

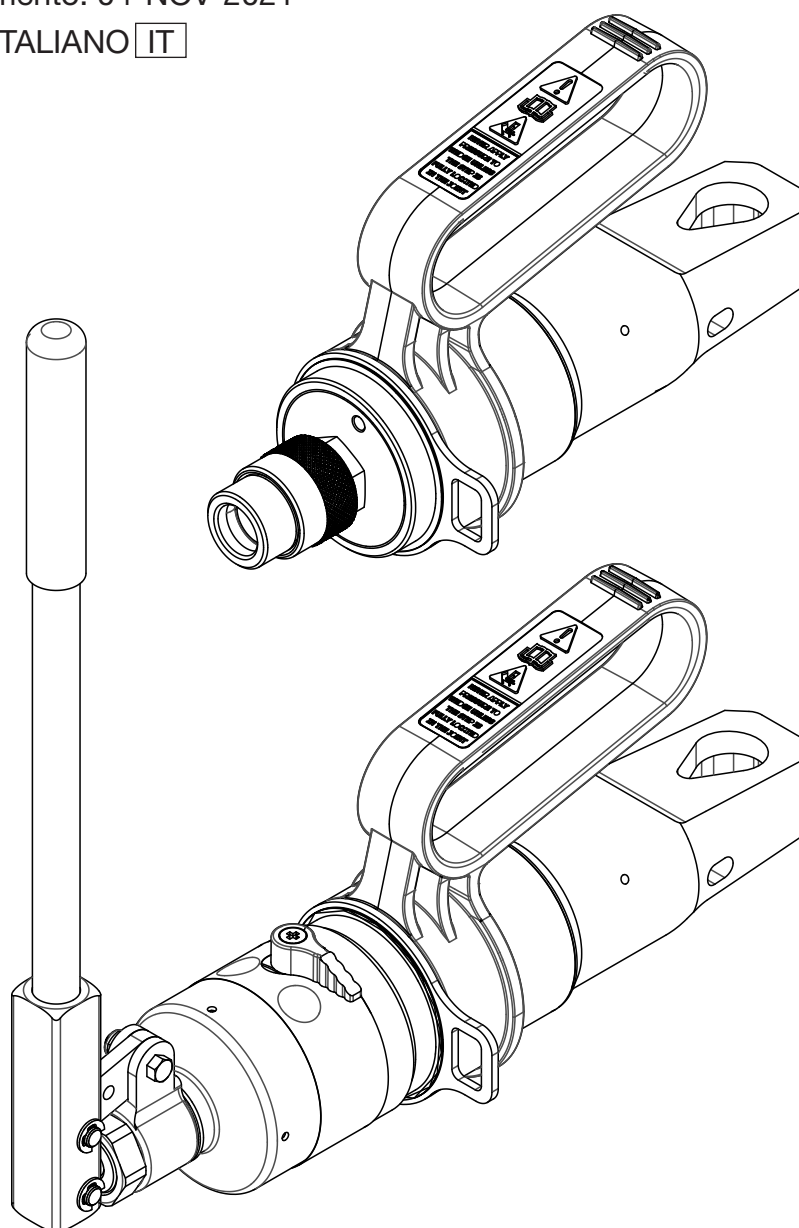
Enerpac NSC/NSH Tagliadadi idraulico

Numero documento: L4504

Revisione documento: D

Data revisione documento: 04-NOV-2021

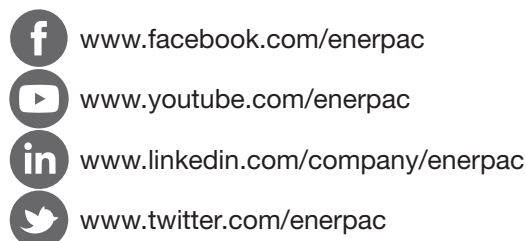
Lingua documento: ITALIANO ☐ IT



Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere e comprendere questo documento prima dell'uso.

CHI SIAMO

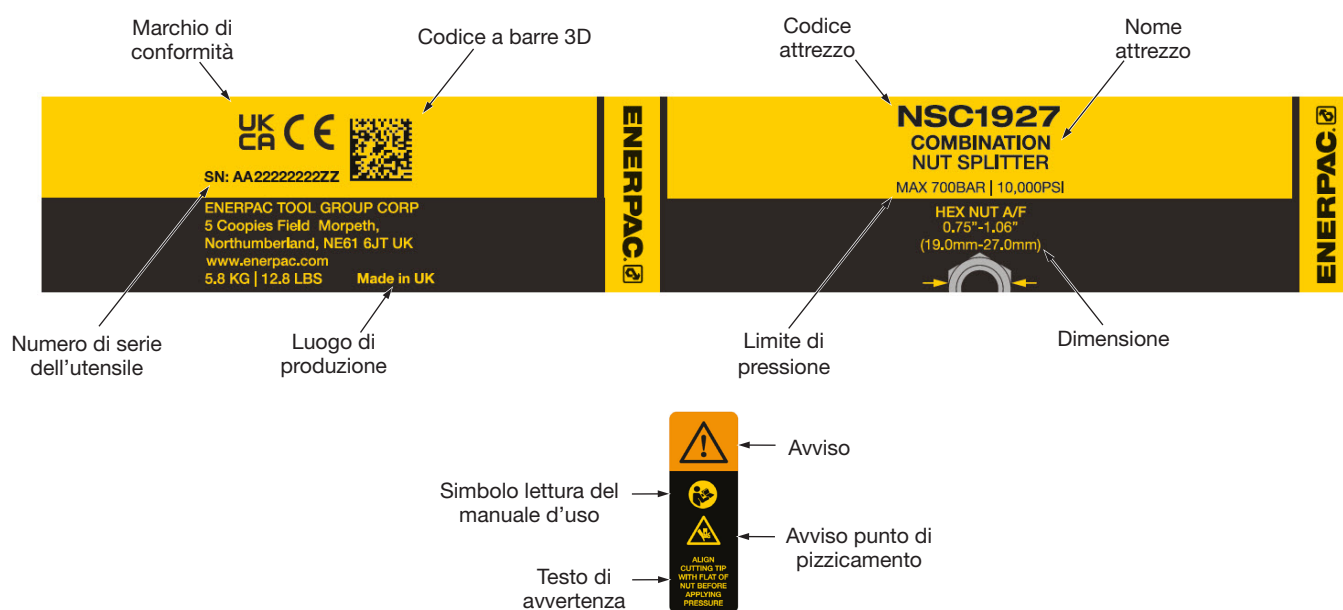
Enerpac è leader del mercato globale nei settori degli utensili idraulici ad alta pressione, dei prodotti a forza controllata, delle lavorazioni portatili, dei servizi in sede e delle soluzioni per il posizionamento di precisione di carichi pesanti. Con 110 anni di esperienza e innovazione, Enerpac ha contribuito alla movimentazione e alla manutenzione di alcune fra le più grandi strutture del mondo. Quando la sicurezza e la precisione contano, i più prestigiosi professionisti di settori come quello aerospaziale, delle infrastrutture, della produzione, dell'estrazione mineraria, della produzione di petrolio e gas e della generazione di potenza fanno affidamento su Enerpac per utensili, servizi e soluzioni di qualità. Per ulteriori informazioni, visitare il sito Web www.enerpac.com.



GARANZIA

Le condizioni di garanzia per il prodotto sono consultabili nel documento Garanzia Globale di Enerpac. Queste informazioni sono reperibili all'indirizzo www.enerpac.com.

TARGHETTA



LINGUE DISPONIBILI

L4504 è disponibile nelle seguenti lingue; visitare www.enerpac.com per una copia.

- Weitere Sprachen finden Sie unter www.enerpac.com.
- Para otros idiomas visite www.enerpac.com.
- Pour toutes les autres langues, rendez-vous sur www.enerpac.com.
- Per altre lingue visitate il sito www.enerpac.com.
- その他の言語はwww.enerpac.comでご覧いただけます。
- 이 지침 시트의 다른 언어 버전은 www.enerpac.com.
- Ga voor de overige talen naar www.enerpac.com.
- For alle andre språk henviser vi til www.enerpac.com.
- Inne wersje językowe można znaleźć na stronie www.enerpac.com.
- Para outros idiomas consulte www.enerpac.com.
- Информацию на других языках вы найдете на сайте www.enerpac.com.
- 如需其他语言, 请前往 www.enerpac.com.

Indice

1. SICUREZZA.....	3
1.1 MISURE DI SICUREZZA	3
2. DICHIARAZIONI DI CONFORMITÀ.....	5
2.1 DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE UE	5
3. CARATTERISTICHE E COMPONENTI	5
3.1 SCHEMA DELLE CARATTERISTICHE NSC	5
3.2 SCHEMA DELLE CARATTERISTICHE NSH	6
3.3 CONDIZIONI DI ESERCIZIO.....	6
3.4 CONTENUTO DEL KIT	6
4. DATI TECNICI DEL PRODOTTO.....	8
4.1 DIMENSIONI NSC	8
4.2 DIMENSIONI NSH	8
5. FUNZIONAMENTO.....	9
5.1 CONFIGURAZIONE DELL'UTENSILE.....	9
5.2 SCELTA DELL'UTENSILE	9
5.3 FUNZIONAMENTO DELL'UTENSILE IDRAULICO NSC	10
5.4 FUNZIONAMENTO DELL'UTENSILE IDRAULICO NSH	11
5.5 MANICO.....	11
5.6 CORDONCINO DI SICUREZZA.....	11
5.7 POSIZIONAMENTO DELL'UTENSILE.....	11
5.8 UTILIZZO SUBACQUEO	13
6. CONSERVAZIONE	13
7. MANUTENZIONE	14
7.1 ISPEZIONE	14
7.2 PULIZIA.....	14
7.3 SOSTITUZIONE DELLA PUNTA DI TAGLIO.....	14
7.4 MANUTENZIONE	15
8. PARTS LIST	16
9. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI.....	41
9.1 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI NSH	41
9.2 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI NSC	42

1. Sicurezza

Leggere attentamente tutte le istruzioni. Adottare tutte le precauzioni illustrate per prevenire lesioni personali e danni al prodotto e/o ad altri oggetti. Enerpac non si assume alcuna responsabilità per danni o lesioni derivanti da un uso non sicuro del prodotto, dalla mancanza di manutenzione o da un utilizzo non appropriato. Non rimuovere le etichette, i cartelli o gli adesivi di avvertimento. In caso di domande o problemi, contattare Enerpac o il proprio rivenditore Enerpac locale per chiarimenti.

Conservare queste istruzioni per un eventuale utilizzo futuro.

Se non si è mai seguito addestramento relativo alla sicurezza con i sistemi idraulici ad alta pressione, rivolgersi al proprio rivenditore o centro di assistenza per ricevere informazioni sui corsi sulla sicurezza con i sistemi idraulici Enerpac.

Il presente manuale si basa su un sistema di simboli di allarme, segnali e messaggi di sicurezza pensati per avvertire l'utente dei rischi specifici. La mancata osservanza di tali avvertimenti potrebbe provocare lesioni personali gravi o letali, nonché danni alle attrezzature o ad altri oggetti.



Questo simbolo di allarme compare in tutto il manuale. Esso viene utilizzato per segnalare i potenziali rischi di lesioni personali. Prestare particolare attenzione ai simboli di pericolo e osservare tutti i messaggi di sicurezza che seguono il simbolo per scongiurare il rischio di lesioni gravi o letali.

I simboli di allarme sono utilizzati insieme ad alcuni termini di segnalazione che richiamano l'attenzione sui messaggi per la sicurezza o relativi a danni agli oggetti e indicano il grado/livello del pericolo. I termini di segnalazione utilizzati nel presente manuale sono PERICOLO, AVVERTIMENTO, ATTENZIONE e NOTA.

PERICOLO Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, provocherà lesioni personali gravi o letali.

AVVERTIMENTO Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, può causare lesioni personali gravi o letali.

ATTENZIONE Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, potrebbe provocare il decesso o lesioni personali lievi o moderate.

NOTA Indica informazioni considerate importanti, ma non associate a rischi (come messaggi concernenti i danni alla proprietà). A questo termine di segnalazione non viene abbinato il simbolo di pericolo.



CORRETTO: un'illustrazione che mostra come l'utensile dovrebbe essere utilizzato.



SBAGLIATO: un'illustrazione che mostra un modo errato di utilizzare un utensile.

1.1 Misure di sicurezza



La mancata osservanza delle precauzioni seguenti potrebbe provocare lesioni personali gravi o letali. Potrebbero inoltre verificarsi danni alle cose.

- Leggere e accertarsi di aver compreso interamente le misure di sicurezza e le istruzioni contenute nel presente manuale prima di azionare gli utensili NS o prepararli per l'utilizzo. Attenersi sempre a tutte le precauzioni di sicurezza e le istruzioni, comprese quelle contenute nelle procedure descritte nel presente manuale.
- Assicurarsi che l'operatore abbia partecipato a un corso sulla sicurezza specifico per l'area di lavoro. L'operatore deve conoscere perfettamente i comandi e l'uso corretto dell'utensile.
- Indossare dispositivi di protezione personali quando si lavora con attrezzatura idraulica. Indossare sempre occhiali protettivi. Dispositivi di sicurezza quali maschere antipolvere, calzature antiscivolo, elmetti, guanti e protezioni per le orecchie (utilizzati correttamente) riducono il rischio di infortuni. Gli indumenti protettivi non devono interferire con un utilizzo sicuro dell'utensile, né ridurre la capacità di comunicare con i colleghi.
- Le procedure operative variano in base alla configurazione del sistema. Leggere, seguire e comprendere tutte le istruzioni del produttore quando si utilizzano pompe, valvole e altri dispositivi impiegati insieme agli utensili NS. Rispettare tutte le avvertenze sulla sicurezza descritte nei manuali del produttore. Utilizzare solo per gli scopi previsti.
- Per ridurre al minimo i rischi di infortuni, tenere mani e piedi lontani dall'utensile e dal pezzo in lavorazione durante il funzionamento.
- Non sovraccaricare l'attrezzatura.
- Mai sottoporre a pressione un tubo danneggiato; potrebbe rompersi.
- Sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate. Utilizzare esclusivamente ricambi originali Enerpac di distributori o centri assistenza autorizzati. I ricambi Enerpac sono stati progettati e prodotti per funzionare secondo le necessarie specifiche.
- Non maneggiare tubi o raccordi sotto pressione; l'olio sotto pressione potrebbe fuoriuscire e penetrare nella pelle, causando gravi lesioni. Se si sospetta che dell'olio sia penetrato, rivolgersi immediatamente a un medico.
- Pressurizzare soltanto i sistemi idraulici completi e perfettamente collegati. Non pressurizzare i sistemi contenenti raccordi non collegati.
- Il circuito idraulico deve essere a pressione nulla prima di scollegare i raccordi.

- Non lasciare l'utensile incustodito mentre è in pressione. Quando il sistema è in pressione, **NON PORSI IN LINEA** con la direzione della forza esercitata dagli utensili NS. Questa è un'area pericolosa. Mantenere sempre quest'area sgombra da personale quando il circuito è in pressione.
- Collocare la pompa su una superficie stabile, regolare e in piano. Posizionare un cordone e dei cartelli segnaletici attorno all'area di lavoro.
- Non manomettere la valvola limitatrice di pressione dell'aria sulla pompa.
- Non rimuovere le protezioni dei manometri, se presenti.
- Verificare la data della certificazione di taratura. Se è scaduta, ricalibrare il manometro.
- In caso di interruzione dell'alimentazione pneumatica, chiudere la valvola di arresto dell'aria della pompa.
- La pressione di esercizio del sistema non deve superare quella nominale del componente con la pressione nominale più bassa nel sistema.
- La pressione massima ammessa per la serie NS è pari a 690 bar [10.000 psi]. Non superare questa regolazione della pressione.
- Per pulire ed eliminare il grasso dai componenti durante le procedure di riparazione, utilizzare esclusivamente un solvente non infiammabile di alta qualità. Per ridurre il rischio di incendio o esplosione, non utilizzare solventi infiammabili.
- Per consentire all'operatore di monitorare le condizioni del sistema, si consiglia di installare uno o più manometri nel sistema quando si utilizzano gli utensili NSH per monitorare la pressione di esercizio.
- Prestare attenzione quando si utilizza il cordoncino per evitare di impigliarsi con parti del corpo.

ATTENZIONE

La mancata adozione delle precauzioni seguenti potrebbe provocare lesioni personali lievi o moderate. Potrebbero inoltre verificarsi danni alle cose.

- Accertarsi che i componenti siano protetti da potenziali cause esterne di danneggiamento, quali calore eccessivo, fiamme, parti mobili del macchinario, bordi taglienti e agenti chimici corrosivi.
- Evitare di piegare e schiacciare i tubi idraulici. I punti piegati e schiacciati possono provocare cadute di pressione e rotture del tubo. Proteggere i tubi dalla caduta di oggetti; un impatto di uno spigolo affilato può causare danni interni alle maglie metalliche del tubo. Proteggere i tubi dai rischi di schiacciamento, causati ad esempio da oggetti pesanti o veicoli; lo schiacciamento può provocare la rottura del tubo.
- Non sollevare l'attrezzatura idraulica afferrandola dai tubi o dai raccordi. Utilizzare soltanto le apposite maniglie.
- Tenere l'attrezzatura idraulica al riparo da fiamme e calore. Un calore eccessivo può deformare tenute e guarnizioni, causando fuoriuscite di liquido. Inoltre, il calore indebolisce i materiali e le guarnizioni dei tubi.

- Lubrificare gli utensili NS come descritto nel presente manuale prima di utilizzarli. Utilizzare soltanto lubrificanti approvati di alta qualità, rispettando le istruzioni del produttore.
- Per fissare il cordoncino, utilizzare solo il punto di ancoraggio designato. Non fissare il cordoncino alla maniglia di plastica.

NOTA

La mancata osservanza delle seguenti precauzioni potrebbe provocare danni alle proprietà e/o invalidare la garanzia del prodotto.

