

Machines de surfaçage de brides à montage interne



FF120

- Outil mécanique à fonctionnement manuel
- Utilisation simple
- Léger (15 lbs - 6,8 kg)
- Plusieurs options de vis-mères qui permettent des avances fixes continues pour des finitions de surface conformes aux normes ASME
- Glissière calibrée afin d'offrir une profondeur de coupe et une finition optimales.



MM860I et MM1000I

- Porte-outil pivotant à 360 degrés pour un rainurage de précision (il évite d'avoir recours à d'autres accessoires); électrique sur le modèle MM1000I
- Fourni avec trois tailles de socle à réglage rapide pour une mise en œuvre optimale sur site
- Mors de serrage réglables en hauteur pour une installation efficace de la machine.



MM2000I

- Porte-outil pivotant à 360 degrés pour un rainurage de précision (il évite d'avoir recours à d'autres accessoires)
- Fourni avec deux tailles de socle à réglage rapide pour une mise en œuvre optimale sur site
- Mors de serrage réglables en hauteur pour une installation efficace de la machine.



MM305I et MM610I

- Porte-outil pivotant pour un rainurage de précision (il évite d'avoir recours à d'autres accessoires)
- Fourni avec deux tailles de socle à réglage rapide pour une mise en œuvre optimale sur site
- Socle avec pince pour un montage et un centrage efficaces de la machine.



MM1500I

- Porte-outil pivotant à 360 degrés pour un rainurage de précision (il évite d'avoir recours à d'autres accessoires)
- Fourni avec trois tailles de socle à réglage rapide pour une mise en œuvre optimale sur site
- Mors de serrage réglables en hauteur pour une installation efficace de la machine.



MM3000I et MM4500I

- Porte-outil pivotant à 360 degrés pour un rainurage de précision (il évite d'avoir recours à d'autres accessoires)
- Fourni avec trois tailles de socle à réglage rapide pour une mise en œuvre optimale sur site
- Mors de serrage réglables en hauteur pour une installation efficace de la machine
- Accessoires de fraisage disponibles avec la version à entraînement hydraulique.



Machines de surfaçage de brides

Les machines de surfaçage de brides sont réputées pour leur construction de précision, les résultats qu'elles fournissent et leur facilité d'installation sur site. Ces machines performantes assurent des avances de rectification axées sur les rainures longitudinales conformes aux normes ASME pour les secteurs du pétrole et du gaz, de la production d'énergie électrique et de la pétrochimie.

Caractéristiques de la série MM-I

- Glissières trempées pour une précision de longue durée
- Entraînement silencieux à couple élevé
- Accessoires pour l'usage des régulateurs thermiques disponibles sur la plupart des modèles.

Utilisations

- Brides de régulateurs thermiques
- Profils de moyeu
- Raccords à bagues et brides à épaulement
- Joints et ergots en renforcement
- Rainures à étanchéité par bague
- Brides compactes SPO
- Brides à anneau articulé et TECHLOK
- Préparation de soudures.

▼ Machine MM860I pour garantir l'intégrité des joints de brides.



Machines de surfaçage de brides à montage interne

Plage de diamètres de surfaçage de brides		Référence de la machine	Options pour l'entraînement	
(pouces)	(mm)		Pneum.	Hydr.
1 – 12	25 – 305	FF120 *		
2 – 12	51 – 305	MM305I	•	
2 – 24	51 – 610	MM610I	•	
6 – 34	152 – 864	MM860I	•	
6 – 40	152 – 1016	MM1000I	•	•
12 – 60	305 – 1524	MM1500I	•	•
24 – 80	610 – 2032	MM2000I	•	•
5 – 120	127 – 3048	MM3000I	•	•
83 – 161	2100 – 4100	MM4500I		•

* FF120 ne convient pas aux brides de joint à bague d'objectif ou aux brides à joint de type anneau (RTJ).

Machines de surfaçage de brides

Machines de surfaçage de brides à montage externe



MM200E

- Guidage croisé à roulements et précharge pour un usinage résistant, précis et réitérable
- Glissières trempées pour une précision de longue durée
- Porte-outil pivotant pour un rainurage de précision (il évite d'avoir recours à d'autres accessoires)
- Avance fixe continue pour des finitions de surface conformes aux normes ASME
- Mors de serrage à réglage rapide intégrés.



MM600E

- Guidage croisé à roulements et précharge pour un usinage résistant, précis et réitérable
- Glissières trempées pour une précision de longue durée
- Porte-outil pivotant à 360 degrés pour un rainurage de précision (il évite d'avoir recours à d'autres accessoires)
- Avances fixes continues pour des finitions de surface conformes aux normes ASME
- Mors de serrage à réglage rapide intégrés.



MM300E

- Guidage croisé à roulements et précharge pour un usinage résistant, précis et réitérable
- Glissières trempées pour une précision de longue durée
- Porte-outil pivotant pour un rainurage de précision (il évite d'avoir recours à d'autres accessoires)
- Avances fixes continues pour des finitions de surface conformes aux normes ASME
- Mors de serrage à réglage rapide intégrés.



MM760E, MM1000E, MM1250E, MM1500E, MM1775E, MM2000E

- Avance automatique variable en continu pour des finitions conformes à la norme ASME
- Moteurs à entraînement pneumatique ou hydraulique au choix
- Réglage du bridage radial à mise en place rapide
- Mâchoires à réglage axial à mise en place rapide
- Structure d'appui robuste pour une grande précision et de grandes vitesses de retrait du métal
- Kits de régulateurs thermiques pour le surfaçage arrière et le rainurage en une opération.

Machines de surfaçage de brides à montage externe

Plage de diamètres de surfaçage de brides		Référence de la machine	Options pour l'entraînement	
(pouces)	(mm)		Pneum.	Hydr.
0 - 8	0 - 203	MM200E	•	
0 - 12	0 - 305	MM300E	•	
0 - 24	0 - 610	MM600E	•	
0 - 30	0 - 762	MM760E	•	•
0 - 40	0 - 1016	MM1000E	•	•
0 - 50	0 - 1270	MM1250E	•	•
0 - 60	0 - 1524	MM1500E	•	•
0 - 70	0 - 1778	MM1775E	•	•
0 - 80	0 - 2032	MM2000E	•	•

Séries FF, MM



Diamètre de surfaçage des machines à montage interne :

1 - 161" / 25,4 - 4100 mm

Diamètre de surfaçage des machines à montage externe :

0 - 80" / 0 - 2032 mm

Rugosité qui résulte de la découpe :

125 - 492 µin / 3,2 - 12,5 µ



Précision et finition de surface

Toutes les machines de surfaçage de brides assurent une finition striée avec 30 à 55 rainures par pouce et une rugosité résultante comprise entre 3,2 et 12,5 µ (125 et 492 micropouces). Avances de rectification axées sur les rainures longitudinales pour un travail de grande précision (normes ASME).

▼ Machine de surfaçage de brides à montage externe MM600E pour garantir l'intégrité des joints de brides.

