

▼ Von links nach rechts: NC3241, NC1019, NC1924

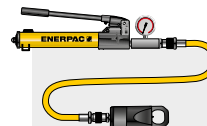


- Kompakte, ergonomische Konstruktion, einfache Handhabung
- Einzigartiger Schrägkopfwurf
- Einfachwirkend mit Federrückzug
- Die Hochleistungsklingen sind nachschleifbar
- Zeitsparende Doppelblattkonstruktion (NC-D-Modelle) – Muttern werden in einem Arbeitsgang an zwei Seiten gesprengt
- Inklusiv Ersatzmesser, eine Ersatzstellschraube sowie der zur Sicherung der Klinge dienende Schlüssel.
- CR400 Kupplung wird serienmäßig mitgeliefert.

▼ *Enerpac hydraulische Mutternsprenger: festgefressene und eingerostete Mutter sicher und einfach entfernen.*



Festgefressene und eingerostete Mutter sicher und einfach entfernen



Werkzeugsätze

Sämtliche, mit einem * markierten, hydraulischen Messerkopf sind als Set (Pumpe, Werkzeug, Manometer, Kupplungen und Schlauch) erhältlich.

Mutternsprenger	Handpumpe	Satz-Modell-Nr.
NC1924	P392	STN1924H
NC2432	P392	STN2432H
NC3241	P392	STN3241H



Hydraulikschläuche

Das Lieferprogramm umfaßt eine komplette Reihe hochwertiger Hydraulikschläuche. Es sollten nur Enerpac Hydraulikschläuche verwendet werden.

Seite: 136



GA45GC Manometer & Anschluss

Schützen Sie sich selbst vor Systemüberlastung, indem Sie einfach ein vormontiertes Set aus Manometer, Zwischenstück und Kupplung unter einer Modellnummer bestellen.

Seite: 150

Einfachwirkende, hydraulische Mutternsprenger



Eingefrorene oder verrostete Muttern

Eingefrorene oder verrostete Muttern lassen sich oft nur schwer lösen und obwohl das Lösen mit Anzugs-werkzeugen möglich ist, erfordert dies im Allgemeinen größere Werkzeuge und ist zudem zeitaufwändig. Der Einsatz von Schneidbrennern, Hämmern und Meißeln kann die Verbindungsbauteile beschädigen, verlangt längere Vorbereitungs- und Arbeitszeiten und kann Gefahren für die Sicherheit mit sich bringen.

Hydraulische Mutternsprenger

Das Aufschneiden der Muttern mit den Enerpac hydraulischen Mutternsprenger der ist die sicherste Methode. Sie lässt sich schnell durchführen und vermeidet kostspielige Beschädigungen der Schraubenverbindung.

Die Winkelkopfkonstruktion mit Hochleistungs-meißeln gestattet das Mutternspalten in zahlreichen Anwendungen. Bei den Modellen mit Doppelblatt werden die Muttern in einem Arbeitsgang an zwei Seiten gesprengt.

NC, STN Serie



Gewindegröße:

M6 - M48

Sechskantgröße:

10 - 75 mm

Kapazität:

49 - 882 kN (5 - 90 t)

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar

Für Mutternsprenger,
Modellnr.

Ersatzmesser
Modellnummer

Bewegend

Statisch

NC1019

NCB1019

–

NC1924

NCB1924

–

NC2432

NCB2432

–

NC3241

NCB3241

–

NC4150

NCB4150

–

NC5060

NCB5060

–

NC6075

NCB6075

–

Für Mutternsprenger,
Modellnr.

Ersatzmesser
Modellnummer

Bewegend

Statisch

–

–

–

NC1924D

NCB1924

NCB1924D

NC2432D

NCB2432

NCB2432D

NC3241D

NCB3241

NCB3241D

NC4150D

NCB4150

NCB4150D

NC5060D

NCB5060

NCB5060D

NC6075D

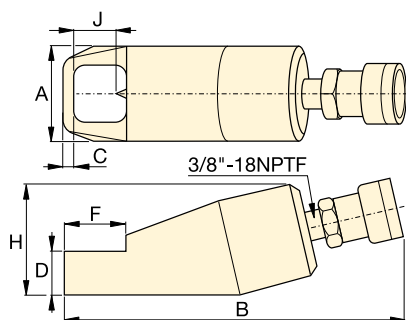
NCB6075

NCB6075D

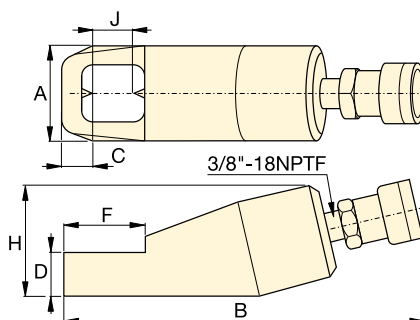


WICHTIG!