- Le attrezzature idrauliche devono essere riparate esclusivamente da tecnici idraulici qualificati. Per il servizio di riparazione, contattare il Centro di assistenza Enerpac autorizzato più vicino.
- Si raccomanda vivamente agli operatori di utilizzare sempre pompe e tubi Enerpac.
- Utilizzare sempre ricambi originali Enerpac.
- Attenersi sempre alle istruzioni di controllo e manutenzione riportate nel presente manuale. Eseguire l'ispezione e la manutenzione dopo l'uso e a intervalli regolari.
- Posizionare un cordone e dei cartelli segnaletici attorno all'area di lavoro.
- Per garantire il corretto funzionamento e prestazioni ottimali, si raccomanda l'uso dell'olio Enerpac
- Il valore totale delle vibrazioni a cui è sottoposto questo utensile non supera i 2,5 m/s².

2. Dichiarazioni di conformità

2.1 Conformità agli standard nazionali e internazionali

•NSC1927 •NSC2432 •NSH1927 •NSH2432
•NSH3646 •NSH5065 •NSH6575



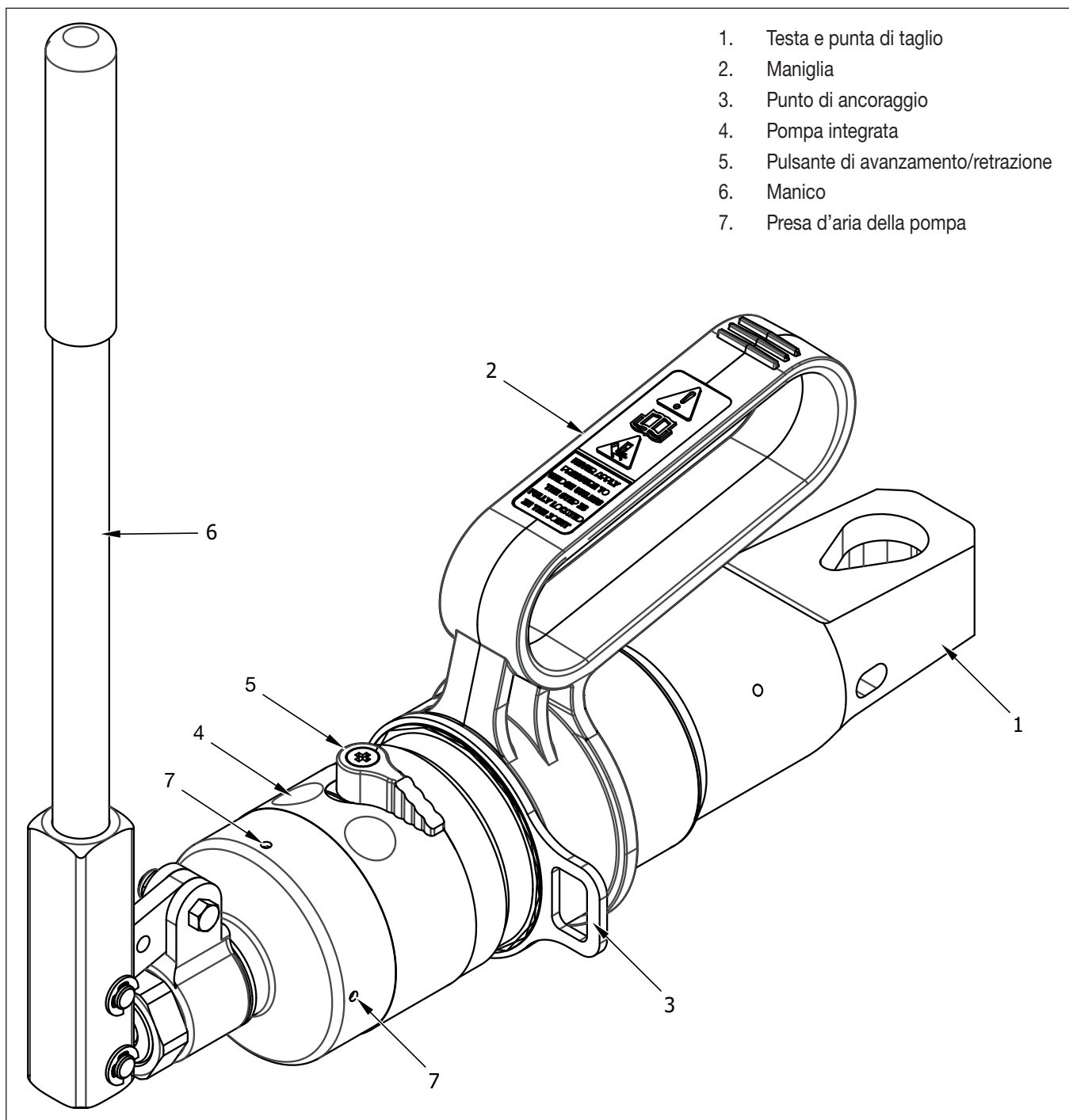
Questi attrezzi sono conformi
ai requisiti CE e UKCA.

Enerpac dichiara che i prodotti sono stati testati e sono conformi agli standard applicabili e che i prodotti sono compatibili con tutti i requisiti dell'UE e del Regno Unito.

Una copia della dichiarazione di incorporazione UE è allegata a tutti i prodotti spediti.

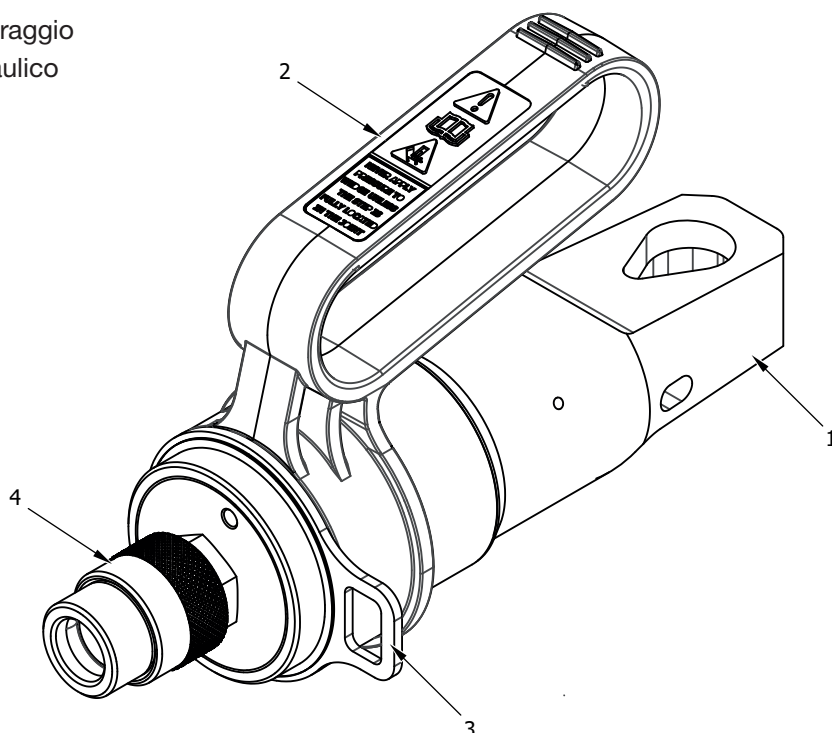
3. Caratteristiche e componenti

3.1 Schema delle caratteristiche NSC



3.2 Schema delle caratteristiche NSH

1. Testa e punta di taglio
2. Maniglia
3. Punto di ancoraggio
4. Raccordo idraulico



3.3 Condizioni di esercizio

Temperatura di contatto minima della punta di taglio: -20°C

Temperatura di contatto massima della punta di taglio: 70°C

3.4 Contenuto del kit

3.4.1 Contenuto del kit NSC1927

1 tagliadadi NSCxxxx

1 punta di taglio di ricambio NSCxxxx

1 cordone di sicurezza

1 manuale d'uso e manutenzione

1 custodia per il trasporto

Dimensioni della custodia: 580 mm x 350 mm x 180 mm
[22,8" x 13,8" x 7,1"]

Peso del solo utensile: 5,8 kg [12,8 lb]

Peso lordo del kit: 9,0 kg [20,0 lb]

3.4.2 Contenuto del kit NSC2432

1 tagliadadi NSCxxxx

1 punta di taglio di ricambio NSCxxxx

1 cordone di sicurezza

1 manuale d'uso e manutenzione

1 custodia per il trasporto

Dimensioni della custodia: 580 mm x 350 mm x 180 mm
[22,8" x 13,8" x 7,1"]

Peso del solo utensile: 6,3 kg [13,9 lb]

Peso lordo del kit: 9,4 kg [20,7 lb]

3.4.3 Contenuto del kit NSH1927

1 tagliadadi NSCxxxx

1 punta di taglio di ricambio NSCxxxx

1 cordone di sicurezza

1 manuale d'uso e manutenzione

1 custodia per il trasporto

Dimensioni della custodia: 580 mm x 350 mm x 180 mm
[22,8" x 13,8" x 7,1"]

Peso del solo utensile: 3,5 kg [7,7 lb]

Peso lordo del kit: 6,8 kg [15,0 lb]

3.4.4 Contenuto del kit NSH2432

1 tagliadadi NSCxxxx

1 punta di taglio di ricambio NSCxxxx

1 cordone di sicurezza

1 manuale d'uso e manutenzione

1 custodia per il trasporto

Dimensioni della custodia: 580 mm x 350 mm x 180 mm
[22,8" x 13,8" x 7,1"]

Peso del solo utensile: 4,0 kg [8,8 lb]

Peso lordo del kit: 7,1 kg [16,7 lb]

3.4.5 Contenuto del kit NSH3646

1 tagliadadi NSCxxxx

1 punta di taglio di ricambio NSCxxxx

1 cordone di sicurezza

1 manuale d'uso e manutenzione

1 custodia per il trasporto

Dimensioni della custodia: 580 mm x 350 mm x 180 mm
[22,8" x 13,8" x 7,1"]

Peso del solo utensile: 6,9 kg [15,2 lb]

Peso lordo del kit: 10,2 kg [22,5 lb]

3.4.6 Contenuto del kit NSH5065

1 tagliadadi NSCxxxx

1 punta di taglio di ricambio NSCxxxx

1 cordone di sicurezza

1 manuale d'uso e manutenzione

1 custodia per il trasporto

Dimensioni della custodia: 460 mm x 300 mm x 280 mm
[18,1" x 11,8" x 11,0"]

Peso del solo utensile: 10,6 kg [23,4 lb]

Peso lordo del kit: 17,4 kg [38,4 lb]

3.4.7 Contenuto del kit NSH6575

1 tagliadadi NSCxxxx

1 punta di taglio di ricambio NSCxxxx

1 cordone di sicurezza

1 manuale d'uso e manutenzione

1 custodia per il trasporto

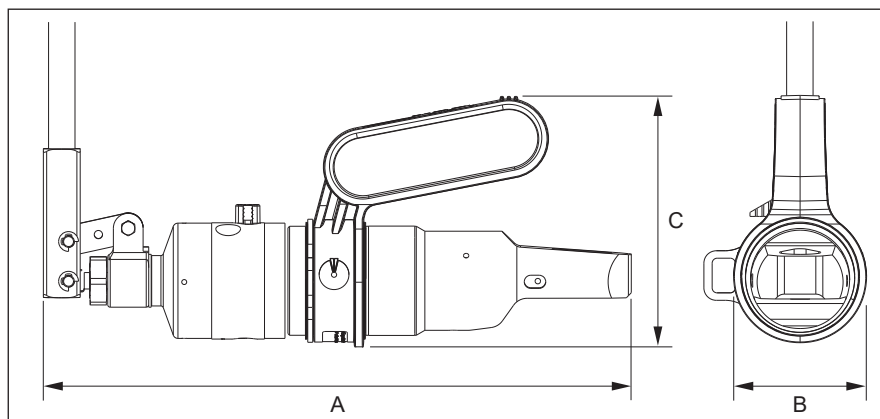
Dimensioni della custodia: 460 mm x 270 mm x 285 mm
[18,1" x 10,6" x 11,2"]

Peso del solo utensile: 24,5 kg [54,0 lb]

Peso lordo del kit: 31,0 kg [68,4 lb]

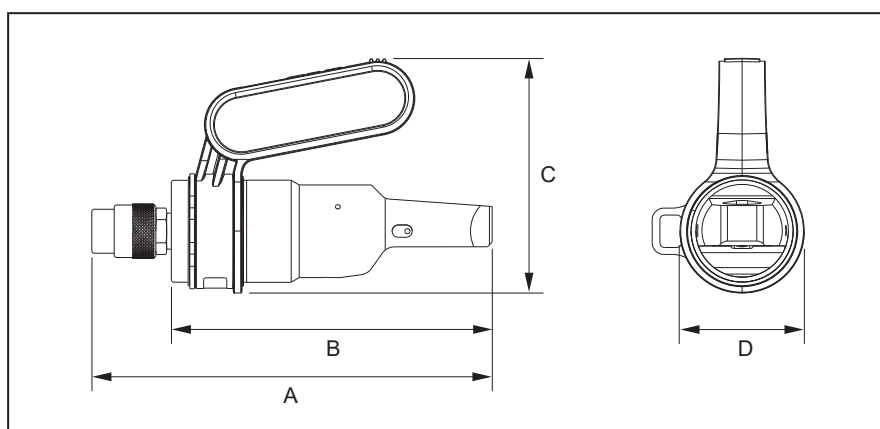
4. Dati tecnici del prodotto

4.1 Dimensioni NSC



Codice modello	Dimensioni			Peso dell'utensile (kg)	Peso del kit (kg)
	A	B	C		
NSC1927	353 mm [13,9"]	81 mm [3,2"]	152 mm [6,0"]	5,8 kg [12,8 lb]	9,0 kg [20,0 lb]
NSC2432	370 mm [14,6"]	81 mm [3,2"]	152 mm [6,0"]	6,3 kg [13,9 lb]	9,4 kg [20,7 lb]

4.2 Dimensioni NSH



Codice modello	Dimensioni				Peso dell'utensile (kg)	Peso del kit (kg)
	A	B	C	D		
NSH1927	258 mm [10,1"]	213 mm [8,4"]	152 mm [6,0"]	81 mm [3,2"]	3,5 kg [7,7 lb]	6,8 kg [15,0 lb]
NSH2432	265 mm [10,4"]	220 mm [8,7"]	152 mm [6,0"]	81 mm [3,2"]	4,0 kg [8,8 lb]	7,1 kg [16,7 lb]
NSH3646	290 mm [11,4"]	239 mm [9,4"]	169 mm [6,7"]	93 mm [3,7"]	6,9 kg [15,2 lb]	10,2 kg [22,5 lb]
NSH5065	315 mm [12,40"]	370 mm [14,76"]	210 mm [8,27"]	185 mm [7,28"]	10,6 kg [23,4 lb]	17,4 kg [38,4 lb]
NSH6575	396 mm [15,6"]	345 mm [13,6"]	220 mm [8,7"]	202 mm [7,9"]	24,5 kg [54,0 lb]	31,0 kg [68,4 lb]

5. Funzionamento

5.1 Configurazione dell'utensile

I tagliadadi Enerpac si adattano a dadi di varie dimensioni e gradi. Bisogna quindi selezionare l'utensile giusto prima di iniziare le operazioni descritte in dettaglio nella Sezione 5. Funzionamento.

ATTENZIONE Applicare un grasso denso sulla punta di taglio prima di ogni taglio. Questo faciliterà l'operazione di spacco, prolungherà la durata della punta di taglio e limiterà il rischio di scintille e proiezione di detriti.

5.2 Scelta dell'utensile

ATTENZIONE È importante selezionare l'attrezzo corretto per ciascun dado e utilizzare la punta di taglio corretta per ogni utensile. Ogni tagliadadi viene fornito con le punte di taglio appropriate per quell'utensile. Fare riferimento alla tabella seguente per scegliere l'utensile corretto per la propria applicazione.

UTENSILI NS	DIMENSIONI METRICHE PRIGIONIERO	DIMENSIONI METRICHE DADO METRICO A/F
NSC1927	M12, M16, M18	Da 19 mm a 27 mm
NSC2432	M16, M20, M22	Da 24 mm a 32 mm
NSH1927	M12, M16, M18	Da 19 mm a 27 mm
NSH2432	M16, M20, M22	Da 24 mm a 32 mm
NSH3646	M24, M27, M30	Da 36 mm a 46 mm
NSH5065	M33, M36, M39, M42	Da 50 mm a 65 mm
NSH6575	M42, M45, M48	Da 65 mm a 75 mm

UTENSILI NS	DIMENSIONI PRIGIONIERO UN ESAGONALE PESANTE	DIMENSIONI DADO UNC PESANTE A/F
NSC1927	1/2", 5/8"	Da 0,75" a 1,06"
NSC2432	3/4", 7/8"	Da 0,94" a 1,26"
NSH1927	1/2", 5/8"	Da 0,75" a 1,06"
NSH2432	3/4", 7/8"	Da 0,94" a 1,26"
NSH3646	7/8", 1", 1-1/8"	Da 1,42" a 1,81"
NSH5065	1-1/4", 1-3/8", 1-1/2", 1-5/8"	Da 2" a 2,56"
NSH6575	1-5/8", 1-3/4", 1-7/8"	Da 2,56" a 2,95"

NOTA: La durezza massima consentita per il taglio è ASTM A194 Gr 2H. Da non utilizzare su dadi quadri o acciaio inossidabile.

Se le specifiche del dado sono sconosciute, utilizzare un calibro Vernier o un metro a nastro per determinare la misura piatti (A/F) del dado da spaccare e l'utensile corretto.

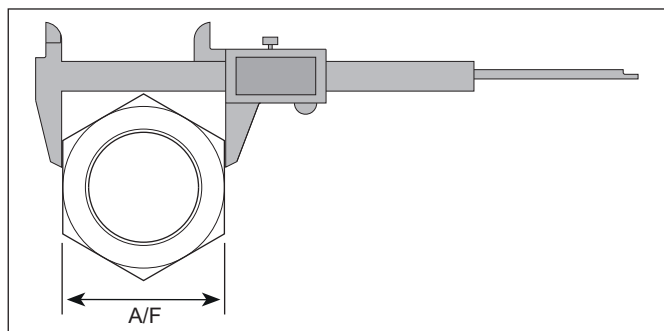


Figura 1

5.3 Funzionamento dell'utensile idraulico NSC

Prima del funzionamento, assicurarsi che lo sfiato dell'aria della pompa integrata non sia ostruito. Eventuali ostruzioni potrebbero causare la perdita di pressione dell'impianto con conseguente limitazione della corsa del cilindro.

