

▼ Da sinistra a destra: NC3241, NC1019, NC1924

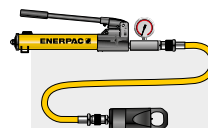


- **Compatto ed ergonomico, facile da usare**
- **Testa inclinata di disegno unico**
- **Cilindro a semplice effetto, con ritorno a molla**
- **Le lame possono essere riaffilate**
- **I tagliadadi includono una lama di ricambio, un set di viti di ricambio e la chiave da utilizzare per il montaggio della lama**
- **Il raccordo CR400 è di serie**
- **Versione con due lame (modelli NC-D) per un funzionamento più rapido: i dadi vengono tagliati da due lati contemporaneamente.**

▼ **Tagliadadi oleodinamico:**
La soluzione più semplice e sicura per la rimozione dei dadi corrosi o ghiacciati.



La soluzione più semplice e sicura per la rimozione dei dadi corrosi o ghiacciati



Sets di attrezzi e pompe

I tagliadadi idraulici sono disponibili in set completi (pompa, attrezzo, manometro, adattatore e tubo flessibile) per una facile ordinazione.

Modello tagliadadi	Modello pompa	Modello sets
NC1924	P392	STN1924H
NC2432	P392	STN2432H
NC3241	P392	STN3241H



Tubi flessibili per alta pressione

Enerpac offre una gamma completa di tubi flessibili per alta pressione. Per assicurare l'integrità del Vostro sistema, richiedete solo tubi originali Enerpac.

Pagina: 136



GA45GC Adattatore per manometro

È possibile evitare di sovraccaricare il sistema ordinando un gruppo preassemblato composto da manometro, adattatore e manicotto, e contrassegnato da un unico modello.

Pagina: 150

Tagliadadi oleodinamico a semplice effetto



Dadi grippati o corrosi

I dadi sono spesso difficili da rimuovere; pur essendo possibile allentarli utilizzando attrezzi di serraggio, questa operazione richiede spesso più tempo e attrezzature più grandi.

L'utilizzo di torce ossiacetiliniche, martelli e scalpelli può danneggiare i componenti del giunto, richiede tempi di configurazione e funzionamento superiori e può presentare un potenziale rischio per la sicurezza.

Tagliadadi oleodinamici

L'impiego dei tagliadadi idraulici delle Enerpac costituisce il metodo più sicuro, richiede meno tempo ed evita di causare costosi danni ai componenti del giunto.

Il design della testa dotato di scalpelli heavy-duty consente di tagliare i dadi in numerose applicazioni diverse. I modelli con due lame consentono di tagliare i dadi da due lati contemporaneamente.

Serie NC STN



Gamma bulloni:

M6 - M48

Gamma dadi esagonali:

10 - 75 mm

Forza:

49 - 882 kN (5 - 90 ton)

Pressione max. di esercizio:

700 bar

Modello per tagliadadi	Modello lama di ricambio		Modello per tagliadadi	Modello lama di ricambio	
	Mobile	Statico		Mobile	Statico
NC1019	NCB1019	-	-	-	-
NC1924	NCB1924	-	NC1924D	NCB1924	NCB1924D
NC2432	NCB2432	-	NC2432D	NCB2432	NCB2432D
NC3241	NCB3241	-	NC3241D	NCB3241	NCB3241D
NC4150	NCB4150	-	NC4150D	NCB4150	NCB4150D
NC5060	NCB5060	-	NC5060D	NCB5060	NCB5060D
NC6075	NCB6075	-	NC6075D	NCB6075	NCB6075D



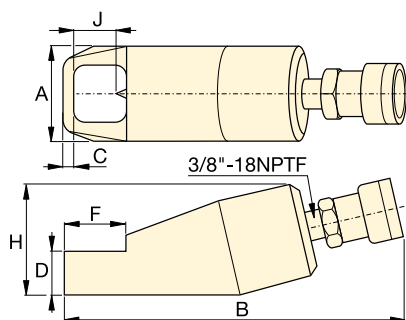
IMPORTANTE!

Questi tagliadadi sono progettati solo per dadi **metallici di grado 8** che corrispondono alle dimensioni indicate nella tabella delle specifiche.

