

▼ LH-Serie, Kompaktes Vershubsystem



- Niedrige Bauhöhe spart Zeit und bietet erhöhte Vielseitigkeit
- Tragbares Design ermöglicht problemlosen Transport und einfache Montage
- Das Vershubsystem kann die Last schieben oder ziehen, ohne den Gleitzylinder zu versetzen
- Die Vershubbahnen lassen sich mit einem Schnellkupplungssystem verbinden, sodass jede Konfiguration individuell angepasst werden kann
- Rückwärtskompatibel: Das neue LHS4-2 Vershubsystem kann mit dem Vorgänger-system LH400 mithilfe des Umrüstsatzes LHCK verbunden werden
- Verbesserte Handhabung, Transport und Lagerung dank integrierter Hebeösen, Starterkit, Schienen-Kits und stapelbarer Rahmen
- Austauschbare PTFE-beschichtete Gleitstücke senken die Gesamtbetriebskosten
- Hohe Gleitfähigkeit in tragbarer Bauweise
- Intuitive Pumpensteuerung (SFP-Pumpen mit geteiltem Fördervolumen)
- Problemlos umkehrbar zum Ändern der Gleitrichtung.

▼ Das Kompakte Vershubsystem bietet dem Wartungsteam die Möglichkeit, einen Pressenrahmen zu manövrieren und zu transportieren.



Kompaktes Vershubsystem für Schwerlasten

Die ideale kompakte-Hub- und Schublösung



Vershubsystem

Das Vershubsystem besteht aus mehreren Gleiträgern, die von hydraulischen Schub-/Zugzylindern bewegt werden, die wiederum über eine speziell dafür entwickelte Vershubbahn verfahren werden. Auf den Vershubbahnen werden einige spezielle, PTFE-beschichtete Gleitstücke aus Teflon® platziert, um die Reibung zu reduzieren. Die Schub-/Zugzylinder werden anschließend mit Hydraulikschläuchen an unsere Pumpe mit geteiltem Fördervolumen angeschlossen.



Schnellkupplungssystem für Vershubbahn

Das Schnellkupplungssystem der Enerpac Vershubbahn LHS4-2 verkürzt die Montagezeit und sorgt so für höhere Produktivität.



▼ Ein Kompaktes Vershubsystem ermöglicht dem Wartungsteam den Transport von Transformatoren unter beengten räumlichen Bedingungen.





Starter-Kit LHS4ST-2

Ein komplettes Starterkit ist erhältlich, das den Anforderungen vieler Hebe- und Vershubanwendungen gerecht wird.

Das Starterkit verfügt über eine Vershublänge von 7,15 Metern (2 Seile). Das Schienenkit hat eine maximale Länge von 10 Metern (2 Bahnen).

Dieses System umfasst zwei Vershub-einheiten, die zusammen bis zu 3560 kN tragen können. Die volle Gleitkapazität wird nur bei einer Reibung von unter 5 % erreicht.

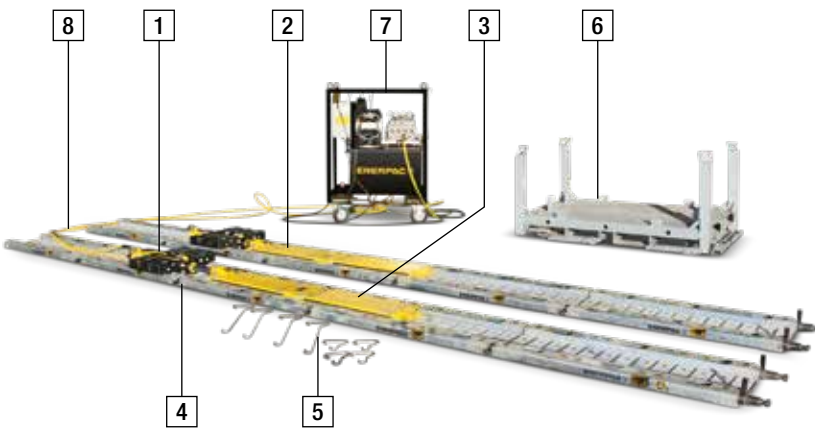
Mit diesem Kit erledigen Sie Ihre Aufgabe. Optionales Zubehör ist erhältlich (siehe Seite 368–369). Leicht zu handhabender, stapelbarer Transportrahmen.

Für den Betrieb des Vershubsystems werden eine SFP-Pumpe mit geteiltem Fördervolumen und Hydraulikschläuche benötigt, die separat bestellt werden müssen.