I tagliadadi NSC1927 e NSC2432 utilizzano una pompa idraulica integrata per azionare il cilindro e far avanzare la punta di taglio verso il dado. La pressione idraulica viene applicata utilizzando la pompa integrata, garantendo un controllo accurato della forza esercitata.

La pompa integrata ha una leva di controllo che consente all'utente di selezionare avanzamento (+) o retrazione (-).

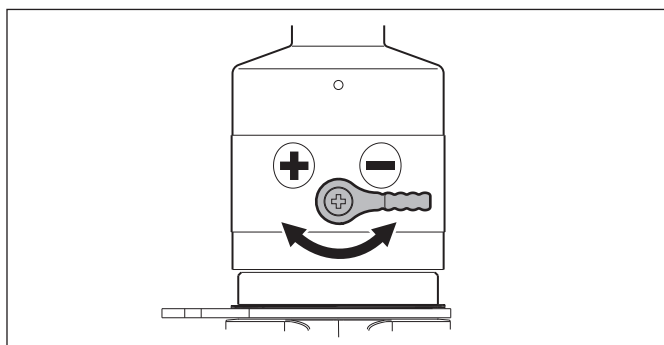


Figura 2

Azionamento degli utensili NSC

Quando si seleziona avanzamento (+), muovendo in modo alternato il manico si fa avanzare il pistone con la punta di taglio, fino a spaccare il dado.

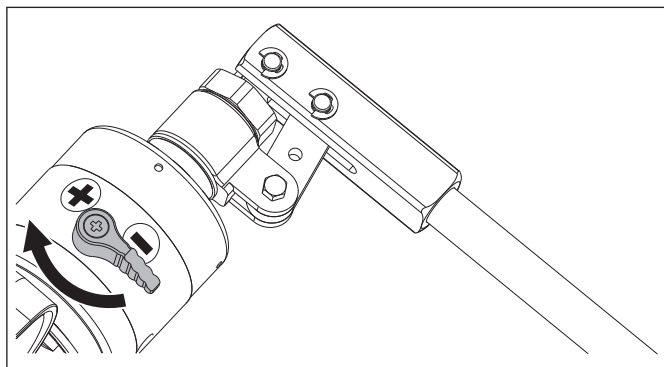


Figura 3

Retrazione degli utensili NSC

Selezionando retrazione (-) si depressurizza il cilindro, che si retrarrà sotto l'effetto della sua molla interna. Non è necessario muovere il manico per retrarre il cilindro.

Uso degli utensili NSC

Posizionare l'utensile come da Sezione 5.7.

Quando la pompa viene azionata, il pistone e la punta di taglio avanzano. Assicurarsi che l'utensile sia completamente appoggiato contro la superficie della flangia e la punta di taglio sia perpendicolare al dado durante tutta l'operazione. Azionare lentamente il tagliadadi per far avanzare la punta di taglio contro una delle facce piane del dado e aumentare la pressione fino a quando il dado non si spacca.

Il rilascio della pompa depressurizza il cilindro, che si retrarrà sotto l'effetto della sua molla interna.

È probabile che il dado richieda un secondo intervento per consentirne la completa rimozione dal prigioniero. Il secondo spacco dovrebbe essere eseguito a 180° rispetto al primo, così da spaccare il dado a metà e agevolarne la rimozione.

Dopo che il dado è stato spaccato, controllare sempre che la punta di taglio non sia danneggiata e, se necessario, sostituirla prima di piazzare l'utensile su un altro dado.

ATTENZIONE I dadi spaccati hanno spesso bordi affilati e devono essere maneggiati con grande cura.

5.4 Funzionamento dell'utensile idraulico NSH

I tagliadadi della gamma NSH richiedono una pompa idraulica esterna per azionare il cilindro e far avanzare la punta di taglio verso il dado.

ATTENZIONE La pressione massima ammessa per gli utensili NSH è pari a 690 bar [10.000 psi]. Non superare questa regolazione della pressione.

ATTENZIONE L'impianto idraulico della pompa deve includere una PRV (valvola di sfiato) inclusa nel circuito idraulico.

NOTA Consultare il manuale di istruzioni del produttore per conoscere il funzionamento della pompa idraulica.

Uso degli utensili NSH

Posizionare l'utensile come da Sezione 5.7

Quando la pompa viene azionata, il pistone e la punta di taglio avanzano. Assicurarsi che l'utensile sia completamente appoggiato contro la superficie della flangia e la punta di taglio sia perpendicolare al dado durante tutta l'operazione. Azionare lentamente il tagliadadi per far avanzare la punta di taglio contro una delle facce piatte del dado e aumentare la pressione fino a quando il dado non si spacca.

NOTA

- Solo pompe pneumatiche o elettriche: Una volta che la lama ha smesso di penetrare nel dado a 69 bar [1000 psi], la pressione deve essere aumentata gradualmente utilizzando il regolatore di pressione sulla pompa. Attendere un tempo adeguato a consentire alla lama di tagliare prima di aumentare la pressione.
- Se la pressione viene aumentata troppo rapidamente, la lama potrebbe danneggiarsi. Una pressione eccessiva può anche causare l'apertura della valvola di scarico interna del tagliadadi, con conseguente perdita di olio dal foro di spurgo dell'olio situato sul lato inferiore del supporto della lama.
- Su dadi più grandi, può essere utile retrarre di tanto in tanto e rilubrificare la lama. Ciò ridurrà l'attrito e aumenterà l'efficienza della lama.

Il rilascio della pompa depressurizza il cilindro, che si retrarrà sotto l'effetto della sua molla interna.

È probabile che il dado richieda un secondo intervento per consentirne la completa rimozione dal prigioniero. Il secondo spacco dovrebbe essere eseguito a 180° rispetto al primo, così da spaccare il dado a metà e agevolarne la rimozione.

Dopo che il dado è stato spaccato, controllare sempre la punta di taglio e sostituirla in caso di danni, prima di piazzare l'utensile su un altro dado.

ATTENZIONE I dadi spaccati hanno spesso bordi affilati e devono essere maneggiati con grande cura.

5.5 Manico

Il manico può essere ruotato attorno all'asse centrale dell'utensile, in modo da facilitare l'accesso al dado e consentire all'utensile di essere facilmente tenuto in posizione verticale o orizzontale.

5.6 Cordoncino di sicurezza

Gli utensili NS sono dotati di un punto di ancoraggio sicuro e un cordoncino di sicurezza. Il cordoncino di sicurezza deve essere utilizzato per ridurre al minimo i rischi associati alla caduta dell'utensile.

Collegare un'estremità del cordoncino di sicurezza all'utensile utilizzando il gancio in dotazione. L'altra estremità del cordoncino di sicurezza deve essere fissata a un punto sicuro vicino al luogo di lavoro utilizzando un gancio appropriato.

Evitare di utilizzare il cordoncino di sicurezza per afferrare o trasportare l'utensile. Non fissare il cordoncino di sicurezza alla maniglia di plastica.

Il punto di ancoraggio e il cordoncino di sicurezza sono stati progettati per sopportare in piena sicurezza una caduta per tutta la lunghezza del cordoncino di sicurezza. Si consiglia di ispezionare tutte le parti in seguito a una caduta, poiché eventuali danni potrebbero compromettere la sicurezza dell'utensile.

ATTENZIONE Per fissare il cordoncino di sicurezza, utilizzare solo il punto di ancoraggio designato. Non fissare il cordoncino di sicurezza alla maniglia di plastica.

AVVERTIMENTO Prestare attenzione quando si utilizza il cordoncino di sicurezza per evitare di impigliarsi con parti del corpo.

5.7 Posizionamento dell'utensile

Prima di spaccare un dado, è necessario valutare come piazzare nel modo più appropriato l'utensile sul dado.

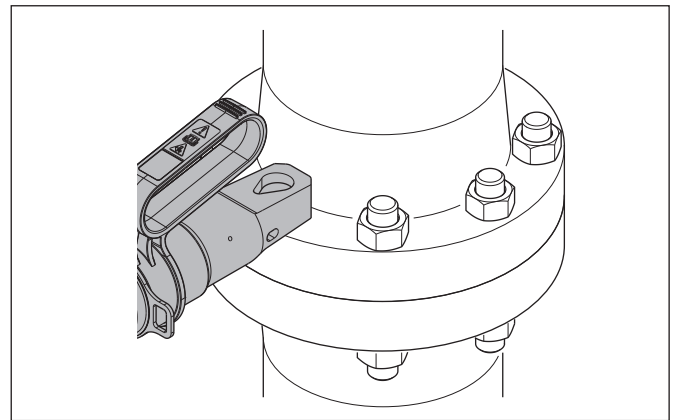


Figura 4

Piazzare l'utensile sul dado con la superficie piatta della testa di taglio completamente appoggiata contro una delle facce piatte del dado e la punta di taglio centrata. Assicurarsi che la faccia inferiore della testa di taglio sia appoggiata sulla stessa superficie su cui poggia il dado.

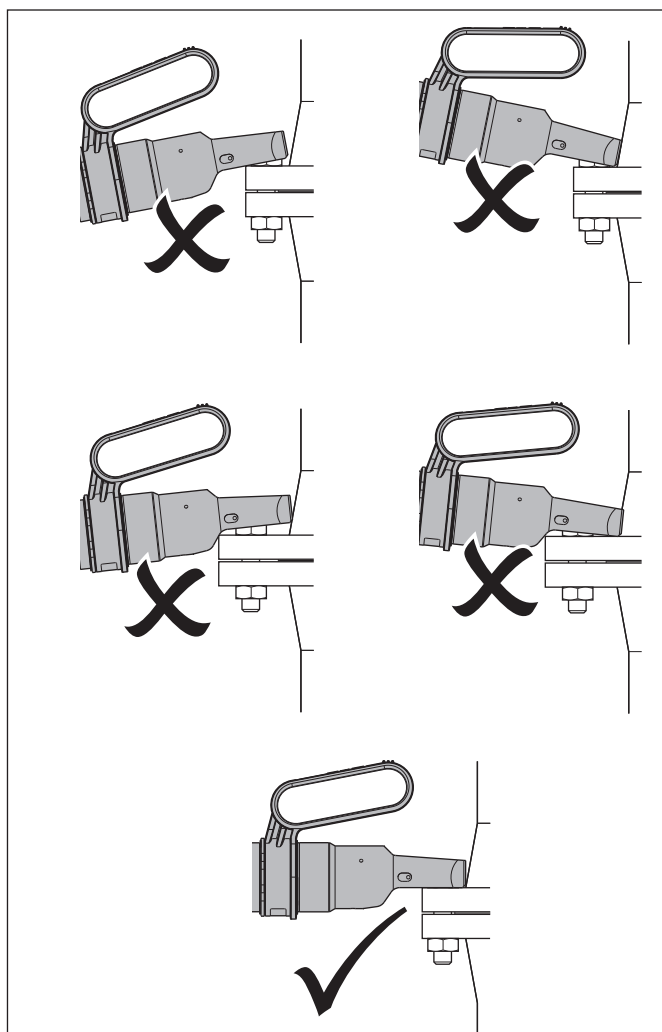


Figura 5

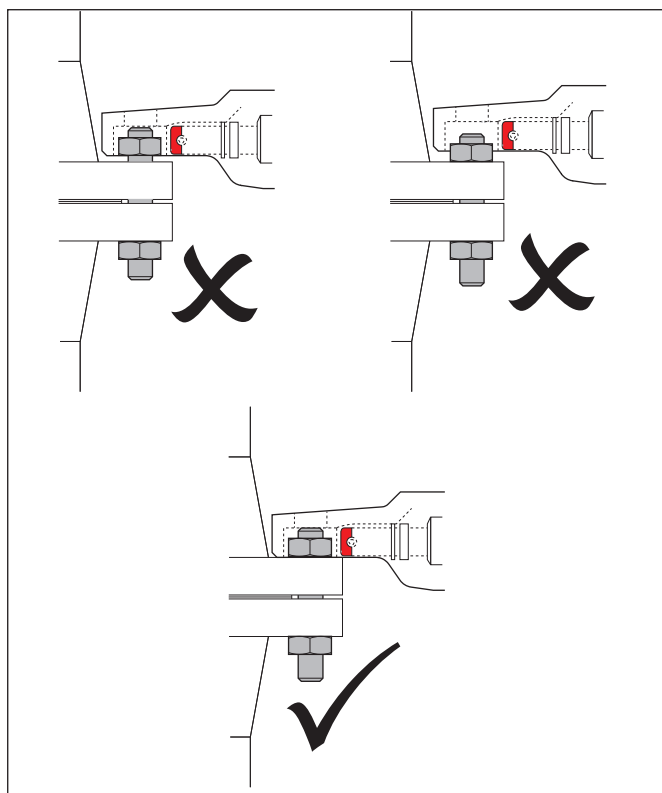


Figura 6

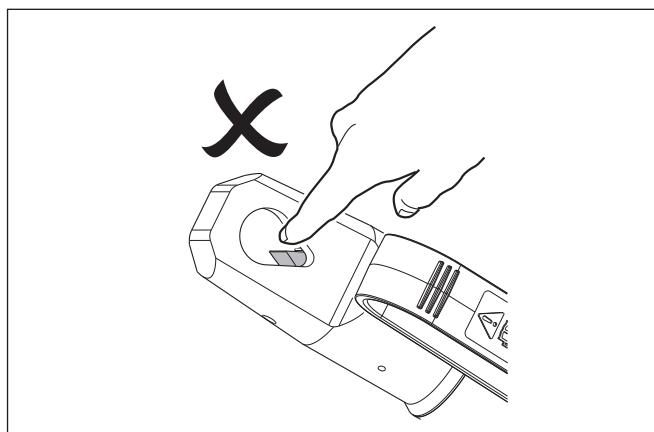


Figura 7

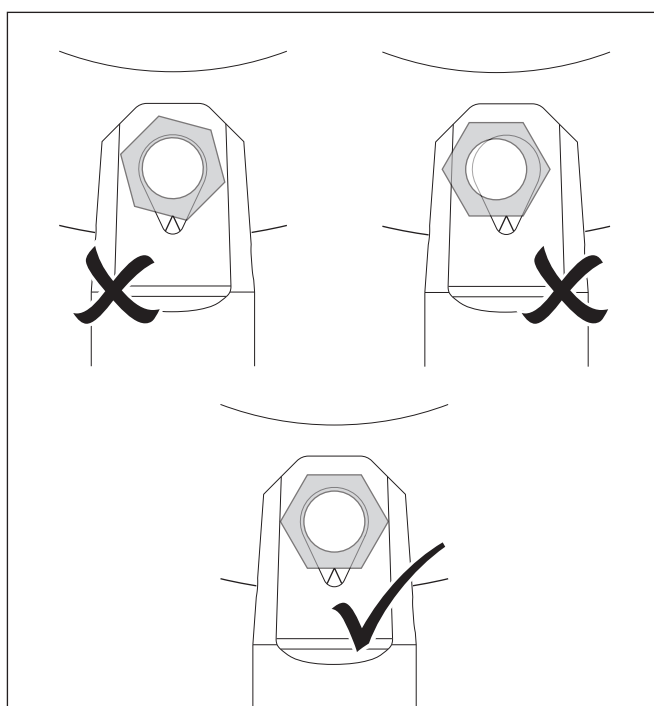


Figura 8

⚠ ATTENZIONE Si consiglia di indossare protezioni acustiche adeguate, ad esempio cuffie o tappi per le orecchie.

⚠ ATTENZIONE Si consiglia di indossare uno schermo facciale o una protezione per gli occhi adeguata, ad esempio occhiali di sicurezza o occhiali protettivi.

5.8 Utilizzo subacqueo

5.8.1 Utilizzo subacqueo della pompa integrata negli utensili NSC

Gli utensili NSC vengono azionati mediante un cilindro idraulico a semplice effetto con ritorno a molla e possono essere utilizzati sott'acqua a condizione che vengano intraprese le seguenti azioni:

- La valvola di rilascio della pompa è completamente aperta e rimane aperta fino a quando l'utensile non è sceso alla profondità di lavoro. In questo modo si consente la compensazione della pressione.
- L'utensile viene azionato tramite la pompa manuale da un subacqueo.
- Al termine dei lavori, la valvola di rilascio viene lasciata in posizione completamente aperta fino a quando l'utensile non è risalito in superficie.
- L'utensile e la pompa vengono smontati, puliti e lubrificati immediatamente per ridurre al minimo la corrosione.

5.8.2 Utilizzo subacqueo della pompa esterna negli utensili NSH

Gli utensili NSH necessitano di una pompa manuale idraulica dotata di un serbatoio a diaframma sigillato per consentire il funzionamento subacqueo.

Gli utensili NSH vengono azionati mediante un cilindro idraulico a semplice effetto con ritorno a molla e possono essere utilizzati sott'acqua a condizione che vengano intraprese le seguenti azioni:

1. I manometri e i collettori vengono rimossi dalla pompa manuale e l'accoppiatore viene montato direttamente sull'uscita della pompa.
2. L'utensile viene collegato alla pompa mentre è ancora in superficie.
3. La valvola di rilascio della pompa è completamente aperta e rimane aperta fino a quando l'utensile non è sceso alla profondità di lavoro. In questo modo si consente la compensazione della pressione.
4. L'utensile viene azionato tramite la pompa manuale da un subacqueo.
5. Al termine dei lavori, la valvola di rilascio viene lasciata in posizione completamente aperta fino a quando l'utensile non è risalito in superficie.
6. L'utensile e la pompa vengono smontati, puliti e lubrificati immediatamente per ridurre al minimo la corrosione.

ATTENZIONE Notare che gli utensili NSH non possono essere azionati dalla superficie utilizzando una linea a valle. Le molle di ritorno nei cilindri idraulici non hanno forza sufficiente per retrarre il pistone, se utilizzate con una linea a valle collegata a una pompa in superficie, pertanto gli utensili idraulici standard non funzionano correttamente e potrebbero bloccarsi se utilizzati in questo modo.

6. Conservazione

Gli utensili NS devono essere conservati in un luogo fresco e asciutto. Gli utensili devono essere sempre puliti, sottoposti a manutenzione e lubrificati prima dell'immagazzinamento. Assicurarsi che gli utensili siano conservati nelle apposite casse di imballaggio.

7. Manutenzione

7.1 Ispezione

Svolgere un'ispezione approfondita prima dell'uso, della conservazione o del trasporto per garantire che l'utensile sia completo e in buone condizioni.

