

SERIE LU

BOMBA ELÉCTRICA HIDRÁULICA PARA LLAVES DE TORQUE

**RENDIMIENTO PORTÁTIL,
DONDE LO NECESITE**



LA HERRAMIENTA CORRECTA MARCA TODA LA DIFERENCIA

ENERPAC 

COMPACTA. RESISTENTE. FIABLE.

Verdadera portabilidad. Construida para el lugar de trabajo.

La bomba de torque de la serie LU es una solución ligera y fácil de usar diseñada específicamente para aplicaciones de apriete intermitente, ideal para equipos que realizan trabajos de mantenimiento y reparación. La bomba LU ofrece la portabilidad y velocidad que esperan los usuarios, respaldada por la durabilidad puntera de Enerpac para una fiabilidad inigualable sobre el terreno.

Con solo 33 lbs. en vacío, la bomba de torque de la serie LU está diseñada para un manejo seguro y predecible. Su tamaño compacto, los puntos de elevación equilibrados y el depósito del tamaño adecuado facilitan el movimiento, la instalación y el reposicionamiento, sin pesos inesperados ni levantamientos incómodos.

La serie LU, diseñada para las condiciones reales de las obras, se somete a pruebas en ciclos de trabajo exigentes, simulaciones de caídas y entornos extremos. Los componentes críticos están protegidos, garantizando un funcionamiento fiable en situaciones en las que las bombas más pequeñas suelen quedarse cortas.

Para aplicaciones de torque reducidas y localizadas, las bombas de alto caudal para servicio continuo suelen ser de mayor tamaño del necesario. La bomba de la serie LU ofrece una solución compacta y adaptada a las necesidades, lo que permite una instalación más rápida, un transporte más sencillo y un rendimiento eficiente sin exceso de tamaño, peso ni complejidad.

20 PULG³/MIN
CAUDAL HIDRÁULICO

10,000 PSI
PRESIÓN OPERATIVA MÁX.

0.5 GAL
CAPACIDAD DE ACEITE

115 v
O

230 v
OPCIONES DISPONIBLES



ESTUCHE PARA BOTONERA

Ya no más botoneras que se caen o quedan colgadas: guárdelas cuando no las use. Un lugar de almacenamiento seguro mantiene la botonera lejos del suelo y a salvo de cualquier daño, pero lista para cuando se necesite.



DISEÑO DE MANÓMETRO CON ACCESO SUPERIOR

Inclinado para mejorar la visibilidad. No hay que agacharse ni hacer fuerza: solo lecturas claras desde el nivel del suelo. Incluye acoplamientos de desconexión rápida para agilizar el mantenimiento o la calibración.



PROTECTOR DE COMPONENTES

La resistente placa frontal protege los componentes clave contra golpes y daños en entornos de trabajo exigentes.



ERGONOMÍA POR DISEÑO

La forma de la bomba y las asas en ángulo facilitan su levantamiento, a diferencia de los modelos altos, estrechos, anchos o de formas irregulares que solo tienen un punto de sujeción.



VERDADERA PORTABILIDAD

Su diseño ligero facilita el transporte y no supone ninguna sorpresa en cuanto al peso una vez que se tiene en las manos.

Su tamaño compacto se adapta perfectamente al ritmo de las obras reales.

Múltiples puntos de elevación para un manejo más seguro.



CICLO DE TORQUE OPTIMIZADO

Al estar diseñado específicamente para los ciclos de trabajo reales de las llaves de torque, ofrece una velocidad constante y útil justo donde más importa.

Diseñado para alcanzar la presión de forma eficiente durante el funcionamiento, lo que favorece un rendimiento fiable y predecible en el trabajo.



TOTALMENTE EQUIPADA, DISEÑADA A SU MEDIDA

El manómetro de desconexión rápida facilita un mantenimiento sencillo y eficaz.

La botonera y el cable desmontables facilitan el mantenimiento y ayudan a reducir al mínimo el tiempo de inactividad.

El diseño integrado de toda la bomba hace que su mantenimiento sea rápido, sencillo y fácil de manejar.

CARACTERÍSTICAS

VENTAJA

BENEFICIO

33 lb. vacío / 41 lb. lleno;
Perfil compacto: (13,5" largo x
12" ancho x 14,6" alto).

Ligera y compacta, por lo que es fácil
de transportar, manejar y almacenar:
diseñada para lugares de trabajo reales.

Reduce la fatiga del operario y agiliza
la puesta en servicio, lo que mejora
la productividad sobre el terreno.

Varios puntos de elevación
equilibrados.