Diese Mutternsprenger sind nur für **Metallmutter der Güteklasse 8** konzipiert, die den in der Tabelle angegebenen Größen entsprechen. Diese sind nicht für Vierkant-, Stern-, Rund- oder Edelstahlmutter geeignet. Die maximal zulässige Härte der zu spaltenden Mutter beträgt HRC-44. Für nicht spezifizierte Materialien und Größen wenden Sie sich bitte an den technischen Service von Enerpac.



Einzelblatt-Modelle (NC)



Doppelblatt-Modelle (NC-D)

	Gewindegröße	Sechskantgröße	Kapazität	Öl-volumen	Modell-Nummer	Abmessungen (mm)							
	(mm)	(mm)	t (kN)	(cm³)		A	B	C	D	F	H	J	(kg)
	M6 - M12	10 - 19	5 (49)	15	NC1019	40	170	7	19	28	48	21	0,8
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC1924 *	55	191	8	26	40	62	25	2,0
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC2432 *	64	222	10	29	51	72	33	3,0
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC3241 *	75	244	17	36	66	88	43	4,4
	M27 - M33	41 - 50	35 (343)	155	NC4150	94	288	21	45	74	105	54	8,2
	M33 - M39	50 - 60	50 (490)	240	NC5060	106	318	23	54	90	128	60	11,8
	M39 - M48	60 - 75	90 (882)	492	NC6075	156	393	26	72	110	181	80	34,1
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC1924D	55	168	22	23	50	66	26	3,8
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC2432D	64	275	23	31	65	78	33	5,4
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC3241D	77	305	31	37	80	90	43	7,2
	M27 - M33	41 - 50	35 (343)	155	NC4150D	94	344	39	45	93	111	52	13,8
	M33 - M39	50 - 60	50 (490)	240	NC5060D	106	386	43	54	107	131	62	18,6
	M39 - M48	60 - 75	90 (882)	492	NC6075D	156	476	54	75	133	186	77	42,9

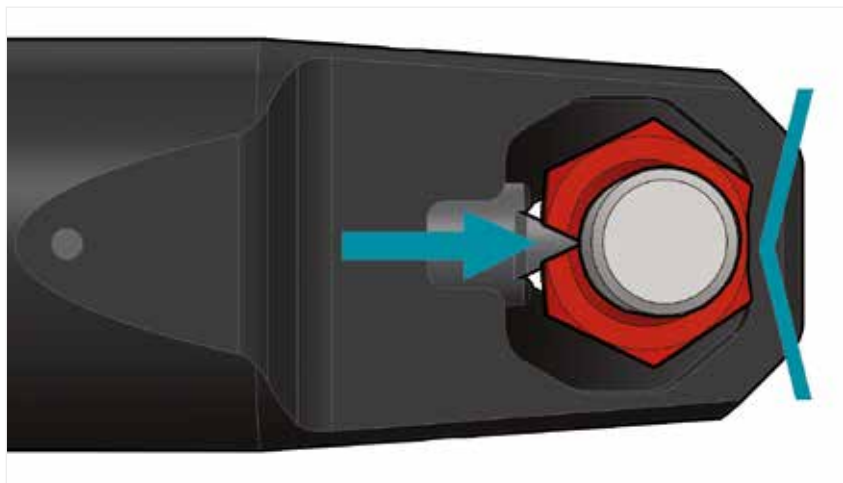
* Als Pumpen-Set erhältlich, siehe Hinweis auf Seite 316.

▼ Von links nach rechts: NSH1927, NSC1927



- NSC-Serie mit eingebauter kleiner Handpumpe – praktisch für Unterwasseranwendungen und Arbeiten in der Höhe
- Schneller und einfacher Austausch der Schneidspitzen
- Sturzgeprüfter drehbarer Ankerpunkt und Sicherheitskabel
- Drehbarer Griff aus Verbundwerkstoff zur Vibrations- und Stoßisolierung
- Die Mutternsprenger umfassen einen Satz Sechskantschlüssel und folgende Ersatzteile:
 - Schneidspitze,
 - Sicherungsschraube der Spitze,
 - Ersatz-Druckschraube
- Standardmäßig mit CR400 Kupplungsmuffe (NSH).