L'ispezione dovrebbe includere:

- Ispezione visiva delle parti esterne dell'utensile, verifica di danni evidenti, degrado o parti mancanti,
- Ispezione visiva della punta di taglio (potrebbe essere necessario azionare l'utensile).

La pulizia e la manutenzione devono essere eseguite secondo necessità prima di utilizzare, immagazzinare o trasportare l'utensile.

7.2 Pulizia

Per pulire superficialmente l'utensile, strofinare delicatamente con un panno umido.

Se è necessaria una pulizia più accurata (ad esempio a seguito dell'immersione in acqua) attenersi alla seguente procedura di pulizia:

- Smontare l'utensile, osservando i diagrammi esplosi mostrati nella Sezione 8.0 Elenco delle parti,
- Pulire i componenti utilizzando un detergente, nel rispetto delle linee guida del produttore,
- Risciacquare i componenti per rimuovere tracce di detergente,
- Asciugare accuratamente i componenti.

Ispezionare, riparare e lubrificare l'utensile immediatamente dopo la pulizia.

7.3 Sostituzione della punta di taglio

Assicurarsi che sull'utensile sia montata la punta di taglio corretta e che sia stata verificata l'assenza di danni. È accettabile un lieve smussamento, ma è necessario sostituire le punte di taglio incrinare o scheggiate.

La punta di taglio è trattenuta nel pistone da una vite di ritenzione. Svitare la vite di ritenzione con una chiave esagonale ed estrarre la punta di taglio per sostituirla. Non esercitare una forza eccessiva quando si inserisce la punta di taglio nell'utensile. Se la punta di taglio non esce facilmente, estendere leggermente il pistone per facilitare l'accesso. Quando si sostituisce la punta di taglio, è necessario sostituire ogni volta anche la vite di ritenzione e la vite di allineamento.

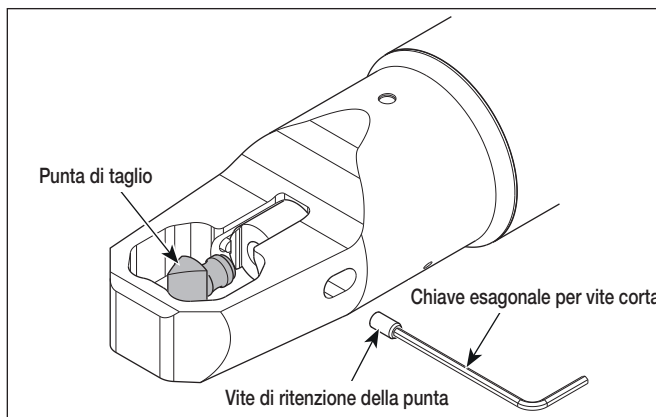


Figura 9

ATTENZIONE Assicurarsi che la vite di ritenzione della punta sia avvitata saldamente nel pistone e che la chiave esagonale sia stata rimossa prima di azionare l'utensile.

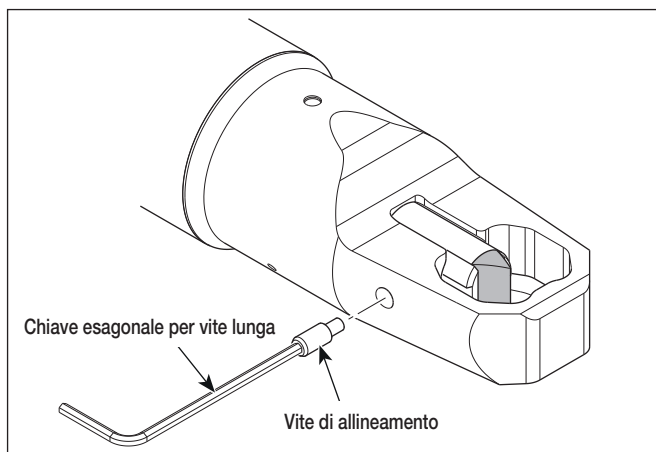


Figura 10

Applicare un grasso denso sulla punta di taglio prima di ogni taglio. Questo faciliterà l'operazione di spacco, prolungherà la durata della punta di taglio e limiterà il rischio di scintille e proiezione di detriti.

7.4 Manutenzione

Sostituire le parti mancanti, usurate o danneggiate. Utilizzare esclusivamente ricambi originali Enerpac di distributori o centri assistenza approvati. I ricambi Enerpac sono stati progettati e prodotti per funzionare secondo le necessarie specifiche.

Non esercitare una forza eccessiva quando si inseriscono le punte di taglio nell'utensile. Sostituire sempre la vite di ritenzione della punta e la vite di allineamento quando si sostituisce la punta di taglio.

La vite di allineamento sul lato della testa di taglio si trova nella scanalatura del pistone e mantiene allineata la punta di taglio. Questa vite non deve essere completamente serrata; svitare la vite di allineamento di 1/4 di giro dopo l'inserimento.

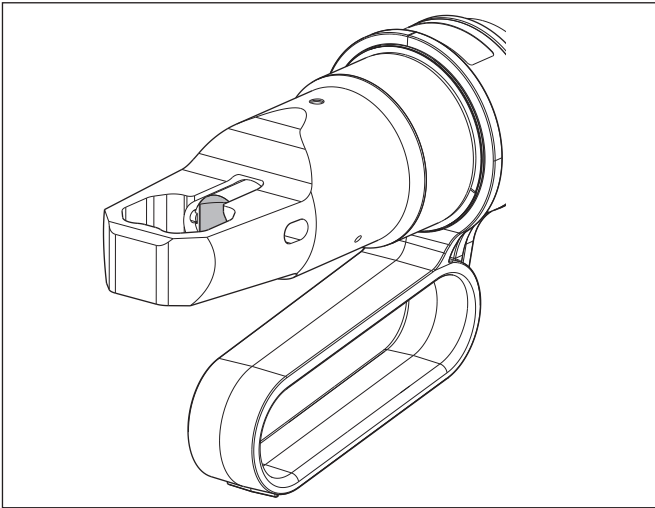


Figura 11

Se si rabbocca o si sostituisce l'olio idraulico come parte di a utilizzare solo olio originale Enerpac.

Applicare un grasso denso sulla punta di taglio **prima di ogni taglio**. Questo faciliterà l'operazione di spacco, prolungherà la durata della punta di taglio e limiterà il rischio di scintille e proiezione di detriti.

8. Parts List

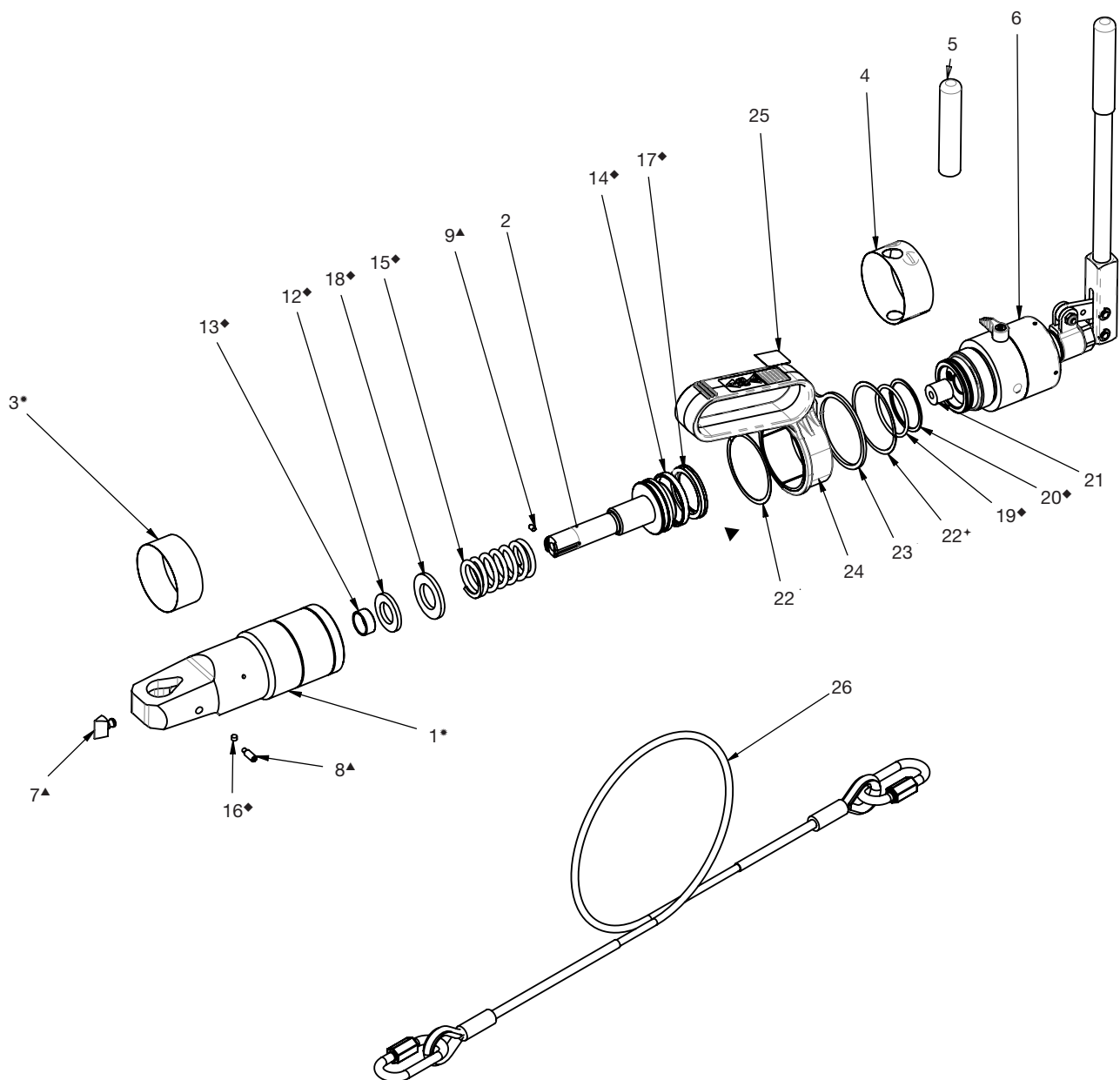
8.1 NCS1927 Nut Splitter Combination Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ▲ supplied in NSC1927 Cutting Tip Service Kit NSH1927CTK.

Items marked ♦ supplied in NSC1927 Seal Kit NSH1927SK.



8.2 NSC1927 Nut Splitter Combination Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSC1927/ NSC2432 Piston	1	DM0875051
3	NSC1927 Body Sticker Wrap	1	✱
4	Decal Integrated Pump Wrap	1	DM0590026
5	Pump Handle Grip	1	DM306502-01
6	Integrated Pump	1	1010100-01
7	NS1927 Cutting Tip	1	▲
8	Alignment Screw	1	
9	M4x6mm Grub Screw	1	
10	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
11	2.0 mm Hex Key (not shown)	1	
12	M20 Flat Washer	1	◆
13	WMU Plain Bushing	1	
14	Piston Bearing Strip	1	
15	Compression Spring	1	
16	Cylinder Vent Plug	1	
17	Piston Lip Seal	1	
18	M24 Flat Washer	1	
19	O-Ring	1	
20	Back-Up Ring	1	
21	Cylinder Nose Adaptor	1	DM0855038
22	Spiral Retaining Ring	2	DM1364049
23	Anchor Point	1	DM0578558
24	Handle	1	DM0575070
25	Handle Sticker	1	DM0876026
26	Lanyard	1	DM0899217
▲ NSC1927 Cutting Tip Service Kit NSH1927CTK		◆ NSC1927 Seal Kit NSH1927SK	
✱ Not supplied separately			

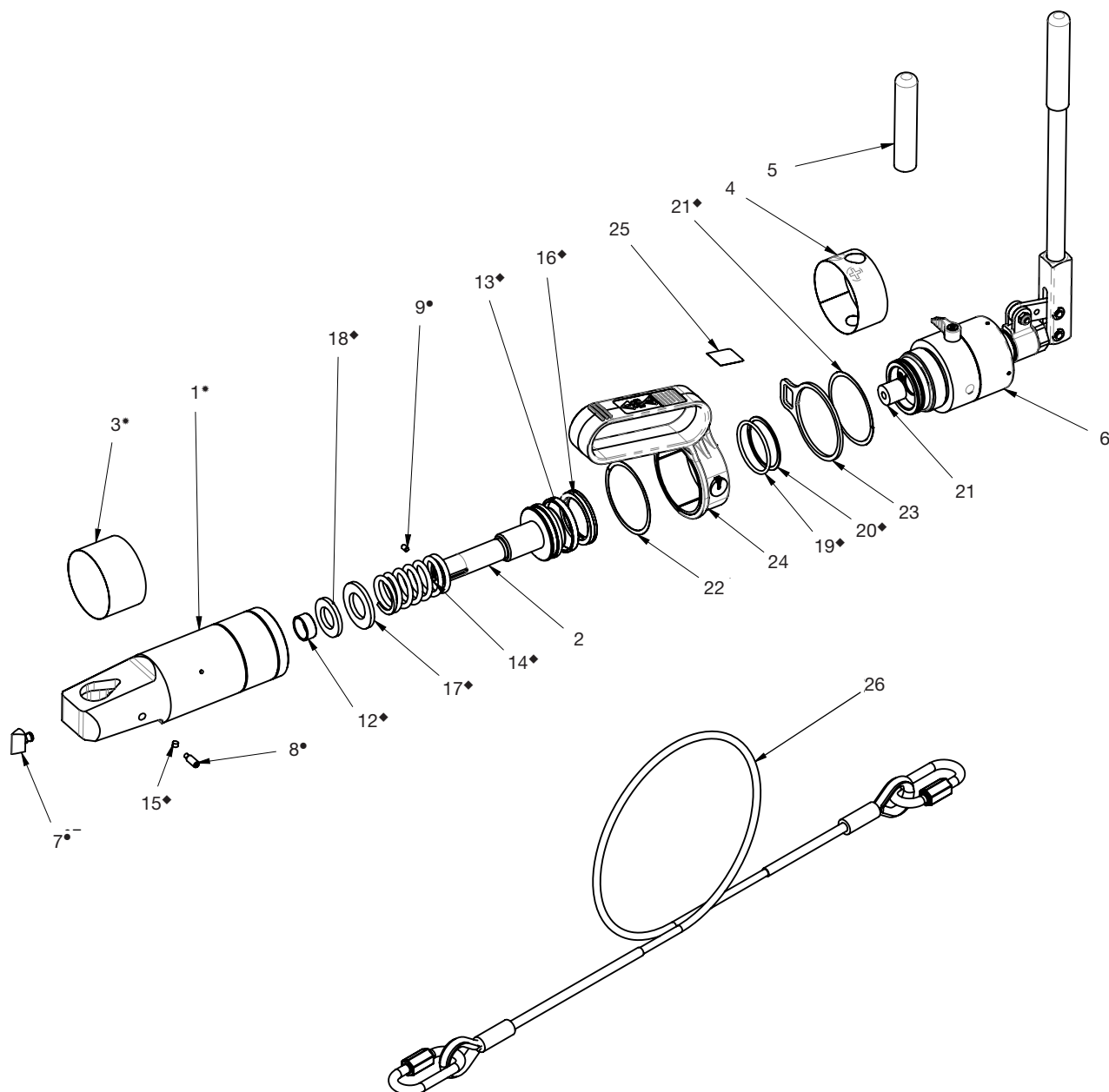
8.3 NSC2432 Nut Splitter Combination Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ● supplied in NSC2432 Cutting Tip Service Kit NSH2432CTK.

Items marked ◆ supplied in NSC2432 Seal Kit NSH1927SK.



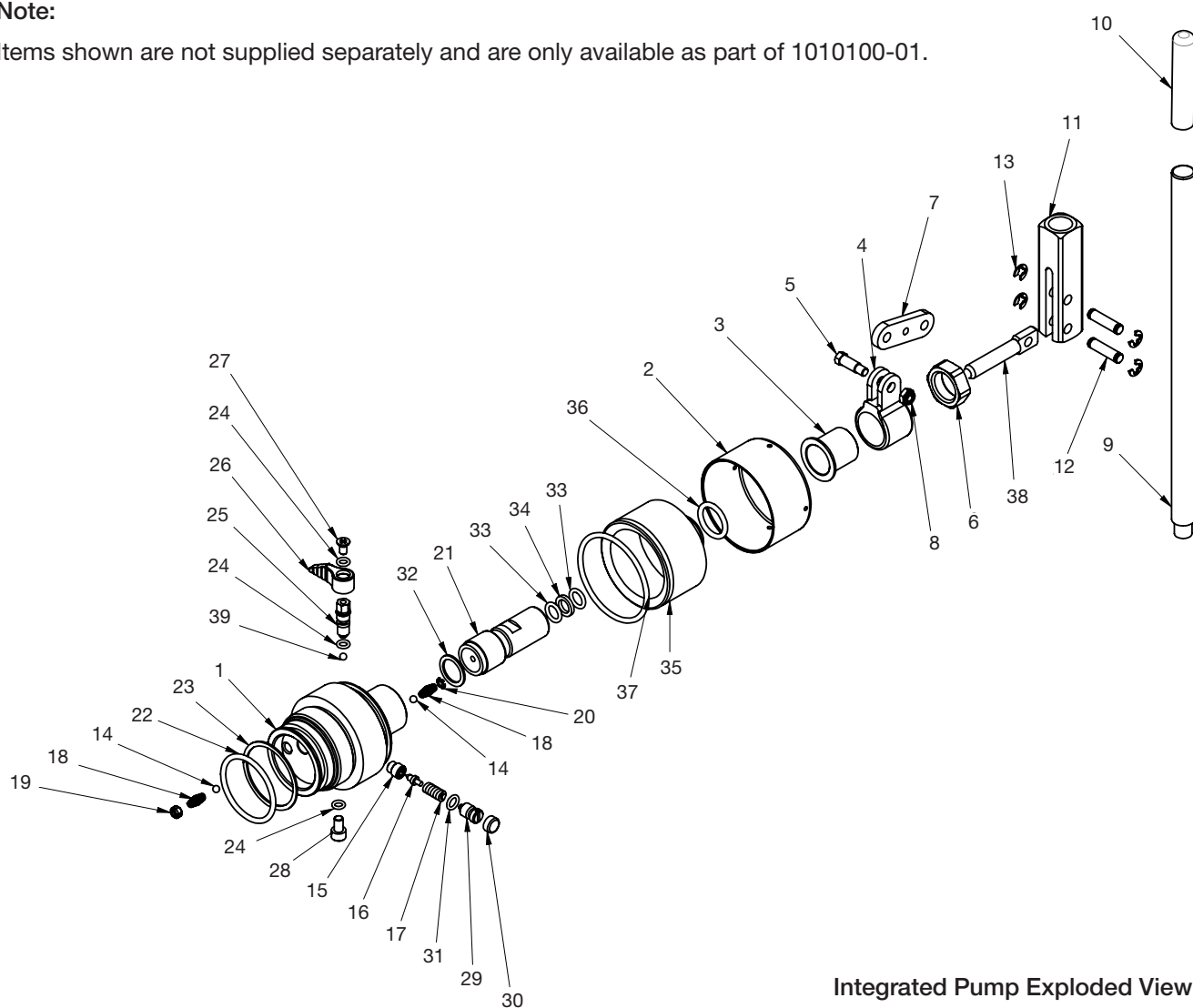
8.4 NSC2432 Nut Splitter Combination Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSC1927/ NSC2432 Piston	1	DM0875051
3	NSC2432 Body Sticker Wrap	1	✱
4	Decal Integrated Pump Wrap	1	DM0590026
5	Pump Handle Grip	1	DM306502-01
6	Integrated Pump	1	1010100-01
7	NS2432 Cutting Tip	1	●
8	Alignment Screw	1	
9	M4x6mm Grub Screw	1	
10	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
11	2.0 mm Hex Key (not shown)	1	
12	WMU Plain Bushing	1	◆
13	Piston Bearing Strip	1	
14	Compression Spring	1	
15	Cylinder Vent Plug	1	
16	Piston Lip Seal	1	
17	M24 Flat Washer	1	
18	M20 Flat Washer	1	
19	O-Ring	1	
20	Back-Up Ring	1	
21	Cylinder Nose Adaptor	1	DM0855038
22	Spiral Retaining Ring	2	DM1364049
23	Anchor Point	1	DM0578558
24	Handle	1	DM0575070
25	Handle Sticker	1	DM0876026
26	Lanyard	1	DM0899217
● NSC2432 Cutting Tip Service Kit NSH2432CTK		◆ NSC2432 Seal Kit NSH1927SK	
✱ Not supplied separately			