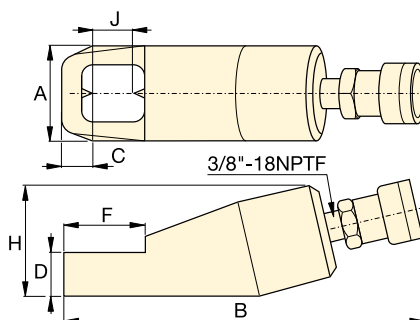
Questi non sono adatti per dadi quadrati, a stella, tondi o in acciaio inossidabile.

La durezza massima consentita dei dadi da spaccare è HRC-44.

Per materiali e dimensioni non specificati, contattare il Servizio Tecnico Enerpac.



Modelli con lama singola (NC)



Modelli con lama doppia (NC-D)

	Gamma bulloni (mm)	Gamma dadi esagonali (mm)	Forza ton (kN)	Gamma dadi esagonali (mm)	Modello	Dimensioni (mm)							(kg)
						A	B	C	D	F	H	J	
	M6 - M12	10 - 19	5 (49)	15	NC1019	40	170	7	19	28	48	21	0,8
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC1924 *	55	191	8	26	40	62	25	2,0
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC2432 *	64	222	10	29	51	72	33	3,0
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC3241 *	75	244	17	36	66	88	43	4,4
	M27 - M33	41 - 50	35 (343)	155	NC4150	94	288	21	45	74	105	54	8,2
	M33 - M39	50 - 60	50 (490)	240	NC5060	106	318	23	54	90	128	60	11,8
	M39 - M48	60 - 75	90 (882)	492	NC6075	156	393	26	72	110	181	80	34,1
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC1924D	55	168	22	23	50	66	26	3,8
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC2432D	64	275	23	31	65	78	33	5,4
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC3241D	77	305	31	37	80	90	43	7,2
	M27 - M33	41 - 50	35 (343)	155	NC4150D	94	344	39	45	93	111	52	13,8
	M33 - M39	50 - 60	50 (490)	240	NC5060D	106	386	43	54	107	131	62	18,6
	M39 - M48	60 - 75	90 (882)	492	NC6075D	156	476	54	75	133	186	77	42,9

* Disponibili come set pompe-tagliadadi, vedere la nota in pagina 316.

▼ Da sinistra a destra: NSH1927, NSC1927



Progettato per superare le criticità dei giunti flangiati imbullonati

- Serie NSC con piccola pompa manuale incorporata, utile per applicazioni sottomarine e lavori in quota
- Sostituzione rapida e semplice della punta di taglio
- Punto di ancoraggio girevole a prova di caduta e fune di sicurezza
- Impugnatura girevole in materiale composito per isolare da vibrazioni e strappi
- I tagliadadi includono un set di chiavi esagonali e i seguenti pezzi di ricambio:
 - lama,
 - vite di ritenzione della punta,
 - vite di allineamento di ricambio
- Semigiunto femmina CR400 standard (NSH).



Tagliadadi serie NSC con pompa manuale integrata

Azionati da una pompa manuale idraulica integrata, gli attrezzi della serie NSC sono pronti all'uso e non richiedono laboriosi allacciamenti idraulici.



Custodia

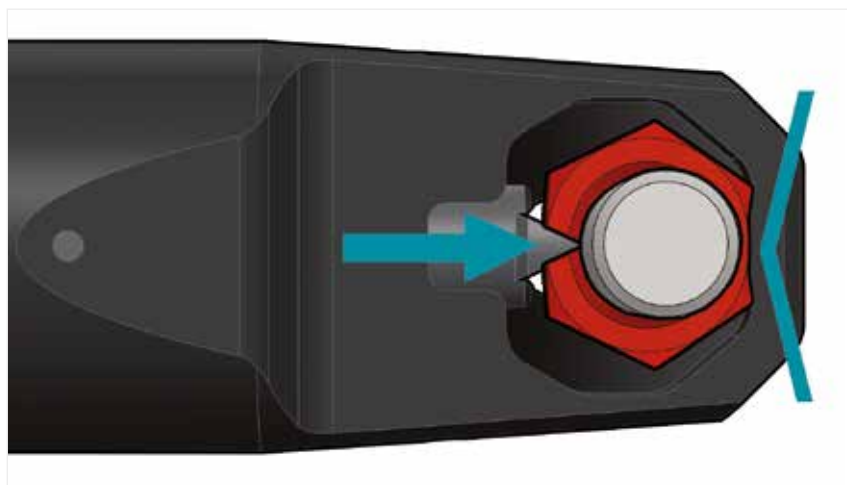
I tagliadadi (fino a NSH6575) sono forniti in una custodia per il trasporto e una pratica conservazione.