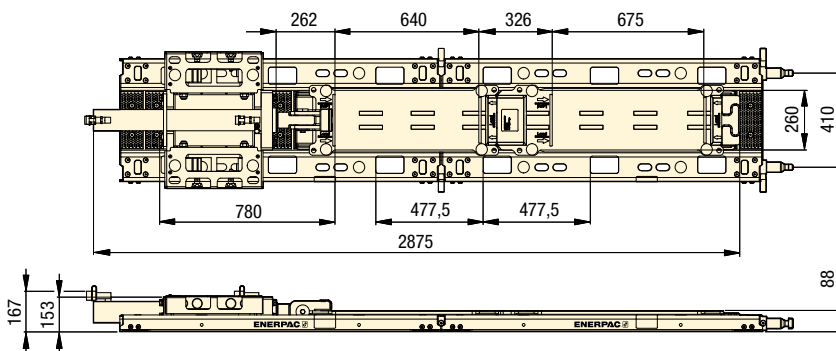


Starter-Kit LHS4ST-2 umfasst Nummer 1-6:	Modell-nummern	Anzahl
1. Schub-/Zugseinheit	LHPP25-2	2x
2. Gleiträger A (1 Meter)	LHSB1A-2	2x
3. Gleiträger B (1 Meter)	LHSB1B-2	2x
4. Vershubbahn (1,43 m)	LHS4TK10-2	10x
5. Transporthaken	–	8x
6. Transportrahmen	LHS4TF-2	1x
7. Split-Flow Pumpe *	SFP....	1x
8. Hydraulikschläuche *	HC7....	4x

* Pumpe & Schläuche müssen separat bestellt werden.



LH-Serie, Kompaktes Vershubsystem (Abmessungen in mm)



▼ Kompaktes Vershubsystem

Gleitkapazität * mit zwei Schub-/Zug- einheiten (kN)	Modell- nummer	Kapazität * Schub-/Zug- einheit (1x) (kN)	Maximale Zylinder Vorschubkraft (kN)	Maximal Zylinder Rückzugs- kraft (kN)	Maximaler Betriebsdruck (bar)
3560	LHS4-2	1780	222	97,8	700

* Die volle Gleitkapazität wird nur erreicht, wenn die Reibung weniger als 5 % beträgt.

LH- Serie



Gleitkapazität mit zwei Schub-/Zugseinheiten:
3560 kN

Schub-/Zuglänge:
600 mm

Maximaler Betriebsdruck:
700 bar



SFP-Serie, Pumpe mit geteiltem Fördervolumen

Pumpen mit geteiltem Fördervolumen verteilen das Hydrauliköl gleichmäßig auf max. 6 Ausgänge.

Intelligente Ventiltechnologie ermöglicht ein kontrolliertes Anheben und Absenken schwerer Lasten.

Seite: 369



Umrüstsatz LHCK

Rückwärtskompatibel: Das neue Vershubsystem LHS4-2 lässt sich mithilfe des Umrüstsatzes LHCK problemlos mit dem vorherigen Kompakten Vershubsystem LH400 verbinden.

Seite: 368

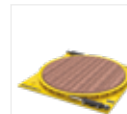


Vershub Komponenten

Zur Verlängerung Ihres Vershubsystems sind zusätzliche Gleiträger, Vershubbahnen und PTFE-beschichtete Teflon®-Pads

erhältlich.

Seite: 369

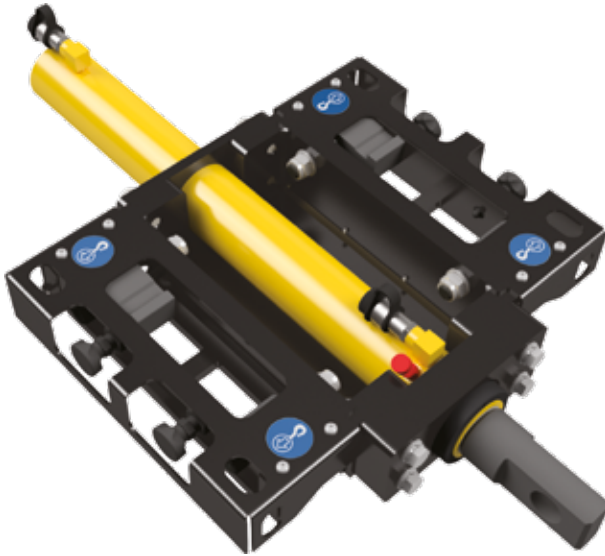


Hydraulische Drehteller

Die Drehteller der ETT-Serie ermöglichen in Kombination mit unserem Gleitsystem ein einfaches Lasthandling selbst in anspruchsvollsten Situationen.