8.5 Integrated Pump Exploded Views

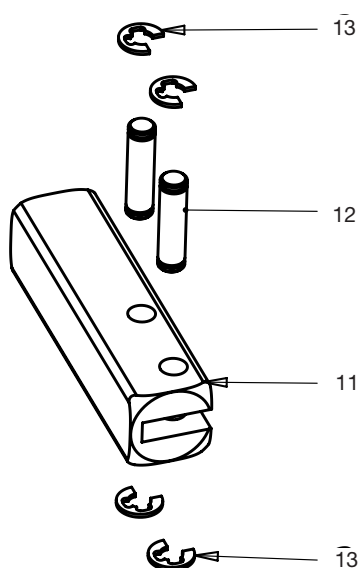
Note:

Items shown are not supplied separately and are only available as part of 1010100-01.

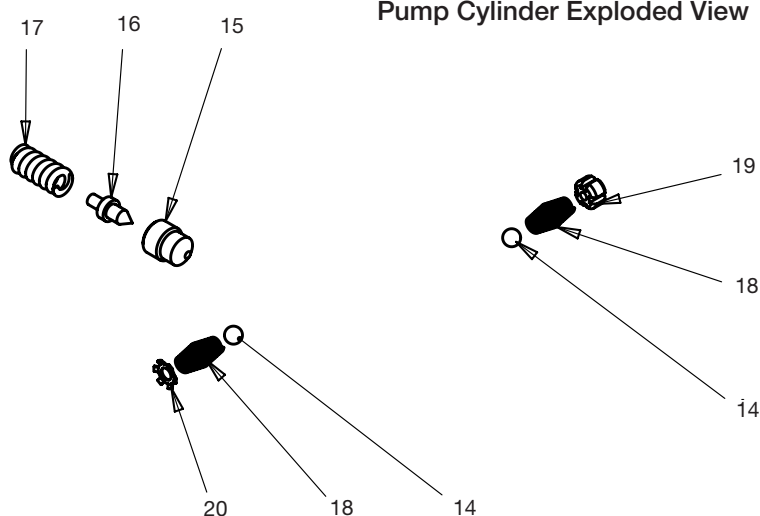


Integrated Pump Exploded View

Handle Clevis Exploded View



Pump Cylinder Exploded View



8.6 Integrated Pump Table of Parts

Item	Description	Qty	Item	Description	Qty
1	Pump Manifold	1	21	Pump Piston Housing	1
2	Pump Bladder Housing	1	22	O-Ring	1
3	Piston Housing Cap	1	23	Back-Up Ring	1
4	Swivel Clevis	1	24	O-Ring	3
5	Clevis Screw	1	25	Relief Valve Screw	1
6	Nylon Locking Nut	1	26	Relief Valve Knob	1
7	Link Connector	1	27	Fixing Screw	1
8	Retaining Nut	1	28	Oil Fill Screw	1
9	Handle Rod	1	29	Overload Cover Screw	1
10	Handle Grip	1	30	Cap	1
11	Handle Clevis	1	31	O-Ring	1
12	Clevis Pin	2	32	Washer	1
13	E-Clip	4	33	O-Ring	2
14	Steel Ball	2	34	Back-Up Ring	1
15	Cone Seat	1	35	Reservoir Bladder	1
16	Cone	1	36	O-Ring	1
17	Long Separator Spring	1	37	O-Ring	1
18	Spring	2	38	Pump Piston Rod	1
19	Screw	1	39	Steel Ball	1
20	Spring Lock	1			

Items listed are not supplied separately and are only available as part of 1010100-01.

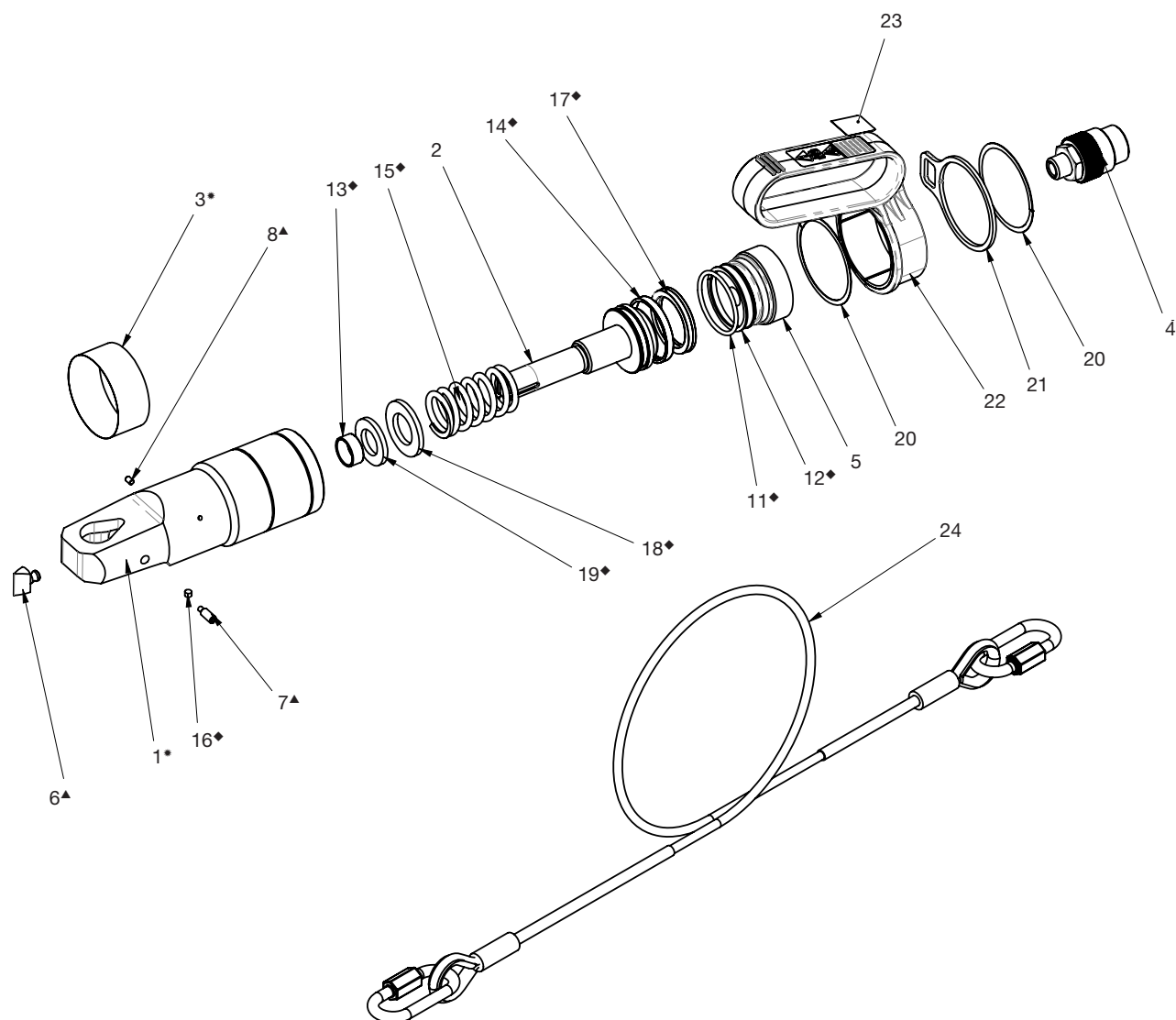
8.7 NSH1927 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ▲ supplied in NSH1927 Cutting Tip Service Kit NSH1927CTK.

Items marked ◆ supplied in NSH1927 Seal Kit NSH1927SK.



8.8 NSH1927 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSH1927/ NSH2432 Piston	1	DM0875051
3	NSH1927 Body Sticker Wrap	1	✱
4	3/8" NPT Coupler 10,000 psi	1	U962148134-2
5	Cylinder End Cap	1	DM0877020
6	NS1927 Cutting Tip	1	▲
7	Alignment Screw	1	
8	M4x6mm Grub Screw	1	
9	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
10	2.0 mm Hex Key (not shown)	1	
11	O-Ring	1	◆
12	Back-Up Ring	1	
13	WMU Plain Bushing	1	
14	Piston Bearing Strip	1	
15	Compression Spring	1	
16	Cylinder Vent Plug	1	
17	Piston Lip Seal	1	
18	M24 Flat Washer	1	
19	M20 Flat Washer	1	
20	Spiral Retaining Ring	2	DM1364049
21	Anchor Point	1	DM0578558
22	Handle	1	DM0575070
23	Handle Sticker	1	DM0876026
24	Lanyard	1	DM0899217
▲ NSH1927 Cutting Tip Service Kit NSH1927CTK		◆ NSH1927 Seal Kit NSH1927SK	
✱ Not supplied separately			

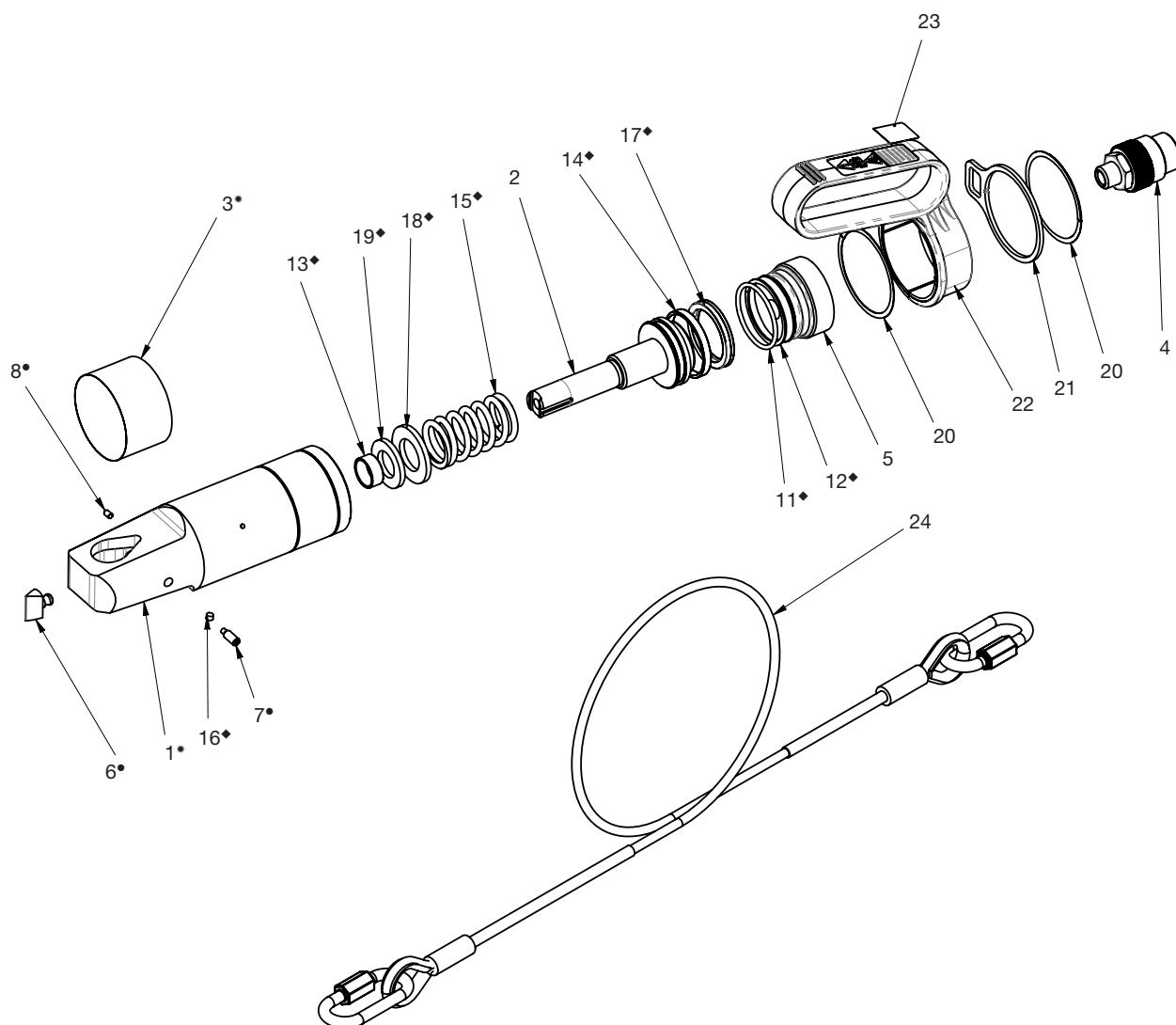
8.9 NSH2432 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ● supplied in NSH2432 Cutting Tip Service Kit NSH2432CTK.

Items marked ◆ supplied in NSH2432 Seal Kit NSH1927SK.



8.10 NSH2432 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSH1927/ NSH2432 Piston	1	DM0875051
3	NSH2432 Body Sticker Wrap	1	✱
4	3/8" NPT Coupler 10,000 psi	1	U962148134-2
5	Cylinder End Cap	1	DM0877020
6	NS2432 Cutting Tip	1	●
7	Alignment Screw	1	
8	M4x6mm Grub Screw	1	
9	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
10	2.0 mm Hex Key (not shown)	1	
11	O-Ring	1	◆
12	Back-Up Ring	1	
13	WMU Plain Bushing	1	
14	Bearing Strip	1	
15	Compression Spring	1	
16	Cylinder Vent Plug	1	
17	Piston Lip Seal	1	
18	M24 Flat Washer	1	
19	M20 Flat Washer	1	
20	Spiral Retaining Ring	2	DM1364049
21	Anchor Point	1	DM0578558
22	Handle	1	DM0575070
23	Handle Sticker	1	DM0876026
24	Lanyard	1	DM0899217
● NSH2432 Cutting Tip Service Kit NSH2432CTK		◆ NSH2432 Seal Kit NSH1927SK	
✱ Not supplied separately			

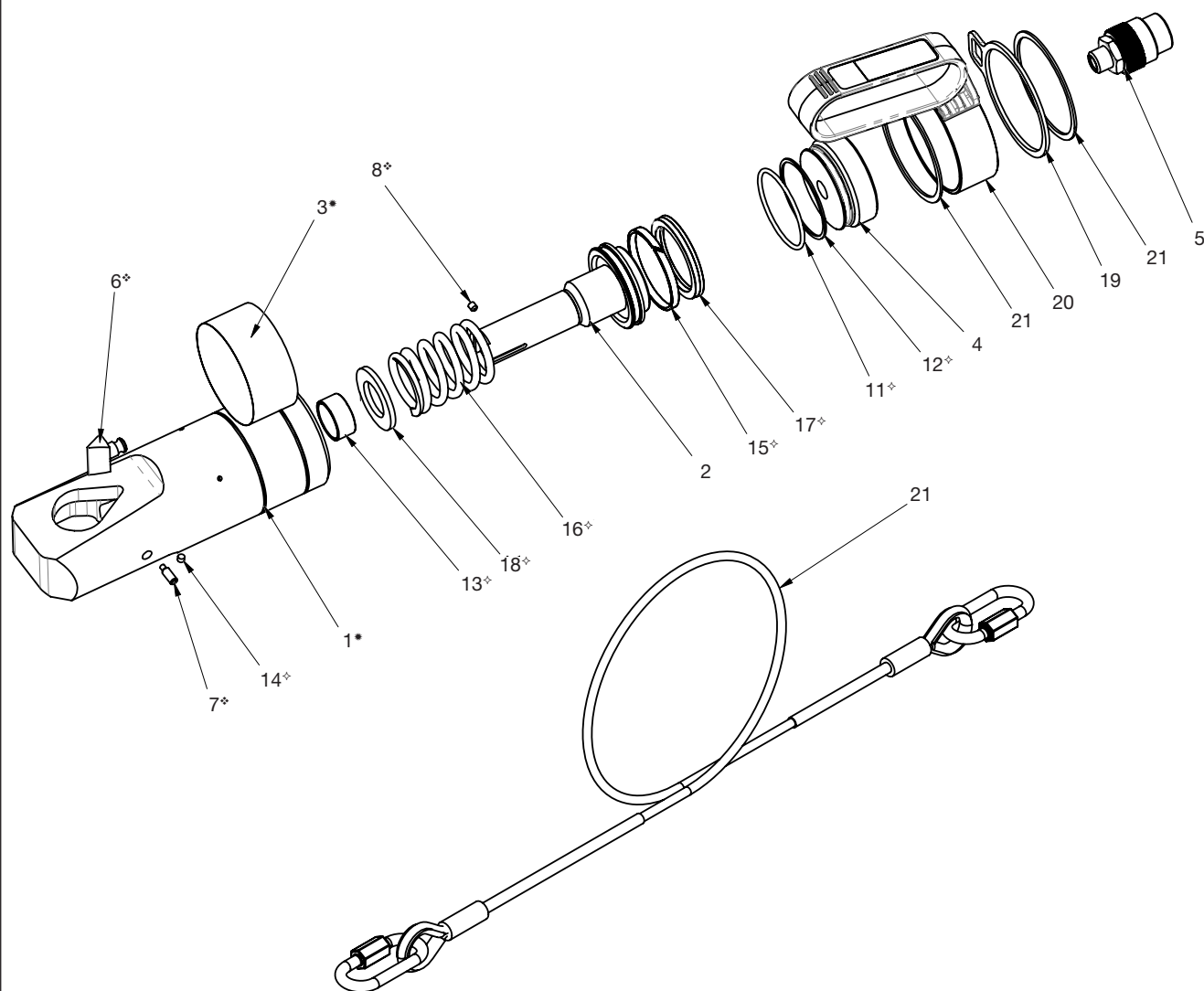
8.11 NSH3646 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ♦ supplied in NSH3646 Cutting Tip Service Kit NSH3646CTK.