Fune di sicurezza FSC1

Fune di sicurezza di serie con ogni tagliadadi. Include un cavo di acciaio con moschettoni.

▼ La lama affilata e il punto di reazione convesso favoriscono una procedura di taglio più efficiente, che tende ad aprire il dado anziché schiacciarlo sul bullone. In questo modo, risulta anche più semplice ruotare il dado per praticare il secondo taglio.



Tagliadadi oleodinamico e integrati a semplice effetto



Dadi congelati o corrosi

I dadi sono spesso difficili da rimuovere; pur essendo possibile allentarli utilizzando attrezzi di serraggio, questa operazione richiede spesso più tempo e attrezzature più grandi.

L'utilizzo di bruciatori, martelli e scalpelli può danneggiare i componenti del giunto, richiede tempi di configurazione e funzionamento superiori e può presentare potenziali rischi per la sicurezza.

Tagliadadi oleodinamico

I tagliadadi idraulici Enerpac sono il metodo più sicuro, richiedono meno tempo ed evitano di causare costosi danni ai componenti del giunto. Il design della testa, con lame per impieghi gravosi, consente di tagliare i dadi in una vasta gamma di applicazioni.

Serie NSC NSH



Dimensione bulloni:

M12 - M48

Gamma dadi esagonali:

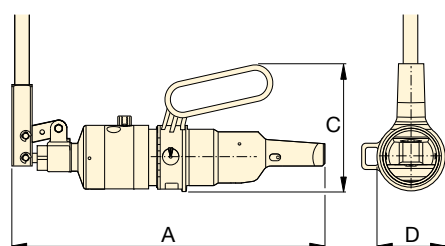
19 - 75 mm

Forza:

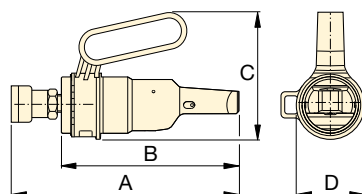
120 - 882 kN (12 - 50 ton)

Pressione massima di esercizio:

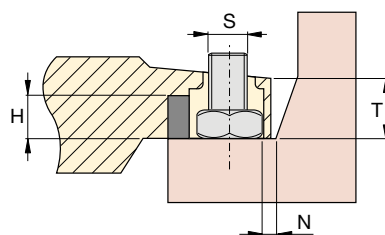
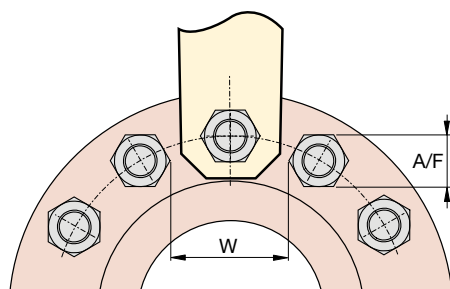
700 bar (serie NSH)



NSC



NSH



Tubi ad alta pressione

Enerpac offre una gamma completa di tubi idraulici di alta qualità. Per garantire l'integrità del tuo sistema, utilizza solo tubi originali Enerpac.

Pagina: 136



Attrezzi per la separazione dei giunti

I divaricatori per flange (serie FSC, FSH, FSM) consentono una separazione facile e veloce del giunto sfruttando la forza meccanica o idraulica.