Seite: 372

▼ LHPP25-2 Kompakte Schub-/Zugeinheit



Schub-/Zugeinheit

- Anschluss an ersten Gleitträger, um Last über Verschubbahn zu schieben oder zu ziehen
- Abdeckung zum Schutz des Indexierkolbens
- Problemlose Richtungsumkehrung mittels Umschalter.

▼ Kompakte Schub-/Zugeinheit

Maximale Kapazität (kN)		Modellnummer	Hub	
Schub	Zug		(mm)	(kg)
222	97,8	LHPP25-2	600	111

▼ LHSB1A-2 und LHSB1B-2 Gleitträger



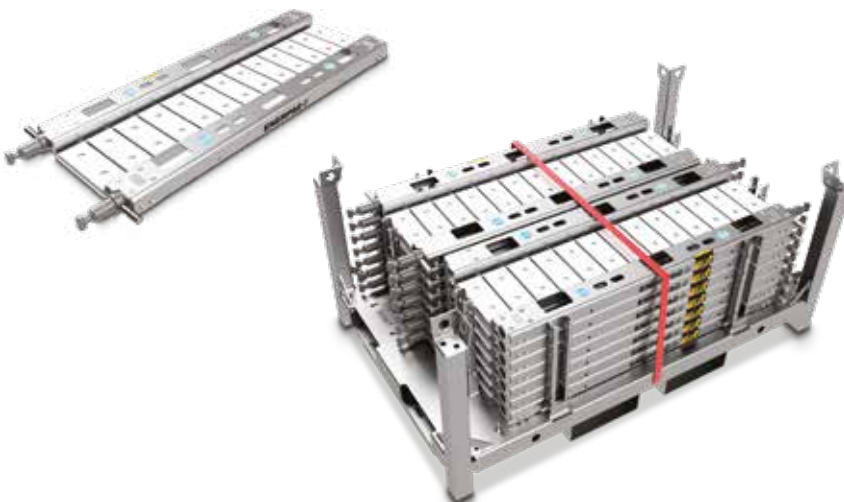
Gleitträger

- Verriegelung ohne Schrauben und Muttern, um Last über Verschubbahn zu schieben; Gleitträger A (LHSB1A-2) wird mit Schub-/Zugeinheit verbunden; Gleitträger B (LHSB1B-2) wird mit Gleitträger A verbunden
- Gleitfläche aus poliertem Edelstahl
- Hebeösen.

▼ Gleitträger

Kapazität (kN)	Modellnummer	Länge	
		(mm)	(kg)
890	LHSB1A-2	976	67
890	LHSB1B-2	1080	70

▼ LHS4-2 Verschubbahn und LHS4TK14-2 Verschubbahnen-Kit



Verschubbahn

- Abstützen der Last bei Gleitvorgängen
- Schnellverschluss für Schienensegmente
- Mit 13 leicht austauschbaren PTFE-beschichteten Gleitelementen.

▼ Verschubbahnen-Kit

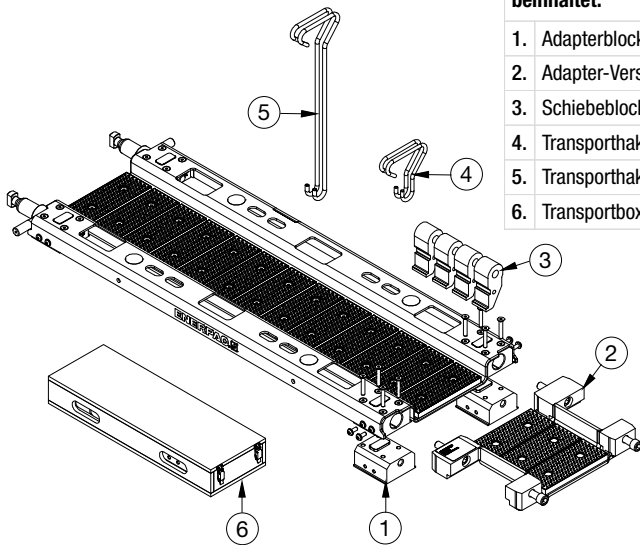
Modellnummer Verschubbahnen-Kit	Anzahl Schienen *	Transportrahmen **	
			(kg)
LHS4TK4-2	4x LHS4-2	1x	715
LHS4TK8-2	8x LHS4-2	1x	1080
LHS4TK10-2	10x LHS4-2	1x	1260
LHS4TK14-2	14x LHS4-2	1x	1625

* Kapazität 1300 kN, Länge 1,43 m, 90 kg.