Items marked ◇ supplied in NSH3646 Seal Kit NSH3646SK.



8.12 NSH3646 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSH3646 Piston	1	DM0889051
3	NSH3646 Body Sticker Wrap	1	✱
4	Cylinder End Cap	1	DM0890020
5	3/8" NPT Coupler 10,000 psi	1	U962148134-2
6	NSH3646 Cutting Tip	1	❖
7	Alignment Screw	1	
8	M5 Socket Set Screw	1	
9	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
10	2.5 mm Hex Key (not shown)	1	
11	O-Ring	1	✧
12	Back-Up Ring	1	
13	WMU Plain Bushing	1	
14	Cylinder Vent Plug	1	
15	Piston Bearing Strip	1	
16	Compression Spring	1	
17	Piston Lip Seal	1	
18	Flat Washer	1	
19	Anchor Point	1	DM0891558
20	Modular Handle Assembly	1	DM0894070
21	Spiral Ring	2	DM1364049
22	Lanyard	1	DM0899217
❖ NSH3646 Cutting Tip Service Kit NSH3646CTK		✧ NSH3646 Seal Kit NSH3646SK	
✱ Not supplied separately			

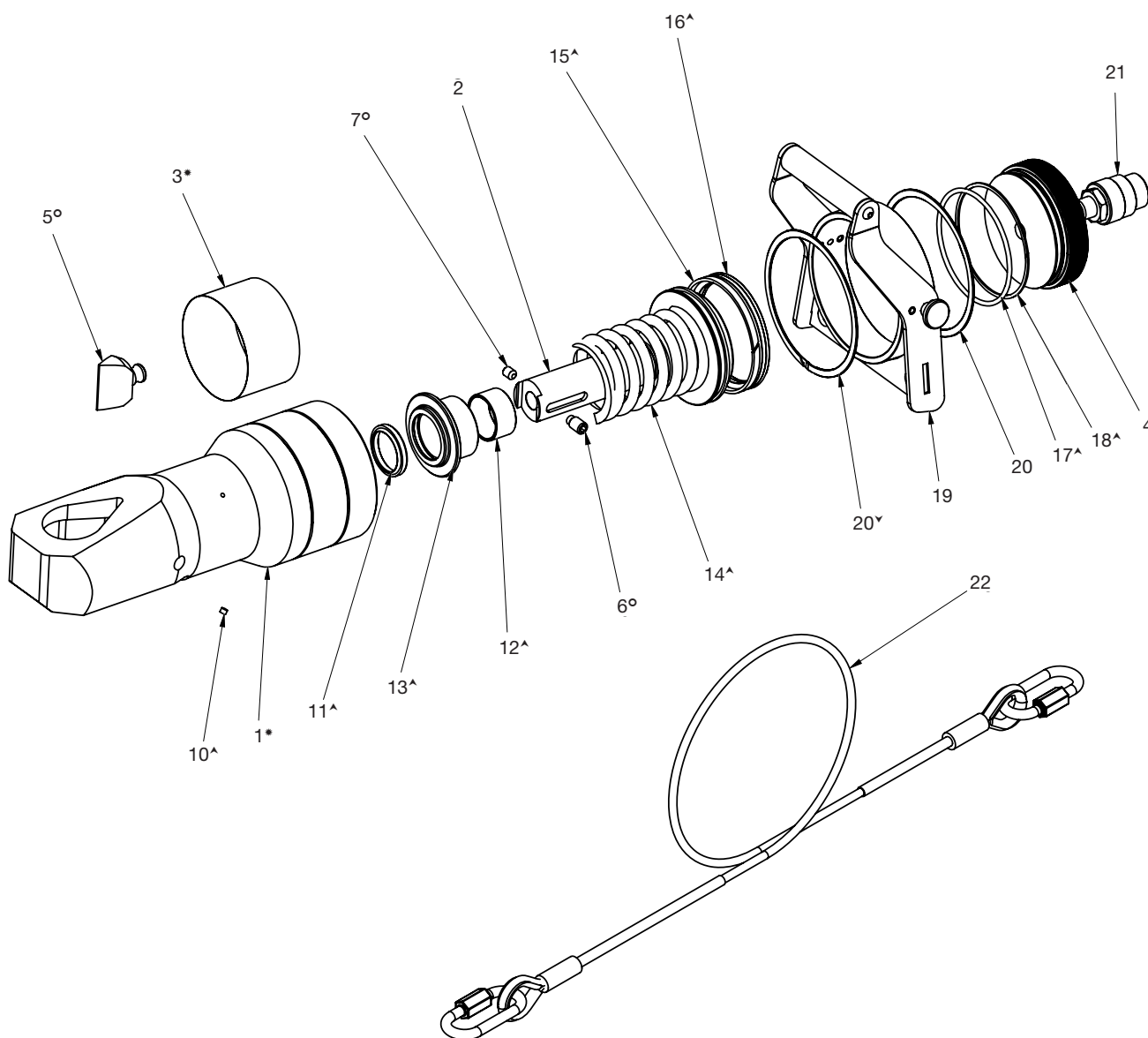
8.13 NSH5065 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ○ supplied in NSH5065 Cutting Tip Service Kit NSH5065CTK.

Items marked ▲ supplied in NSH5065 Seal Kit NSH5065SK.



8.14 NSH5065 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers	
1	Cutting Head	1	✱	
2	NSH5065 Piston	1	DM0903051	
3	NSH5065 Body Sticker Wrap	1	✱	
4	Cylinder End Cap	1	DM0904020	
5	NSH5065 Cutting Tip	1	○	
6	Alignment Screw	1		
7	M8x10mm Grub Screw	1		
8	4.0 mm Hex Key (not shown)	1		
9	5 mm Allen Key (not shown)	1		
10	Cylinder Vent Plug	1		▲
11	Wiper Seal	1		
12	WMU Plain Bushing	1		
13	Bearing + Wiper Cartridge	1		
14	Compression Spring	1		
15	Piston Bearing Ring	1		
16	Piston Lip Seal	1		
17	End Cap O-Ring	1		
18	Back-up Ring	1		
19	Handle Assembly	1	DM0906900	
20	Spiral Retaining Ring	2	DM1366049	
21	3/8" NPT Coupler 10,000 psi	1	U962148134-2	
22	Lanyard	1	DM0899217	
○ NSH5065 Cutting Tip Service Kit NSH5065CTK		▲ NSH5065 Seal Kit NSH5065SK		
✱ Not supplied separately				

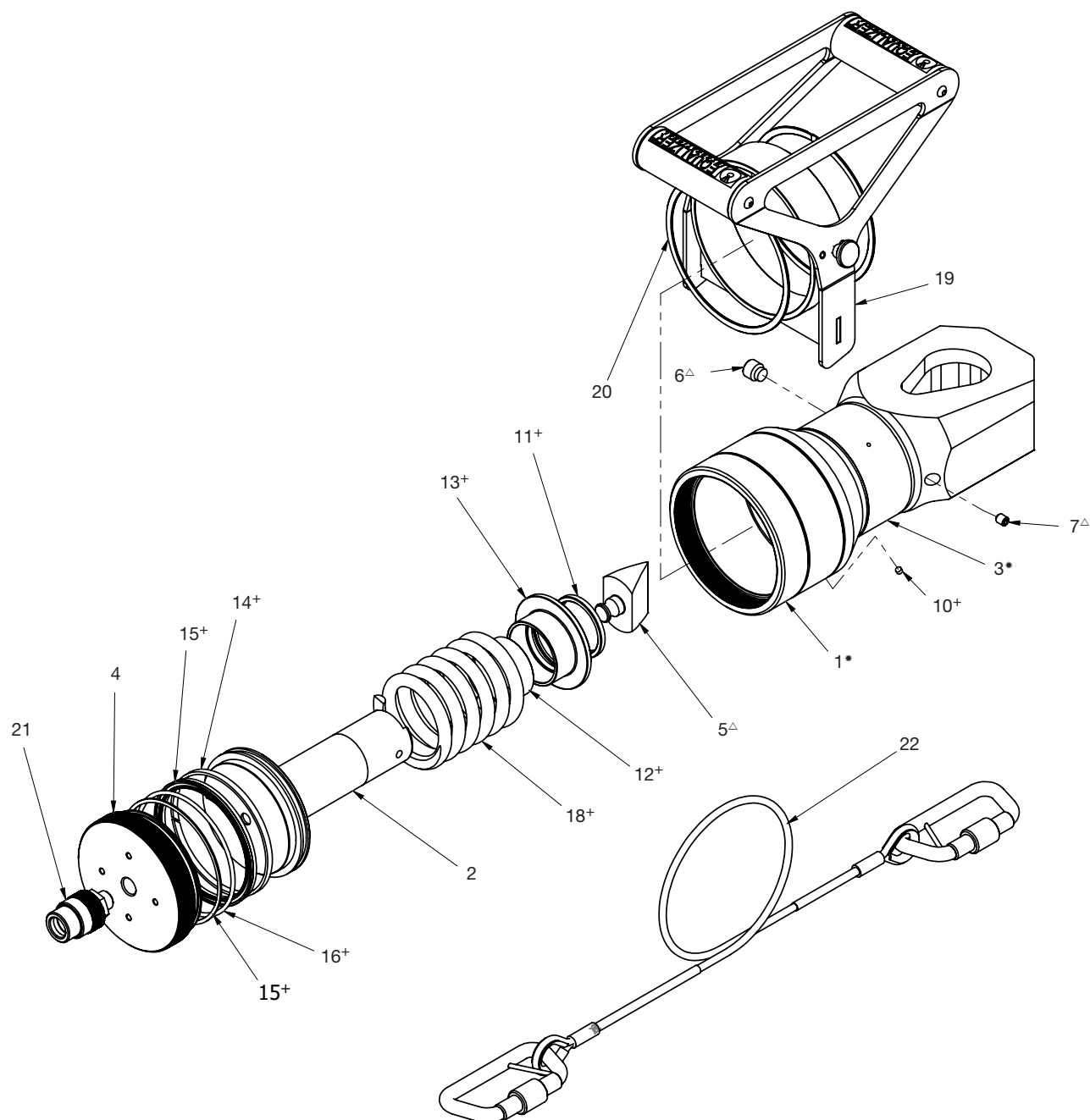
8.15 NSH6575 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked Δ supplied in NSH6575 Cutting Tip Service Kit NSH6575CTK.

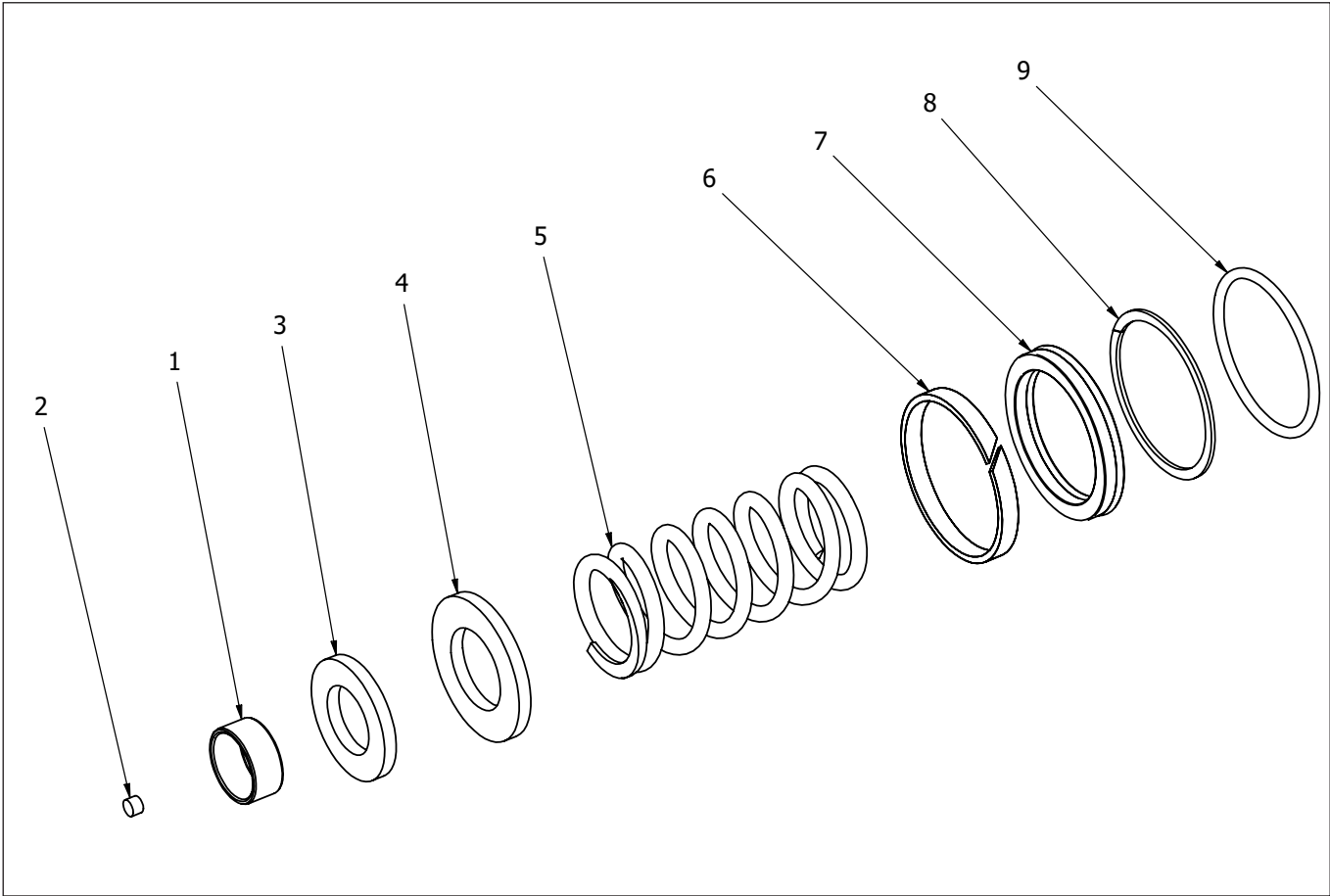
Items marked + supplied in NSH6575 Seal Kit NSH6575SK.