Pagina: 314

▼ SPECIFICHE DEI TAGLIADADI

Dimensione bulloni (mm)	Gamma dadi esagonali A/F (mm)	Forza max. di taglio ton (kN)	Capacità olio (cm ³)	Modello	Tipo di tagliadadi	Dimensioni (mm)										Modello kit manutenzione & lama di ricambio
						A	B	C	D	H max.	N min.	S max.	T	W min.	(kg)	
M12 - M18	19 - 27	12 (120)	—	NSC1927	Pompa integrata	353	—	152	81	18	11,5	24,5	26,5	53,5	5,8	NSH1927CTK
M16 - M22	24 - 32	15 (150)	—	NSC2432		370	—	152	81	25	9,0	26,6	32,0	57,5	6,3	NSH2432CTK
M12 - M18	19 - 27	12 (120)	46	NSH1927	Idraulico	258	213	152	81	18	11,5	24,5	26,5	53,5	3,5	NSH1927CTK
M16 - M22	24 - 32	15 (150)	46	NSH2432		265	220	152	81	25	9,0	26,5	32,0	57,5	4,0	NSH2432CTK
M24 - M30	36 - 46	20 (200)	80	NSH3646		290	239	169	93	34	16,0	39,0	44,0	83,5	6,9	NSH3646CTK
M33 - M42	50 - 65	36 (360)	230	NSH5065		377	322	210	185	45	23,0	49,5	52,0	108,0	10,9	NSH5065CTK
M42 - M48	65 - 75	50 (500)	328	NSH6575		396	345	220	202	54	27,0	61,0	65,0	135,0	24,5	NSH6575CTK

Note per l'ordine: La durezza massima tagliabile è ASTM A194 Gr 2H. Non usare su dadi quadrati o in acciaio inossidabile.

▼ In figura: NSH31 con NSPH3, NSH41 con NSPH4



- Progettato per adattarsi alle flange BS/ANSI
- Indicatore di posizionamento della lama per evitare danni ai bulloni
- Profondità di taglio regolabile
- Impugnatura ergonomica
- Teste idrauliche con lama di taglio intercambiabili
- Testa idraulica a semplice effetto con ritorno a molla (NSPH)
- Testa idraulica a doppio effetto (NSPH-D) per applicazioni sottomarine
- I tagliadadi includono una lama di ricambio, un set di viti di ricambio e la chiave da utilizzare per il montaggio della lama
- Semigiunto femmina CR400 standard su NSPH
- Giunti CR400 + CH604 standard su NSPH-D.

Certificazione ATEX

- Tutte le combinazioni di testa di taglio NSH e testa idrauliche NSPH sono certificate CE - ATEX.

Funzionamento versatile, affidabile e senza problemi



Indicatore di posizionamento della lama

La testa può essere regolata in modo da preimpostare la profondità di taglio della lama,

così da evitare danni alla filettatura del bullone durante il taglio del dado.

L'indicatore di posizionamento della lama può essere utilizzato con le seguenti tipologie di bulloni e dadi:

- Bulloni con filettatura unificata (UN) e dadi esagonali per impieghi gravosi;
- Bulloni con filettatura metrica (M) e dadi esagonali standard.



Pompe manuali in acciaio

Le pompe manuali a due velocità **P80** e **P84** sono ideali per azionare i tagliadadi. La P84 può essere utilizzata per azionare attrezzi a doppio effetto.

Pagina: 80



Tubi flessibili per alta pressione

Enerpac offre una gamma completa di tubi flessibili per alta pressione. Per assicurare l'integrità del Vostro sistema, richiedete solo tubi originali Enerpac.

Pagina: 136

Tagliadadi oleodinamico a semplice e doppio effetto



Tagliadadi idraulici

Questi tagliadadi idraulici sono gli attrezzi ideali per rimuovere dadi grippati e corrosi, evitando di ricorrere a molatura o taglio a fiamma, sistemi poco sicuri.

Sono dotati di cilindro a semplice effetto con ritorno a molla, possono ruotare di 360° e sono dotati di impugnatura bloccabile, per massimizzare la sicurezza dell'operatore.

Le lame per impieghi gravosi possono essere facilmente rimosse per consentire l'installazione delle lame sostitutive.

Sicurezza dell'operatore

Per migliorare la sicurezza dell'operatore è disponibile un'impugnatura ergonomica e regolabile, facile da installare sul tagliadadi. Questo accessorio leggero e resistente può prevenire infortuni alle dita eliminando la necessità di sostenere l'attrezzo.