▼ Die scharfe Schneidspitze und das entgegengesetzte konvexe Widerlager fördern ein effizienteres Durchtrennen, indem die Mutter aufgesprengt wird, anstatt sie auf dem Bolzen zu quetschen. Dadurch wird es einfacher, die Mutter für den zweiten Schnitt zu drehen.



Konzipiert für die Herausforderungen von verschraubten Flanschverbindungen von Rohrleitungen



Mutternsprenger der Serie NSC mit integrierter Handpumpe

Die NSC-Serie wird von einer eingebauten hydraulischen Handpumpe angetrieben und ist ein einsatzbereites Werkzeug

– es werden keine Schläuche, keine separate Handpumpe und keine Kupplungen benötigt.



Tragekoffer

Die Mutternsprenger (bis NSH6575) werden in einem Tragekoffer geliefert, damit sie mobil und problemlos zu lagern sind.



Sicherheitstrageriemen FSC1

Jeder Mutternsprenger standardmäßig mit Sicherheitskabel. Inklusive Stahlkabel mit Karabinern.



Einfachwirkende interne und hydraulische Mutternsprenger



Eingefrorene oder verrostete Muttern

Eingefrorene oder verrostete Muttern lassen sich oft nur schwer lösen und obwohl das Lösen mit Anzugs-werkzeugen möglich ist, erfordert dies im Allgemeinen größere Werkzeuge und ist zudem zeitaufwändig. Der Einsatz von Schneidbrennern, Hämmern und Meißeln kann die Verbindungsbauteile beschädigen, verlangt längere Vorbereitungs- und Arbeitszeiten und kann Gefahren für die Sicherheit mit sich bringen.

Hydraulische Mutternsprenger

Das Aufschneiden der Muttern mit den hydraulischen Mutternsprengern von Enerpac ist die sicherste Methode. Das lässt sich schnell durchführen und vermeidet kostspielige Beschädigungen der Verbindungskomponenten. Die Winkelkopfkonstruktion mit Hochleistungsmeißeln gestattet das Mutternspalten in zahlreichen Anwendungen.

NSC, NSH Serie



Bolzensgröße:

M12 - M48

Sechskantgröße:

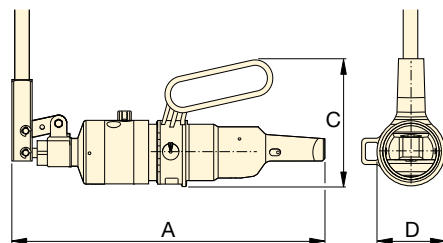
19 - 75 mm

Kapazität:

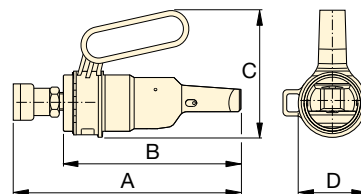
120 - 500 kN (12 - 50 t)

Maximaler Betriebsdruck:

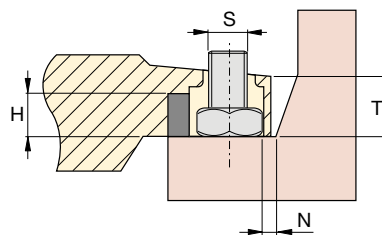
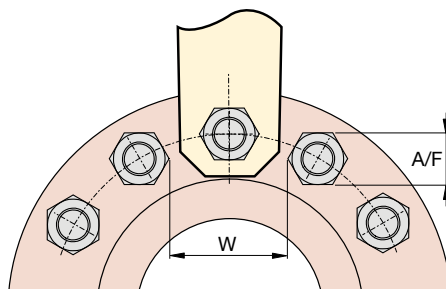
700 bar (NSH-Serie)



NSC



NSH

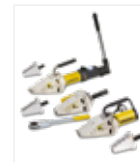


Hydraulikschläuche

Enerpac bietet eine komplette Produktlinie qualitativ hochwertiger Hydraulikschläuche an. Zur Vervollständigung Ihres Systems sollten Sie ausschließlich

Original-Hydraulikschläuche von Enerpac verwenden.

Seite: 136



Flanschtrennwerkzeuge

Die Flanschspreizkeile (FSC-, FSH-, FSM-Serie) ermöglichen eine schnelle und einfache hydraulische oder mechanische Trennung von Verbindungen.