8.16 NSH6575 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSH6575 Piston	1	DM0919051
3	NSH6575 Body Sticker Wrap	1	✱
4	Cylinder End Cap	1	DM0920020
5	NSH6575 Cutting Tip	1	△
6	Alignment Screw	1	
7	M8x10mm Grub Screw	1	
9	M4 Hex Key (not shown)	1	
10	NS50 8mm Allen Key (not shown)	1	
10	Cylinder Vent Plug	1	+
11	Wiper Seal	1	
12	Bushing	1	
13	Bearing + Wiper Cartridge	1	
14	Piston Bearing Ring	1	
15	Piston Lip Seal	1	
16	O-Ring	1	
17	Back-up Ring	1	
18	Compression Spring	1	
19	Handle Assembly	1	DM0924900
20	Spiral Ring	2	DM1367049
21	Coupler	1	U962148134-2
22	Lanyard	1	DM0899217
△ NSH6575 Cutting Tip Service Kit NSH6575CTK		+ NSH5065 Seal Kit NSH6575SK	
✱ Not supplied separately			

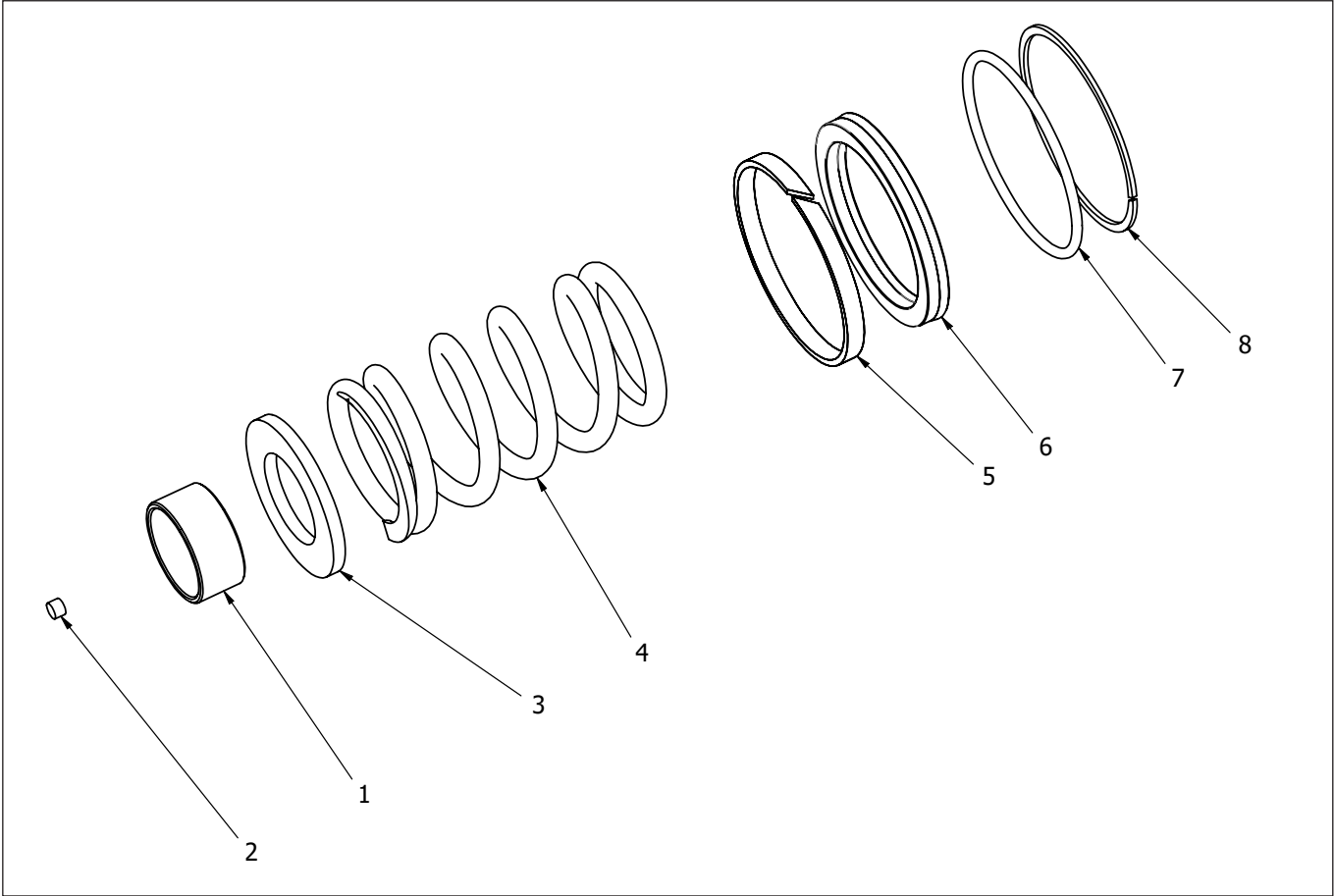
8.17 NSC1927/ NSC2432/ NSH1927/ NSH2432 Seal Kit Exploded Views



8.18 NSC1927/ NSC2432/ NSH1927/ NSH2432 Seal Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	WMU Plain Bushing	1	NSH1927SK
2	Cylinder Vent Plug	1	
3	M20 Flat Washer	1	
4	M24 Flat Washer	1	
5	17+ Compression Spring	1	
6	Bearing Strip	1	
7	Piston Lip Seal	1	
8	Back-Up Ring	1	
9	O-Ring	1	

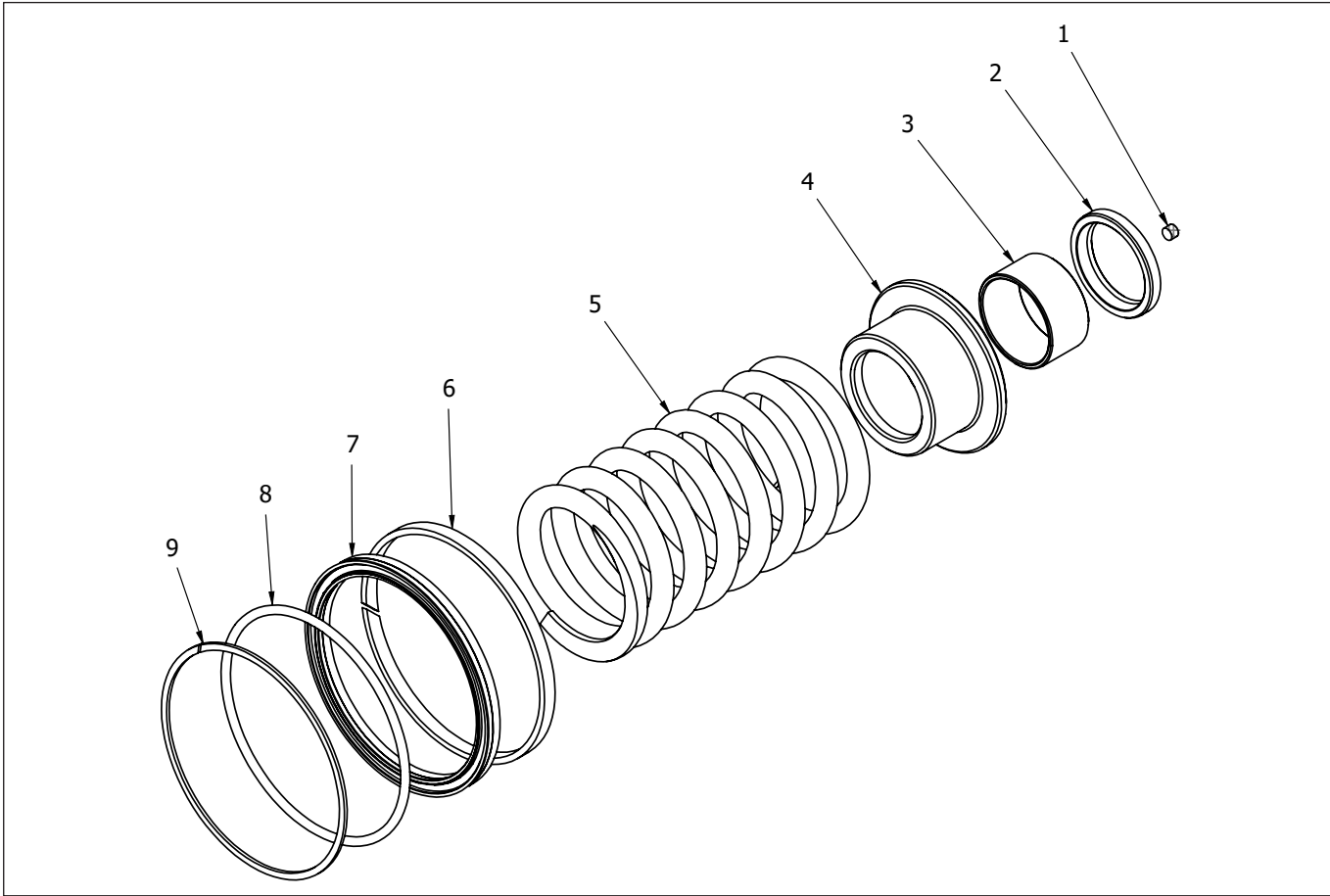
8.19 NSH3646 Seal Kit Exploded Views



8.20 NSH3646 Seal Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	WMU Plain Bushing	1	NSH3646SK
2	Cylinder Vent Plug	1	
3	M27 Flat Washer	1	
4	Compression Spring	1	
5	Bearing Strip	1	
6	Piston Lip Seal	1	
7	O-Ring	1	
8	Back-Up Ring	1	

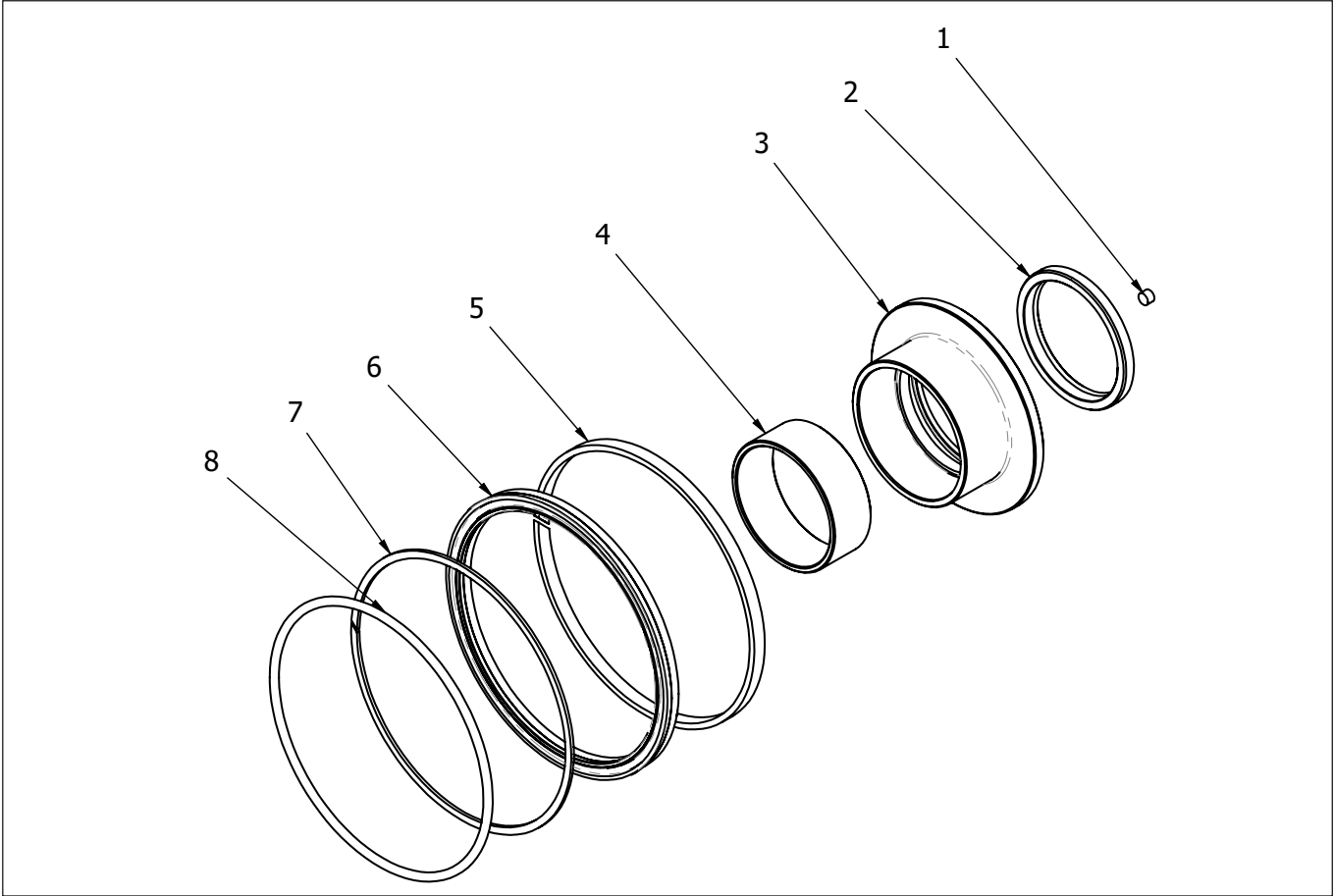
8.21 NSH5065 Seal Kit Exploded Views



8.22 NSH5065 Seal Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cylinder Vent Plug	1	NSH5065SK
2	Wiper Seal	1	
3	WMU Plain Bushing	1	
4	Bearing + Wiper Cartridge	1	
5	Compression Spring	1	
6	Piston Bearing Ring	1	
7	Piston Lip Seal	1	
8	End Cap O-Ring	1	
9	Back-Up Ring	1	

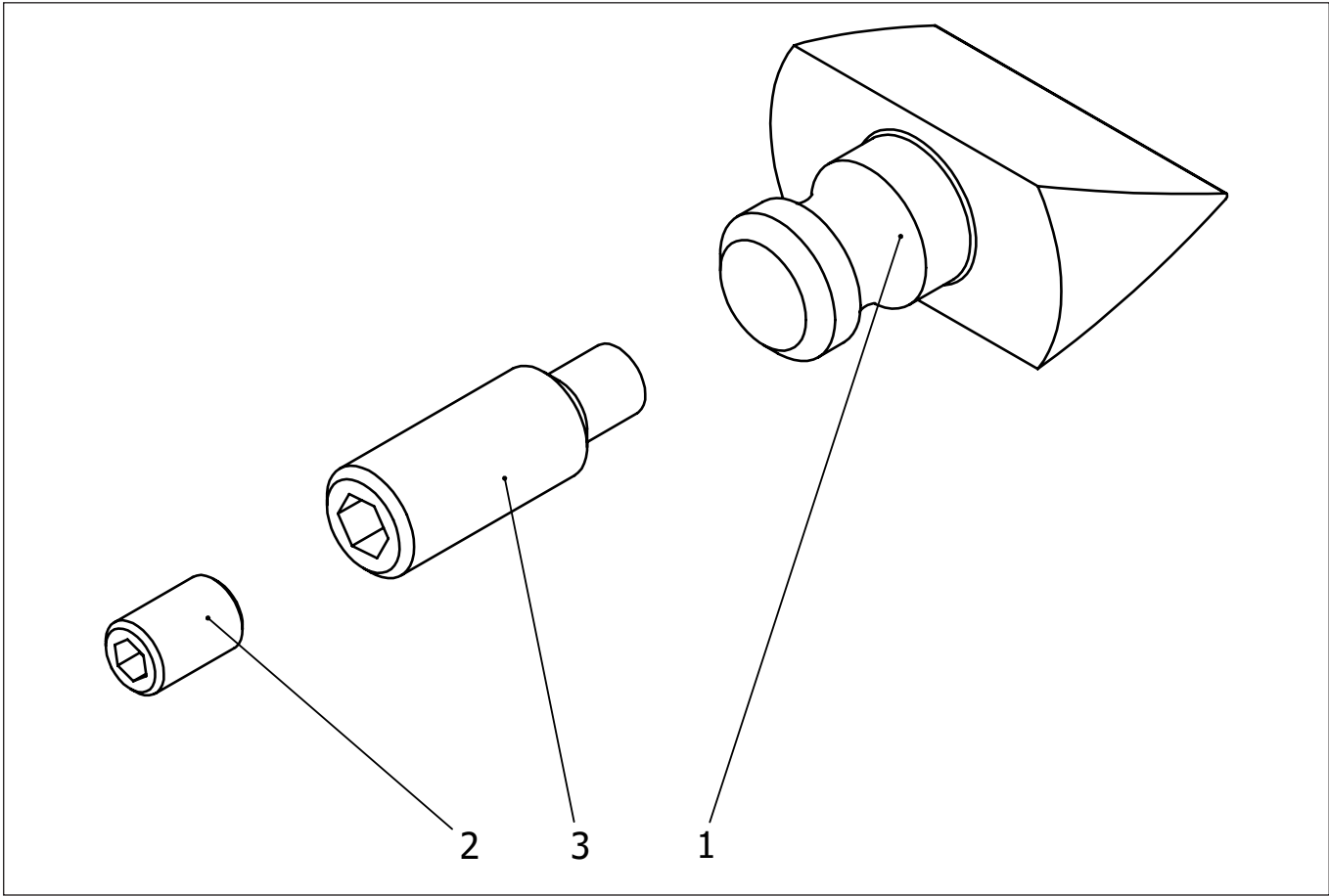
8.23 NSH6575 Seal Kit Exploded Views



8.24 NSH6575 Seal Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cylinder Vent Plug	1	NSH6575SK
2	Wiper Seal	1	
3	WMU Plain Bushing	1	
4	Bearing + Wiper Cartridge	1	
5	Compression Spring	1	
6	Piston Bearing Ring	1	
7	Piston Lip Seal	1	
8	End Cap O-Ring	1	
9	Back-Up Ring	1	

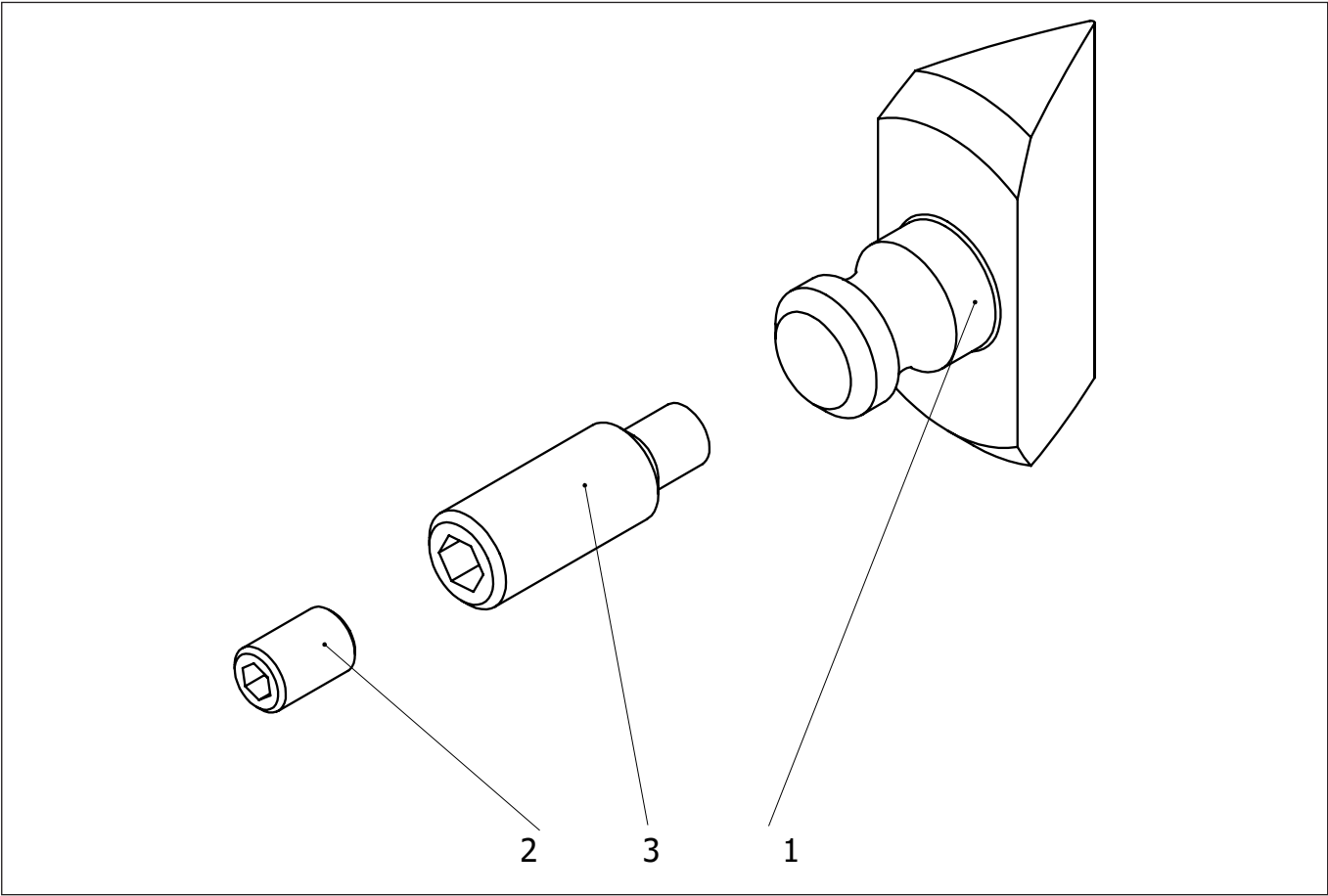
8.25 NSC1927/ NSH1927 Cutting Tip Service Kit Exploded Views



