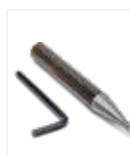


▼ In figura: SP35S



- Punzona spessori fino a 12,7 mm di acciaio dolce
- Disponibili matrici e punzoni tondi, quadri e rettangolari per risolvere i Vostri problemi di punzonatura
- A semplice effetto con ritorno a molla per una lunga durata
- Robusta cassetta per l'immagazzinamento e il trasporto
- Semigiunto rapido femmina CR400 compreso.

Molto più rapido che forare...



Attrezzo SPK10

Tutte le punzonatrici da 35 ton sono dotate di questi attrezzi per la sostituzione dei punzoni. Possono essere ordinati come ricambi con il modello **SPK10**.



Informazione per l'ordinazione

La punzonatrice oleodinamica da 35 ton può essere ordinata da sola o come set, che comprende una centralina. Fate riferimento alla tabella di scelta rapida.

▼ Punzonatrice da 35 ton – molto più rapido che forare.



▼ TABELLA DI SCELTA PUNZONI E MATRICI

Forma del foro	Misure in pollici ¹⁾ (pollici)		Misure metriche ¹⁾ (mm)	
	Dimen- sioni foro	Dim. vite	Dimen- sioni foro	Dim. vite
●	0,31	1/4	7,9	–
●	0,38	5/16	9,5	M8
●	0,44	3/8	11,1	M10
●	0,53	7/16	13,5	M12
●	0,56	1/2	14,3	–
●	0,69	5/8	17,5	M16
●	0,78	–	19,8	M18
●	0,81	3/4	20,6	–
■	0,31	1/4	7,9	–
■	0,38	5/16	9,5	M8
■	0,44	3/8	11,1	M10
■	0,50	7/16	12,7	M12
■	0,31 x 0,75	1/4	7,9 x 19	–
■	0,38 x 0,75	5/16	9,5 x 19	M8
■	0,44 x 0,75	3/8	11,1 x 19	M10
■	0,50 x 0,75	7/16	12,7 x 19	M12

¹⁾ Lo spessore del materiale non deve superare il diametro del foro.

Punzonatrice oleodinamica leggera, a semplice effetto

▼ TABELLA SCELTA RAPIDA

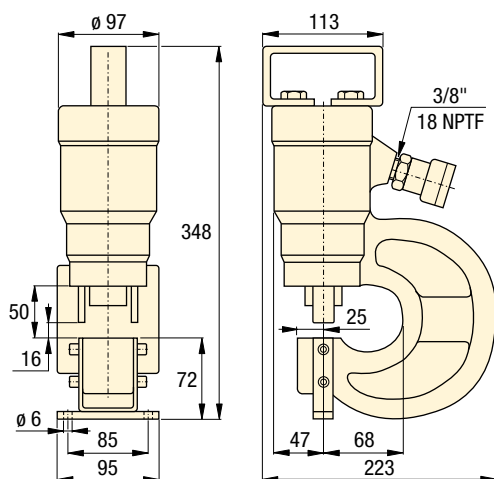
	Set punzone & matrice	Compreso				Modello	
		Pompa	Tubo flessibile	Mano-metro	Adatta-tore mano-metro		
SP35	Standard**	P392	HC7206	GP10S	GA2	STP35H	25
SP35	Standard**	PATG1102N	HC7206	GP10S	GA2	STP35A	29
SP35	—	—	—	—	—	SP35	16
SP35	Standard**	—	—	—	—	SP35S	18
SP35	Standard**	PUD1100E	HC7206	—	—	SP35SPE	29
SP35	Metrico***	—	—	—	—	MSP351	21
SP35	Metrico***	PUD1100E	HC7206	—	—	MSP351PE	32

* Capacità olio punzonatrice: 76 cm³

Comprende le seguenti serie di punzone e matrice:

** SPD438, SPD688, SPD563 e SPD813

*** SPD375, SPD531, SPD438 e SPD688



Modello punzone & matrice standard 	Spessore max. ammissibile del materiale da punzonare (mm) Lo spessore del materiale non deve superare il diametro del foro.										
	1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
SPD313	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD375	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD438	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD531	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7
SPD563	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	11,2	6,4	9,7	11,2	11,2	11,2
SPD688	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	10,2	6,4	7,9	10,2	10,2	10,2
SPD781	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	9,7	6,4	7,9	9,7	9,9	9,7
SPD813	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD458	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD549	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD639	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD728	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	8,6
SPD106	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD125	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD188	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD250	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7

**Serie
SP
MSP
STP**



Forza:

35 ton

Dimensioni del foro:

7,9 - 20,6 mm

Pressione max. di esercizio:

700 bar



ATTENZIONE!

La tabella in figura è solo indicativa! Lo spessore massimo del materiale da punzonare varia con lo stato di usura del punzone e della matrice.



ATTENZIONE!

Lo spessore del materiale non deve superare il diametro del foro.

Qualità di acciaio (vedere la tabella in figura)

- 1) Acciaio dolce
- 2) Acciaio per caldereria
- 3) Acciaio da costruzione A-36
- 4) Da costruzione (ASTM A242)
- 5) Laminato a freddo C-42
- 6) Laminato a caldo C-50
- 7) Laminato a caldo C 1095
- 8) Laminato a caldo C 1095 ricotto
- 9) Acciaio inossidabile ricotto
- 10) Acciaio inossidabile AISI 304 laminato a caldo
- 11) Acciaio inossidabile AISI 316 laminato a freddo.

▼ Riduce i tempi di foratura.

