

LGH-Serie, Hydraulischer Lock-Abzieher, 100 t **ENERPAC**

▼ LGH3100E



**Sicheres und produktives
Verfahren, um große,
auf Wellen montierte
Komponenten ohne
Beschädigung zu entfernen**

- Synchrone Bewegung der Abzugarme zur einfachen Ausrichtung der drei Abzugarme beim Aufsetzen auf das zu entnehmende Werkstück
- Lock-on-Abzugarme gewährleisten ein sicheres Greifen
- Die hydraulisch aufgewendete Zugkraft erhöht die Zugleistung, verbessert die Kontrolle des Abziehvorgangs und verhindert somit eine schnelle Ermüdung des Bedieners
- Es ist nicht notwendig, zu entfernende Komponenten mit einem Winkelschleifer, Trennwerkzeug oder Schneidbrenner zu durchtrennen. So wird eine sicherere Arbeitsumgebung gewährleistet, wobei Beschädigungen des Werkzeugs verhindert werden können
- Ergonomischer Rollwagen mit großen Industrie-Lenkrollen
- Leichtgängige Scherenhebebühne: Hydraulischer Hubzylinder auf einem Hubwagen hebt den Abzieher vom Boden auf eine mittlere Höhe zwischen 699 - 1679 mm
- Montiert auf einem stabilen Wagen mit breiter Basis. Mit Gabeltaschen für Nutzung eines Gabelstaplers
- Einschließlich einer zweistufigen Elektropumpe der ZE3-Serie mit Fernbedienung für die Steuerung des Entnahmevorgangs per Tastendruck.



Schubadapter

Der Lock-Abzieher LGH3100 umfasst 2 Schubadapter.

Länge (mm)	Durchmesser (mm)	Modell- nummer
250	90	LGH100K6
450	90	LGH100K7



Eingebautes Manometer

Der Lock-Abzieher LGH3100 verfügt auf der Bedieneinheit über ein standardmäßig eingebautes Manometer.



◀ LGH3100 zum Entfernen des Laufrads von der Achse.

Hydraulischer Lock-Abzieher, 100 t



LGH3100, Lock-Abzieher, 100 t

Das Modell LGH3100 ist die ideale Lösung für das Abziehen von mittelgroßen bis großen Rädern, Kettenrädern, Lagern und ähnlichen auf Wellen montierten Bauteilen.

Das selbstzentrierende Lock-Abzieh-Schließsystem ermöglicht, dass sich alle Abzugarme gleichzeitig bewegen können, sodass der Bediener das Werkzeug problemlos montieren und die Zuganwendung durchführen kann.

Bei dem Modell LGH3100 handelt es sich um eine Konstruktion mit 3 Abzugarmen, die in einen Abzieher mit 2 Abzugarmen umgewandelt werden kann, wenn der Freiraum begrenzt ist. HINWEIS: Die Konfiguration mit 2 Abzugarmen hat eine Kapazität von 70 Tonnen (622 kN).



WICHTIG!

Bei der Verwendung von Abziehern sind stets Schutzbrille und Handschuhe zu tragen.

LGH Serie



Kapazität:

90,8 t (931 kN)

Maximale Reichweite:

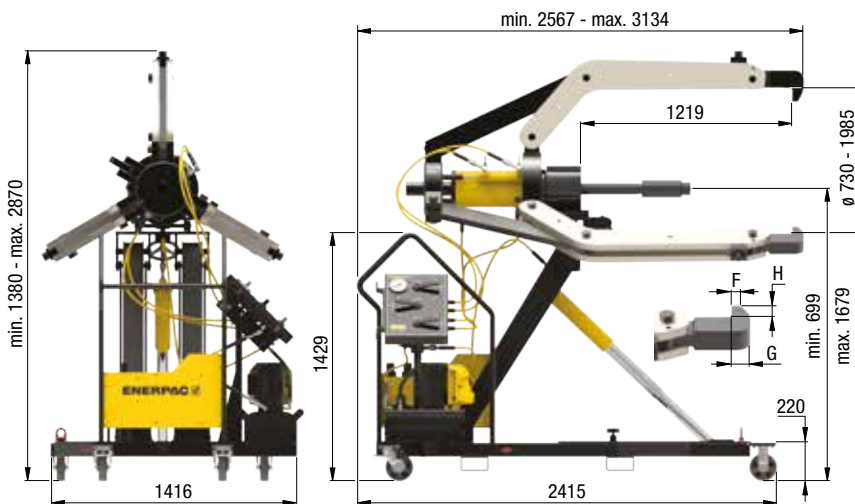
1220 mm

Spreizweite:

730 - 1985 mm

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



Spitzenschutz

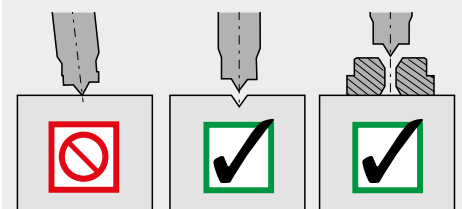
Die Schubzylinderstange muss mit einem Spitzenschutz versehen werden. Wenn das Wellenende eine Zentrierbohrung aufweist, verwenden Sie den Spitzenschutz

mit spitzem Ende **LGH100K4**.

Wenn das Wellenende keine Zentrierbohrung aufweist, verwenden Sie den flachen Spitzenschutz **LGH100K5**.

Mit einer dieser beiden Schutzvorrichtungen muss die Schubzylinderstange verwendet werden.

Modell-Nr.	Beschreibung
LGH100K4	Spitzenschutz-Kit
LGH100K5	Spitzenschutz-Flach-Kit



Anzahl der Abzugarme *	Maximale Reichweite (mm)	Spreizweite (mm)	Kapazität t (kN)	Modellnummer	Elektropumpe (V - ph - Hz)	Zylinderhub (mm)	Abzugarmweite F (mm)	Klauenhöhe G (mm)	Klauen-tiefe H (mm)	(kg)
3	1220	730 - 1985	90,8 (931)	LGH3100E	230 - 1 - 50	257	30,6	68	78	1360
3	1220	730 - 1985	90,8 (931)	LGH3100B	115 - 1 - 60	257	30,6	68	78	1360

* Kann in einen Abzieher mit 2 Abzugarmen umgewandelt werden kann, wenn der Freiraum begrenzt ist. Die Konfiguration mit 2 Abzugarmen hat eine Kapazität von 70 t (622 kN).