8.26 NSC1927/ NSH1927 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH1927CTK
2	M4x6mm Grub Screw	1	
3	Alignment Screw	1	

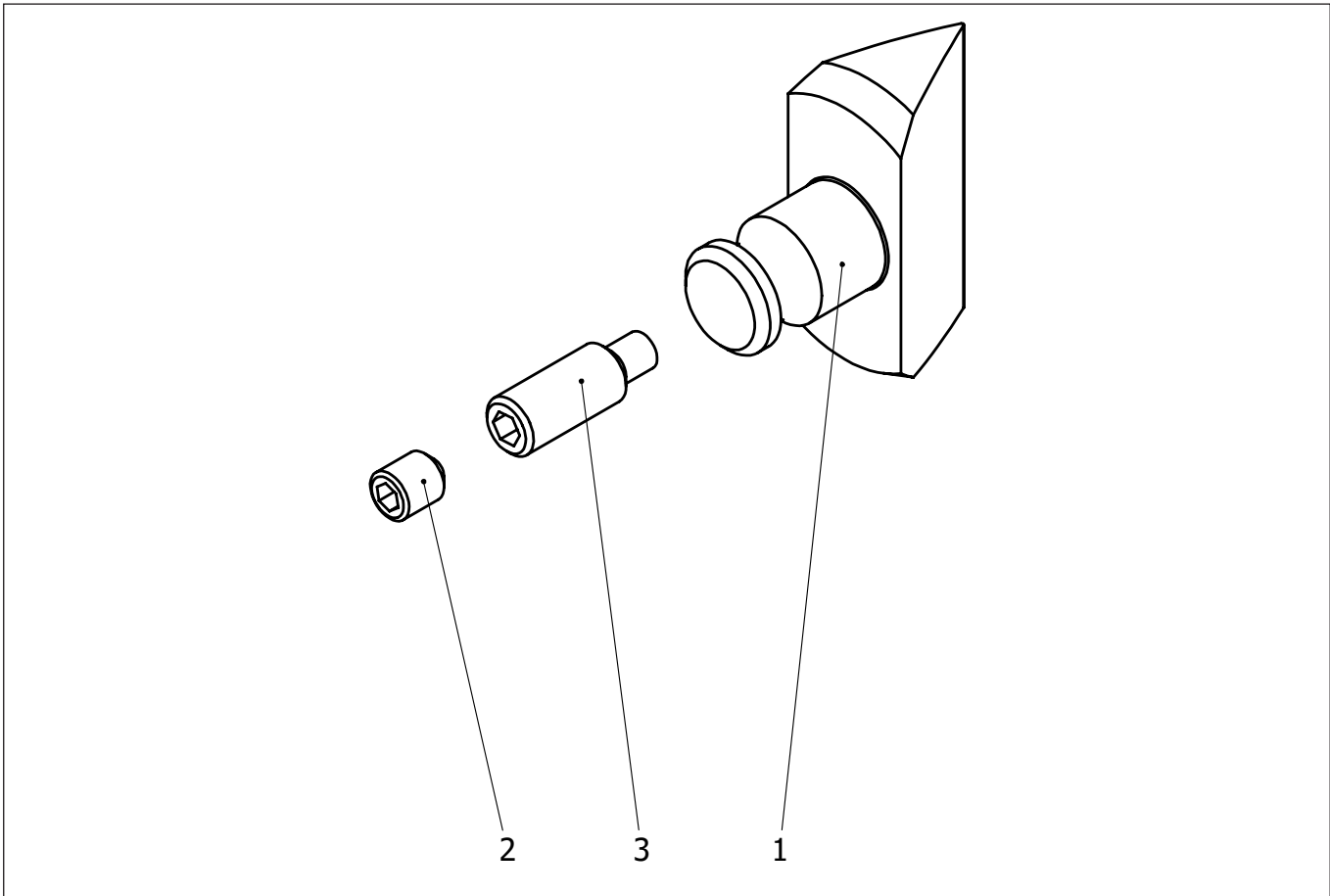
8.27 NSC2432/ NSH2432 Cutting Tip Service Kit Exploded Views



8.28 NSC2432/ NSH2432 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH2432CTK
2	M4x6mm Grub Screw	1	
3	Alignment Screw	1	

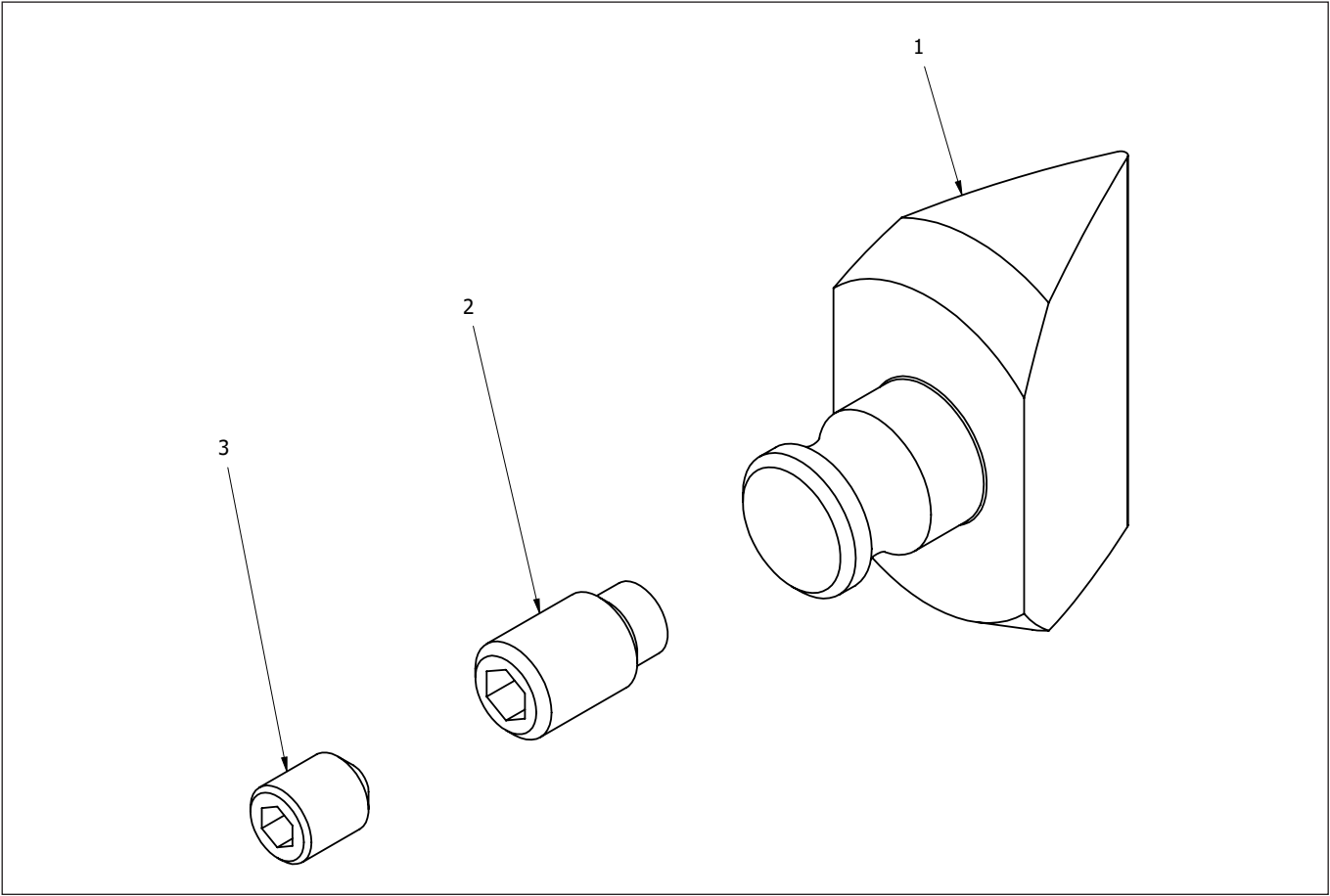
8.29 NSH3646 Cutting Tip Service Kit Exploded Views



8.30 NSH3646 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH3646CTK
2	M5 Socket Set Screw	1	
3	Alignment Screw	1	

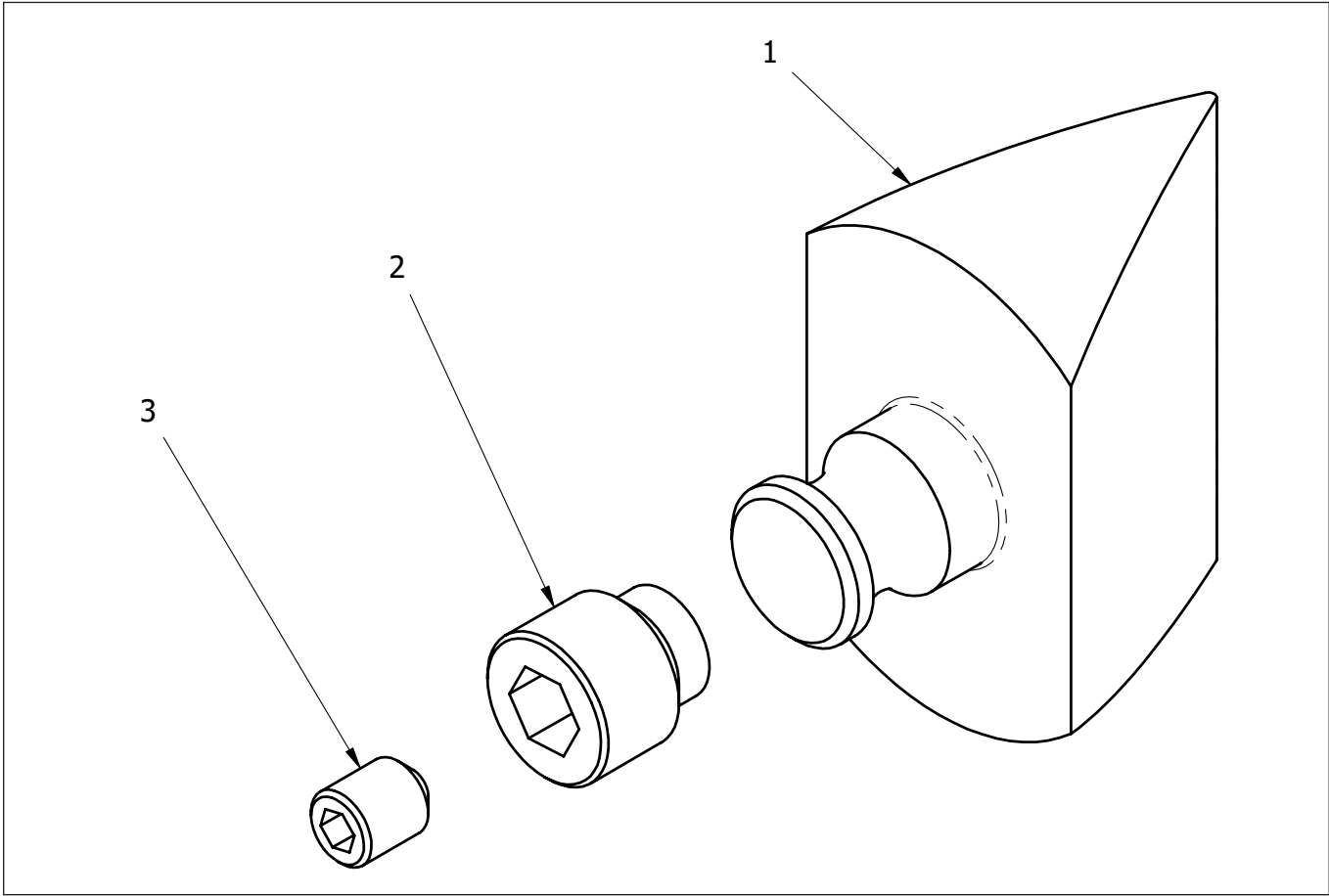
8.31 NSH5065 Cutting Tip Exploded Views



8.32 NSH5065 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH5065CTK
2	Alignment Screw	1	
3	M8x10mm Grub Screw	1	

8.33 NSH6575 Cutting Tip Service Kit Exploded Views



8.34 NSH6575 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH6575CTK
2	Alignment Screw	1	
3	M8x10mm Grub Screw	1	

9. Risoluzione dei problemi

9.1 Risoluzione dei problemi NSH

Problema	Causa possibile	Azione correttiva
Il pistone avanza, ma l'utensile non spacca il dado	La punta di taglio è danneggiata.	Rilasciare la pressione dal sistema, quindi verificare la presenza di eventuali danni alla punta di taglio. Se sono presenti segni di danneggiamento, sostituire la punta di taglio. (Vedere la Sezione 7.3).
	La punta di taglio non è allineata.	Rilasciare la pressione dal sistema, quindi verificare che la vite di allineamento si trovi nella scanalatura di allineamento sul pistone. Se necessario, sostituire la vite di allineamento. (Vedere la Sezione 7.3).
Il pistone avanza, ma non raggiunge la massima pressione	La presa d'aria è ostruita da sporco o detriti.	Sbloccare con attenzione la presa d'aria utilizzando un piccolo oggetto smussato.
Il pistone non si muove	Nell'impianto idraulico è presente una bolla d'aria	Selezionare la retrazione (-) e inizializzare la pompa per far circolare l'olio nell'impianto.
	Olio insufficiente nell'impianto idraulico.	Rabboccare con olio pulito e spurgare l'impianto idraulico.
	È stata selezionata la retrazione (-).	Selezionare avanzamento (+) e azionare il manico.
	L'aria si è accumulata all'ingresso della pompa quando utilizzata sottosopra.	Spurgare l'eventuale aria presente nel serbatoio idraulico. Ispezionare l'utensile per rilevare eventuali perdite di olio nel serbatoio, che potrebbero indicare il danneggiamento del diaframma. Rivolgersi a un distributore Enerpac approvato per la riparazione.
	La valvola di ritegno di ingresso o la sfera della valvola intermedia si è bloccata.	Smontare la valvola di ritegno, liberare e pulire le sfere delle valvole. Rivolgersi a un distributore Enerpac approvato per la riparazione.
Il pistone si muove come previsto, ma non sembra raggiungere la massima pressione	Valvola intermedia non in sede/valvola limitatrice che perde.	Verificare la pulizia della sfera della valvola. Riposizionare utilizzando un martello e un punzone. Rivolgersi a un distributore Enerpac approvato per ulteriori istruzioni.
La pressione idraulica diminuisce lentamente e il manico della pompa non si alza	La valvola di rilascio perde.	Rivolgersi a un distributore Enerpac approvato per ulteriori istruzioni.
	La tenuta del pistone perde.	Ispezionare l'utensile per rilevare eventuali perdite di olio, che potrebbero indicare il danneggiamento della tenuta. Rivolgersi a un distributore Enerpac approvato per ulteriori istruzioni.
L'utensile risulta morbido e non reattivo quando viene azionato	Nell'impianto idraulico è presente dell'aria.	Scaricare l'impianto idraulico. Rivolgersi a un distributore Enerpac approvato per ulteriori istruzioni.
La punta di taglio non dura quanto previsto	L'uso su dadi molto duri (ad esempio, grado 2H) può ridurre notevolmente la durata della punta di taglio.	Assicurarsi di applicare abbondante grasso sulla punta di taglio prima di ogni taglio. Quando si tagliano dadi molto duri, assicurarsi che sia disponibile una scorta adeguata di punte di taglio di ricambio.
L'utensile non spacca il dado, nemmeno alla massima pressione	A volte sono necessari più tentativi per spaccare dadi più grandi o particolarmente duri (ad esempio, grado 2H).	Rilasciare la pressione e azionare ripetutamente l'utensile fino a quando il dado non si spacca.
		Verificare che la punta di taglio sia affilata e che sia stato applicato grasso in abbondanza.

NOTA **ELIMINAZIONE DELLE BOLLE D'ARIA** Se non viene raggiunta la pressione massima, potrebbe essere presente una bolla d'aria nell'impianto idraulico. Fare riferimento al manuale di istruzioni della pompa per rimuovere eventuali bolle d'aria.

9.2 Risoluzione dei problemi NSC

Problema	Causa possibile	Azione correttiva
Il pistone avanza, ma l'utensile non spacca il dado	La punta di taglio è danneggiata.	Rilasciare la pressione dal sistema, quindi verificare la presenza di eventuali danni alla punta di taglio. Se sono presenti segni di danneggiamento, sostituire la punta di taglio. (Vedere la Sezione 7.3).
	La punta di taglio non è allineata.	Rilasciare la pressione dal sistema, quindi verificare che la vite di allineamento si trovi nella scanalatura di allineamento sul pistone. Se necessario, sostituire la vite di allineamento. (Vedere la Sezione 7.3).
Il pistone avanza, ma non raggiunge la massima pressione	La presa d'aria è ostruita da sporco o detriti.	Sbloccare con attenzione la presa d'aria utilizzando un piccolo oggetto smussato.
La punta di taglio non dura quanto previsto	L'uso su dadi molto duri (ad esempio, grado 2H) può ridurre notevolmente la durata della punta di taglio.	Assicurarsi di applicare abbondante grasso sulla punta di taglio prima di ogni taglio. Quando si tagliano dadi molto duri, assicurarsi che sia disponibile una scorta adeguata di punte di taglio di ricambio.
L'utensile non spacca il dado, anche alla massima pressione	A volte sono necessari più tentativi per spaccare dadi più grandi o particolarmente duri (ad esempio, grado 2H).	Rilasciare la pressione e azionare ripetutamente l'utensile fino a quando il dado non si spacca.
		Verificare che la punta di taglio sia affilata e che sia stato applicato grasso in abbondanza.

NOTE

[illegible]

NOTE

[illegible]

NOTE

[illegible]

