

SÉRIE LU

BOMBA DE CHAVE DE TORQUE HIDRÁULICA ELÉTRICA LEVE

**DESEMPENHO PORTÁTIL,
ONDE VOCÊ PRECISAR**



A FERRAMENTA CERTA FAZ TODA A DIFERENÇA

ENERPAC 

COMPACTA. FORTE. CONFIÁVEL.

Portabilidade de Verdade. Construída para o Local de Trabalho.

A Bomba de Torque da Série LU é uma solução leve e fácil de usar, projetada especificamente para aplicações de aparafusamento intermitente, ideal para equipes que realizam trabalhos de manutenção e reparo.

A Bomba da Série LU oferece a portabilidade e a velocidade que os usuários esperam, aliadas à durabilidade líder de mercado da Enerpac, para uma confiabilidade incomparável em campo.

Com apenas 15 kg quando vazia, a Bomba de Torque da Série LU foi projetada para um manuseio seguro e previsível. Com um design compacto, pontos de levantamento equilibrados e um reservatório de tamanho ideal, movimentação, instalação e reposicionamento ficam simples, sem peso inesperado ou dificuldades para levantar.

Projetada para as condições reais de um canteiro de obras, a Série LU é testada em ciclos de trabalho exigentes, cenários de queda e ambientes extremos. Os componentes críticos são protegidos, garantindo um funcionamento confiável onde bombas menores geralmente falham.

Para aplicações de torque localizadas e de menor escala, as bombas de alto fluxo para serviço contínuo costumam ultrapassar o tamanho adequado. A Bomba da Série LU oferece uma solução compacta e com o tamanho ideal, proporcionando uma instalação mais rápida, transporte mais fácil e desempenho eficiente sem excesso de tamanho, peso ou complexidade.

0,33 L/MIN

FLUXO HIDRÁULICO

230 VOLTS

OU

115 VOLTS

OPÇÕES DISPONÍVEIS

700 BAR

PRESSÃO OPERACIONAL MÁXIMA

1,9 LITROS

CAPACIDADE DE ÓLEO



COMPARTIMENTO PARA BOTOEIRA

Chega de botoeiras caídas ou penduradas, encaixe-a quando não estiver em uso. O armazenamento seguro mantém a botoeira longe do chão e fora de perigo, mas pronto para uso quando precisar.



DESIGN DO MANÔMETRO DE ACESSO SUPERIOR

Inclinado para melhor visibilidade. Sem necessidade de se abaixar ou se esforçar, leituras claras ao nível do solo. Inclui engates de desconexão rápida para manutenção ou calibração mais rápidas.



BLINDAGEM DE COMPONENTES

A placa frontal robusta protege os componentes principais contra impactos e danos em canteiros de obras exigentes.



DESIGN ERGONÔMICO

O formato da bomba e as alças angulares facilitam o levantamento, ao contrário de unidades altas, estreitas ou largas e desajeitadas com apenas um ponto de transporte.



PORTABILIDADE DE VERDADE

O formato leve facilita o transporte, sem surpresas com o peso quando estiver em suas mãos.

O tamanho compacto se adapta à movimentação em canteiros de obras reais.

Múltiplos pontos de levantamento para um manuseio mais seguro.



CICLO DE TORQUE OTIMIZADO

Projetada especificamente para ciclos de trabalho reais de chaves de torque, oferecendo velocidade consistente e utilizável onde mais importa.

Projetada para atingir a pressão de forma eficiente durante a operação, garantindo desempenho confiável e previsível no trabalho.



TOTALMENTE EQUIPADA, PROJETADA PARA VOCÊ

O manômetro de desconexão rápida permite uma manutenção simples e eficiente.

Uma botoeira e um cabo removíveis simplificam a manutenção e ajudam a minimizar o tempo de inatividade.

Os recursos de design integrados em toda a bomba tornam a manutenção rápida, simples e fácil.

RECURSO

VANTAGEM

BENEFÍCIO

15 kg vazio / 18,8 kg cheio;
perfil compacto
(345 mm C x 315 mm L x 372 mm A).

Leve e compacta, facilitando o transporte, a movimentação e o armazenamento, projetada para canteiros de obras reais.

