

Rectificadoras de bridas de montaje interno



FF120

- Herramienta mecánica accionada manualmente
- Operación sencilla
- Ligera - solo 15 lbs (6,8 kg)
- Varias opciones de tornillos de avance permiten avances continuos fijos de accionamiento manual para acabados superficiales según la norma ASME
- Guía calibrada para definir la profundidad de corte y el acabado correcto.



MM305I y MM610I

- Portaherramientas giratorio para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 2 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- El portapinzas permite un montaje y centrado de la máquina eficientes.



MM860I y MM1000I

- Portaherramientas giratorio de 360° para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes (alto avance en MM1000I)
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 3 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- Mordazas de sujeción de altura ajustable para un ajuste eficaz de la máquina.



MM1500I

- Portaherramientas giratorio de 360° de alto avance para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 3 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- Mordazas de sujeción de altura ajustable para un ajuste eficaz de la máquina.



MM2000I

- Portaherramientas giratorio de 360° de alto avance para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 2 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- Mordazas de sujeción de altura ajustable para un ajuste eficaz de la máquina.

MM3000I y MM4500I

- Portaherramientas giratorio de 360° de alto avance para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 3 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- Mordazas de sujeción de altura ajustable para un ajuste eficaz de la máquina
- Accesorios de fresado disponibles con la versión de accionamiento hidráulico.



Rectificadoras de bridas

Las rectificadoras de bridas son conocidas por su estructura precisa, los resultados que ofrecen y lo fácil que resulta instalarlas *in situ*. Estas máquinas de alto rendimiento producen avances de ranurado continuo según la norma ASME para las industrias de petróleo y gas, generación de energía y petroquímica.

Características de la serie MM-I

- Guías de deslizamiento templadas para una precisión de larga duración
- Accionamiento silencioso de par alto
- Accesorios de mecanizado para intercambiadores de calor disponibles para la mayoría de los modelos.

Aplicaciones

- Bidas de intercambiadores de calor
- Perfiles de cubos
- Juntas de anillo lenticular y bridas de cara resaltada
- Sellos y espigas rebajadas
- Ranuras para juntas tipo anillo (RTJ)
- Bidas SPO compactas
- Bidas TECHLOK y de anillo giratorio
- Preparativos de soldadura.

▼ Máquina MM860I para asegurar la integridad de la junta de brida.



Rectificadoras de bridas de montaje interno

Rango de diámetros de rectificación de bridas		Número de modelo de la máquina	Opciones de accionamiento	
(pulgadas)	(mm)		Neum.	Hidr.
1 – 12	25 – 305	FF120 *		
2 – 12	51 – 305	MM305I	•	
2 – 24	51 – 610	MM610I	•	
6 – 34	152 – 864	MM860I	•	
6 – 40	152 – 1016	MM1000I	•	•
12 – 60	305 – 1524	MM1500I	•	•
24 – 80	610 – 2032	MM2000I	•	•
5 – 120	127 - 3048	MM3000I	•	•
83 – 161	2100 – 4100	MM4500I		•

* FF120 no es adecuado para bridas de junta de anillo de lente o bridas de junta de anillo (RTJ).

Rectificadoras de bridas de montaje externo



MM200E

- Guía de rodillos cruzados precargados, asegurando un mecanizado robusto, riguroso y repetible
- Guías de deslizamiento templadas para una precisión de larga duración
- Portaherramientas giratorio para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Avance continuo fijo para acabados superficiales según la norma ASME
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido.



MM300E

- Guía de rodillos cruzados precargados, asegurando un mecanizado robusto, riguroso y repetible
- Guías de deslizamiento templadas para una precisión de larga duración
- Portaherramientas giratorio para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Múltiples avances continuos fijos para acabados superficiales según la norma ASME
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido.



MM600E

- Guía de rodillos cruzados precargados, asegurando un mecanizado robusto, riguroso y repetible
- Guías de deslizamiento templadas para una precisión de larga duración
- Portaherramientas giratorio de 360° de alto avance para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Múltiples avances continuos fijos para acabados superficiales según la norma ASME
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido.



MM760E, MM1000E, MM1250E, MM1500E, MM1775E, MM2000E

- Avance automático variable continuo para acabados según la norma ASME
- Elección de motores de accionamiento neumático e hidráulico
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido
- Mordazas de fijación axial de ajuste rápido
- Estructura de rodamientos de servicio pesado para alta precisión y capacidad de desbaste
- Kits de intercambiadores de calor para refrentado bajo escuadra y mecanizado de ranuras en una sola operación.

Rectificadoras de bridas de montaje externo

Rango de diámetros de rectificación de bridas		Número de modelo de la máquina	Opciones de accionamiento	
(pulgadas)	(mm)		Neum.	Hidr.
0 – 8	0 – 203	MM200E	•	
0 – 12	0 – 305	MM300E	•	
0 – 24	0 – 610	MM600E	•	
0 – 30	0 – 762	MM760E	•	•
0 – 40	0 – 1016	MM1000E	•	•
0 – 50	0 – 1270	MM1250E	•	•
0 – 60	0 – 1524	MM1500E	•	•
0 – 70	0 – 1778	MM1775E	•	•
0 – 80	0 – 2032	MM2000E	•	•

Serie FF, MM



Diámetro de rectificadora de bridas de montaje interno:

1 - 161" / 25,4 - 4100 mm

Diámetro de rectificadora de bridas de montaje externo:

0 - 80" / 0 - 2032 mm

Rugosidad resultante de corte:

Ra 125-492 μin / 3,2-12,5 μ



Acabado de la superficie y precisión

Todas las rectificadoras de bridas proporcionan un acabado dentado con 30-55 ranuras por pulgada y una rugosidad resultante de entre Ra 3,2-12,5μ (125-492 micropulgadas). Guías de múltiples avances de ranurado continuo para un acabado de "gramófono" (norma ASME).

▼ Rectificadora de bridas MM600E de montaje externo para asegurar la integridad de la junta de brida.