** Rahmen L x B x H: 1924 x 1220 x 891 mm, 325 kg.

Verschub Komponenten & Split-Flow Pumpe

▼ Umbausatz LHCK



Umrüstsatz LHCK beinhaltet:	Anzahl
1. Adapterblock	4x
2. Adapter-Verschubbahn	2x
3. Schieblock	8x
4. Transporthaken Kurz	4x
5. Transporthaken Lang	4x
6. Transportbox	2x

LH-Serie



Gleitkapazität mit zwei Schub-/Zugeinheiten:

3560 kN

Schub-/Zuglänge:

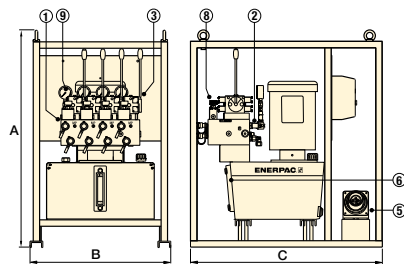
600 mm

Maximaler Betriebsdruck:

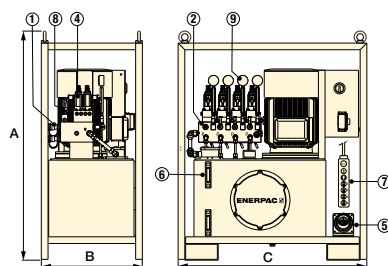
700 bar

Umbausatz LHCK

- Gewährleistet Kompatibilität zwischen altem und neuem Vershubsystem
- Schieben und Ziehen sind mit diesem Adapter möglich.



SFP-Serie Pumpe mit 40-Liter-Tank (mit 4 Ausgängen mit geteiltem Fördervolumen dargestellt)



SFP-Serie Pumpe mit 135-Liter-Tank (mit 4 Ausgängen mit geteiltem Fördervolumen dargestellt)

- ① Verteiler mit Ausgängen für geteilten Fördervolumen und CR400-Kupplungen
- ② Einstellbares Druckbegrenzungsventil je Kreislauf
- ③ Manuelle 4/3-Steuerventile mit Joysticks
- ④ Elektromagnetische 4/3-Steuerventile (24 VDC)
- ⑤ Netzanschluss
- ⑥ Ölstandglas
- ⑦ Fernbedienungskonsole mit 5 Meter langem Kabel
- ⑧ Rückstromregelventil in jedem Kreislauf
- ⑨ Druckmanometer in jedem Kreislauf



SFP-Serie, Elektro-Pumpe

Für detaillierte Informationen und Optionen zu diesen Pumpen siehe

Seite: **342**



Gleitelemente aus Teflon®

Auf der Vershubbahn werden spezielle, PTFE-beschichtete Gleitelemente aus Teflon platziert.

Die PTFE-Oberfläche ist optimal auf den Gleitträger abgestimmt, um die Reibung zu verringern. Austausch-Gleitstücke aus Teflon® sind in Verpackungen zu je 12 Stück erhältlich. Modellnummer **HSKSPS1**.



▲ Vershubsystem wird eingesetzt, um eine alte Presse aus einer Anlage zu entfernen und Platz für neue Maschinen zu schaffen.

▼ Empfohlene Split-Flow-Pumpen

Anzahl der Ausgänge geteiltem Förder-volumen	Nutzbare Ölmenge (Liter)	Förder-volumen je Ausgang bei 700 bar (L/min)	Modellnummer Pumpe * 4/3 Ventilbetrieb Ausfahren/Halt/Einfahren Manuell (Joystick) 24 V Elektro-magnet (Fernbedienung)		Motor-leistung 400 V, 3 ph 50 Hz (kW)	Abmessungen (mm)			 (kg)	System-gleit-geschwin-digkeit (m/Std.)
						A	B	C		
4	40	0,30	SFP403MW	SFP403SW	2,2	1016	640	970	257	4,6
	135	0,90	SFP409MW	SFP409SW	5,5	1356	605	1160	475	12,2
6	135	1,40	SFP414MW	SFP414SW	7,5	1356	605	1160	490	19,8
	135	1,30	–	SFP613SW	10,0	1356	805	1200	562	18,4

* W = 380-415 V, 3 ph, 50 Hz. Ändern Sie „W“ im Modell wie folgt, um andere Optionen zu erhalten:
J = 460-480 V, 3 ph, 50-60 Hz, G = 208-240 V, 3 ph, 50-60 Hz.