Reduz o esforço do operador e acelera a configuração, melhorando a produtividade no campo.

Múltiplos pontos de levantamento balanceados.

Manuseio fácil, seguro e ergonômico com uma ou duas mãos.

Permite um levantamento estável e seguro para manuseio mais seguro e posicionamento mais fácil.

Calibrada para ciclos de trabalho como chave de torque.

O desempenho da bomba é otimizado para os requisitos de pressão e vazão da operação da chave de torque.

Confiança de que a bomba funcionará exatamente como o trabalho exige, garantindo um desempenho consistente e confiável.

0,33 l/min em pressão máxima.

Desempenho otimizado e de alto fluxo. Atinge a pressão desejada rapidamente.

Ciclo mais curtos para concluir o trabalho mais rapidamente.

Reservatório útil de 1,9 litros.

Capacidade ideal para ciclos de trabalho intermitentes.

Capacidade otimizada para aplicações intermitentes com chave de torque, mantendo um design de bomba compacto e portátil.

Testada para mais de 50.000 ciclos em uso intermitente.

Desempenho comprovado e duradouro em aplicações.

Proporciona durabilidade a longo prazo e tranquilidade para aplicações exigentes.

Opera de -34°C a 50°C.

Construída para condições extremas. Confiável em temperaturas extremamente altas e baixas.

Bomba que funcionará onde e quando você precisa.

Teste de queda de 5 x 0,9 m; design de gaiola de proteção.

Projetada para condições adversas em canteiros de obras, oferecendo proteção confiável contra impactos e durabilidade.

Minimize o tempo de inatividade protegendo componentes críticos contra impactos e danos, maximizando a confiabilidade e prolongando a vida útil do equipamento.

Manômetro de desconexão rápida.

Manômetro de desconexão rápida para calibração rápida.

Permite a calibração em menos de 5 minutos, minimizando o tempo de inatividade e mantendo seu fluxo de trabalho em andamento.

Botoeira e cabo removíveis.

Oferece flexibilidade para configuração, transporte e armazenamento, permitindo a substituição rápida quando necessário.

Reduz o tempo e o incômodo de reparos no trabalho.

Indicador LED de sobretemperatura.

Monitora continuamente a temperatura do óleo e alerta o operador quando o resfriamento é necessário.

Previne danos e garante um tempo de atividade previsível e controlado.

Atende aos padrões globais e conta com o suporte da rede global de serviços da Enerpac.

Conformidade global e cobertura de suporte.

Confiança de que sua bomba terá manutenção e suporte onde quer que você opere.



A FERRAMENTA CERTA FAZ TODA A DIFERENÇA

SOBRE A ENERPAC

As Ferramentas Enerpac oferecem qualidade, segurança e precisão ultraconfiáveis. Como líder global no mercado de ferramentas hidráulicas de precisão, nossos produtos são reconhecidos por seu desempenho nas condições mais desafiadoras e extremas em todo o mundo.

Os produtos Enerpac estão disponíveis em todo o mundo através de uma rede de 1400 distribuidores parceiros. Com 28 instalações em 22 países, temos capacidade para fornecer o suporte técnico e a experiência em hidráulica necessários para dar suporte à manutenção de produtos padrão, projetar produtos personalizados para aplicações exclusivas e desenvolver soluções para movimentar algumas das maiores estruturas do planeta.

A Enerpac Academy é o nosso programa de treinamento interno, que oferece aos operadores e equipes de manutenção de produtos da Enerpac a oportunidade de serem treinados no uso e na manutenção de ferramentas hidráulicas de alta pressão. Os centros de treinamento da Enerpac Academy estão localizados em Ede (Países Baixos), Columbus, Wisconsin (EUA), Singapura, Perth (Austrália) e Bangalore (Índia).



**ESCANEE PARA
SABER MAIS**



A BOMBA CERTA PARA CADA APLICAÇÃO DE APARAFUSAMENTO

Desde trabalhos com torque mais leve até demandas industriais contínuas, a Enerpac agora oferece a bomba ideal para cada cenário de aparafusamento.

**Explore todo o poder das bombas Enerpac em
enerpac.com**