

▼ LH-Serie, Low-Height-Gleitsystem



- **Niedrige Starthöhe spart Zeit und bietet erhöhte Vielseitigkeit**
- **Tragbares Design ermöglicht problemlosen Transport und einfache Konfiguration**
- **Das System kann die Last schieben oder ziehen, ohne den Gleitzylinder zu versetzen**
- **Gleitschienenabschnitte können verschraubt werden, sodass jede Konfiguration nach Bedarf angepasst werden kann**
- **Austauschbare PTFE-beschichtete Gleitstücke senken die Gesamtbetriebskosten**
- **2-in-1-Schienenendesign für zusätzliche Stabilität**
- **Intuitive Pumpensteuerung (SFP-Serie Pumpen mit geteiltem Fördervolumen)**
- **Problemlos umkehrbar zum Ändern der Gleitrichtung**
- **Tragbares Design für schnelle Konfiguration.**

▼ LH400, Low-Height-Gleitsystem bietet dem Wartungsteam die Möglichkeit, einen Pressenrahmen zu manövrieren und zu transportieren.



Low-Height-Gleitsystem für Schwerlasten

Die ideale Low-Height-Hub- und Schublösung



Gleitsysteme

Das Gleitsystem besteht aus mehreren Gleiträgern, die von hydraulischen Schub-/Zugzylindern bewegt

werden, die wiederum über eine speziell dafür entwickelte Gleitschiene verfahren werden.

Auf den Gleitschienen werden einige spezielle, PTFE-beschichtete Gleitstücke aus Teflon® platziert, um die Reibung zu reduzieren.

Die Schub-/Zugzylinder werden anschließend mit Hydraulikschläuchen an unsere Pumpe mit geteiltem Fördervolumen angeschlossen.

Die Pumpe mit geteiltem Fördervolumen kann mit einer optionalen Pumpenkarre problemlos transportiert werden.

Mit einem optionalen Lager- und Transportrahmen kann die Ausrüstung zwischen den Einsätzen problemlos aufbewahrt werden.

▼ Gleitsystem LH400 wird eingesetzt, um eine alte Presse aus einer Anlage zu entfernen und Platz für neue Maschinen zu schaffen.



LH-Serie, Low-Height-Gleitsystem



Low-Height-Gleitschuhheber Starter-Kit - LH400SK

Es ist ein komplettes Starter-Kit erhältlich, um den Anforderungen jeder Hub- und Schubanwendung gerecht zu werden.

Dieses System umfasst zwei Gleiteinheiten mit einer Kapazität von insgesamt 3560 kN. Mit diesem Kit lässt sich nahezu jede Aufgabe effizient erledigen, wobei jedoch weiteres optionales Zubehör erhältlich ist (siehe Seite 368-369).

Jede Gleiteinheit verfügt über 1 Schub-/Zugseinheit, 2 Gleiträger und 5 Gleitschienen.

LH400SK Starter-Kit umfasst:	Modellnummern	Anzahl
Schub-/Zugseinheit (1780 kN)	LHPP25	2x
Gleiträger A (1 Meter)	LHSB1A	2x
Gleiträger B (1 Meter)	LHSB1B	2x
Gleitschiene (1 Meter)	LHST1	10x
Lager- und Transportrahmen	LHSF	1x

Die SFP-Pumpe mit geteiltem Fördervolumen (separat zu bestellen) verfügt über zwei Ausgänge und kann mit der Pumpenkarre problemlos transportiert werden. Nach Beendigung der Arbeit können die Komponenten in dem mitgelieferten Lagerrahmen aufbewahrt werden.