Seite: 314

▼ MUTTERNSPRENGERSPEZIFIKATIONEN

Bolzen- größe (mm)	Sechskant- größe Schlüssel- weite (A/F) (mm)	Maximale Schneid- kraft t (kN)	Öl- volumen (cm³)	Modell- nummer	Mutter- sprenger-Typ	Abmessungen (mm)										Schneid- spitzen- Servicekit Modell-Nr.
						A	B	C	D	H max.	N min.	S max.	T	W min.	(kg)	
M12 - M18	19 - 27	12 (120)	—	NSC1927	Integrierte Pumpe	353	—	152	81	18	11,5	24,5	26,5	53,5	5,8	NSH1927CTK
M16 - M22	24 - 32	15 (150)	—	NSC2432		370	—	152	81	25	9,0	26,6	32,0	57,5	6,3	NSH2432CTK
M12 - M18	19 - 27	12 (120)	46	NSH1927	Hydraulisch	258	213	152	81	18	11,5	24,5	26,5	53,5	3,5	NSH1927CTK
M16 - M22	24 - 32	15 (150)	46	NSH2432		265	220	152	81	25	9,0	26,5	32,0	57,5	4,0	NSH2432CTK
M24 - M30	36 - 46	20 (200)	80	NSH3646		290	239	169	93	34	16,0	39,0	44,0	83,5	6,9	NSH3646CTK
M33 - M42	50 - 65	36 (360)	230	NSH5065		377	322	210	185	45	23,0	49,5	52,0	108,0	10,9	NSH5065CTK
M42 - M48	65 - 75	50 (500)	328	NSH6575		396	345	220	202	54	27,0	61,0	65,0	135,0	24,5	NSH6575CTK

Bestellhinweise: Maximal zulässige Härte zum Sprengen: ASTM A194 Gr 2H. Nicht geeignet für Vierkantsmuttern oder Edelstahl.

▼ Abbildung: NSH31 mit NSPH3, NSH41 mit NSPH4



- Passend für Standard-BS/ANSI-Flansche
- Messerpositionierungsskala zur Vermeidung von Bolzenschäden
- Einstellbare Schnitttiefe
- Ergonomisch gestalteter und positionierter Griff
- Austauschbare Antriebsköpfe mit Schneidmesser
- Einfachwirkender Antriebskopf mit Federrückzug (NSPH)
- Doppeltwirkender Antriebskopf (NSPH-D) für Unterwassereinsätze
- Inklusiv Ersatzmesser, eine Ersatzstellschraube sowie der zur Sicherung der Klinge dienende Schlüssel.
- Standardmäßig mit CR400 Kupplungsmuffe bei NSH
- CR400 + CH604-Kupplungen serienmäßig bei NSPH-D.

ATEX-zertifiziert

- Alle Kombinationen aus NSH-Schneidkopf und NSPH-Antriebskopf sind CE- und ATEX-zertifiziert.

Vielseitiger, zuverlässiger und störungsfreier Betrieb



Messerpositionierungsskala

Der Antriebskopf kann so eingestellt werden, dass der Schneidabstand des Messers voreingestellt werden kann, um

eine Beschädigung des Bolzengewindes beim Durchtrennen der Mutter zu verhindern.

Die Messerpositionierungsskala kann mit den folgenden Bolzen- und Mutterformen verwendet werden:

- Einheitliche Bolzengewinde (UN) mit schweren Sechskantmuttern;
- Metrische Bolzengewinde (M) mit Standard-Sechskantmuttern.



Stahl-Handpumpen

Die zweistufigen Handpumpen **P80** und **P84** sind für den Betrieb von Mutternsprengern ideal. Das Modell P84 kann zum Antrieb der doppelwirkenden Werkzeuge verwendet werden.

Seite: 80



Hydraulikschläuche

Das Lieferprogramm umfaßt eine komplette Reihe hochwertiger Schläuche. Es sollten nur Enerpac Hydraulikschläuche verwendet werden.

Seite: 136

Einfach- und doppeltwirkende hydraulische Mutternsprenger



Hydraulische Mutternsprenger

Diese hydraulischen Mutternsprenger sind die idealen Werkzeuge zum Entfernen schwer zu lösender und korrodierter Muttern und machen unsicheres Trennschleifen oder Brennschneiden überflüssig. Sie sind mit einem einfachwirkenden Federrückzugszylinder ausgestattet und verfügen über einen um 360 Grad drehbaren, feststellbaren Griff, der die Sicherheit des Bedieners erhöht.

Die hochbelastbaren Messer können auch problemlos entfernt werden, damit Ersatzmesser eingebaut werden können.