Certificazione ATEX: Ex II 2 G c T6

Questi tagliadadi sono stati testati e certificati in conformità alla Direttiva ATEX 94/9/CE. La protezione antiesplorazione è per le apparecchiature appartenenti al gruppo II, categoria 2 (zone pericolose 1) in ambienti con presenza di gas e/o polvere.

Serie NSH



Dimensione bulloni:

M45 - M90

Gamma dadi esagonali:

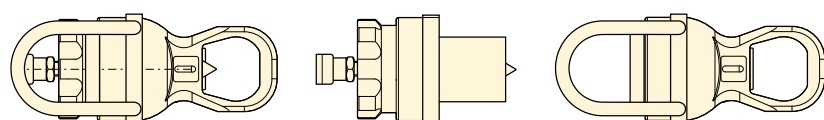
70 - 130 mm

Forza max. di taglio:

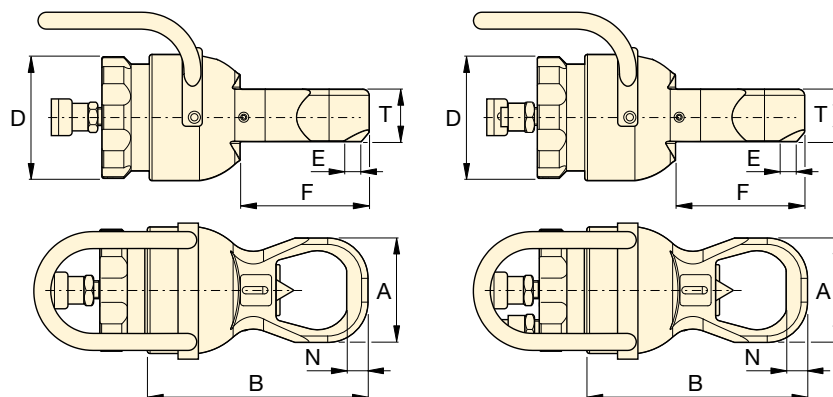
1025 - 1733 kN

Pressione massima di esercizio:

700 bar



Tagliadadi completo = Testa idraulica (NSPH) + Testa di taglio (NSH)



NSPH + NSH

NSPH-D + NSH



Attrezzi per la separazione dei giunti

I divaricatori per flange (serie FSC, FSH, FSM) consentono una separazione facile e veloce del giunto sfruttando la forza meccanica o idraulica.

Pagina: 314

Per teste idrauliche con modello

NSPH3
NSPH4

NSPH3D
NSPH4D

Modello kit manutenzione & lama di ricambio

NSPH3CTK
NSPH4CTK

▼ SPECIFICHE DEI TAGLIADADI

Dimensione bulloni	Gamma dadi esagonali	Forza max. di taglio	Capacità olio	Modello componenti tagliadadi					Dimensioni (mm)								 Testa di taglio + idraulica (kg)
				Testa di taglio	 (kg)	A semplice effetto	A doppio effetto	 (kg)	A	B	D	E	F	N	T		
(mm)	(mm)	ton (kN)	(cm³)														
M45 - M52	70 - 80	105 (1025)	550	NSH31	20	NSPH3	NSPH3D	22	132	308	190	7	189	28	81	42	
M45 - M56	70 - 85	105 (1025)	550	NSH32	21	NSPH3	NSPH3D	22	145	323	190	15	200	30	81	43	
M45 - M64	70 - 95	105 (1025)	550	NSH33	22	NSPH3	NSPH3D	22	160	331	190	11	200	32	81	44	
M45 - M72	70 - 108	105 (1025)	550	NSH34	22	NSPH3	NSPH3D	22	174	342	190	11	204	35	81	44	
M76 - M80	110 - 115	178 (1733)	1100	NSH41	32	NSPH4	NSPH4D	38	189	365	235	4,5	230	36	111	70	
M76 - M90	110 - 130	178 (1733)	1100	NSH42	44	NSPH4	NSPH4D	38	219	393	235	3	246	36	111	82	

Note per l'ordine: La durezza massima tagliabile è ASTM A194 Gr 2H. Non usare su dadi quadrati o in acciaio inossidabile.