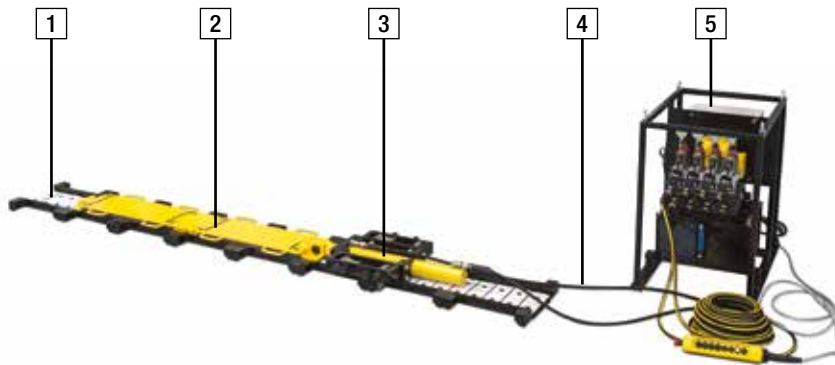
LH-Serie



Gleitkapazität mit zwei Schub-/Zugseinheiten:
3560 kN

Schub-/Zuglänge:
600 mm

Maximaler Betriebsdruck:
700 bar

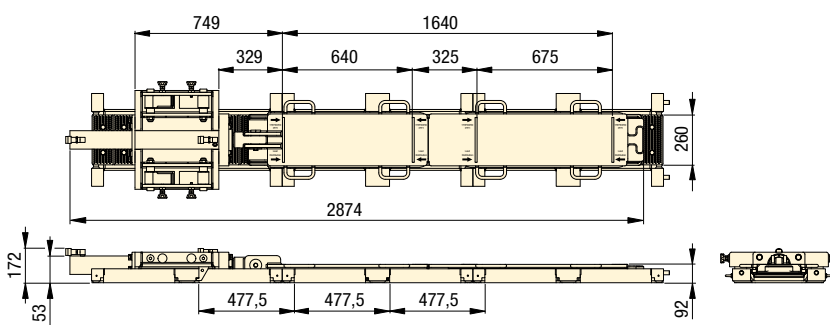


LH-Serie, Low-Height-Gleitsystem-Anforderungen

1	LHST1 Gleitschiene	Erforderlich
2	LHSB1A + LHSB1B Gleiträger	Erforderlich
3	LHPP25 Schub-/Zug-Zylindereinheit	Erforderlich
4	Hydraulikschläuche	Erforderlich
5	SFP Elektropumpe mit geteiltem Fördervolumen	Erforderlich
6 *	Schienträger	Abhängig von der Anwendung
7 *	LHSF Lager- und Transportrahmen	Optional
8 *	LHPC Pumpenkarre	Optional

* nicht abgebildet

LH400, Low-Height-Gleitsystem (Abmessungen in mm)



SFP-Serie, Pumpe mit geteiltem Fördervolumen

Pumpen mit geteiltem Fördervolumen verteilen das Hydrauliköl gleichmäßig auf maximal 8 Ausgänge. Intelligente Ventiltechnologie ermöglicht ein kontrolliertes Anheben und Absenken schwerer Lasten.

Seite: 342



LHPC Pumpenkarre

Mithilfe der LHPC-Karre lässt sich die Pumpe auf der Baustelle problemlos transportieren, wobei sie mit allen Modellen der Pumpen mit geteiltem Fördervolumen der SFP-Serie eingesetzt werden kann.



Schläuche

Enerpac bietet eine komplette Linie hochwertiger Hydraulikschläuche an. Zur Vervollständigung Ihres Systems sollten Sie ausschließlich Original-Schläuche von Enerpac verwenden.