Sicherheit des Bedieners

Zur Verbesserung der Sicherheit des Bedieners ist ein ergonomischer, verstellbarer Griff erhältlich, der problemlos am Mutternsprenger montiert werden kann. Dieses leichte, langlebige Zubehör kann Verletzungen wie eingeklemmte Finger verhindern, da das Werkzeug selbst nicht mehr gehalten werden muss.

ATEX-zertifiziert: Ex II 2 G c T6

Diese Mutternsprenger sind der Gerätechlinie 94/9/EC „ATEX Directive“ entsprechend getestet und zertifiziert. Der Explosionsschutz gilt für Gerätegruppe II, Gerätekategorie 2 (Gefahrenzone 1), in gas- bzw. staubhaltigen Umgebungen.

NSH Serie



Bolzensgröße:

M45 - M90

Sechskantgröße:

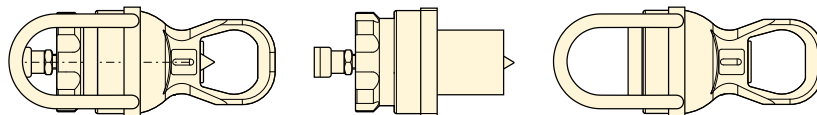
70 - 130 mm

Maximale Schneidkraft:

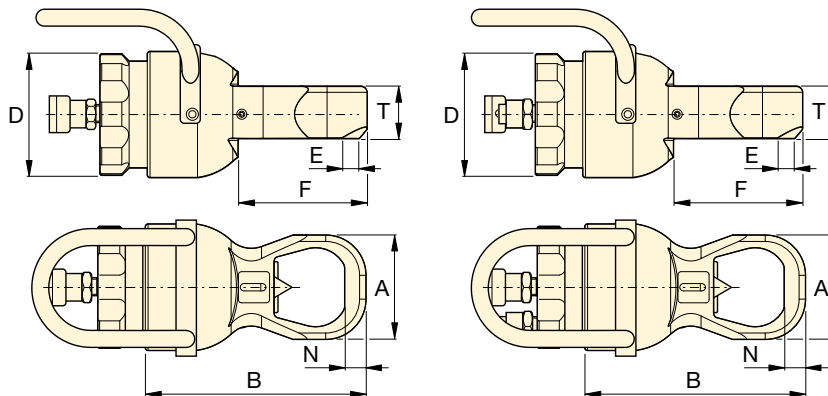
1025 - 1733 kN

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



Kompletter Mutternsprenger = Antriebskopf (NSPH) + Schneidkopf (NSH)



NSPH + NSH

NSPH-D + NSH



Flanschtrennwerkzeuge

Die Flanschspreizkeile (FSC-, FSH-, FSM-Serie) ermöglichen eine schnelle und einfache hydraulische oder mechanische Trennung von Verbindungen.

Seite: 314

Für Antriebskopf
Modell-Nr.

NSPH3

NSPH4

Schneidspitzen-
Servicekit
Modell-Nr.

NSPH3CTK

NSPH4CTK

▼ MUTTERNSPRENGERSPEZIFIKATIONEN

Bolzen- größe	Sechskant- größe Schlüssel- weite	Maximale Schneid- kraft	Öl- volumen	Modellnummern der Mutternsprengerkomponenten					Abmessungen (mm)								 Schneid- + Antriebs- kopf (kg)
				Schneid- kopf	 (kg)	Einfach- wirkend	Doppelt- wirkend	 (kg)	A	B	D	E	F	N	T		
(mm)	(mm)	t (kN)	(cm³)														
M45 - M52	70 - 80	105 (1025)	550	NSH31	20	NSPH3	NSPH3D	22	132	308	190	7	189	28	81	42	
M45 - M56	70 - 85	105 (1025)	550	NSH32	21	NSPH3	NSPH3D	22	145	323	190	15	200	30	81	43	
M45 - M64	70 - 95	105 (1025)	550	NSH33	22	NSPH3	NSPH3D	22	160	331	190	11	200	32	81	44	
M45 - M72	70 - 108	105 (1025)	550	NSH34	22	NSPH3	NSPH3D	22	174	342	190	11	204	35	81	44	
M76 - M80	110 - 115	178 (1733)	1100	NSH41	32	NSPH4	NSPH4D	38	189	365	235	4,5	230	36	111	70	
M76 - M90	110 - 130	178 (1733)	1100	NSH42	44	NSPH4	NSPH4D	38	219	393	235	3	246	36	111	82	

Bestellhinweise: Maximal zulässige Härte zum Sprengen: ASTM A194 Gr 2H. Nicht geeignet für Vierkantschrauben oder Edelstahl.