

▼ Abbildung: LWC16, LW16 mit SB2 und optionalem LWB1



LW Serie

Maximale Hubkraft:

16 t (157 kN)

Mindesthöhe:

10 mm

Maximale Hubhöhe*:

51 - 69 mm

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar

* Unter Verwendung des Stufenblocks LWB1



Power Box

Werkzeugkasten mit Handpumpe, Manometer und Anschluss, Schlauch sowie LW16.

Seite: 11



Doppelabsperrentile

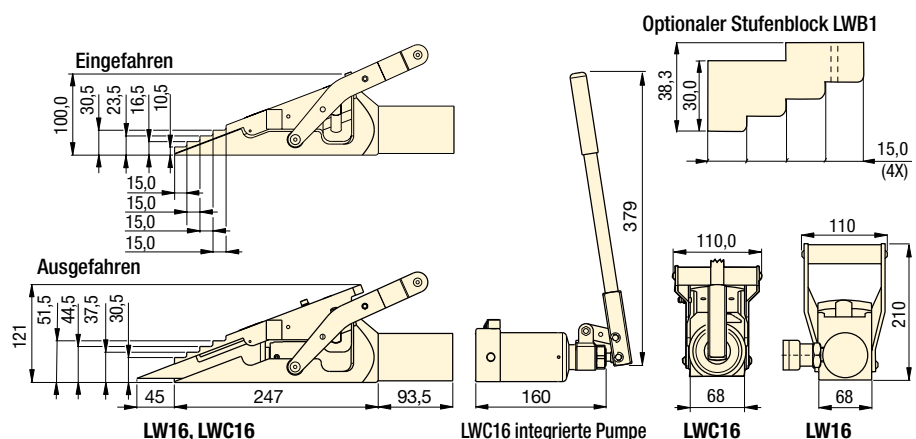
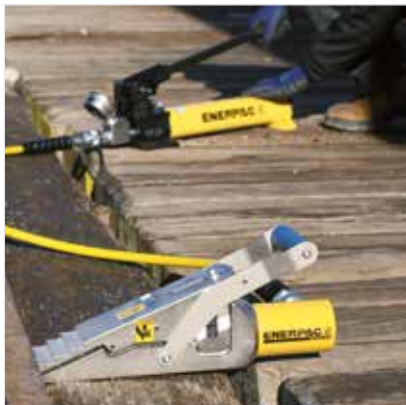
Doppelabsperrentile erlauben das Betreiben von 2 oder 4 LW16 mit nur einer Pumpe.

AM21 mit drei 3/8"-NPTF-Anschlüssen
AM41 mit fünf 3/8"-NPTF-Anschlüssen

Seite: 140

- Integrierte Handpumpe bietet bessere Manövrierbarkeit (nur LWC16)
- Minimierter Zugangsspalt für bessere Zugänglichkeit bei Anwendungen mit begrenztem Einschubraum
- Sichere, stabile Hub- und Senkbewegungen ohne Verrutschen
- Einfachwirkender Federrückzugszylinder ermöglicht automatischen mechanischen Rückzug
- Enthält Sicherheitsblock SB2
- Der LW16 eignet sich für viele Konfigurationen.

▼ Der LW16 eignet sich optimal zum Anheben schwerer Ausrüstung mit eingeschränkter Bodenfreiheit.



Max. Hubkraft	Modellnummer	Min. Spalthöhe	Max. Hub pro Stufe	Max. Hubhöhe	Max. Hubhöhe mit Stufenblock LWB1	Öl-volumen	Pumpen-antrieb	
t (kN)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(cm³)		(kg)
16 (157)	LW16 ¹⁾ LWC16 ²⁾	10	21	51,5	69	78	Extern	7,0
						—	Integriert	10,0

¹⁾ Beinhaltet SB2

²⁾ Beinhaltet SB2, LWB1, und Tragekoffer.