Seite: 136

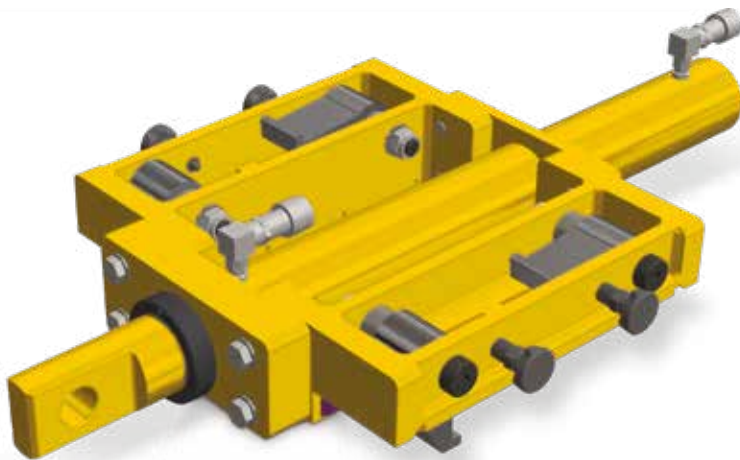


EMLS, EMV-Serien, Akkubetriebene Maschinenwagen

Positionieren Sie mit dieser selbstfahrenden Lösung, die speziell für Industrieumzüge konzipiert wurde, Lasten von bis zu 50 Tonnen.

Seite: 186

▼ LHPP25 Low-Height-Schub-/Zugeinheit



Schub-/Zugeinheit

- Anschluss an ersten Gleiträger, um Last über Gleitschiene zu schieben oder zu ziehen
- Problemlose Richtungsumkehrung mittels Umschalter
- Entspricht ASME B30.1 und anderen Sicherheitsstandards.

▼ Low-Height-Schub-/Zugeinheit

Maximale Kapazität (kN)		Modellnummer	Hub (mm)	Gewicht (kg)
Schub	Zug			
222	97,8	LHPP25	600	111

▼ LHSB1A und LHSB1B Gleiträger



Gleiträger

- Verriegelung ohne Schrauben und Muttern, um Last über Gleitschiene zu schieben; Gleiträger A (LHSB1A) wird mit Schub-/Zugeinheit verbunden
- Gleiträger B (LHSB1B) wird mit Gleiträger A verbunden
- Gleitfläche aus poliertem Edelstahl
- Tragegriffe für problemlosen Transport.

▼ Gleiträger

Kapazität (kN)	Modellnummer	Gewicht (kg)
890	LHSB1A	66
890	LHSB1B	63

▼ Details der Schub-/Zugeinheit von LH400.



Low-Height-Gleitsystemkomponenten

▼ LHST1 Gleitschiene



LH-Serie



Gleitkapazität mit zwei Schub-/Zugseinheiten:

3560 kN

Schub-/Zuglänge:

600 mm

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar

Gleitschiene

- Abstützen der Last bei Gleitvorgängen
- Verschraubbare Schienenabschnitte
- Mit 9 leicht austauschbaren PTFE-beschichteten Gleitstücken.

▼ Gleitschiene

Maximale Kapazität (je Gleitschiene) (kN)	Modell- nummer	Schienen- länge (mm)	Gewicht (inkl. Gleitstücke) (kg)
890	LHST1	955	67



Gleitstücke aus Teflon®

Auf den Gleitschienen werden einige spezielle, PTFE-beschichtete Gleitstücke aus Teflon® platziert. Die PTFE-

Oberfläche ist auf den Gleiträger optimal abgestimmt, um die Reibung zu verringern.

Austausch-Gleitstücke aus Teflon® sind in Verpackungen zu je 12 Stück erhältlich. Modellnummer **HSKSPS1**.



Lager- und Transportrahmen

Zur einfachen Lagerung und zum bequemen Transport aller Low-Height-Gleitsystemkomponenten.

Passend für folgende Komponenten:

2x **LHPP25** Zug-/Hubeinheit

2x **LHSB1A** Gleiträger A

2x **LHSB1B** Gleiträger B

10x **LHST1** Gleitschienen

Modell- nummer	Gesamtabmessungen L x B x H (mm)	 (kg)
LHSF	1080 x 935 x 895	200

Abmessungen mit allen Komponenten:
1080 x 935 x 1003 mm, und Gesamtgewicht 1350 kg.

▼ Ein Gleitsystem LH400 ermöglicht dem Wartungsteam den Transport von Transformatoren unter beengten räumlichen Bedingungen.



▼ Montage des Low-Height-Gleitsystems (LH400).

