenho de 3 garras que pode ser convertido em um extrator de 2 garras para uso quando o espaço for limitado. NOTA: a configuração de 2 garras tem capacidade de 70 toneladas (622 kN).



IMPORTANTE!

Sempre use óculos de segurança e luvas ao usar extratores.

Série LGH



Capacidade:

90,8 toneladas (931 kN)

Alcance máximo:

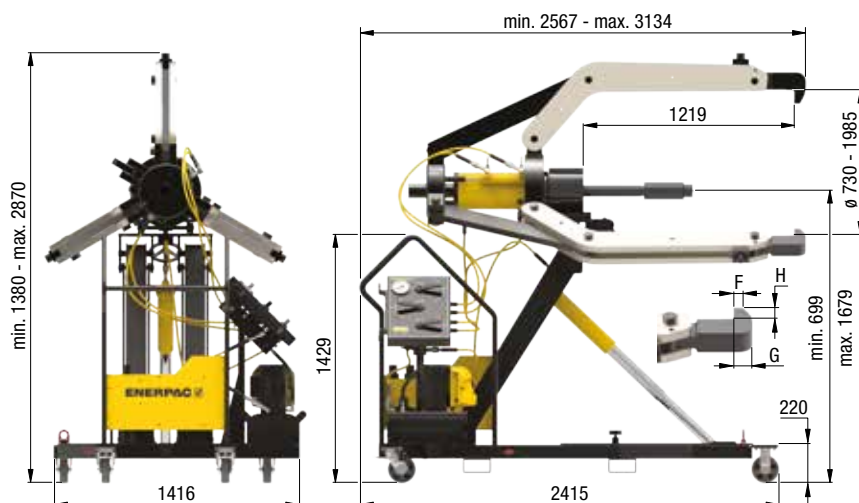
1220 mm

Alcance da abertura:

730 - 1985 mm

Pressão máxima de trabalho:

700 bar

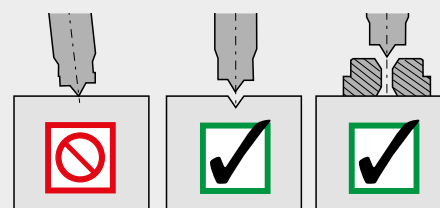


Protetores de ponta

A haste do cilindro impulsor precisa usar um protetor de ponta. Se a extremidade do eixo tiver um furo central perfurado, use o protetor de ponta com a ponta **LGH100K4**.

Se a extremidade do eixo não tiver um furo central, use o protetor de ponta plana **LGH100K5**. Um destes dois protetores deve ser usado na haste do cilindro.

Modelo	Descrição
LGH100K4	Kit de Protetor de Ponta
LGH100K5	Kit de Protetor de Ponta Plana



Número de garras *	Alcance máximo (mm)	Alcance da abertura (mm)	Capacidade tonelada (kN)	Modelo	Bomba elétrica (V - ph - Hz)	Curso do cilindro (mm)	Largura da garra F (mm)	Folga da ponta G (mm)	Profundidade da ponta A (mm)	(kg)
3	1220	730 - 1985	90,8 (931)	LGH3100E	230 - 1 - 50	257	30,6	68	78	1360
3	1220	730 - 1985	90,8 (931)	LGH3100B	115 - 1 - 60	257	30,6	68	78	1360

* Pode ser convertido em um extrator de 2 garras para uso quando o espaço for limitado. A configuração de 2 garras tem capacidade de 70 toneladas (622 kN).