Fácil de manejar, con un agarre seguro
y ergonómico que permite utilizarla
con una o dos manos.

Permite una elevación estable y segura,
lo que facilita la manipulación y el
posicionamiento.

Calibrada para los ciclos de trabajo
de llaves de torque.

El rendimiento de la bomba está
optimizado en función de los requisitos
de presión y caudal necesarios para el
funcionamiento de la llave de torque.

La seguridad de que la bomba
funcionará exactamente como requiere
el trabajo, garantizando un rendimiento
constante y fiable.

20 pulg³/min a plena presión.

Rendimiento optimizado de gran
caudal. Alcanza rápidamente la
presión deseada.

Tiempos de ciclo más cortos para
realizar el trabajo con mayor rapidez.

Depósito de 0,5 galones utilizables.

Capacidad adecuada para ciclos de
trabajo intermitentes.

Capacidad optimizada para
aplicaciones intermitentes de llaves de
torque con un diseño de bomba
compacto y portátil.

Probada a más de 50,000 ciclos
para uso intermitente.

Rendimiento duradero y demostrado
en aplicaciones.

Ofrece una gran durabilidad para
aplicaciones exigentes y mayor
tranquilidad.

Funciona entre -30°F y 122°F.

Construida para condiciones extremas.
Fiable en temperaturas extremas de
frío y calor.

Una bomba que le funcionará donde y
cuando la necesite.

Prueba de caída de 5 x 3 pies;
diseño con bastidor protector.

Al estar diseñada para entornos de
trabajo adversos, ofrece una
protección fiable contra impactos y
una gran durabilidad.

Minimice el tiempo de inactividad
protegiendo los componentes críticos
contra golpes y daños, maximizando la
fiabilidad y prolonga la vida útil del equipo.

Manómetro de desconexión rápida.

Manómetro de desconexión rápido
para calibración rápida.

Permite realizar la calibración en menos
de 5 minutos, lo que reduce al mínimo el
tiempo de inactividad y mantiene el flujo
de trabajo sin interrupciones.

Botonera y cable desmontables.

Ofrece flexibilidad para la instalación,
el transporte y el almacenamiento, al
tiempo que permite una sustitución
rápida en caso necesario.

Reduce el tiempo de reparación y
molestias en el trabajo.

Indicador LED de sobret temperatura.

Vigila continuamente la temperatura
del aceite y avisa al operario cuando
necesita enfriarse.

Evita daños y garantiza un tiempo de
actividad predecible y controlado.

Cumple con las normas
internacionales y cuenta con el
respaldo de la red mundial de
servicio técnico de Enerpac.

Cumplimiento y cobertura de
asistencia mundial.

La seguridad de que su bomba
recibirá el mantenimiento y la
asistencia técnica en cualquier lugar
en el que opere.



LA HERRAMIENTA CORRECTA MARCA TODA LA DIFERENCIA



ACERCA DE ENERPAC

Las herramientas Enerpac ofrecen calidad, seguridad y precisión ultraconfiables. Como líder mundial del mercado en herramientas hidráulicas de precisión, nuestros productos son confiables para desempeñarse en las condiciones más desafiantes y extremas en todo el mundo.

Los productos Enerpac están disponibles en todo el mundo a través de una red de 1400 distribuidores. Con 28 instalaciones en 22 países, somos capaces de proporcionar la asistencia técnica y los conocimientos hidráulicos necesarios para dar servicio a productos estándar, diseñar productos a medida para aplicaciones únicas y desarrollar soluciones para mover algunas de las estructuras más grandes del planeta.

La Academia Enerpac es nuestro programa de capacitación interno, que ofrece a los operadores de productos Enerpac y al personal de mantenimiento la oportunidad de capacitarse en el uso y mantenimiento de herramientas hidráulicas de alta presión. Los centros de formación de Enerpac Academy se encuentran en Ede (Países Bajos), Columbus, Wisconsin (EE.UU.), Singapur, Perth (Australia) y Bangalore (India).



**ESCANEAR PARA
SABER MÁS**



LA BOMBA ADECUADA PARA CADA APLICACIÓN DE EMPERNADO

Desde trabajos de apriete ligeros hasta aplicaciones industriales continuas, Enerpac ofrece ahora la bomba ideal para cada situación de empernado.

Descubra todo el potencial de las bombas de Enerpac en enerpac.com

LA HERRAMIENTA CORRECTA MARCA TODA LA DIFERENCIA

ENERPAC.COM

9992 ES-LA © Enerpac 04-2026

